

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 90/00 (2006.01)

B65D 88/26 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820218014.0

[45] 授权公告日 2009 年 7 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 201276301Y

[22] 申请日 2008.9.17

[21] 申请号 200820218014.0

[73] 专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114000 辽宁省鞍山市铁西区环钢路 1 号

[72] 发明人 李宴家 梁 磊

[74] 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所

代理人 张 群

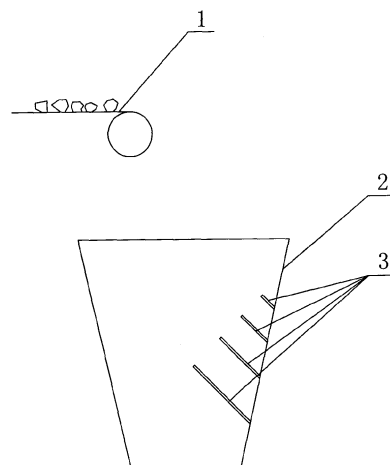
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种减小焦仓磨损的缓冲装置

[57] 摘要

本实用新型涉及了一种减小焦仓磨损的缓冲装置，该缓冲装置由若干块与料仓的壁面呈一定夹角的钢板组成，缓冲装置一端安装固定在料仓壁上。该装置对物料的下落起到一定缓冲作用，有效的减小了物料对仓面的磨损。



1、一种减小焦仓磨损的缓冲装置，其特征在于，该缓冲装置（3）由若干块与料仓（2）的壁面呈一定夹角的钢板组成，缓冲装置（3）一端安装固定在料仓（2）上。

2、根据权利要求1所述的一种减小焦仓磨损的缓冲装置，其特征在于，所述的缓冲装置（3）由3~8块钢板组成，各个钢板在料仓（2）的壁表面横向排列，通过焊接或螺栓固定在料仓上。

3、根据权利要求1所述的一种减小焦仓磨损的缓冲装置（3），其特征在于，缓冲装置（3）与料仓（2）的壁面夹角为 $45^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 。

一种减小焦仓磨损的缓冲装置

技术领域

本实用新型涉及了一种减小设备磨损的装置,特别是涉及了一种减小焦仓磨损的缓冲装置。

背景技术

生产加工后的焦炭一般通过运输皮输送至存储设备,焦炭下落过程会对相关的设备造成较强的磨损,特别是钢结构的储运料仓磨损尤为严重。为延长其使用周期,现在国内焦炭生产领域普遍采用的是在钢结构料仓工作面铺设一层耐磨砖来增强其表面的耐磨性能,但是料仓被落差较大的物料直接冲击的部位,磨损仍然会非常严重。

发明内容

本实用新型克服了现有技术中的不足,提供了一种结构简单、安装方便、成本低,防料仓磨损的减小焦仓磨损的缓冲装置。

为了解决上述问题,本实用新型采用以下技术方案:

一种减小焦仓磨损的缓冲装置,该缓冲装置由若干块与料仓的壁面呈一定夹角的钢板组成,缓冲装置一端安装固定在料仓上。

所述的缓冲装置由3~8块钢板组成,各个钢板在料仓的壁表面横向排列,钢板之间通过焊接或螺栓固定在料仓上;缓冲装置与料仓的壁面夹角为 $45^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 。

与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

1、该装置对物料的下落起到缓冲作用,有效的减少了大块焦炭被摔碎的现象,从而提高了企业的经济效益。

2、该装置可储存一部分下落的物料,使继续下落的物料落在已存有的物料表面,而不能直接冲击、摔打在料仓表面上,有效的减小了对料仓表面的磨损,延长了料仓的使用寿命,降低了设备维修率,减轻了操作人员的劳动强度。

附图说明

图1为本实用新型结构示意图

具体实施方式

本实用新型装置由 3~8 块钢板组成, 一般采用厚度为 2mm, 大小为 (1000~1500) mm×(200~300) mm 的钢板, 各个钢板在料仓 2 的壁表面横向排列, 通过焊接或螺栓连接固定在料仓上, 下部的钢板宽度大于上部钢板的宽度。

成品焦炭一般通过运输皮带 1 输送至料仓 2 上方, 焦炭下落过程中会对料仓 2 产生冲击, 对仓面产生磨损, 影响了料仓 2 的使用寿命, 为了减少磨损, 在料仓 2 的壁面上安装本实用新型装置, 该装置一端安装固定在料仓 2 壁上, 装置与料仓 2 的壁面夹角为 45° ~ 60° , 使用时可根据需要, 在料仓 2 内安装若干个缓冲装置 3, 缓冲装置 3 对下落的焦炭起到缓冲的作用, 不仅减小了仓面磨损, 还减少了大块儿焦炭摔碎的现象, 经济效益明显。

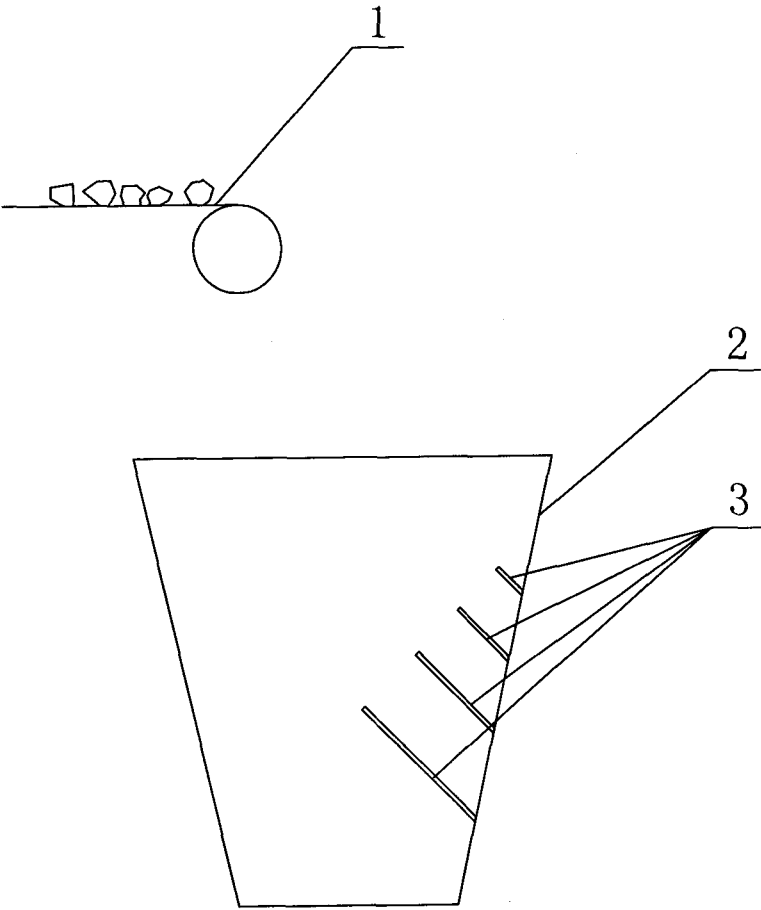


图 1