



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208100166 U

(45)授权公告日 2018. 11. 16

(21)申请号 201820054430.5

(22)申请日 2018.01.13

(73)专利权人 力达(中国)机电有限公司

地址 362000 福建省泉州市台商投资区东
园镇工业区

(72)发明人 黄达平

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

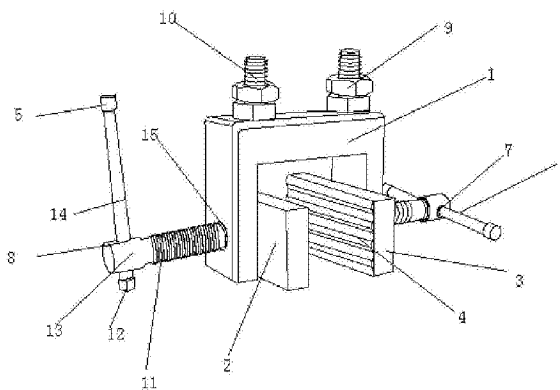
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于操作空压机通用工装夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于操作空压机通用工装夹具,包括主架骨,所述主架骨一侧设有一号夹取块和二号夹取块,且一号夹取块位于二号夹取块一侧,所述一号夹取块和二号夹取块表面均设有防滑凹凸面,所述一号夹取块一侧焊接全螺纹丝杆,所述全螺纹丝杆另一端焊接连接柄。本实用新型通过设有的一号夹取块和二号夹取块两端均设有的全螺纹丝杆,与主架骨上的内螺纹孔相连,方便调节两夹取块之间的距离,便于固定不同大小直径的工件,方便使用,且由于设有的防滑凹凸面,使得夹取的更紧,便于操作。通过设有的一号手动杆和二号手动杆,方便快捷的通过手动进行旋转作用力,使得一号夹取块和二号夹取块调节更加便捷。提高工作效率。



1. 一种便于操作空压机通用工装夹具,包括主架骨(1),其特征在于:所述主架骨(1)一侧设有一号夹取块(2)和二号夹取块(3),且一号夹取块(2)位于二号夹取块(3)一侧,所述一号夹取块(2)和二号夹取块(3)表面均设有防滑凹凸面(4),所述一号夹取块(2)一侧焊接全螺纹丝杆(11),所述全螺纹丝杆(11)另一端焊接连接柄(13),所述连接柄(13)内部设有通孔(8),所述通孔(8)内部贯穿一号手动杆(14),所述一号手动杆(14)一端与固定头(5)相连,且一号手动杆(14)另一端与限位块(12)相连。

2. 根据权利要求1所述的一种便于操作空压机通用工装夹具,其特征在于:所述主架骨(1)上端设有两组固定螺丝(10),所述固定螺丝(10)一侧设有螺母(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种便于操作空压机通用工装夹具,其特征在于:所述主架骨(1)一侧设有内螺纹孔(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种便于操作空压机通用工装夹具,其特征在于:所述二号夹取块(3)一侧也设有全螺纹丝杆(11)和连接柄(13),且全螺纹丝杆(11)位于连接柄(13)一侧,所述全螺纹丝杆(11)一侧设有二号手动杆(6),所述连接柄(13)内部设有安装孔(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种便于操作空压机通用工装夹具,其特征在于:所述防滑凹凸面(4)与一号夹取块(2)和二号夹取块(3)均固定相连。

一种便于操作空压机通用工装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工装夹具,特别涉及一种便于操作空压机通用工装夹具。

背景技术

[0002] 工装分为专用工装、通用工装、标准工装(类似于标准件)。夹具:机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置。

[0003] 目前用于空压机没有通用的工装夹具,且夹紧效果不好,而且不便于使用,为此,我们提出一种便于操作空压机通用工装夹具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种便于操作空压机通用工装夹具,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种便于操作空压机通用工装夹具,包括主架骨,所述主架骨一侧设有一号夹取块和二号夹取块,且一号夹取块位于二号夹取块一侧,所述一号夹取块和二号夹取块表面均设有防滑凹凸面,所述一号夹取块一侧焊接全螺纹丝杆,所述全螺纹丝杆另一端焊接连接柄,所述连接柄内部设有通孔,所述通孔内部贯穿一号手动杆,所述一号手动杆一端与固定头相连,且一号手动杆另一端与限位块相连。

[0007] 进一步地,所述主架骨上端设有两组固定螺丝,所述固定螺丝一侧设有螺母。

[0008] 进一步地,所述主架骨一侧设有内螺纹孔。

[0009] 进一步地,所述二号夹取块一侧也设有全螺纹丝杆和连接柄,且全螺纹丝杆位于连接柄一侧,所述全螺纹丝杆一侧设有二号手动杆,所述连接柄内部设有安装孔。

[0010] 进一步地,所述防滑凹凸面与一号夹取块和二号夹取块均固定相连。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、该一种便于操作空压机通用工装夹具,通过设有的一号夹取块和二号夹取块两端均设有的全螺纹丝杆,与主架骨上的内螺纹孔相连,方便调节两夹取块之间的距离,便于固定不同大小直径的工件,方便使用,且由于设有的防滑凹凸面,使得夹取的更紧,便于操作。

[0013] 2、通过设有的固定螺丝和螺母,方便便捷的固定连接其他装置的部件,便于工作时的其他连接处安装。

[0014] 3、通过设有的一号手动杆和二号手动杆,方便快捷的通过手动进行旋转作用力,使得一号夹取块和二号夹取块调节更加便捷。提高工作效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种便于操作空压机通用工装夹具的整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型一种便于操作空压机通用工装夹具的一号夹取块结构示意图。

[0017] 图中:1、主架骨;2、一号夹取块;3、二号夹取块;4、防滑凹凸面;5、固定头;6、二号手动杆;7、安装孔;8、通孔;9、螺母;10、固定螺丝;11、全螺纹丝杆;12、限位块;13、连接柄;14、一号手动杆;15、内螺纹孔。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-2所示,一种便于操作空压机通用工装夹具,包括主架骨1,所述主架骨1一侧设有一号夹取块2和二号夹取块3,且一号夹取块2位于二号夹取块3一侧,所述一号夹取块2和二号夹取块3表面均设有防滑凹凸面4,所述一号夹取块2一侧焊接全螺纹丝杆11,所述全螺纹丝杆11另一端焊接连接柄13,所述连接柄13 内部设有通孔8,所述通孔8内部贯穿一号手动杆14,所述一号手动杆14一端与固定头5相连,且一号手动杆14另一端与限位块12相连。

[0020] 其中,所述主架骨1上端设有两组固定螺丝10,所述固定螺丝 10一侧设有螺母9。

[0021] 其中,所述主架骨1一侧设有内螺纹孔15。

[0022] 其中,所述二号夹取块3一侧也设有全螺纹丝杆11和连接柄 13,且全螺纹丝杆11位于连接柄13一侧,所述全螺纹丝杆11一侧设有二号手动杆6,所述连接柄13内部设有安装孔7。

[0023] 其中,所述防滑凹凸面4与一号夹取块2和二号夹取块3均固定相连。

[0024] 需要说明的是,本实用新型为一种便于操作空压机通用工装夹具,工作时,由于一号夹取块2中端与全螺纹丝杆11焊接,全螺纹丝杆11表层的螺纹与主架骨1内的内螺纹孔15,相吻合,这样转动一号手动杆14可调节一号夹取块2与主架骨1内臂的距离,同理二号夹取块3也是通过同样的原理,转动二号手动杆6可调节二号夹取块3与主架骨1内臂的距离,这样一号夹取块2和二号夹取块3之间的距离越来越近,利用一号夹取块2和二号夹取块3表面的防滑凹凸面4,进行连接处夹紧,防掉落,防松动。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

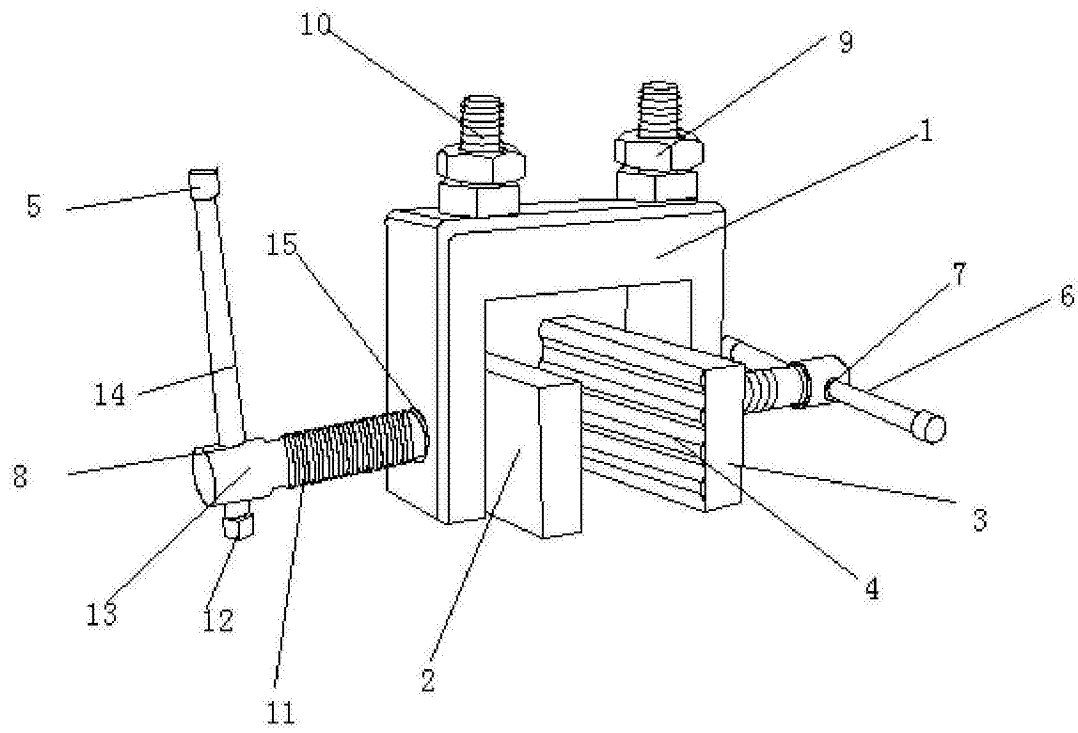


图1

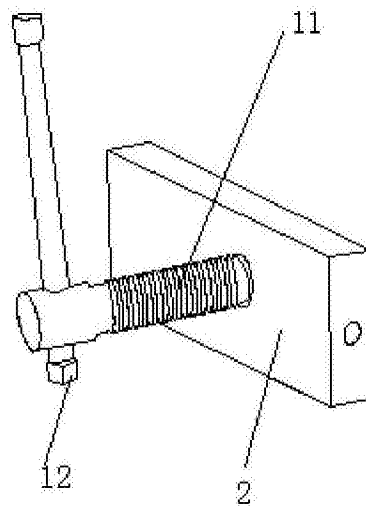


图2