



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212355956 U

(45)授权公告日 2021.01.15

(21)申请号 201921769721.3

(22)申请日 2019.10.22

(73)专利权人 宿迁佳鑫纸品包装有限公司

地址 212000 江苏省宿迁市宿城区古城路
28号

(72)发明人 周红

(74)专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限
公司 32322

代理人 董学文

(51)Int.Cl.

B65H 35/08(2006.01)

B65H 20/02(2006.01)

B65H 9/08(2006.01)

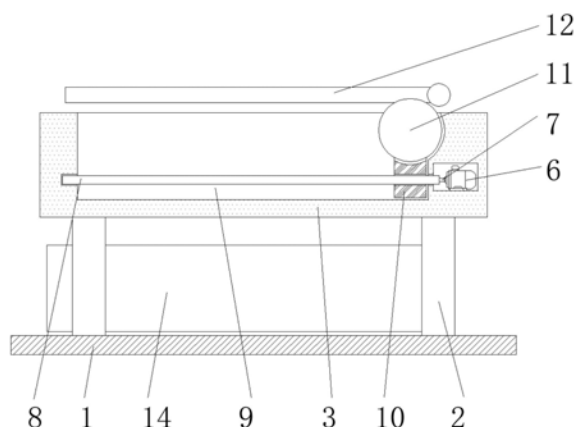
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种打包好纸板切板装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种打包好纸板切板装置,包括底座、电机和滑块,所述底座上端面的左右两侧均固定有支架,且支架上固定有承载台,所述承载台的上端面开设有凹槽,且凹槽内设置有滚筒,所述承载台上开设有滑槽,且滑槽设置在凹槽的后侧,所述滑块滑动连接在滑槽内,且滑块内设置有自动切割机,所述滑槽的后侧设置有压板,且压板的右侧转动连接在轴架上,同时轴架固定在承载台上,所述承载台的后侧设置有收集盒,且收集盒放置在底座上。该打包好纸板切板装置,手动向左转动压板,在切割的过程中按压住压板,以此将纸板固定住,防止纸板发生位移而影响切割质量。



1. 一种打包好纸板切板装置,包括底座(1)、电机(6)和滑块(10),其特征在于:所述底座(1)上端面的左右两侧均固定有支架(2),且支架(2)上固定有承载台(3),所述承载台(3)的上端面开设有凹槽(4),且凹槽(4)内设置有滚筒(5),所述承载台(3)上开设有滑槽(9),且滑槽(9)设置在凹槽(4)的后侧,所述滑块(10)滑动连接在滑槽(9)内,且滑块(10)内设置有自动切割机(11),所述滑槽(9)的后侧设置有压板(12),且压板(12)的右侧转动连接在轴架(13)上,同时轴架(13)固定在承载台(3)上,所述承载台(3)的后侧设置有收集盒(14),且收集盒(14)放置在底座(1)上。

2. 如权利要求1所述的打包好纸板切板装置,其特征在于:所述凹槽(4)设置有两个。

3. 如权利要求1所述的打包好纸板切板装置,其特征在于:所述滚筒(5)转动连接在承载台(3)上,且滚筒(5)等距离分布。

4. 如权利要求1所述的打包好纸板切板装置,其特征在于:所述电机(6)固定在承载台(3)的内部,且电机(6)的左侧通过电机轴(7)转动连接有螺纹杆(8),同时螺纹杆(8)螺纹连接在滑块(10)的底部。

5. 如权利要求1所述的打包好纸板切板装置,其特征在于:所述自动切割机(11)转动连接在滑块(10)上。

6. 如权利要求1所述的打包好纸板切板装置,其特征在于:所述压板(12)通过轴架(13)转动连接在承载台(3)上,且压板(12)为“L”形结构。

一种打包好纸板切板装置

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及纸板相关技术领域,具体为一种打包好纸板切板装置。

背景技术

[0002] 纸板又称板纸,由各种纸浆加工成的、纤维相互交织组成的厚纸页,纸板在打包时需要较多的使用切割设备,在确定好打包纸板的大小后需要将纸板的多余部分切除掉,因此就需要使用到切板装置。

[0003] 现有的切板装置在移动纸板时,由于纸板表面较粗糙,从而导致移动困难,且在切割纸板的过程中,纸板易发生位移,从而影响切割质量,因此使用起来不够便捷,针对上述问题,需要对现有的设备进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种打包好纸板切板装置,以解决上述背景技术中提出的现有的切板装置在移动纸板时,由于纸板表面较粗糙,从而导致移动困难,且在切割纸板的过程中,纸板易发生位移,从而影响切割质量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种打包好纸板切板装置,包括底座、电机和滑块,所述底座上端面的左右两侧均固定有支架,且支架上固定有承载台,所述承载台的上端面开设有凹槽,且凹槽内设置有滚筒,所述承载台上开设有滑槽,且滑槽设置在凹槽的后侧,所述滑块滑动连接在滑槽内,且滑块内设置有自动切割机,所述滑槽的后侧设置有压板,且压板的右侧转动连接在轴架上,同时轴架固定在承载台上,所述承载台的后侧设置有收集盒,且收集盒放置在底座上。

[0006] 优选的,所述凹槽设置有两个。

[0007] 优选的,所述滚筒转动连接在承载台上,且滚筒等距离分布。

[0008] 优选的,所述电机固定在承载台的内部,且电机的左侧通过电机轴转动连接有螺纹杆,同时螺纹杆螺纹连接在滑块的底部。

[0009] 优选的,所述自动切割机转动连接在滑块上。

[0010] 优选的,所述压板通过轴架转动连接在承载台上,且压板为“L”形结构。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该打包好纸板切板装置,

[0012] (1) 将纸板放置在承载台上时,纸板处在滚筒的表面,手动向后推动纸板,滚筒随之滚动,以此对纸板的移动起到辅助作用,从而方便后续的切割操作;

[0013] (2) 将纸板移动至合适位置后,手动向左转动压板,在切割的过程中按压住压板,以此将纸板固定住,防止纸板发生位移而影响切割质量;

[0014] (3) 滑块可在螺纹杆的转动作用下向左移动,从而带动自动切割机向左移动,以此对纸板进行切割,切割完成后,向右转动压板,使压板离开纸板,接着继续向后推动纸板,切割完成的纸板掉落在收集盒内,方便收集,且方便后续纸板的切割工作。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型正视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型左视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型俯视结构示意图。

[0018] 图中：1、底座，2、支架，3、承载台，4、凹槽，5、滚筒，6、电机，7、电机轴，8、螺纹杆，9、滑槽，10、滑块，11、自动切割机，12、压板，13、轴架，14、收集盒。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种打包好纸板切板装置，根据图1和图2所示，底座1上端面的左右两侧均固定有支架2，且支架2上固定有承载台3，承载台3的上端面开设有凹槽4，且凹槽4内设置有滚筒5，凹槽4设置有两个，两个凹槽4内均设置有滚筒5，方便辅助纸板的移动，滚筒5转动连接在承载台3上，且滚筒5等距离分布，在推动纸板的过程中，滚筒5随之转动，以此辅助纸板的移动，使纸板的移动操作更加省力，电机6固定在承载台3的内部，且电机6的左侧通过电机轴7转动连接有螺纹杆8，同时螺纹杆8螺纹连接在滑块10的底部，电机6可带动电机轴7转动，从而带动螺纹杆8转动，此时滑块10受到螺纹杆8和滑槽9的限位作用而向左滑动，从而带动自动切割机11向左移动，以此进行切割工作。

[0021] 根据图1、图2和图3所示，承载台3上开设有滑槽9，且滑槽9设置在凹槽4的后侧，滑块10滑动连接在滑槽9内，且滑块10内设置有自动切割机11，自动切割机11转动连接在滑块10上，自动切割机11在滑块10上转动时可将纸板切割掉，以此完成切割工作，滑槽9的后侧设置有压板12，且压板12的右侧转动连接在轴架13上，同时轴架13固定在承载台3上，压板12通过轴架13转动连接在承载台3上，且压板12为“L”形结构，在切割纸板之前，在轴架13的作用下向左转动压板12，随后在切割纸板的过程中始终按压压板12，以此将纸板固定住，避免纸板发生位移，承载台3的后侧设置有收集盒14，且收集盒14放置在底座1上。

[0022] 工作原理：在使用该打包好纸板切板装置时，首先将该装置放置在所需地点，接通至外部电源，将纸板放置在承载台3上，并使得部分纸板处在滚筒5的表面，手动向后推动纸板时滚筒5转动，以此对纸板的移动起到辅助的作用，将纸板移动至合适位置后，手动转动压板12，压板12在轴架13的作用下向左转动，直至压板12呈水平状态，启动电机6，电机6带动电机轴7转动，从而带动螺纹杆8转动，此时滑块10在螺纹杆8和滑槽9的限位作用下向左滑动，从而带动自动切割机11向左移动，自动切割机11一边转动一边向左移动，以此完成切割，且在切割的过程中始终手动按压压板12，以此将纸板固定住，切割完成后向右转动压板12，使压板12离开纸板，接着继续向后推动纸板，以此将切割好的纸板推动至收集盒14内，工作结束后，拿起收集盒14可对其内的纸板进行集中拿取，这就完成整个工作，且本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0023] 术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为便于描述

本实用新型的简化描述,而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作,因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0024] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

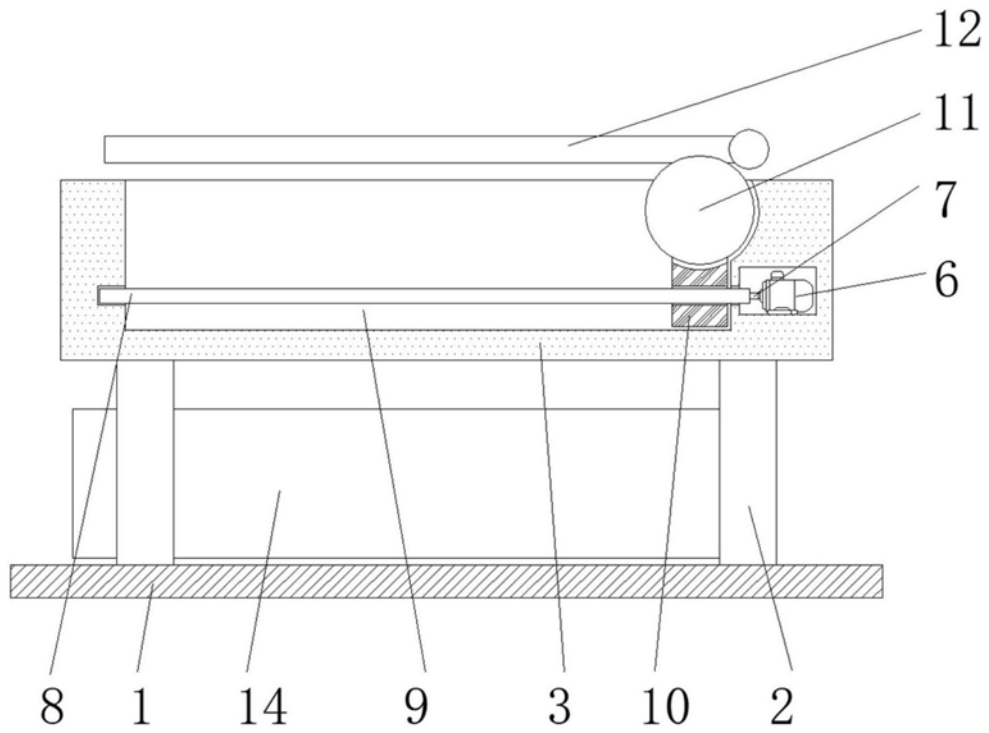


图1

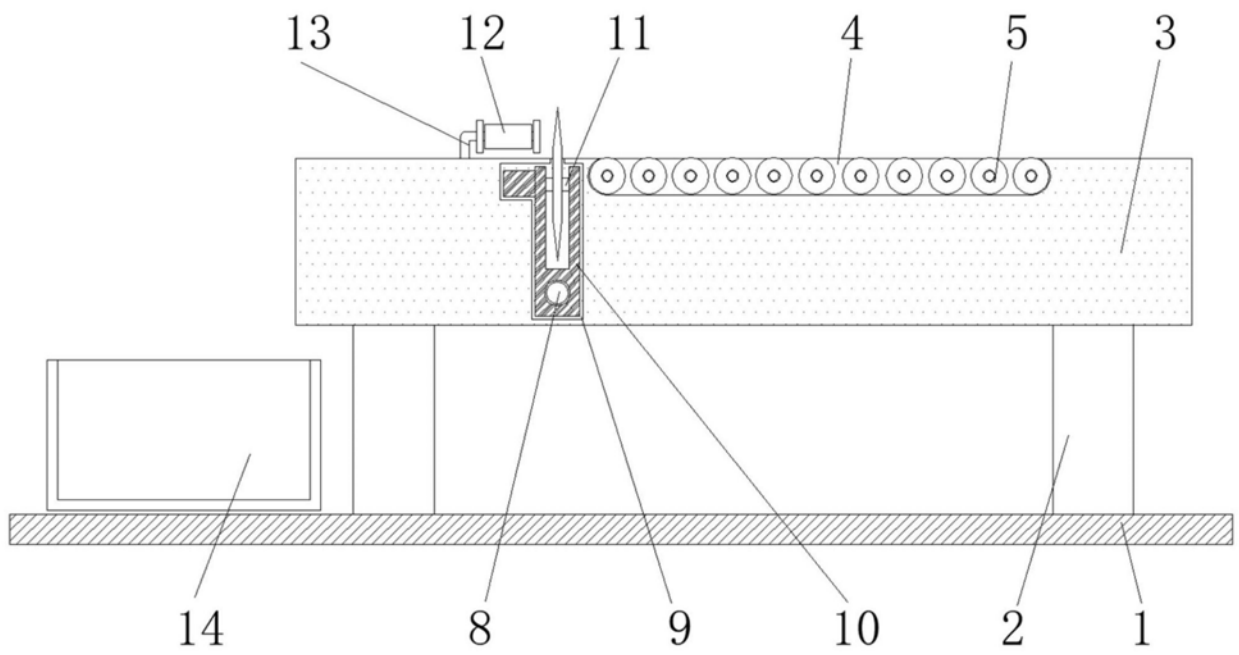


图2

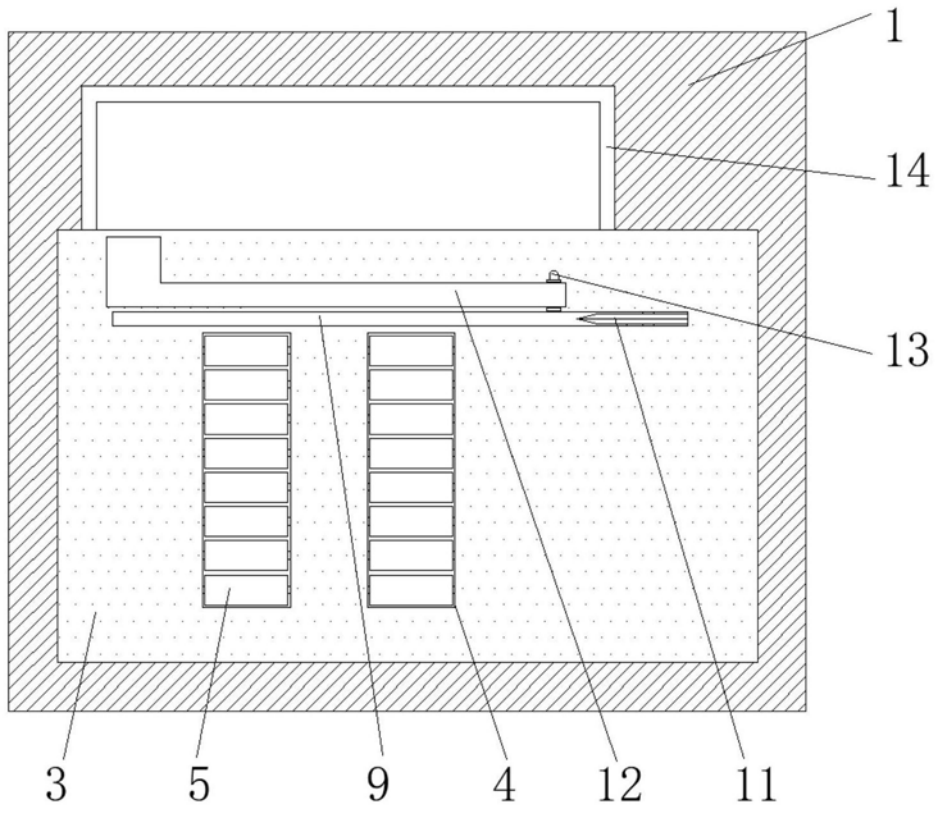


图3