(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217920607 U
(45)授权公告日 2022.11.29

(21)申请号 202221999965.2

(22)申请日 2022.08.01

(73)专利权人 上海洁乐特防锈包装技术有限公司

地址 201600 上海市松江区新桥镇新格路625号2幢

(72)发明人 彭秋莉 吴君强 薛琼

(74)专利代理机构 上海浙晟知识产权代理事务所(普通合伙) 31345

专利代理师 陈跃

(51)Int.Cl.

B65H 19/22(2006.01)
B65H 19/26(2006.01)
B65H 19/28(2006.01)

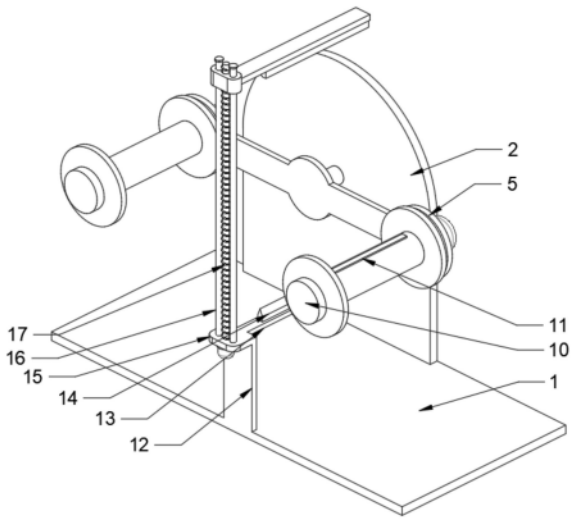
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种便于调节的防锈纸收卷机

(57)摘要

本实用新型涉及一种收卷设备，公开了一种便于调节的防锈纸收卷机，包括底座，底座上固定连接有背板，还包括：收卷组件；旋转组件；切断组件，本实用新型首先通过一组收卷组件对防锈纸进行收卷，之后当一组收卷组件收卷满后，装置通过旋转组件驱动两组收卷组件进行旋转更换，同时通过切断组件对防锈纸进行切断，并将切断后将防锈纸的一端压紧贴合至另一组收卷组件上，本实用新型通过两组收卷组件的自由更换，实现了对防锈纸的不停机收卷，提升了装置的实用性。



CN 217920607 U

1.一种便于调节的防锈纸收卷机，包括底座，其特征在于，底座上固定连接有背板，还包括：设置在底座一侧用于对防锈纸进行收卷的两组中心对称的收卷组件；连接在背板上用于驱动两组收卷组件进行旋转更换的旋转组件；连接在底座上用于对防锈纸进行切断，并将切断后将防锈纸的一端压紧贴合至另一组收卷组件上的切断组件。

2.根据权利要求1所述的一种便于调节的防锈纸收卷机，其特征在于，所述旋转组件包括固定连接在背板上的第一电动机，第一电动机的输出轴穿过背板固定连接有转动架，转动架两端固定连接有两组安装块。

3.根据权利要求2所述的一种便于调节的防锈纸收卷机，其特征在于，所述收卷组件包括转动连接在安装块一侧的转轴，转轴上连接有收卷筒，所述转轴外壁上固定连接有限位块，所述转轴一端连接有可自由拆卸的限位挡块，所述安装块一侧固定连接有第二电动机，第二电动机的输出轴穿过安装块固定连接在转轴上。

4.根据权利要求3所述的一种便于调节的防锈纸收卷机，其特征在于，所述收卷筒外壁上贴附有双面胶条。

5.根据权利要求1所述的一种便于调节的防锈纸收卷机，其特征在于，所述切断组件包括固定连接在底座上的固定架，固定架上固定连接有固定板，固定板上固定连接有切断刀。

6.根据权利要求5所述的一种便于调节的防锈纸收卷机，其特征在于，所述固定架另一侧固定连接有固定块，固定块一侧固定连接有滑杆，滑杆一侧设置有转动连接在固定块上的螺杆，螺杆上螺纹连接有驱动块，驱动块一侧固定连接有升降板，升降板一侧固定连接有压板，所述固定块一侧固定连接有第三电动机，第三电动机的输出轴穿过固定块固定连接在螺杆上。

一种便于调节的防锈纸收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种收卷设备，具体是一种便于调节的防锈纸收卷机。

背景技术

[0002] 收卷机是卷料加工生产线的收料部分，把原材料通过机械方式收卷成卷料，被广泛运用在纸卷，布卷，塑料卷，金属卷材等加工生产线上。

[0003] 现有技术中，一般收卷机通过转动的方式实现对物料的卷收操作，但由于收卷至指定厚度后，需要收卷辊上的物料卷拆下再继续进行收卷操作，较为不便，为此，我们提出一种便于调节的防锈纸收卷机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于调节的防锈纸收卷机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种便于调节的防锈纸收卷机，包括底座，底座上固定连接有背板，还包括：设置在底座一侧用于对防锈纸进行收卷的两组中心对称的收卷组件；连接在背板上用于驱动两组收卷组件进行旋转更换的旋转组件；连接在底座上用于对防锈纸进行切断，并将切断后将防锈纸的一端压紧贴合至另一组收卷组件上的切断组件。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案：所述旋转组件包括固定连接在背板上的第一电动机，第一电动机的输出轴穿过背板固定连接有转动架，转动架两端固定连接有两组安装块。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案：所述收卷组件包括转动连接在安装块一侧的转轴，转轴上连接有收卷筒，所述转轴外壁上固定连接有限位块，所述转轴一端连接有可自由拆卸的限位挡块，所述安装块一侧固定连接有第二电动机，第二电动机的输出轴穿过安装块固定连接在转轴上。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案：所述收卷筒外壁上贴附有双面胶条。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案：所述切断组件包括固定连接在底座上的固定架，固定架上固定连接有固定板，固定板上固定连接有切断刀。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案：所述固定架另一侧固定连接有固定块，固定块一侧固定连接有滑杆，滑杆一侧设置有转动连接在固定块上的螺杆，螺杆上螺纹连接有驱动块，驱动块一侧固定连接有升降板，升降板一侧固定连接有压板，所述固定块一侧固定连接有第三电动机，第三电动机的输出轴穿过固定块固定连接在螺杆上。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型首先通过一组收卷组件对防锈纸进行收卷，之后当一组收卷组件收卷满后，装置通过旋转组件驱动两组收卷组件进行旋转更换，同时通过切断组件对防锈纸进行切断，并将切断后将防锈纸的一端压紧贴合至另一组收卷组件上，本实用新型通过两组收卷组件的自由更换，实现了对防锈纸的不停机收卷，提升了装置的实用性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型中一种便于调节的防锈纸收卷机的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型中一种便于调节的防锈纸收卷机的侧视图。

[0015] 图3为本实用新型中一种便于调节的防锈纸收卷机的剖面图。

[0016] 图中：1-底座、2-背板、3-第一电动机、4-转动架、5-安装块、6-第二电动机、7-转轴、8-限位块、9-收卷筒、10-限位挡块、11-双面胶条、12-固定架、13-固定板、14-切断刀、15-固定块、16-滑杆、17-螺杆、18-第三电动机、19-驱动块、20-升降板、21-压板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 参阅图1～3，本实用新型实施例中，一种便于调节的防锈纸收卷机，包括底座1，底座1上固定连接有背板2，还包括：设置在底座1一侧用于对防锈纸进行收卷的两组中心对称的是收卷组件；连接在背板2上用于驱动两组收卷组件进行旋转更换的旋转组件；连接在底座1上用于对防锈纸进行切断，并将切断后将防锈纸的一端压紧贴合至另一组收卷组件上的切断组件，本实用新型首先通过一组收卷组件对防锈纸进行收卷，之后当一组收卷组件收卷满后，装置通过旋转组件驱动两组收卷组件进行旋转更换，同时通过切断组件对防锈纸进行切断，并将切断后将防锈纸的一端压紧贴合至另一组收卷组件上。

[0019] 在本实施例的一种情况中，请参阅图1～3，所述旋转组件包括固定连接在背板2上的第一电动机3，第一电动机3的输出轴穿过背板2固定连接有转动架4，转动架4两端固定连接有两组安装块5，所述旋转组件通过第一电动机3带动转动架4进行旋转，转动架4通过安装块5带动收卷筒9进行旋转，从而对收卷满的收卷筒9进行旋转更换。

[0020] 在本实施例的一种情况中，请参阅图1～3，所述收卷组件包括转动连接在安装块5一侧的转轴7，转轴7上连接有收卷筒9，所述转轴7外壁上固定连接有限位块8，所述转轴7一端连接有可自由拆卸的限位挡块10，所述安装块5一侧固定连接有第二电动机6，第二电动机6的输出轴穿过安装块5固定连接在转轴7上，所述收卷筒9外壁上贴附有双面胶条11，所述收卷组件通过可拆卸的限位挡块10的设置实现对收卷筒9的进行自由更换，并且通过双面胶条11对防锈纸的一端进行贴合固定，再通过第二电动机6带动转轴7进行旋转，转轴7通过限位块8带动收卷筒9进行旋转，从而对防锈纸进行收卷。

[0021] 在本实施例的一种情况中，请参阅图1～3，所述切断组件包括固定连接在底座1上的固定架12，固定架12上固定连接有固定板13，固定板13上固定连接有切断刀14，所述固定架12另一侧固定连接有固定块15，固定块15一侧固定连接有滑杆16，滑杆16一侧设置有转动连接在固定块15上的螺杆17，螺杆17上螺纹连接有驱动块19，驱动块19一侧固定连接有升降板20，升降板20一侧固定连接有压板21，所述固定块15一侧固定连接有第三电动机18，第三电动机18的输出轴穿过固定块15固定连接在螺杆17上，所述切断组件通过第三电动机18带动螺杆17进行旋转，螺杆17通过与驱动块19的螺纹连接带动驱动块19进行升降，驱动块19带动升降板20进行升降，升降板20带动压板21对防锈纸向切断刀14一侧进行下压，同

时将防锈纸的一侧贴近压合在双面胶条11上，从而通过双面胶条11对防锈纸的一端进行贴合固定，并通过切断刀14对防锈纸进行切断。

[0022] 本实用新型的工作原理是：本实用新型首先通过可拆卸的限位挡块10的设置实现对收卷筒9的进行自由更换，并且通过双面胶条11对防锈纸的一端进行贴合固定，再通过第二电动机6带动转轴7进行旋转，转轴7通过限位块8带动收卷筒9进行旋转，从而对防锈纸进行收卷，当一组收卷筒9收卷满后，再通过第一电动机3带动转动架4进行旋转，转动架4通过安装块5带动收卷筒9进行旋转，从而对收卷满的收卷筒9进行旋转更换，同时通过第三电动机18带动螺杆17进行旋转，螺杆17通过与驱动块19的螺纹连接带动驱动块19进行升降，驱动块19带动升降板20进行升降，升降板20带动压板21对防锈纸向切断刀14一侧进行下压，同时将防锈纸的一侧贴近压合在双面胶条11上，从而通过双面胶条11对防锈纸的一端进行贴合固定，并通过切断刀14对防锈纸进行切断。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

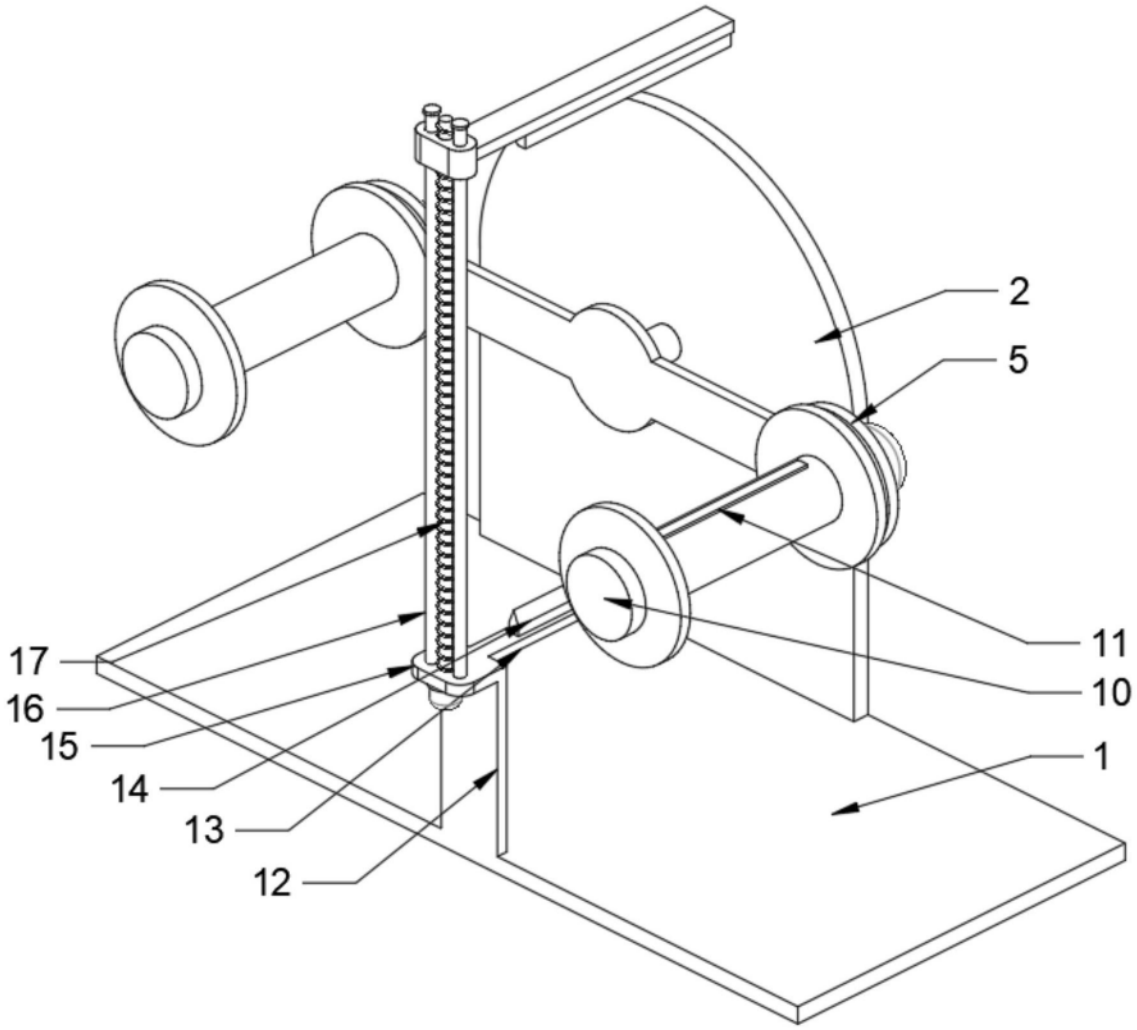


图1

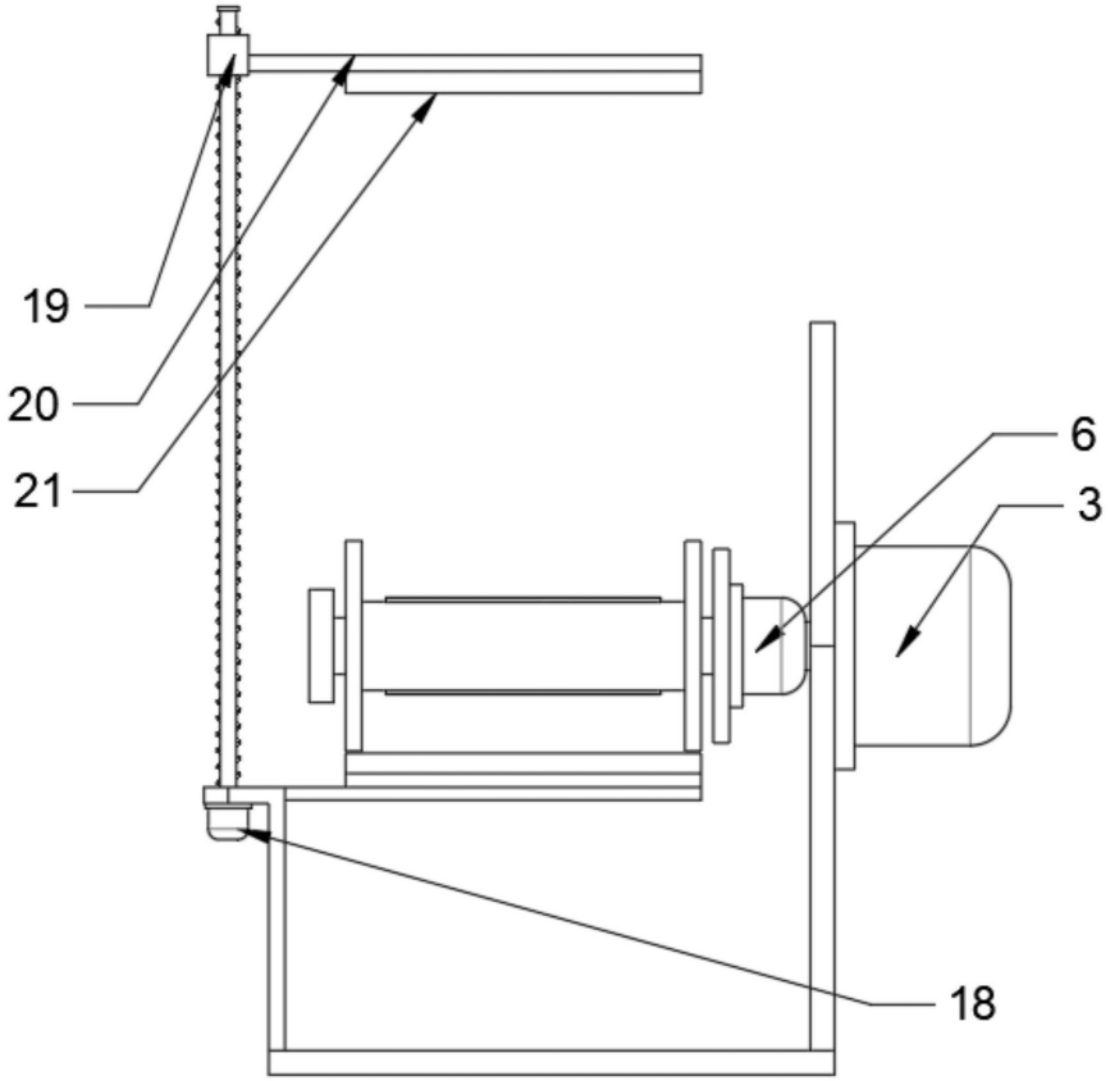


图2

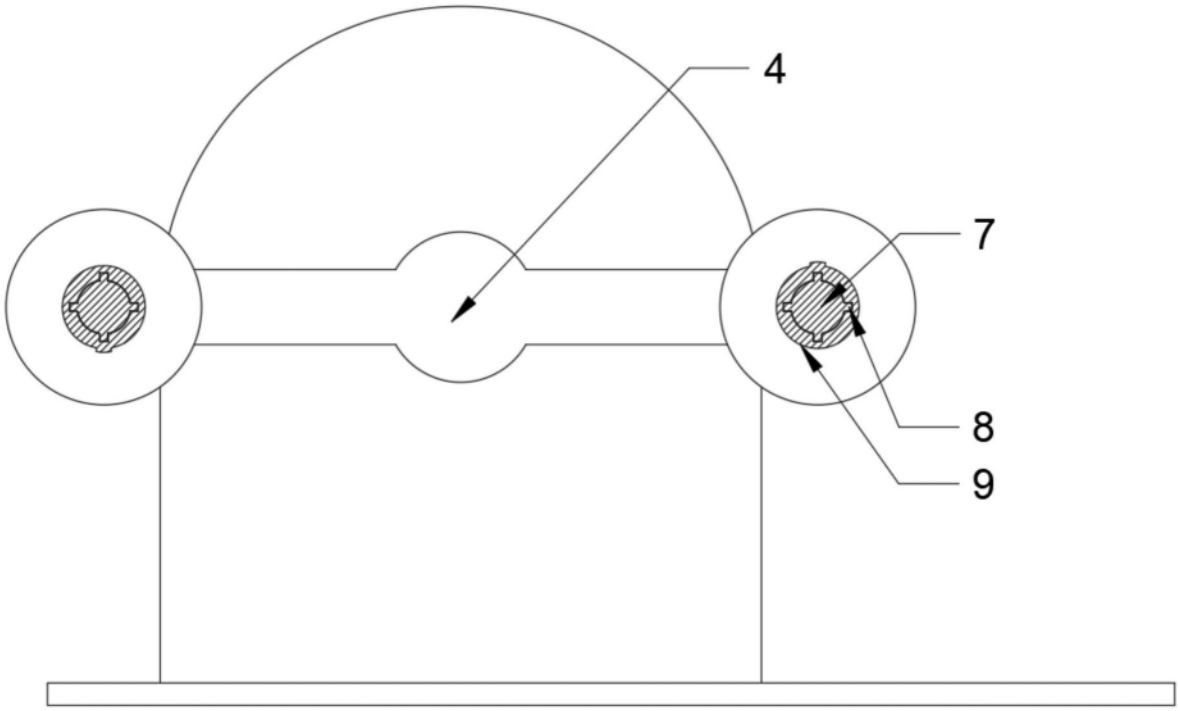


图3