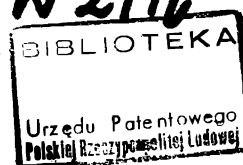


30 sierpnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3712.

Kl. 8 a 28.

Ludwig Schwabe
(Hamburg, Niemcy).

Sposób i urządzenie do ciągłego wyrobu tektury smołowcowej lub t. p. materiału, pokrytego warstwą ochronną.

Zgłoszono 2 lipca 1924 r.
Udzielono 15 grudnia 1925 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu i urządzenia do pokrywania w sposób ciągły tektury, tkanin lub tym podobnych materiałów warstwą ochronną w rodzaju asfaltu, smoły, żywicy, gumy i t. d. W tym celu masę ochronną nakłada się bądźto na metalową taśmę bez końca, która następnie wtłacza ją w pasmo tektury, tkaniny lub tym podobnego materiału, bądź też bezpośrednio na to pasmo, w które następnie wciska ją metalowa taśma bez końca.

Załączony rysunek wyobraża dwa sposoby wykonania wynalazku, a mianowicie fig. 1 i 2 widok boczny i przekrój według linii A — B fig. 1 pierwszego, a fig. 3 widok drugiego urządzenia.

Taśma metalowa 1 obejmuje bębny 2

i 3, z których bęben 3 otrzymuje napęd zapomocą koła pasowego 4, a bęben 2 jest przesuwalny dla napinania taśmy zapomocą śrub 6 w prowadnicy 5. Gorąca gęsta masa spływa z leja 7 na wstęgę 1. Wylewaniu się jej nazewnątrz zapobiegają krawędzie boczne 9 i tylna 8. Do regulowania grubości warstwy służy strychulec 10, opierający się o wałek 13 i ustawiany śrubami 12 w prowadnicach 11. Wałek 13 można oczywiście zastąpić odpowiednim stołem, a do studzenia zastosować chłodne powietrze wdmuchiwane przez dyszę 15.

Wałki 17 i 20, z których pozycję pierwszego można regulować w prowadnicach 18 śrubami 19, wciskają w odwijające się z bębna 16 pasmo tektury, tkaniny lub tym podobnego materiału warstwę tworzywa

ochronnego. Właczanie to substancji ochronnej w podtrzymywane wałkiem 21 pasmo nasycanego materiału można powtórzyć zapomocą dalszych wałków.

Ponad bębniem 2 mieści się wałek 22, a za nim nóż 23, który, ślizgając się po taśmie metalowej 1, zbiera z niej resztki masy ochronnej.

Powleczoną w ten sposób jednostronnie tekturę, tkaninę lub tym podobny materiał można odprowadzać do analogicznego urządzenia drugiego, któreby ją pokryło warstwą ochronną po stronie przeciwnej.

W urządzeniu według fig. 3 masa ochronna spływa z leja 7 bezpośrednio na odwijającą się z bębna 16 tekturę, tkaninę lub tym podobny materiał 14, a grubość warstwy miarkują wałki 24, 25, z których wałek 25 można ustawiać śrubami 26.

Wciskanie warstwy ochronnej uskutecznia taśma bez końca 27, opasująca bębny 28, 29, z których ostatni połączony jest liną 30 z bębniem 3. Taśmę 27 napinamy zapomocą wałka 33, ustawialnego śrubami 34, a do warstwy ochronnej przyciskają ją wałki 35 tudzież przeciwległe wałki 31 i 32. W urządzeniu tem przyciskanie zachodzi na większej powierzchni.

W zależności od obrabianego materiału i jego przeznaczenia otrzymany produkt tnie się na arkusze lub zwija w role. Służy on do krycia dachów lub w celach izolacji do pokrywania podłóg, ścian i t. d.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób i urządzenie do ciągłego wyrobu pokrytych warstwą ochronną tektury, tkanin lub tym podobnych materiałów, znamieny tem, że masę ochronną wprowadza się warstwą o grubości miarkowanej na metalową taśmę bez końca, która ją następnie oddaje pod ciśnieniem rozwijającemu się pasowi tektury lub tkaniny.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że masę ochronną wprowadza się wprost na pasmo tektury lub tkaniny prowadzonej ponad taśmą bez końca.

3. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że zastosowano taśmę metalową (1) bez końca opasującą bębny (2 i 3) i podtrzymywaną wałkami (13, 21) z umieszczonym ponad nią strychulcem (10), a poza nim wałkami wciskającymi (17, 20).

4. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 2, znamienne tem, że wprowadzoną na pasmo tektury lub tkaniny (14) i zeszkrobywaną wałkami (24, 25) warstwę ochronną wciska w pomienione pasmo (14) taśma bez końca (27) przy pomocy wałków naciskowych (31, 22, 25).

Ludwig Schwabe.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

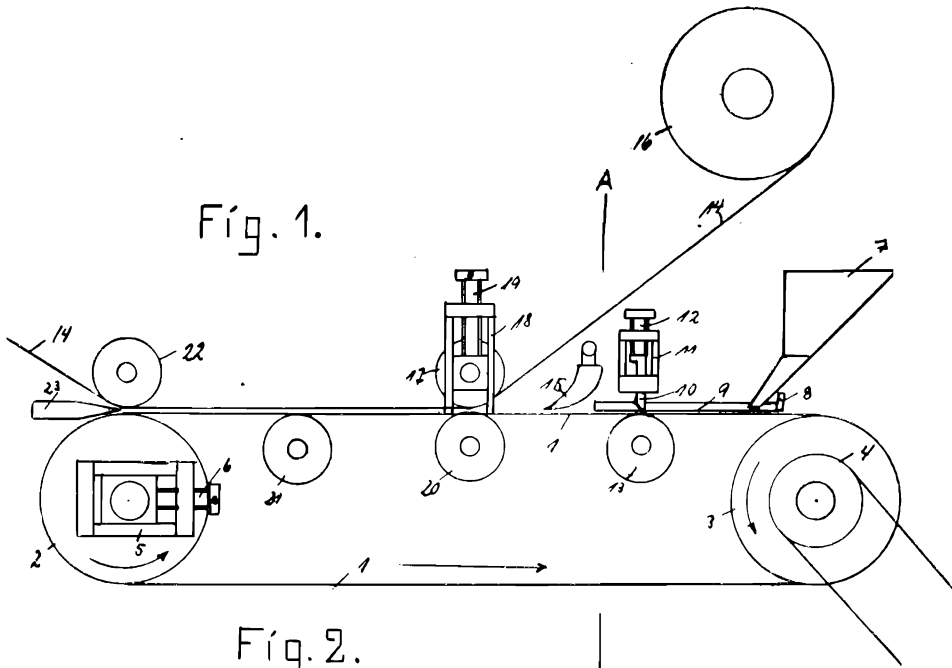


Fig. 2.

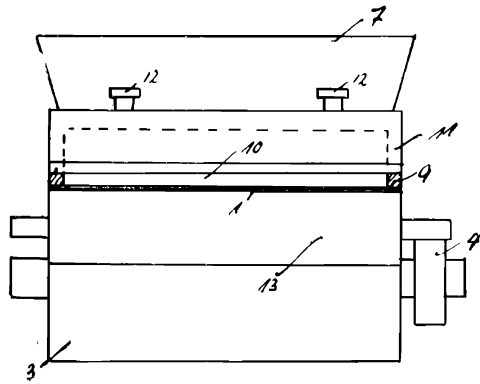


Fig. 3.

