



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202054946 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201120114652. X

(22) 申请日 2011. 04. 19

(73) 专利权人 杭州奔马化纤纺丝有限公司

地址 311245 浙江省杭州市萧山区党山镇工业园区

(72) 发明人 许国良 赵成芳

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公司 33109

代理人 俞润体

(51) Int. Cl.

D01D 13/00 (2006. 01)

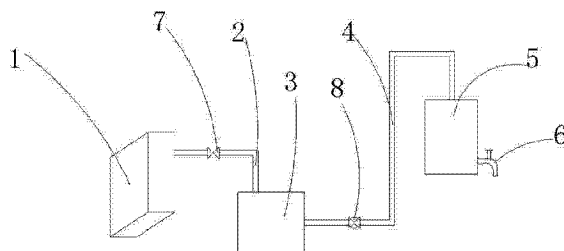
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统

(57) 摘要

本实用新型涉及一种混合系统,尤其涉及一种用在化纤纺丝设备中的蒸汽冷凝水混合系统。包括加热器,所述的加热器与蒸汽冷凝水混合系统相连通,所述的蒸汽冷凝水混合系统包括疏水管、储水池、连通管和油剂配制罐,所述的加热器和储水池通过疏水管相连通,所述的储水池和油剂配制罐通过连通管相连通,所述的油剂配制罐的侧壁设有排出口。用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统结构简单,操作方便,节省能源,降低成本。



1. 一种用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统,其特征在于:包括加热器(1),所述的加热器(1)与蒸汽冷凝水混合系统相连通,所述的蒸汽冷凝水混合系统包括疏水管(2)、储水池(3)、连通管(4)和油剂配制罐(5),所述的加热器(1)和储水池(3)通过疏水管(2)相连通,所述的储水池(3)和油剂配制罐(5)通过连通管(4)相连通,所述的油剂配制罐(5)的侧壁设有排出口(6)。

2. 根据权利要求1所述的用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统,其特征在于:所述的疏水管(2)中设有疏水阀(7),所述的连通管(4)中设有管道泵(8),所述的排出口(6)为排水龙头。

3. 根据权利要求1或2所述的用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统,其特征在于:所述的疏水管(2)的一端连接在储水池(3)的顶部,所述的连通管(4)的一端连接在储水池(3)的底端侧壁,所述的连通管(4)的另一端连接在油剂配制罐(5)的顶部。

用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统

技术领域

[0001] 本实用新型专利涉及一种混合系统,尤其涉及一种用在化纤纺丝设备中的蒸汽冷凝水混合系统。

背景技术

[0002] 目前传统的化纤纺丝设备中,各用汽部位取热后冷凝水全部经疏水阀排掉流入雨水管网,造成很大的能源浪费,不能做到循环有效的利用。

[0003] 发明内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种能源充分利用的用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统,包括加热器,所述的加热器与蒸汽冷凝水混合系统相连通,所述的蒸汽冷凝水混合系统包括疏水管、储水池、连通管和油剂配制罐,所述的加热器和储水池通过疏水管相连通,所述的储水池和油剂配制罐通过连通管相连通,所述的油剂配制罐的侧壁设有排出口。

[0007] 将疏水阀排出的冷凝水汇聚起来,用做油剂配制稀释液,蒸汽水是经过去离子处理的,可以用来配制稀释液,节省大量的电力和水资源,同时降低了生产的成本。

[0008] 作为优选,所述的疏水管中设有疏水阀,所述的连通管中设有管道泵,所述的排出口为排水龙头。

[0009] 作为优选,所述的疏水管的一端连接在储水池的顶部,所述的连通管的一端连接在储水池的底端侧壁,所述的连通管的另一端连接在油剂配制罐的顶部。

[0010] 因此,本实用新型的用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统,结构简单,操作方便,节省能源,降低成本。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0013] 实施例 1:如图 1 所示,一种用于化纤纺丝的蒸汽冷凝水混合系统,包括加热器 1,所述的加热器 1 与蒸汽冷凝水混合系统相连通,所述的蒸汽冷凝水混合系统包括疏水管 2、储水池 3、连通管 4 和油剂配制罐 5,所述的加热器 1 和储水池 3 通过疏水管 2 相连通,所述的储水池 3 和油剂配制罐 5 通过连通管 4 相连通,所述的油剂配制罐 5 的侧壁设有排出口 6,所述的疏水管 2 中设有疏水阀 7,所述的连通管 4 中设有管道泵 8,所述的排出口 6 为排水龙头,所述的疏水管 2 的一端连接在储水池 3 的顶部,所述的连通管 4 的一端连接在储水池 3 的底端侧壁,所述的连通管 4 的另一端连接在油剂配制罐 5 的顶部。

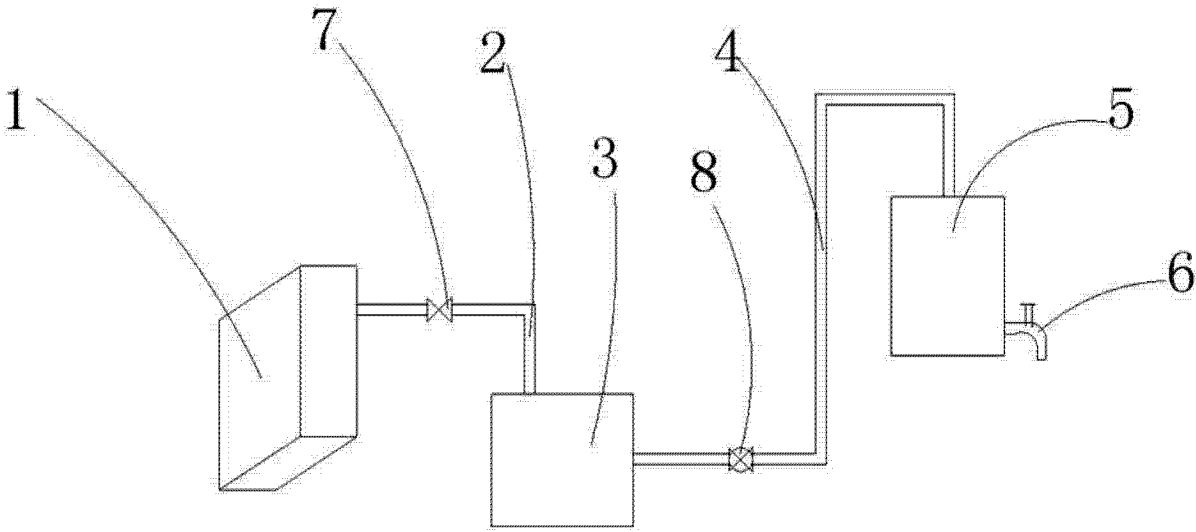


图 1