

2 kwietnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 1108.

Heberlein & Co. A.-G.,
Wattwil (Szwajcaria).

Kl. 8 k₂.

DOGM 1/10

Sposób nadawania bawełnie nowych właściwości.

Patent dodatkowy do patentu № 488.

Zgłoszono: 5 września 1921 r.

Udzielono: 28 listopada 1924 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 27 sierpnia 1939 r.

Znaleziono, że działanie zimnego ługu sodowego na bawełnę zostaje jeszcze zwiększone, względnie, że bawełna jednocześnie otrzymuje połysk, gdy zostaje merceryzowana przed lub po, albo i przed i po traktowaniu zimnym ługiem, albo też pomiędzy dwoma traktowaniami zimnym ługiem. Gdy oznaczymy powstające w ten sposób szeregi traktowań ługiem jako grupy ługowe, to one mogą być znów skombinowane dla zadośćuczynienia rozmaitym wymaganiom patentu głównego, albo zastępować jedno traktowanie ługiem. Np. odpowiednio do zastrzeżenia 3 patentu głównego przed albo po traktowaniu ługiem może mieć miejsce traktowanie zgęszczonym kwasem siarkowym o koncentracji powyżej

50 $\frac{1}{2}$ ° Bé dla osiągnięcia większej przezroczystości, przyczem zamiast pojedynczego traktowania ługiem ma miejsce traktowanie grupą ługową. Odpowiednio do zastrzeżenia 4 patentu głównego kwas siarkowy może również być zastosowany w stanie ochłodzonym. Znaczne zmiany w pojedynczych efektach dają się również osiągać, gdy odpowiednio do punktu 6 patentu głównego ługi i kwasy kilkakrotnie kolejno działają na bawełnę. W myśl wynalazku, opisanego w patencie polskim № 487, znów zamiast pojedynczego traktowania ługiem występuje działanie grupą ługów. Nareszcie, mogą być osiągnięte wzory, odpowiednio do punktu 2 i 5 patentu głównego przez wydrukowanie rezerw przed albo po-

między traktowaniami ługiem, względnie przed traktowaniem kwasem na tkaninie bawełnianej.

Przykład 1.

Wybielona bawełna zostaje nasyciona ługiem sodowym o 30° Bé w przeciągu 1 min przy — 10° C, następnie wymyta i wtedy przy napięciu merceryzowana w zwykły sposób ługiem sodowym o 30 Bé, wymyta i wysuszona.

Przykład 2.

Wybielona tkanina bawełniana zostaje w zwykły sposób przy napięciu merceryzowana, wymyta i wysuszona, następnie zostaje wydrukowana rezerwa, poczem ma miejsce traktowanie ługiem o 28° Bé przy — 12° C w przeciągu 1 minuty, wymywanie, a następnie powtórna merceryzacja w zwykły sposób, wymywanie i suszenie.

Przykład 3.

Wygotowana tkanina bawełniana zostaje przesycona kwasem siarkowym o 54° Bé, wymyta, a następnie w zwykły sposób przy napięciu merceryzowana, wymyta i traktowana ługiem sodowym o 25° Bé przy — 10° C w ciągu 1½ minuty, następnie znów wymyta, wybielona i wysuszona.

Przykład 4.

Uprzednio bielona tkanina bawełniana zostaje przesycona ługiem sodowym o 32° Bé przy 8° C w przeciągu 1¼ minuty, wymyta, a następnie napięta, w zwykły sposób merceryzowana, znów wymyta, wysuszona i traktowana kwasem siarkowym, ochłodzonym do — 5° C o 53° Bé, jeszcze raz wymyta i wysuszona.

Przykład 5.

Wygotowana tkanina bawełniana zostaje w zwykły sposób przy napięciu

merceryzowana, wymyta, następnie poddana działaniu ługu sodowego o 30° Bé przy — 12° C w ciągu ¾ minuty, znów wymyta i wysuszona, a następnie zaopatrzona w rezerwę i traktowana kwasem siarkowym o 55° Bé wymyta, farbowana i wysuszona.

Przykład 6.

Wybielona tkanina bawełniana zostaje w zwykły sposób przy napięciu merceryzowana, wymyta, a następnie traktowana ługiem sodowym o 25° Bé przy — 12° C w przeciągu 1½ minuty, potem wymyta, wysuszona, a następnie poddana działaniu kwasu siarkowego o 53° Bé znów wymyta, następnie traktowana ługiem sodowym o 28° Bé przy — 10° C w przeciągu minuty, wymyta, w zwykły sposób merceryzowana i jeszcze raz wymyta i wysuszona.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zmiana sposobu podług zastrz. 1, patentu polskiego № 488 dla nadania bawełnie nowych właściwości, tem znamienna, że dla nadania bawełnie połysku ma miejsce normalna merceryzacja (traktowanie) bawełny ługiem sodowym przy normalnej temperaturze przy napięciu albo bez, przed albo po, albo i przed i po traktowaniu zimnym ługiem sodowym, albo też pomiędzy dwoma traktowaniami ługiem sodowym, przyczem mają miejsce następujące grupy traktowań ługiem:

- a) zwykła merceryzacja — zimny ług,
- b) zimny ług — zwykła merceryzacja,
- c) zwykła merceryzacja — zimny ług — zwykła merceryzacja,
- d) zimny ług — zwykła merceryzacja — zimny ług.

2. Sposób podług zastrz. 1, tem znamienny, że tkanina bawełniana zaopatrzona zostaje w rezerwy dla osiągnięcia wzorów przed traktowaniami ługiem,

względnie pomiędzy niemi, przyczem po wydrukowaniu rezerwy musi następować traktowanie zimnym ługiem.

3. Sposób podług zastrz. 1, tem znamieny, że bawełna, poddana działaniu traktowań ługiem, zostaje przed albo po tych traktowaniach poddana oddziaływaniu zgęszczonego kwasu siarkowego powyżej $50\frac{1}{2}^{\circ}$ Bé.

4. Sposób podług zastrz. 3, tem znamieny, że zgęszczony powyżej $50\frac{1}{2}^{\circ}$ Bé kwas siarkowy zastosowany zostaje w stanie ochłodzonym.

5. Sposób podług zastrz. 3 lub 4, tem znamieny, że dla osiągnięcia wzo-

rów zostaje tkanina bawełniana przed traktowaniem kwasem względnie przed traktowaniem ługiem zaopatrzona w rezerwy, przyczem po wydrukowaniu rezerwy musi mieć miejsce traktowanie zgęszczonym kwasem siarkowym o koncentracji powyżej $50\frac{1}{2}^{\circ}$ Bé względnie zimnym ługiem.

6. Sposób podług zastrz. 1, tem znamieny, że przewidziane w patencie polskim № 487 kombinacje jednego albo kilku traktowań ługami sodowymi są zastąpione grupą ługów w myśl zastrzeżenia 1.

Heberlein & Co. A.-G.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.