



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205518418 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 31

(21) 申请号 201620070254. 5

(22) 申请日 2016. 01. 23

(73) 专利权人 杭州华锦电子有限公司

地址 311399 浙江省杭州市临安市玲珑街道
锦溪南路1 2 3 8号

(72) 发明人 毛红卫

(51) Int. Cl.

B05C 3/08(2006. 01)

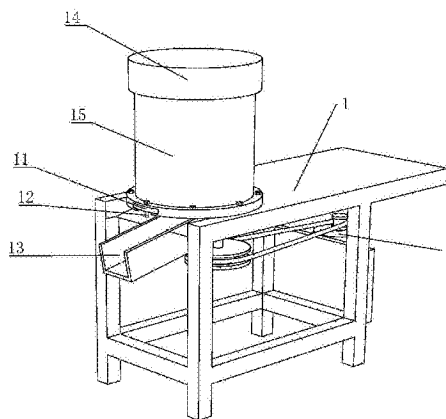
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种涂蜡机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涂蜡机,旨在提供一种更加实用的涂蜡机,其技术方案要点是:一种涂蜡机,包括机架、竖直设置在机架上且与机架转动连接的搅拌桶以及驱动搅拌桶转动的驱动电机,所述搅拌桶的上端设有进料口,所述搅拌桶的内壁突出设有搅拌板,所述搅拌板与搅拌桶插接且环绕设置于搅拌桶的内周壁,本实用新型采用新机械结构,通过插接设置在搅拌桶周壁上的搅拌板,根据被涂物的颗粒大小去更换安装数量不同的搅拌板与宽度不同的搅拌板,使搅拌板既能实现对被涂物更好的搅拌又能使被涂物与涂蜡之间存在很好的蠕动混合空间,达到更好的涂蜡效果。



1. 一种涂蜡机,包括机架(1)、竖直设置在机架(1)上且与机架(1)转动连接的搅拌桶(2)以及驱动搅拌桶(2)转动的驱动电机(3),所述搅拌桶(2)的上端设有进料口(4),其特征在于:所述搅拌桶(2)的内壁突出设有搅拌板(5),所述搅拌板(5)与搅拌桶(2)插接且环绕设置于搅拌桶(2)的内周壁。

2. 根据权利要求1所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述搅拌桶(2)的下端缩口设置,所述搅拌板(5)的一端延伸至搅拌桶(2)底部。

3. 根据权利要求1所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述搅拌桶(2)内壁设有供搅拌板(5)插接的T型槽(6)。

4. 根据权利要求3所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述搅拌板(5)远离T型槽(6)的一面设有向外凸出的圆弧面(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述搅拌桶(2)外套设有圆筒(15),所述圆筒(15)设置在机架(1)上且与搅拌桶(2)转动连接,所述圆筒(15)的外表面周向设有加热电阻丝层(8),所述电阻丝层(8)外包覆有隔热保温布料层(9)。

6. 根据权利要求1所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述搅拌桶(2)底部设有出料口(10),所述机架(1)上插接设有密封出料口(10)的密封板(11)。

7. 根据权利要求6所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述密封板(11)与机架(1)之间通过螺栓(12)穿设固定。

8. 根据权利要求6所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述出料口(10)的下方设有用于输送被涂物的输送轨道(13),所述输送轨道(13)远离出料口(10)的一端向外延伸,所述输送轨道(13)设置在机架(1)上。

9. 根据权利要求1所述的一种涂蜡机,其特征在于:所述进料口(4)上设有密封搅拌桶(2)的盖体(14)。

一种涂蜡机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂蜡设备领域,更具体地说,它涉及一种涂蜡机。

背景技术

[0002] 涂蜡机的使用,是将融化后的蜡与被涂物一起放入到涂蜡机中实现对被涂物表面的上蜡,现有技术中的涂蜡机都是直接将溶化后的蜡与被涂物放入到搅拌桶中,通过设置在搅拌桶内的搅拌桨叶实现对被涂物与蜡之间的均匀搅拌,将蜡均匀的覆盖在被涂物的外表面上,但这种涂蜡的方式涂蜡效率非常的低,需要长时间的搅拌才能实现对被涂物表面的均匀上蜡,导致该种涂蜡机非常的不具备实用性。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种更加实用的涂蜡机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种涂蜡机,包括机架、竖直设置在机架上且与机架转动连接的搅拌桶以及驱动搅拌桶转动的驱动电机,所述搅拌桶的上端设有进料口,所述搅拌桶的内壁突出设有搅拌板,所述搅拌板与搅拌桶插接且环绕设置于搅拌桶的内周壁。

[0005] 通过采用上述技术方案,通过插接设置在搅拌桶内周壁上的搅拌板,根据被涂物的颗粒大小去更换安装数量不同的搅拌板与宽度不同的搅拌板,使搅拌板既能实现对被涂物更好的搅拌又能使被涂物与涂蜡之间存在很好的蠕动混合空间,完成对被涂物均匀的上蜡,涂料机在对体积较小的被涂物进行搅拌时,如果搅拌板的数量过少与宽度过小时,导致搅拌板与被涂物的接触面积较少,很难实现与搅拌板未接触到的位置进行很好的搅拌混合,出现被涂物的涂覆不均匀现象,反之,搅拌板的数量过多时,在实现对体积较大的被涂物进行搅拌时,搅拌板与被涂物的充分接触,使被涂物之间没有存在蠕动的空间,增大被涂物之间的摩擦导致搅拌板上的阻力增加,和容易造成电机的负荷过载,导致电机的破损,通过插接的方式实现被涂物的均匀上蜡,增加涂蜡机的实用性。

[0006] 本实用新型进一步设置为:所述搅拌桶的下端缩口设置,所述搅拌板的一端延伸至搅拌桶底部。

[0007] 通过采用上述技术方案,通过搅拌桶底端的缩口设置,将搅拌桶内部放置的被涂物与蜡在搅拌桶的底端集中堆积,使蜡与被涂物充分的接触进行混合,将搅拌板延伸到搅拌桶的底部,增加与被涂物的接触面积,搅拌板延伸到搅拌桶的底部,对被涂物的底部与接近搅拌桶的周壁的被涂物进行搅拌,底部被涂物的位置发生了变动,带动了位于底部上方被涂物的搅动,实现对搅拌桶内被涂物的均匀上蜡,增加了涂蜡机的实用性。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述搅拌桶内壁设有供搅拌板插接的T型槽。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过T型槽的设置,能很方便的实现对搅拌板的插接,且T型槽的设置能很好对搅拌板两侧产生固定力,防止搅拌板在搅拌的过程中脱离T型槽,增加涂蜡机的实用性。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述搅拌板远离T型槽的一面设有向外凸出的圆弧面。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过圆弧面的设置,使搅拌板与被涂物之间不存在锋利的接触面积,防止搅拌板对被涂物表面造成不必要的划伤与磨损,导致产品质量的降低,增加了涂蜡机的实用性。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述搅拌桶外套设有圆筒,所述圆筒设置在机架上且与搅拌桶转动连接,所述圆筒的外表面周向设有加热电阻丝层,所述电阻丝层外包覆有隔热保温布料层。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过电阻丝的设置面对搅拌桶起到加热的作用,防止在搅拌的过程中,因为温度降低而导致涂蜡发生凝固而粘黏在搅拌桶内壁,影响被涂物的均匀上蜡,降低了涂蜡机的实用性。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述搅拌桶底部设有出料口,所述机架上插接设有密封出料口的密封板。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过设置在下方的出料口,使涂蜡机在完成对被涂物的搅拌后,打开密封板,使被涂物从出料口直接输出,不需要人工手动的将手伸入到涂蜡机内部实现对被涂物的取出,增加了涂蜡机的实用性。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述密封板与机架之间通过螺栓穿设固定。

[0017] 通过采用上述技术方案,插接在机架上的密封,在驱动电机转动产生的振动中很容易导致密封板的脱离,对出料口起不到密封的效果,透过螺栓穿设的方式实现对密封板的固定,当需要打开密封板时,将螺栓从密封板上拧出后,将密封板从机架上抽出,实现对出料口的开启,反之实现对出料口的关闭,通过螺栓实现对密封板更好的固定,使涂蜡机达到更好的实用效果。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述出料口的下方设有用于输送被涂物的输送轨道,所述输送轨道远离出料口的一端向外延伸,所述输送轨道设置在机架上。

[0019] 通过采用上述技术方案,电阻丝层的升温加热会使涂蜡机表面产生很高的热量,而出料口的设置需要人工手动的完成对被涂物的收集,工作人员在对被涂物的收集时很容易与圆筒发生直接接触,危害到工作人员的人身安全,通过输送轨道的设置增加工作人员与圆筒之间的安全距离,提升工作人员的人生安全,使涂蜡机更具有实用性。

[0020] 本实用新型进一步设置为:所述进料口上设有密封搅拌桶的盖体。

[0021] 通过采用上述技术方案,涂蜡在搅拌的过程中,会产生很刺鼻的气味,影响到工作人员的工作环境,通过盖体的设置对涂蜡机起到密封的作用,防止涂蜡机内部产生的刺激气味溢出,使工作人员能有一个更加健康的工作环境,提升涂蜡机的实用性。

附图说明

[0022] 图1为涂蜡机的立体图;

[0023] 图2为涂蜡机的进料口结构示意图;

[0024] 图3为涂蜡机密封板的结构示意图。

[0025] 附图标记:1、机架;2、搅拌桶;3、驱动电机;4、进料口;5、搅拌板;6、T型槽;7、圆弧面;8、电阻丝层;9、保温布料层;10、出料口;11、密封板;12、螺栓;13、输送轨道;14、盖体;15、圆筒。

具体实施方式

[0026] 参照图1至图3对涂蜡机做进一步说明。

[0027] 一种涂蜡机,包括机架1、竖直设置在机架1上且与机架1转动连接的搅拌桶2以及驱动搅拌桶2转动的驱动电机3,所述搅拌桶2的上端设有进料口4,所述搅拌桶2的内壁突出设有搅拌板5,所述搅拌板5与搅拌桶2插接且环绕设置于搅拌桶2的内周壁。

[0028] 通过插接设置在搅拌桶2内周壁上的搅拌板5,根据被涂物的颗粒大小去更换安装数量不同的搅拌板5与宽度不同的搅拌板5,使搅拌板5既能实现对被涂物更好的搅拌又能使被涂物与涂蜡之间存在很好的蠕动混合空间,完成对被涂物均匀的上蜡,涂料机在对体积较小的被涂物进行搅拌时,如果搅拌板5的数量过少与宽度过小时,导致搅拌板5与被涂物的接触面积较少,很难实现与搅拌板5未接触到的位置进行很好的搅拌混合,出现被涂物的涂覆不均匀现象,反之,搅拌板5的数量过多时,在实现对体积较大的被涂物进行搅拌时,搅拌板5与被涂物的充分接触,使被涂物之间没有存在蠕动的空间,增大被涂物之间的摩擦导致搅拌板5上的阻力增加,和容易造成电机的负荷过载,导致电机的破损,通过插接的方式实现被涂物的均匀上蜡,增加涂蜡机的实用性。

[0029] 所述搅拌桶2的下端缩口设置,所述搅拌板5的一端延伸至搅拌桶2底部。通过搅拌桶2底端的缩口设置,将搅拌桶2内部放置的被涂物与蜡在搅拌桶2的底端集中堆积,使蜡与被涂物充分的接触进行混合,将搅拌板5延伸到搅拌桶2的底部,增加与被涂物的接触面积,搅拌板5延伸到搅拌桶2的底部,对被涂物的底部与接近搅拌桶2的周壁的被涂物进行搅拌,底部被涂物的位置发生了变动,带动了位于底部上方被涂物的搅动,实现对搅拌桶2内被涂物的均匀上蜡,增加了涂蜡机的实用性。

[0030] 所述搅拌桶2内壁设有供搅拌板5插接的T型槽6。通过T型槽6的设置,能很方便的实现对搅拌板5的插接,且T型槽6的设置能很好对搅拌板5两侧产生固定力,防止搅拌板5在搅拌的过程中脱离T型槽6,增加涂蜡机的实用性。

[0031] 所述搅拌板5远离T型槽6的一面设有向外凸出的圆弧面7。通过圆弧面7的设置,使搅拌板5与被涂物之间不存在锋利的接触面积,防止搅拌板5对被涂物表面造成不必要的划伤与磨损,导致产品质量的降低,增加了涂蜡机的实用性。

[0032] 所述搅拌桶2外套设有圆筒15,所述圆筒15设置在机架1上且与搅拌桶2转动连接,所述圆筒15的外表面周向设有加热电阻丝层8,所述电阻丝层8外包覆有隔热保温布料层9。通过电阻丝的设置面对搅拌桶2起到加热的作用,防止在搅拌的过程中,因为温度降低而导致涂蜡发生凝固而粘黏在搅拌桶2内壁,影响被涂物的均匀上蜡,降低了涂蜡机的实用性。

[0033] 所述搅拌桶2底部设有出料口10,所述机架1上插接设有密封出料口10的密封板11。通过设置在下方的出料口10,使涂蜡机在完成对被涂物的搅拌后,打开密封板11,使被涂物从出料口10直接输出,不需要人工手动的将手伸入到涂蜡机内部实现对被涂物的取出,增加了涂蜡机的实用性。

[0034] 所述密封板11与机架1之间通过螺栓12穿设固定。插接在机架1上的密封,在驱动电机3转动产生的振动中很容易导致密封板11的脱离,对出料口10起不到密封的效果,透过螺栓12穿设的方式实现对密封板11的固定,当需要打开密封板11时,将螺栓12从密封板11上拧出后,将密封板11从机架1上抽出,实现对出料口10的开启,反之实现对出料口10的关

闭,通过螺栓12实现对密封板11更好的固定,使涂蜡机达到更好的实用效果。

[0035] 所述出料口10的下方设有用于输送被涂物的输送轨道13,所述输送轨道13远离出料口10的一端向外延伸,所述输送轨道13设置在机架1上。电阻丝层8的升温加热会使涂蜡机表面产生很高的热量,而出料口10的设置需要人工手动的完成对被涂物的收集,工作人员在对被涂物的收集时很容易与圆筒15发生直接接触,危害到工作人员的人身安全,通过输送轨道13的设置增加工作人员与圆筒15之间的安全距离,提升工作人员的人生安全,使涂蜡机更具有实用性。

[0036] 所述进料口4上设有密封搅拌桶2的盖体14。涂蜡在搅拌的过程中,会产生很刺鼻的气味,影响到工作人员的工作环境,通过盖体14的设置对涂蜡机起到密封的作用,防止涂蜡机内部产生的刺激气味溢出,使工作人员能有一个更加健康的工作环境,提升涂蜡机的实用性。

[0037] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

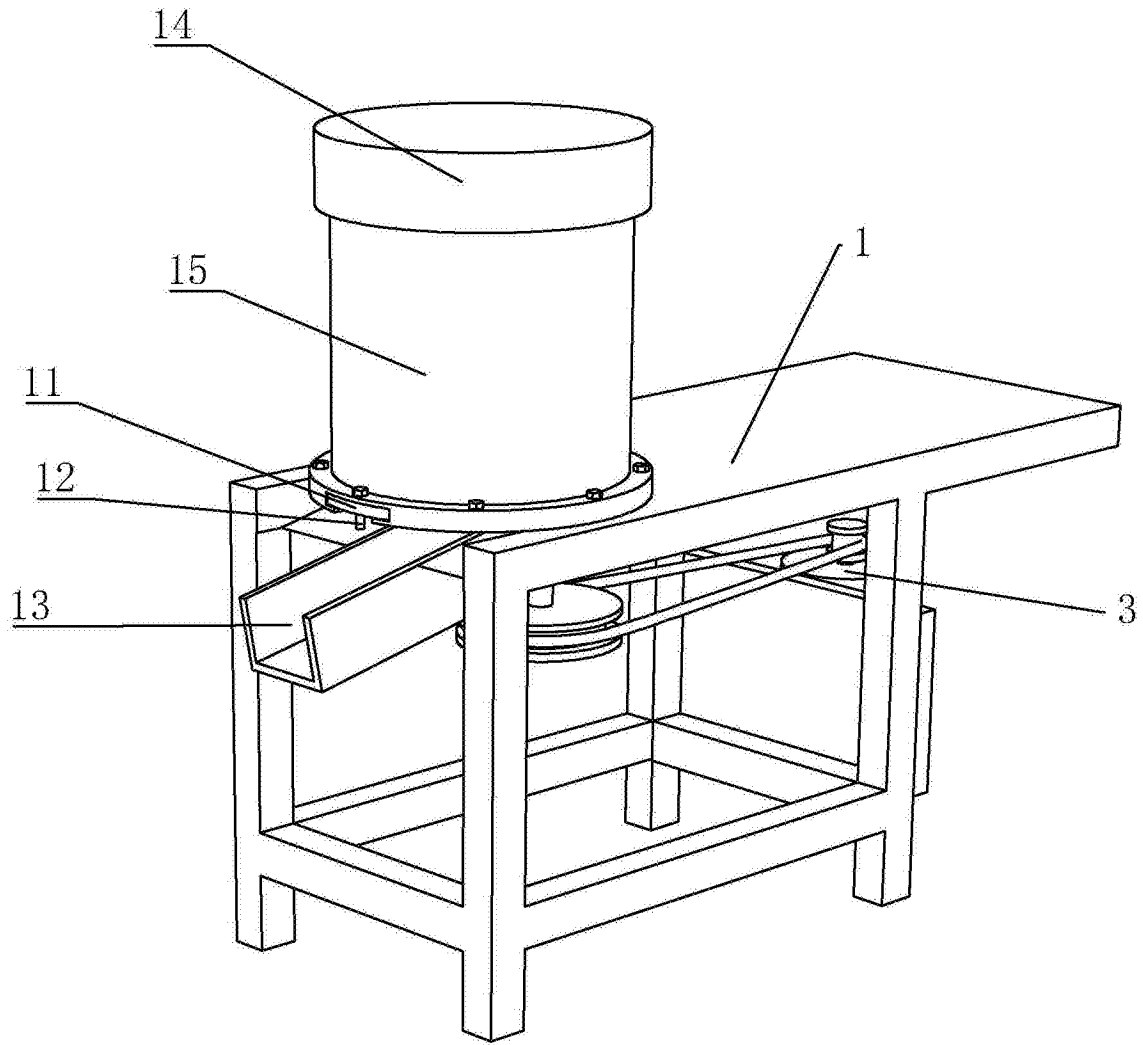


图1

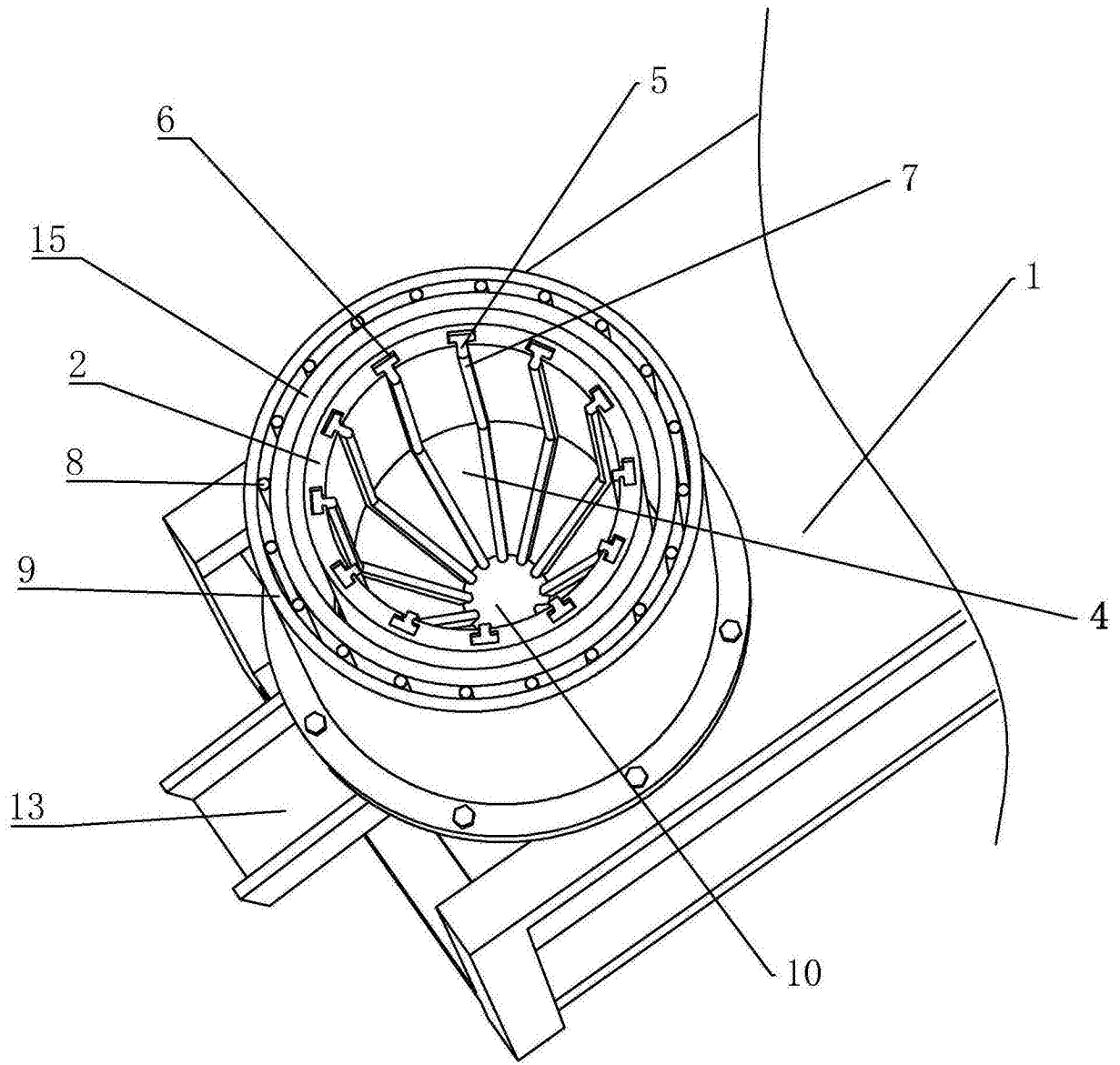


图2

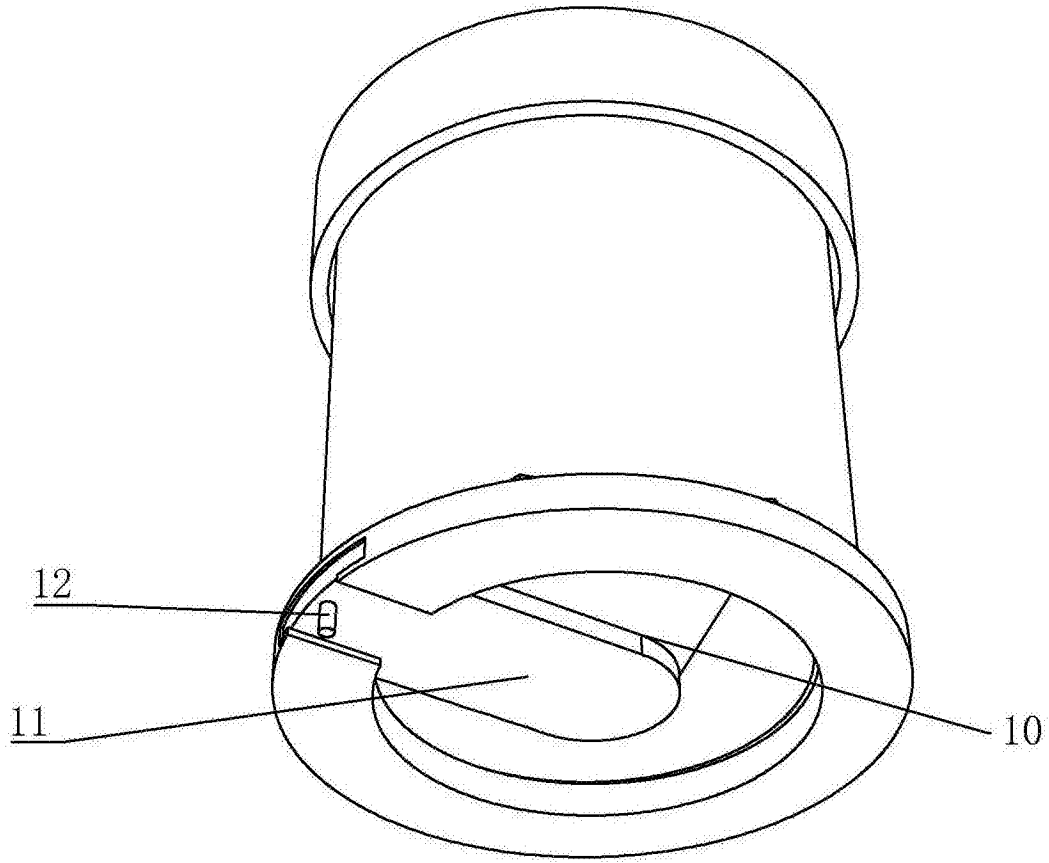


图3