(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209231061 U
(45)授权公告日 2019.08.09

(21)申请号 201821996803.7

(22)申请日 2018.11.30

(73)专利权人 长安大学
地址 710064 陕西省西安市雁塔区南二环路中段

(72)发明人 蒋应军 吕鹏宇 尹曌星 张建民 李启龙 王晓丽

(74)专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214
代理人 曾庆喜

(51)Int.Cl.
G01N 1/28(2006.01)

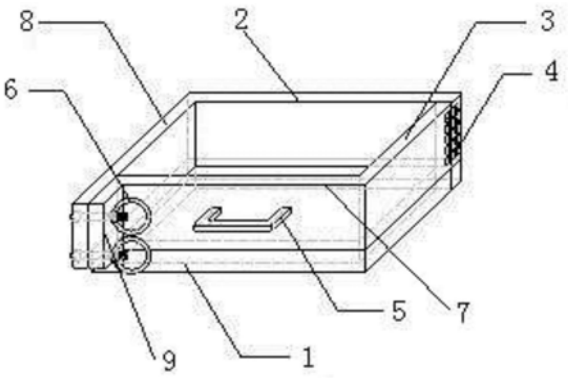
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种易拆卸的车辙板成型试模

(57)摘要

本实用新型公开了一种易拆卸的车辙板成型试模，包括长方体型的底板，底板侧部依次围绕有固定板、第一移动板和第二移动板，固定板一端与第一移动板一端通过多个转动轴连接，第一移动板另一端与第二移动板一端固定连接，第二移动板另一端垂直固定有支板，支板位于底板外侧，固定板另一端垂直连接长板一端，长板固定在底板上且一端伸出底板，长板伸出底板的端部与支板通过吊环螺丝固定。该车辙板成型试模在拆卸时，利用吊环螺丝，便可将第一移动板，和第二移动板进行旋转，从而使得试件能够顺利取出，完成拆卸；另外，其操作简单，使用方便，不易损坏，延长试模的使用寿命。



CN 209231061 U

1.一种易拆卸的车辙板成型试模,其特征在于,包括长方体型的底板(1),所述底板(1)侧部依次围绕有固定板(2)、第一移动板(3)和第二移动板(7),所述固定板(2)一端与第一移动板(3)一端通过多个转动轴(4)连接,所述第一移动板(3)另一端与第二移动板(7)一端固定连接,所述第二移动板(7)另一端垂直固定有支板(9),所述支板(9)位于底板(1)外侧,所述固定板(2)另一端垂直连接长板(8)一端,所述长板(8)固定在底板(1)上且一端伸出底板(1),所述长板(8)伸出底板(1)的端部与支板(9)通过吊环螺丝(6)固定。

2.根据权利要求1所述的一种易拆卸的车辙板成型试模,其特征在于,所述第二移动板(7)外侧壁上设置有把手(5)。

3.根据权利要求1所述的一种易拆卸的车辙板成型试模,其特征在于,所述固定板(2)、第一移动板(3)、第二移动板(7)和长板(8)均通过多个螺钉固定在底板(1)上。

4.根据权利要求1所述的一种易拆卸的车辙板成型试模,其特征在于,所述转动轴(4)至少设置有三个。

5.根据权利要求1所述的一种易拆卸的车辙板成型试模,其特征在于,所述吊环螺丝(6)至少设置有两个。

6.根据权利要求1所述的一种易拆卸的车辙板成型试模,其特征在于,所述长板(8)和支板(9)的对应位置上设置有通孔。

一种易拆卸的车辙板成型试模

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具加工设备技术领域，具体涉及一种易拆卸的车辙板成型试模。

背景技术

[0002] 传统车辙板成型所用的模具的组成，一般是先将四块侧板通过螺丝依次固定组成侧模，然后再用螺丝将底板和侧模固定。这种车辙板成型试模在脱模时，需要将每个螺丝依次拧下，再进行脱模。其操作过程繁琐，耗时较长，易损坏模具。因而需要一种车辙板与试模脱离时，操作简单不费力、耗时短的试模。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种易拆卸的车辙板成型试模，解决现有车辙板成型试模在脱模时操作过程繁琐、耗时长的问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是，一种易拆卸的车辙板成型试模，包括长方体型的底板，底板侧部依次围绕有固定板、第一移动板和第二移动板，固定板一端与第一移动板一端通过多个转动轴连接，第一移动板另一端与第二移动板一端固定连接，第二移动板另一端垂直固定有支板，支板位于底板外侧，固定板另一端垂直连接长板一端，长板固定在底板上且一端伸出底板，长板伸出底板的端部与支板通过吊环螺丝固定。

[0005] 本实用新型的特点还在于：

[0006] 第二移动板外侧壁上设置有把手。

[0007] 固定板、第一移动板、第二移动板和长板均通过多个螺钉固定在底板上。

[0008] 转动轴至少设置有三个。

[0009] 吊环螺丝至少设置有两个。

[0010] 长板和支板的对应位置上设置有通孔。

[0011] 本实用新型的有益效果是，

[0012] 该车辙板成型试模在拆卸时，利用吊环螺丝，便可将第一移动板，和第二移动板进行旋转，从而使得试件能够顺利取出，完成拆卸；另外，其操作简单，使用方便，不易损坏，延长试模的使用寿命。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型一种易拆卸的车辙板成型试模的结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型一种易拆卸的车辙板成型试模的俯视图。

[0015] 图中，1.底板，2.固定板，3.第一移动板，4.转动轴，5.把手，6.吊环螺丝，7.第二移动板，8.长板，9.支板。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0017] 本实用新型一种易拆卸的车辙板成型试模，如图1所示，包括长方体型的底板1，底板1的三个侧部上依次围绕有固定板2、第一移动板3和第二移动板7，固定板2一端与第一移动板3一端通过多个转动轴4相连接，第一移动板3另一端与第二移动板7一端固定连接，第二移动板7另一端垂直固定有支板9，支板9位于底板1外侧，固定板2另一端垂直连接长板8一端，长板8固定在底板1上且一端伸出底板1，长板8伸出底板1的端部与支板9通过吊环螺丝6固定；

[0018] 第二移动板7外侧壁上设置有把手5，方便试验人员进行操作；

[0019] 固定板2、第一移动板3、第二移动板7、长板8和支板9均由钢材料制成；

[0020] 固定板2和长板8一体成型，第一移动板3、第二移动板7和支板9一体成型；

[0021] 固定板2、第一移动板3、第二移动板7和长板8均通过多个螺钉固定在底板1上；

[0022] 转动轴4至少设置有三个；

[0023] 吊环螺丝6至少设置有两个；

[0024] 长板8和支板9的对应位置上设置有通孔；

[0025] 本实用新型一种易拆卸的车辙板成型试模，其具体工作原理是：

[0026] 在成型车辙板时，首先将吊环螺丝6拧紧，保证底板1上的固定板2、第一移动板3、第二移动板7和长板8以及支板9形成整体，且不发生相对位移，之后将沥青混合料装入车辙板成型试模中，放入车辙板试样成型机中碾压成型；待成型及养护结束后，将吊环螺丝6拧开并卸下，将车辙板从试模中取出，则由于固定板2一端与第一移动板3一端通过多个转动轴4相连接，第一移动板3、第二移动板7和支板9在吊环螺丝6拧下后将沿着转动轴4转动，这时即可将成型好的车辙板从试模中取出。

[0027] 本实用新型的车辙板成型试模，在拆卸时，利用吊环螺丝，便可将第一移动板，和第二移动板进行旋转，从而使得试件能够顺利取出，完成拆卸；另外，其操作简单，使用方便，不易损坏，延长试模的使用寿命。

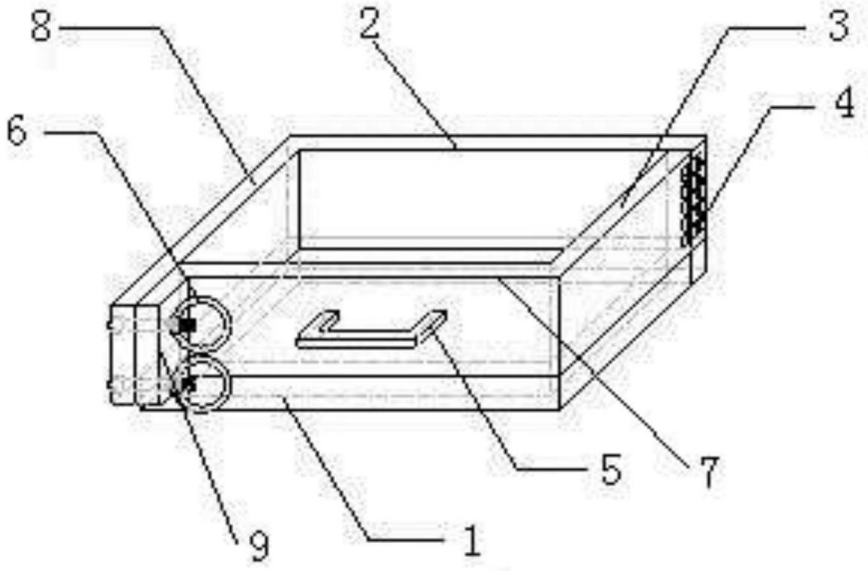


图1

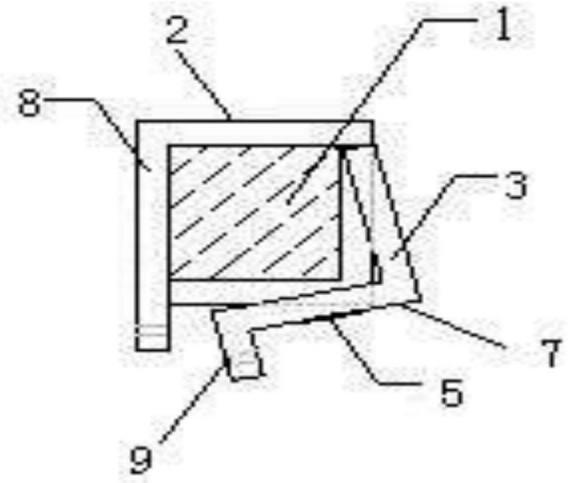


图2