



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205575941 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620305300.5

(22)申请日 2016.04.13

(73)专利权人 成都梓楠家具有限公司

地址 610000 四川省成都市新都区新都镇  
永兴村5社

(72)发明人 李春燕

(51)Int.Cl.

C03C 27/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

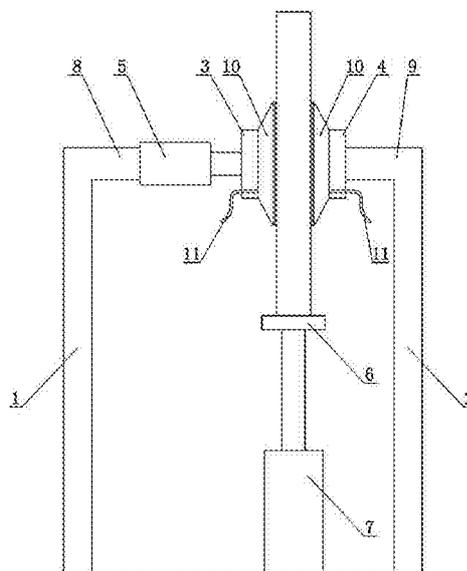
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种可翻转的封胶台

## (57)摘要

本实用新型公开了一种可翻转的封胶台,夹紧气缸(5)固定安装于横梁A(8)的右端,左夹紧机构(3)通过轴承安装于夹紧气缸(5)的活塞杆端部,右夹紧机构(4)通过轴承安装于横梁B(9)的左端,沿垂直方向设置的支撑气缸(7)固设于左夹紧机构(3)和右夹紧机构(4)之间的下方,用于支撑玻璃的支撑板(6)固定设置于支撑气缸(7)的活塞杆的端部。本实用新型的有益效果是:降低了操作人员的劳动强度,整个封胶操作可由一个人来完成,方便、快捷、省时、省力;能够有效提高封胶加工的加工效率,玻璃损坏风险低,加工良率高。



1. 一种可翻转的封胶台,其特征在於,包括左支撑架(1)、右支撑架(2)、左夹紧机构(3)、右夹紧机构(4)、夹紧气缸(5)、支撑板(6)和支撑气缸(7),左支撑架(1)的上端为水平向右延伸的横梁A(8),右支撑架(2)的上端为水平向左延伸的横梁B(9),横梁A(8)与横梁B(9)同轴设置,夹紧气缸(5)固定安装于横梁A(8)的右端,夹紧气缸(5)与横梁A(8)同轴设置,左夹紧机构(3)通过轴承安装于夹紧气缸(5)的活塞杆端部,右夹紧机构(4)通过轴承安装于横梁B(9)的左端,沿垂直方向设置的支撑气缸(7)固设于左夹紧机构(3)和右夹紧机构(4)之间的下方,用于支撑玻璃的支撑板(6)固定设置于支撑气缸(7)的活塞杆的端部。

2. 根据权利要求1所述的一种可翻转的封胶台,其特征在於,所述的左夹紧机构(3)和右夹紧机构(4)均为吸力机构,所述的吸力机构包括吸盘(10)和安装于真空发生器一端的气管(11),吸盘(10)的吸风口与气管(11)相连接,左夹紧机构(3)和右夹紧机构(4)吸盘(10)分别通过轴承安装于夹紧气缸(5)的活塞杆端部和横梁B(9)的左端。

## 一种可翻转的封胶台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃生产装置技术领域,具体地,涉及一种可翻转的封胶台。

### 背景技术

[0002] 用于外墙的玻璃多采用双层的中空玻璃,在双层玻璃的制作过程中其中一道工序为在玻璃的端面涂抹密封胶,即在两块玻璃叠合的四周缝隙处涂以胶液,以密封该中空玻璃,现有的设备需要工作人员手动转动玻璃,需要至少两个人来完成,当玻璃尺寸较大时,存在转动费力、费时,玻璃在工作平台上放置不稳的现象。因此,现有封胶技术存在人力成本高,操作人员劳动强度大,加工效率低的技术问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种降低劳动强度、方便快捷、省时省力、提高封胶加效率、用于对双层中空玻璃的端面涂抹密封胶的可翻转的封胶台。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种可翻转的封胶台,包括左支撑架、右支撑架、左夹紧机构、右夹紧机构、夹紧气缸、支撑板和支撑气缸,左夹紧机构和右夹紧机构用于夹紧固定玻璃,左支撑架的上端为水平向右延伸的横梁A,右支撑架的上端为水平向左延伸的横梁B,横梁A与横梁B同轴设置,夹紧气缸固定安装于横梁A的右端,夹紧气缸与横梁A同轴设置,左夹紧机构通过轴承安装于夹紧气缸的活塞杆端部,右夹紧机构通过轴承安装于横梁B的左端,沿垂直方向设置的支撑气缸固设于左夹紧机构和右夹紧机构之间的下方,用于支撑玻璃的支撑板固定设置于支撑气缸的活塞杆的端部。

[0006] 使用时,支撑气缸的活塞杆伸出,将带封胶的玻璃放置于支撑板上,并紧贴右有支撑架,然后驱动夹紧气缸动作,夹紧气缸的活塞杆伸出,带动左夹紧机构向右运动,从右侧压紧玻璃,从而实现通过左夹紧机构和右夹紧机构之间的夹紧力夹紧玻璃,此时即可对位于上侧的玻璃边缘进行封胶操作,完成该边缘的封胶操作后,支撑气缸的活塞杆收回,绕左夹紧机构和右夹紧机构的轴心旋转玻璃,当旋转90°后,支撑气缸的活塞杆伸出,再次由支撑板支撑玻璃,对此时位于上侧的玻璃边缘进行封胶操作,如此反复,依次完成玻璃各个边缘的封胶工作。

[0007] 所述的左夹紧机构和右夹紧机构均为吸力机构,所述的吸力机构包括吸盘和安装于真空发生器一端的气管,吸盘的吸风口与气管相连接,左夹紧机构和右夹紧机构吸盘分别通过轴承安装于夹紧气缸的活塞杆端部和横梁B的左端,吸盘用以牢牢地吸附固定住玻璃。采用吸力结构作为玻璃的夹紧机构进一步增强了装置的稳定性和可靠性,同时还能减小夹紧气缸需要提供的压力,避免了玻璃因压力过大而可能产生的损伤。

[0008] 综上,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1、本实用新型相比传统装置,在对玻璃不同边缘进行封胶操作时,不需要人工将玻璃取出、翻转,降低了操作人员的劳动强度,整个封胶操作可由一个人来完成,方便、快

捷、省时、省力。

[0010] 2、本实用新型能够有效提高封胶加工的加工效率,玻璃损坏风险低,加工良率高。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型的右视结构示意图。

[0013] 附图中标记及相应的零部件名称:

[0014] 1-左支撑架,2-右支撑架,3-左夹紧机构,4-右夹紧机构,5-夹紧气缸,6-支撑板,7-支撑气缸,8-横梁A,9-横梁B,10-吸盘,11-气管。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合实施例及附图,对本实用新型作进一步地的详细说明,但本实用新型的实施方式不限于此。

[0016] 实施例:

[0017] 如图1所示,一种可翻转的封胶台,包括左支撑架1、右支撑架2、左夹紧机构3、右夹紧机构4、夹紧气缸5、支撑板6和支撑气缸7,左夹紧机构3和右夹紧机构4用于夹紧固定玻璃,左支撑架1的上端为水平向右延伸的横梁A8,右支撑架2的上端为水平向左延伸的横梁B9,横梁A8与横梁B9同轴设置,夹紧气缸5固定安装于横梁A8的右端,夹紧气缸5与横梁A8同轴设置,左夹紧机构3通过轴承安装于夹紧气缸5的活塞杆端部,右夹紧机构4通过轴承安装于横梁B9的左端,沿垂直方向设置的支撑气缸7固设于左夹紧机构3和右夹紧机构4之间的下方,用于支撑玻璃的支撑板6固定设置于支撑气缸7的活塞杆的端部。

[0018] 使用时,支撑气缸7的活塞杆伸出,将带封胶的玻璃放置于支撑板6上,并紧贴右有支撑架,然后驱动夹紧气缸5动作,夹紧气缸5的活塞杆伸出,带动左夹紧机构3向右运动,从右侧压紧玻璃,从而实现通过左夹紧机构3和右夹紧机构4之间的夹紧力夹紧玻璃,此时即可对位于上侧的玻璃边缘进行封胶操作,完成该边缘的封胶操作后,支撑气缸7的活塞杆收回,如图2所示,绕左夹紧机构3和右夹紧机构4的轴心旋转玻璃,当旋转90°后,支撑气缸7的活塞杆伸出,再次由支撑板6支撑玻璃,对此时位于上侧的玻璃边缘进行封胶操作,如此反复,依次完成玻璃各个边缘的封胶工作。

[0019] 所述的左夹紧机构3和右夹紧机构4均为吸力机构,所述的吸力机构包括吸盘10和安装于真空发生器一端的气管11,吸盘10的吸风口与气管11相连接,左夹紧机构3和右夹紧机构4吸盘10分别通过轴承安装于夹紧气缸5的活塞杆端部和横梁B9的左端,吸盘10用以牢牢地吸附固定住玻璃。采用吸力结构作为玻璃的夹紧机构进一步增强了装置的稳定性和可靠性,同时还能减小夹紧气缸5需要提供的压力,避免了玻璃因压力过大而可能产生的损伤。

[0020] 可根据玻璃的宽度确定支撑板6的长度,根据支撑板6的长度在支撑板6的底部设置一个或多个用于驱动支撑板6的支撑气缸7,本实施例中,支撑板6的底部设置有两个同步动作的支撑气缸7。

[0021] 如上所述,可较好的实现本实用新型。

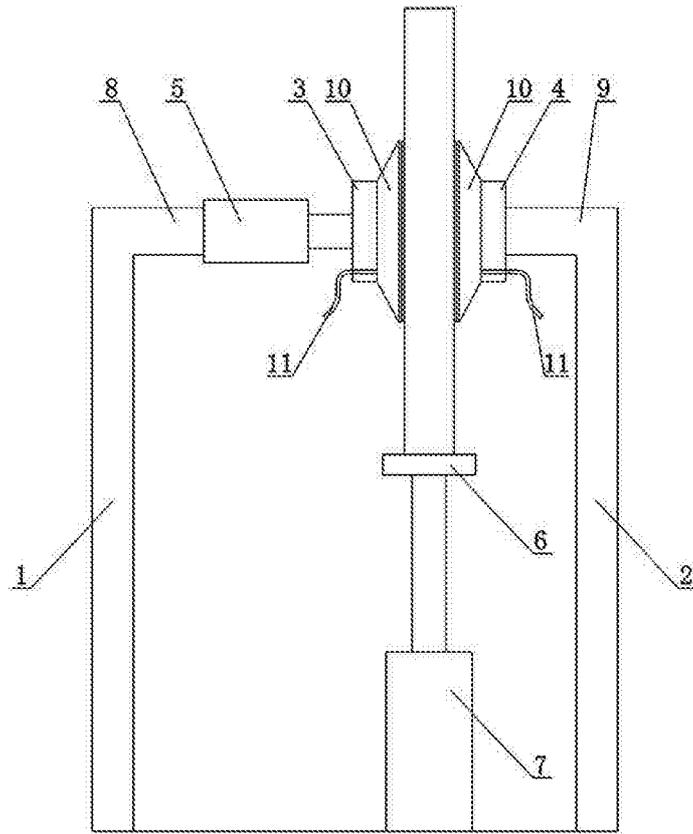


图1

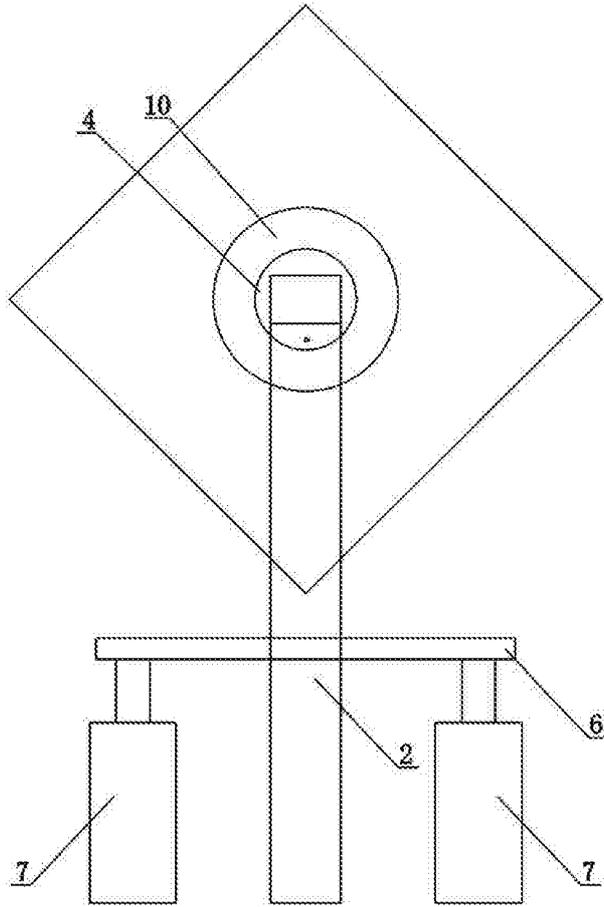


图2