



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202147703 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 22

(21) 申请号 201120222801. 4

(22) 申请日 2011. 06. 28

(73) 专利权人 江苏宏宝锻造有限公司

地址 215636 江苏省苏州市张家港市大新镇

(72) 发明人 朱再兴 孙明霞

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所

32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

B62B 3/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

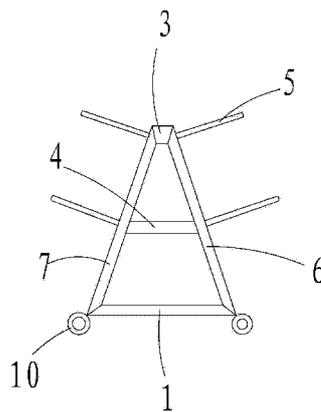
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种连杆运输车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种连杆运输车, 该连杆运输车包括: 基部、与基部相焊接的支架、与支架相焊接的顶部, 所述顶部与基部之间设有与支架相焊接的连接部, 所述顶部的两侧及连接部的两侧均设有数个支棒, 所述基部的底侧设有数个行走轮, 该种连杆运输车可使连杆排布有序, 方便工人拿取, 提高生产效率, 还可防止连杆相互之间产生碰撞。



1. 一种连杆运输车,其特征在于:该连杆运输车包括:基部、与基部相焊接的支架、与支架相焊接的顶部,所述顶部与基部之间设有与支架相焊接的连接部,所述顶部的两侧及连接部的两侧均设有数个支棒,所述基部的底侧设有四个行走轮。

2. 如权利要求1所述的一种连杆运输车,其特征在于:所述支架包括第一支架、第二支架、第三支架及第四支架,所述第一支架与第二支架之间呈锐角设置,所述第三支架与第四支架之间呈锐角设置。

一种连杆运输车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连杆运输车。

背景技术

[0002] 现有技术中,一般的连杆运输车包括:车箱及安装于车箱底部的行走轮,在工序的传递过程中,工人通常直接将连杆凌乱地堆放于车箱内,这使得工人拿取较为不便,特别是位于车箱箱底的连杆,工人可能需要离开座位去拿取,这样使得生产效率较低,而且因连杆放置较为凌乱,相互之间可能会产生碰撞,从而影响连杆的质量。

[0003] 因此,有必要提供一种解决上述问题的连杆运输车。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种使连杆排布有序,方便工人拿取的连杆运输车。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:一种连杆运输车,该连杆运输车包括:基部、与基部相焊接的支架、与支架相焊接的顶部,所述顶部与基部之间设有与支架相焊接的连接部,所述顶部的两侧及连接部的两侧均设有数个支棒,所述基部的底侧设有数个行走轮。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过所述顶部的两侧及连接部的两侧均设有供连杆放置的数个支棒,从而使连杆排布有序,方便工人拿取,提高生产效率,还可防止连杆相互之间产生碰撞。

附图说明

[0007] 图1为连杆运输车的主视图。

[0008] 图2为图1的左视图。

[0009] 图1至图2中:1、基部,10、行走轮,100、连杆运输车,2、支架,3、顶部,4、连接部,5、支棒,6、第一支架,7、第二支架。

具体实施方式

[0010] 请参阅图1及图2,一种连杆运输车100,该种连杆运输车100用于工序之间的传递,该连杆运输车100包括:基部1、与基部1相焊接的支架2、与支架2相焊接的顶部3,所述顶部3与基部1之间设有与支架2相焊接的连接部4,所述顶部3的两侧及连接部4的两侧均设有数个支棒5,所述连杆套设于支棒5上,所述基部1的底侧设有四个行走轮10。

[0011] 所述支架包括第一支架、第二支架、第三支架及第四支架,所述第一支架6与第二支架7之间呈锐角设置,所述第三支架与第四支架之间呈锐角设置,从而使连杆运输车100具有较高的结构强度,该种连杆运输车可使连杆排布有序,方便工人拿取,提高生产效率,还可防止连杆相互之间产生碰撞。

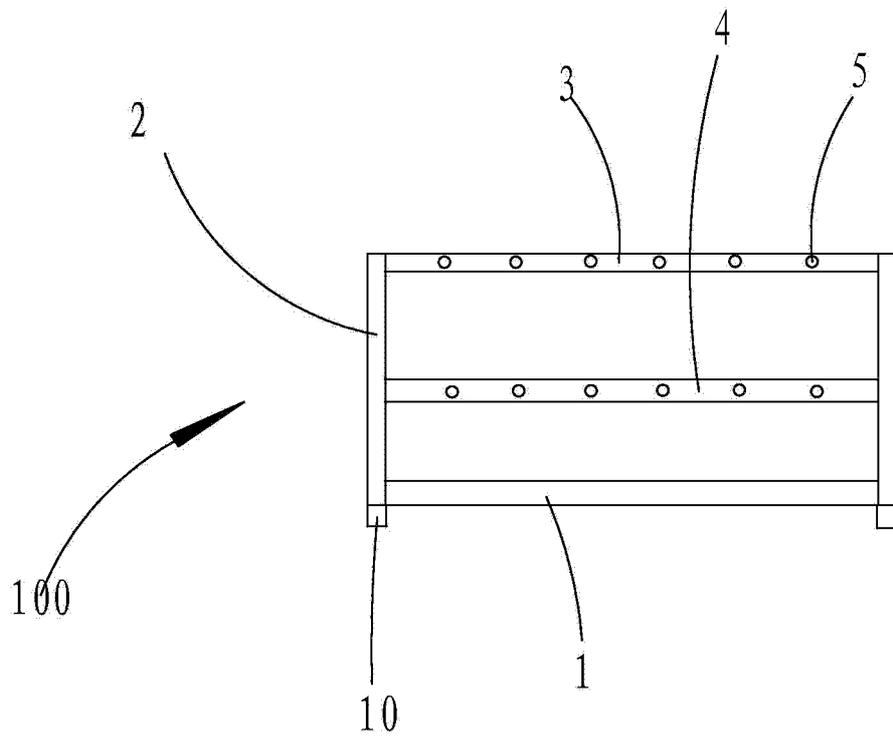


图 1

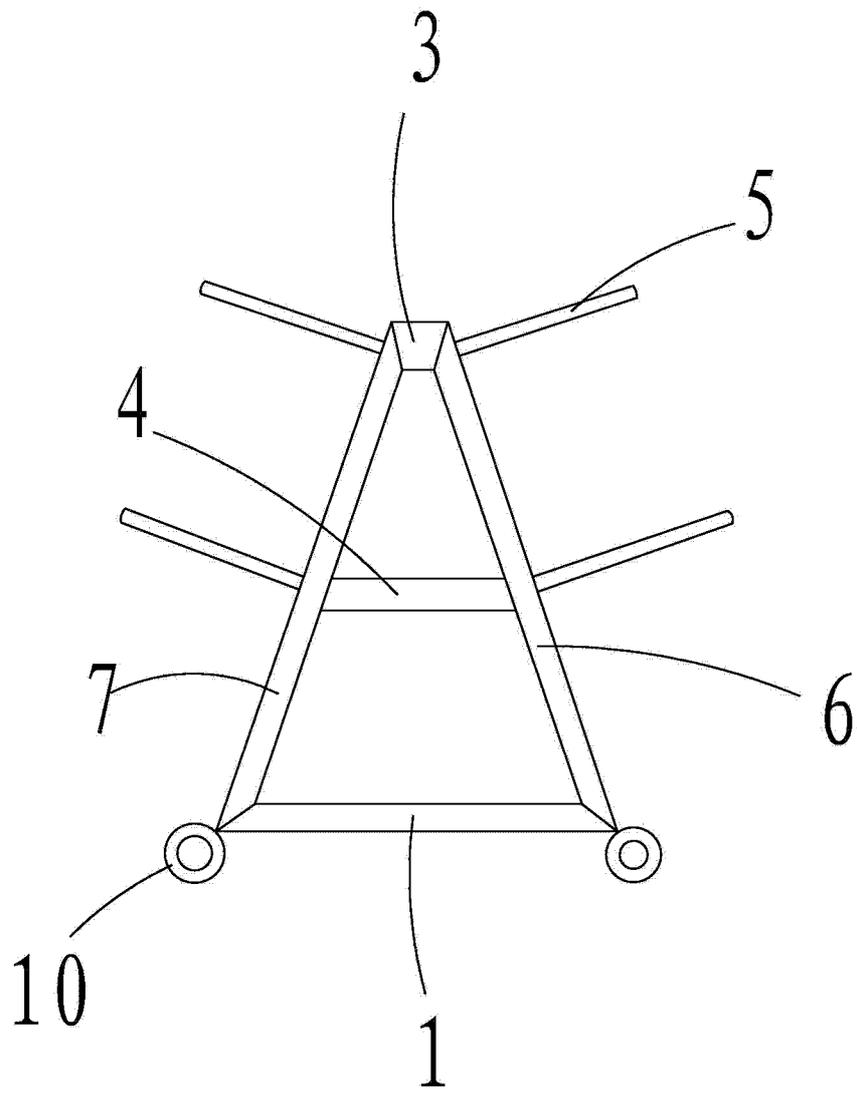


图 2