



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202070969 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 14

(21) 申请号 201120145176. 8

(22) 申请日 2011. 05. 10

(73) 专利权人 鸿泰伟业(青岛)新型设备有限公司

地址 266000 山东省青岛即墨市大信镇陈家村

(72) 发明人 孙晓梦

(51) Int. Cl.

B24B 7/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

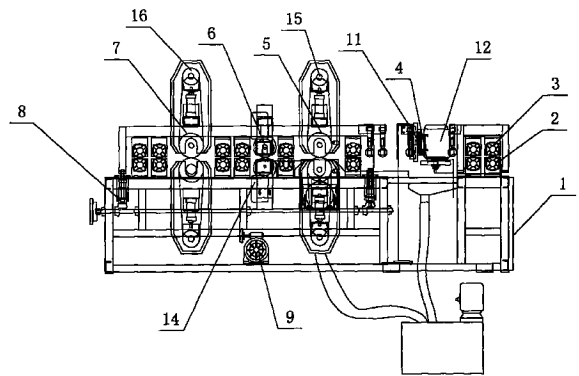
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

拉丝砂光一体机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种拉丝砂光一体机,包括机架、送料装置、压料装置、砂轮装置、油墨装置、抛光装置、拉丝装置和升降调整装置,送料装置设于机架的顶部,压料装置设于机架上且位于送料装置的上方,砂轮装置设于机架上且位于送料装置的两侧,机架上还依次设有油墨装置、抛光装置、拉丝装置和升降调整装置,送料装置与送料电机相连,砂轮装置固定在十字托板上且与砂轮电机相连,油墨装置与电机相连,抛光装置与抛光减速电机相连,拉丝装置与拉丝减速电机相连;本实用新型砂光效果好,砂光时不易产生死角,简化加工工序,大大提高工作效率,经处理的线条表面光滑均匀,而且还具有拉丝的功能。



1. 一种拉丝砂光一体机,包括机架、送料装置、压料装置、砂轮装置、油墨装置、抛光装置、拉丝装置和升降调整装置,所述送料装置设于机架的顶部,所述压料装置设于机架上且位于送料装置的上方,所述砂轮装置设于机架上且位于送料装置的两侧,所述机架上还依次设有油墨装置、抛光装置、拉丝装置和升降调整装置,其特征在于:所述送料装置与送料电机相连,所述砂轮装置固定在十字托板上且与砂轮电机相连,所述油墨装置与电机相连,所述抛光装置与抛光减速电机相连,所述拉丝装置与拉丝减速电机相连。

2. 根据权利要求1所述的拉丝砂光一体机,其特征在于:所述送料装置包括输送辊,所述送料电机设于输送辊的下方。

3. 根据权利要求2所述的拉丝砂光一体机,其特征在于:所述油墨装置上设有第一涨紧辊,所述拉丝装置上设有第二涨紧辊。

## 拉丝砂光一体机

### 技术领域

[0001] 本机实用新型涉及一种加工设备,尤其涉及一种拉丝砂光一体机。

### 背景技术

[0002] 砂光机是一种常用的打磨工具,此类工具通常包含一个机壳、安装在机壳下方的磨板。机壳内装有电机以及动力传递装置。磨板连接于动力传递装置的动力输出端上,磨板的底面上附有砂纸。电机通过动力传递装置带动磨板运动,从而对被加工表面实施打磨。但是现有的这种打磨机在对钢板进行打磨时,容易磨损,而且砂光效果不好,易产生死角,另外不具有拉丝的功能,功能单一。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供砂光效果好、具有拉丝功能的拉丝砂光一体机。

[0004] 本实用新型的拉丝砂光一体机,包括机架、送料装置、压料装置、砂轮装置、油墨装置、抛光装置、拉丝装置和升降调整装置,所述送料装置设于机架的顶部,所述压料装置设于机架上且位于送料装置的上方,所述砂轮装置设于机架上且位于送料装置的两侧,所述机架上还依次设有油墨装置、抛光装置、拉丝装置和升降调整装置,所述送料装置与送料电机相连,所述砂轮装置固定在十字托板上且与砂轮电机相连,所述油墨装置与电机相连,所述抛光装置与抛光减速电机相连,所述拉丝装置与拉丝减速电机相连。

[0005] 进一步的,所述送料装置包括输送辊,所述送料电机设于输送辊的下方。

[0006] 进一步的,所述油墨装置上设有第一涨紧辊,所述拉丝装置上设有第二涨紧辊。

[0007] 本实用新型拉丝砂光一体机的有益效果为:砂光效果好,砂光时不易产生死角,简化加工工序,大大提高工作效率,经处理的线条表面光滑均匀,而且还具有拉丝的功能。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的主视图;

[0009] 图 2 是本实用新型的俯视图;

[0010] 图 3 是本实用新型中油墨装置与电机的组装示意图;

[0011] 图 4 是本实用新型中抛光装置与抛光减速电机的组装示意图;

[0012] 图 5 是本实用新型中拉丝装置与拉丝减速电机的组装示意图。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合说明书附图对本实用作进一步说明。

[0014] 参见图 1、图 2、图 3、图 4 和图 5 所示,本实用新型的拉丝砂光一体机,包括机架 1、送料装置 2、压料装置 3、砂轮装置 4、油墨装置 5、抛光装置 6、拉丝装置 7 和升降调整装置 8,送料装置 2 设于机架 1 的顶部,压料装置 3 设于机架 1 上且位于送料装置 2 的上方,砂轮装置 4 设于机架 1 上且位于送料装置 2 的两侧,机架 1 上还依次设有油墨装置 5、抛光装置

6、拉丝装置 7 和升降调整装置 8,送料装置 2 与送料电机 9 相连,砂轮装置 4 固定在十字托板 11 上且与砂轮电机 12 相连,油墨装置 5 与电机 13 相连,抛光装置 6 与抛光减速电机 14 相连,拉丝装置 7 与拉丝减速电机 17 相连。

[0015] 本实用新型的拉丝砂光一体机,其送料装置 2 包括输送辊 10,送料电机 9 设于输送辊 10 的下方。

[0016] 本实用新型的拉丝砂光一体机,其油墨装置 5 上设有第一涨紧辊 15,拉丝装置 7 上设有第二涨紧辊 16。

[0017] 本实用新型的拉丝砂光一体机,工作时,打开电源,开启送料装置 2 和压料装置 3,将钢板放在输送辊 10,打开砂轮装置 4、油墨装置 5、抛光装置 6 和拉丝装置 7,即可开始工作,完成一次砂光作业,往复循环。

[0018] 以上的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

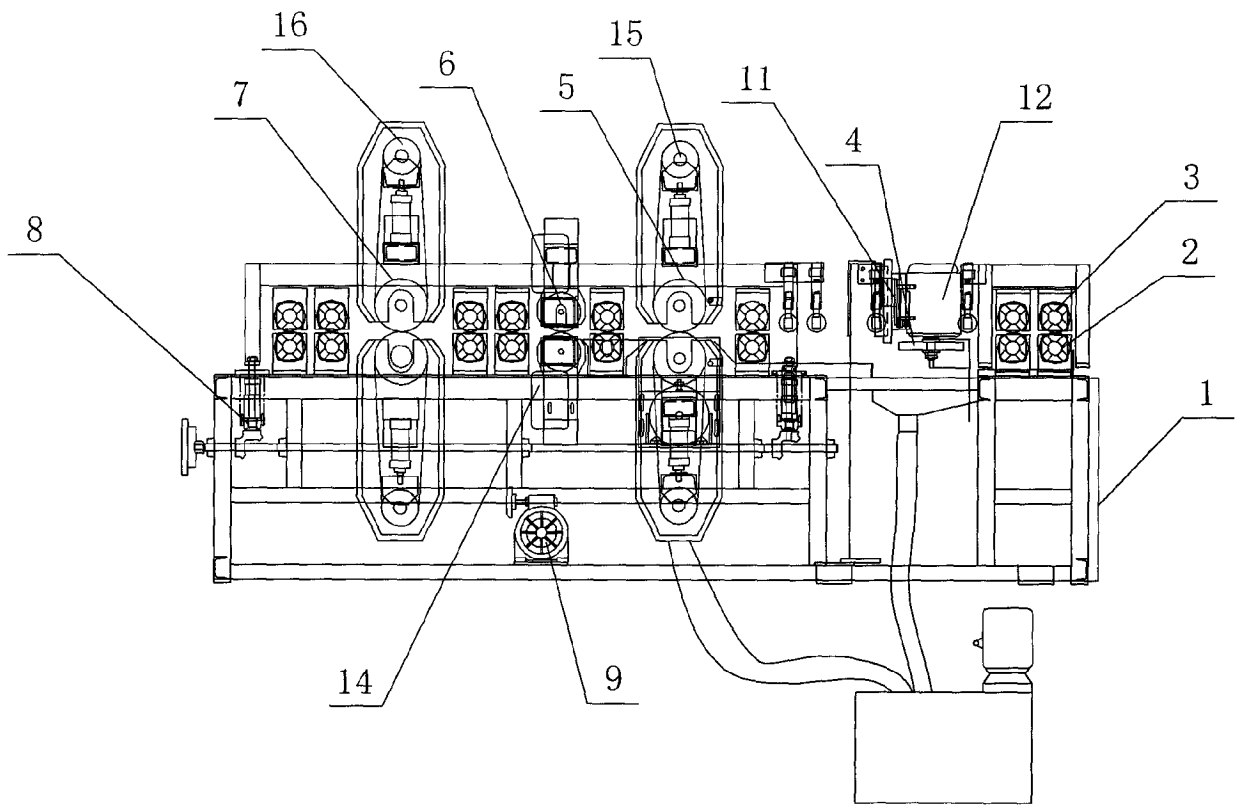


图 1

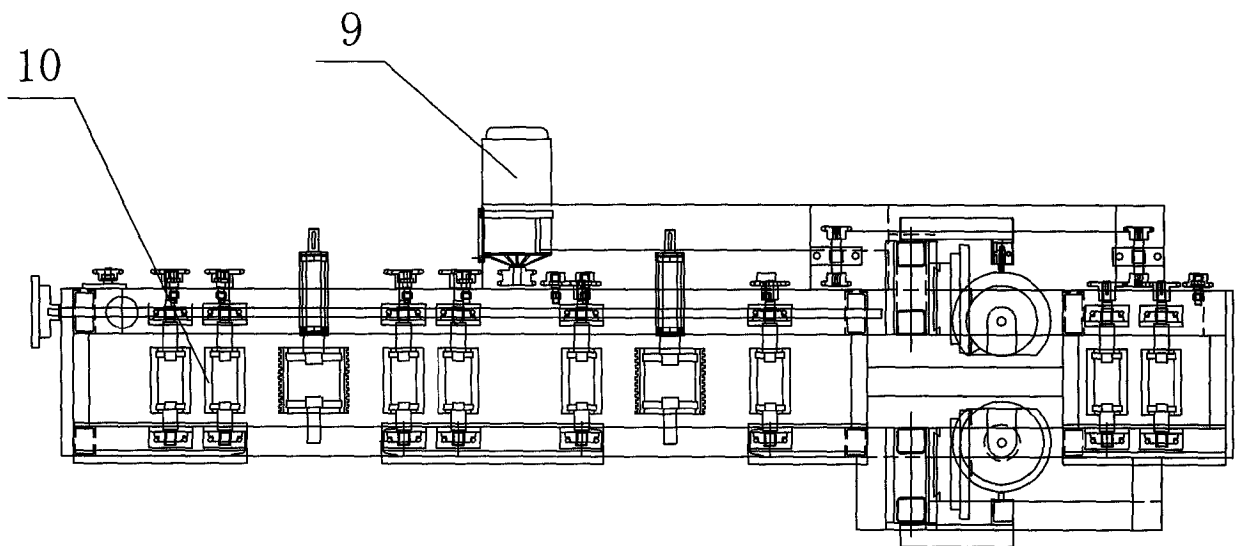


图 2

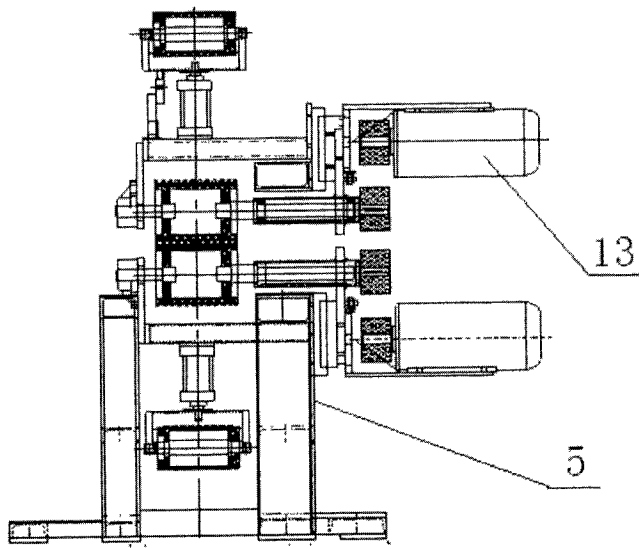


图 3

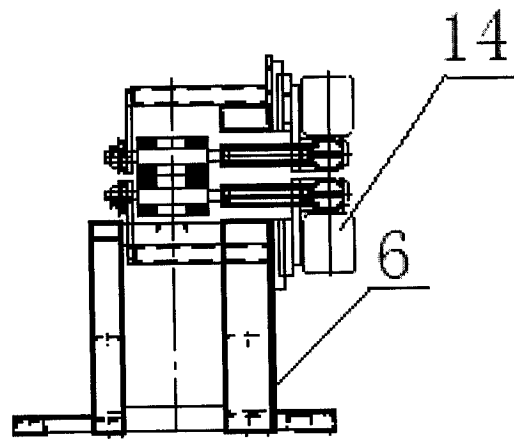


图 4

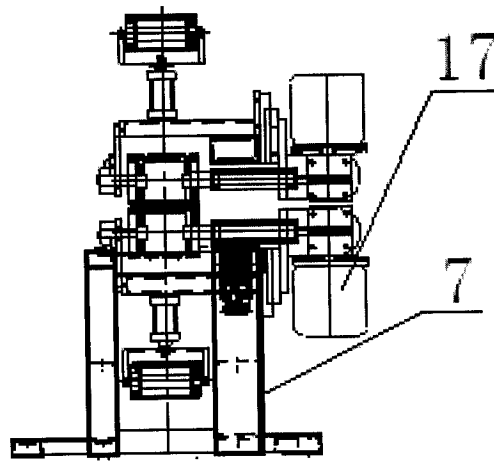


图 5