



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205547149 U

(45)授权公告日 2016.09.07

(21)申请号 201620366769.X

(22)申请日 2016.04.26

(73)专利权人 吕勇

地址 850000 西藏自治区拉萨市经济技术
开发区林琼岗东一路13号办公楼四层
西藏吉祥粮农业发展股份有限公司

(72)发明人 吕勇

(51)Int.Cl.

A21C 1/06(2006.01)

A21C 3/02(2006.01)

A21C 11/22(2006.01)

A21C 9/00(2006.01)

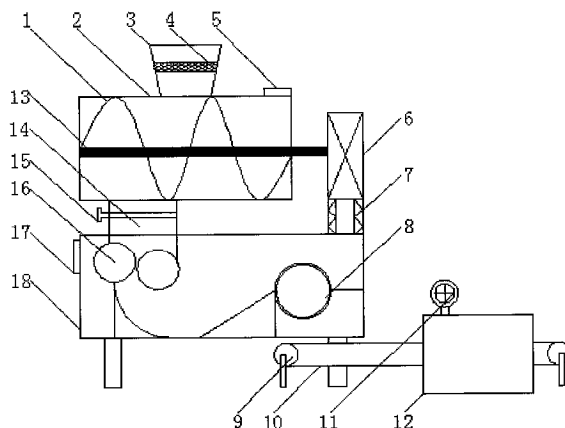
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型青稞挂面机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型青稞挂面机,包括搅拌叶片、进料口、传动轴、风干箱、压面转动装置和工作室外壳,所述进料口固定在不锈钢外壳上,所述不锈钢外壳的右上方设置有进水口,所述搅拌叶片固定在搅拌转动轴上,所述搅拌叶片和电动机通过搅拌转动轴转动连接,所述电动机与工作室外壳之间安装有减震装置,所述工作室外壳左侧固定有转速控制装置,所述压面转动装置与刀片支持盘安装在工作室外壳内,所述传动轴有两个,且传动轴与传动轴之间通过皮带带传动连接,所述风干箱与皮带为间隙连接。本实用新型采用自动和面技术,为加工青稞挂面时,降低人工劳动量,并能控制加工速度,实现加工的一体化,提高生产的效率。



1. 一种新型青稞挂面机,包括搅拌叶片(1)、进料口(3)、传动轴(9)、风干箱(12)、压面转动装置(16)和工作室外壳(18),其特征在于:所述进料口(3)固定在不锈钢外壳(2)上,且进料口(3)中安装有震动筛网(4),所述不锈钢外壳(2)的右上方设置有进水口(5),所述搅拌叶片(1)固定在搅拌转动轴(13)上,且搅拌叶片(1)与搅拌转动轴(13)安装在不锈钢外壳(2)内,所述搅拌叶片(1)和电动机(6)通过搅拌转动轴(13)转动连接,所述电动机(6)与工作室外壳(18)之间安装有减震装置(7),所述不锈钢外壳(2)与工作室外壳(18)之间安装有阀口(14),所述阀口(14)中安装有调节阀门(15),所述工作室外壳(18)左侧固定有转速控制装置(17),所述压面转动装置(16)与刀片支持盘(8)安装在工作室外壳(18)内,所述传动轴(9)有两个,且传动轴(9)与传动轴(9)之间通过皮带(10)带传动连接,所述风干箱(12)与皮带(10)为间隙连接,且风干箱(12)上安装有风机(11);所述刀片支持盘(8)上固定有刀片(20),且刀片(20)与刀片转动轴(19)之间通过刀片支持盘(8)连接;所述压面转动装置(16)与刀片支持盘(8)分别安装在工作室外壳(18)内的左上方与右下方;所述皮带(10)安装在工作室外壳(18)的下方;所述搅拌转动轴(13)与不锈钢外壳(2)之间为间隙连接。

一种新型青稞挂面机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种新型青稞挂面机。

背景技术

[0002] 青稞挂面是以青稞面为制造原料,经过和面、压面和成条加工后制成,青稞主要产于西藏,目前,西藏市场上主要有无自动和面装置青稞挂面机和无自动风干装置青稞挂面机,无自动和面装置挂面机,在加工面条是,需要大量的人力去和面,且耗工费时增加了劳动强度,无自动风干装置青稞挂面机,加工面条后,需要自然风干,风干时间长,耗费大量时间,降低生产效率,不能满足现有的需求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型青稞挂面机,以解决上述背景技术中提出的问题,所具有的有益效果是;本产品采用自动和面技术,弥补当前市场上空缺,采用不锈钢外壳,不易造成面粉粘连,在阀口安装有调节阀门,可以控制加工的速度,避免造成加工浪费,刀片支持盘上的刀片是可以更换的,可以根据加工的需求更换刀片,实现了一机多用,增加机器的实用性,并且安装有皮带和风干装置,实现了加工的一体化,提高工作效率。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型青稞挂面机,包括搅拌叶片、进料口、传动轴、风干箱、压面转动装置和工作室外壳,所述进料口固定在不锈钢外壳上,且进料口中安装有震动筛网,所述不锈钢外壳的右上方设置有进水口,所述搅拌叶片固定在搅拌转动轴上,且搅拌叶片与搅拌转动轴安装在不锈钢外壳内,所述搅拌叶片和电动机通过搅拌转动轴转动连接,所述电动机与工作室外壳之间安装有减震装置,所述不锈钢外壳与工作室外壳之间安装有阀口,所述阀口中安装有调节阀门,所述工作室外壳左侧固定有转速控制装置,所述压面转动装置与刀片支持盘安装在工作室外壳内,所述传动轴有两个,且传动轴与传动轴之间通过皮带带传动连接,所述风干箱与皮带为间隙连接,且风干箱上安装有风机。

[0005] 优选的,所述刀片支持盘上固定有刀片,且刀片与刀片转动轴之间通过刀片支持盘连接。

[0006] 优选的,所述压面转动装置与刀片支持盘分别安装在工作室外壳内的左上方与右下方。

[0007] 优选的,所述皮带安装在工作室外壳的下方。

[0008] 优选的,所述搅拌转动轴与不锈钢外壳之间为间隙连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本产品采用自动和面技术,弥补当前市场上空缺,采用不锈钢外壳,不易造成面粉粘连,在阀口安装有调节阀门,可以控制加工的速度,避免造成加工浪费,刀片支持盘上的刀片是可以更换的,可以根据加工的需求更换刀片,可以实现一机多用,增加机器的实用性,并且安装有皮带和风干装置,实现了加工的一体化,提高工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型刀片支持盘的结构示意图。

[0012] 图中：1-搅拌叶片；2-不锈钢外壳；3-进料口；4-震动筛网；5-进水口；6-电动机；7-减震装置；8-刀片支持盘；9-传动轴；10-皮带；11-风机；12-风干箱；13-搅拌转动轴；14-阀口；15-调节阀门；16-压面转动装置；17-转速控制装置；18-工作室外壳；19-刀片转动轴；20-刀片。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1和图2，本实用新型提供一种实施例：一种新型青稞挂面机，包括搅拌叶片1、进料口3、传动轴9、风干箱12、压面转动装置16和工作室外壳18，进料口3固定在不锈钢外壳2上，且进料口3中安装有震动筛网4，不锈钢外壳2的右上方设置有进水口5，搅拌叶片1固定在搅拌转动轴13上，且搅拌叶片1与搅拌转动轴13安装在不锈钢外壳2内，搅拌叶片1和电动机6通过搅拌转动轴13转动连接，电动机6与工作室外壳18之间安装有减震装置7，不锈钢外壳2与工作室外壳18之间安装有阀口14，阀口14中安装有调节阀门15，工作室外壳18左侧固定有转速控制装置17，压面转动装置16与刀片支持盘8安装在工作室外壳18内，传动轴9有两个，且传动轴9与传动轴9之间通过皮带10带传动连接，风干箱12与皮带10为间隙连接，且风干箱12上安装有风机11，刀片支持盘8上固定有刀片20，且刀片20与刀片转动轴19之间通过刀片支持盘8连接，压面转动装置16与刀片支持盘8分别安装在工作室外壳18内的左上方与右下方，皮带10安装在工作室外壳18的下方，搅拌转动轴13与不锈钢外壳2之间为间隙连接。

[0015] 工作原理：将面粉通过进料口3倒入，电动机6与压面转动装置16启动，进水口5注入适当的水，通过搅拌转动轴13旋转进行和面，打开调节阀门15，压面转动装置16、刀片支持盘8和传动轴9启动，面团进入压面转动装置16中，将面团压成可加工形状，通过刀片支持盘8，切出面条，通过皮带10进入风干箱12风干。

[0016] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

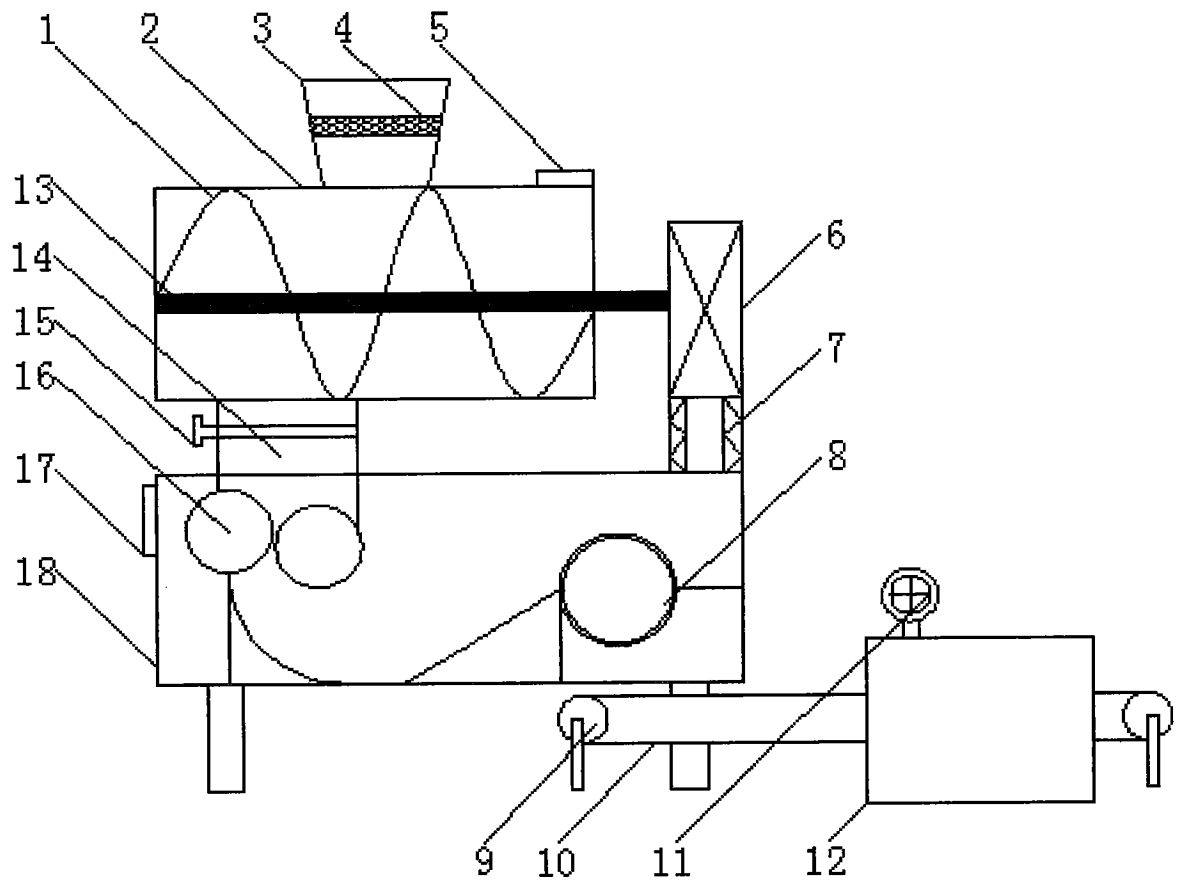


图1

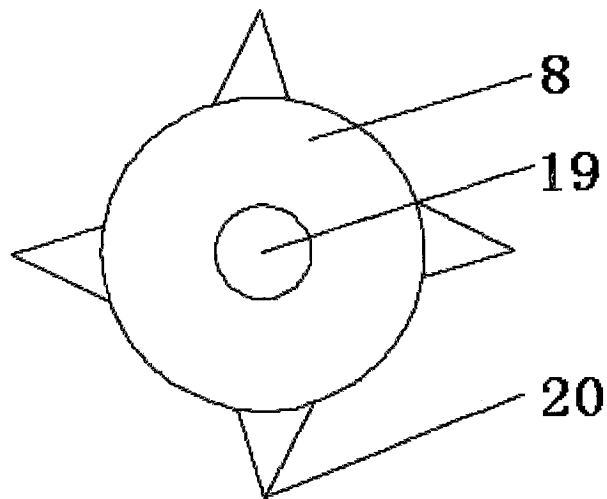


图2