

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

87387

Patent dodatkowy
do patentu _____

MKP E21d 23/16

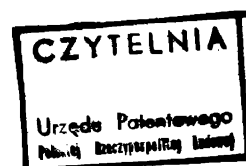
Zgłoszono: 03.06.74 (P. 171 644)

Int. Cl.² E21D 23/16

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1976



Twórcy wynalazku: Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Stanisław Dziadowiec,
Stanisław Zimowski, Józef Feruś, Anzelm Gościmiński,
Jerzy Moskał, Czesław Wolski, Bogumił Brzozowski
Uprawniony z patentu: Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”,
Gorlice (Polska)

Układ hydrauliczny zestawu obudowy zmechanizowanej

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny zestawu obudowy zmechanizowanej stosowanej w górnictwie węglowym zwłaszcza do pokładów wysokich.

W znanym dotychczas układzie zestawu obudowy zmechanizowanej znajdują się trzy rozdzielacze umieszczone na spągnicy. Jednym z rozdzielaczy sterowany jest przesuwnik kasztu, drugim sterowane są wszystkie hydrauliczne podpory, a trzeci rozdzielacz korekcyjny służy do równoczesnego rabowania lub wysuwania się hydraulicznych podpór. Układ hydrauliczny zestawu obudowy zmechanizowanej wyposażony w rozdzielacze i bloki zaworowe posiada rozdzielacze umieszczone co najmniej na przedniej i tylnej podporze hydraulicznej, przy czym rozdzielacze sterujące tylnymi podporami hydraulicznymi umieszczone są na przedniej podporze hydraulicznej, a rozdzielacze sterujące przednimi podporami hydraulicznymi znajdują się na tylnej podporze hydraulicznej zestawu kasztu.

Układ hydrauliczny według wynalazku pozwala na rabowanie przedniej części zestawu przy zabudowanym równocześnie tylnym zestawie obudowy, nie powodując zawału w strefie ociosu.

W dotychczasowym rozwiązaniu w czasie opuszczania podpór hydraulicznych w dół następowało równoczesne odsłonięcie dużej powierzchni stropu, powodując niejednokrotnie niebezpieczny zawał.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładowym wykonaniu na rysunku, który przedstawia ogólny schemat układu hydraulicznego zestawu obudowy zmechanizowanej. Na podporach hydraulicznych 1, 2, 3 i 4 umieszczone są bloki zaworowe 5. Rozdzielacze 6 znajdujące się na podporze hydraulicznej 1 połączone są z blokami zaworowymi 5 podpór hydraulicznych 3 i 4 przewodami wysokociśnieniowymi 7 i 8, a rozdzielacze 6 znajdujące się na podporze hydraulicznej 3 połączone są z blokami zaworowymi 5 podpór hydraulicznych 1 i 2 przewodami wysokociśnieniowymi 9 i 10. Na podporach hydraulicznych 1 i 3 umieszczone są głowice zasilające 11.

Zasilanie układu hydraulicznego odbywa się za pośrednictwem pistoletu zasilająco-spytowego, podłączonego do głowicy zasilającej 11, która kanałami drożnymi zasilającym i spytowym połączona jest z rozdzielaczem 6 umieszczonym na tej samej podporze. Przesterowanie rozdzielacza 6 umieszczonego na przedniej

podporze hydraulicznej 1 powoduje wysuwanie lub opuszczanie podpór hydraulicznych 3 i 4 tylnego zestawu kasztu, natomiast przesterowanie rozdzielacza 6 umieszczonego na tylnej podporze hydraulicznej 3 powoduje wysuwanie lub opuszczanie przednich podpór hydraulicznych 1 i 2 zestawu kasztowego.

Układ hydrauliczny według wynalazku, znajduje szerokie zastosowanie w zestawach obudów zmechanizowanych, a zwłaszcza przeznaczonych do wysokich pokładów.

Zastrzeżenie patentowe

Układ hydrauliczny zestawu obudowy zmechanizowanej wyposażony w rozdzielacze i bloki zaworowe, z n a m i e n n y t y m, że zestaw kasztowy posiada rozdzielacze (6) umieszczone co najmniej na przedniej i tylnej podporze hydraulicznej (1 i 3), przy czym rozdzielacze (6) sterujące tylnymi podporami hydraulicznymi (3 i 4) umieszczone są na przedniej podporze (1), a rozdzielacze (6) sterujące przednimi podporami hydraulicznymi (1 i 2) umieszczone są na tylnej podporze hydraulicznej (3).

