



(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 146777 B

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

(21) Patentansøgning nr.: 4162/80

(22) Indleveringsdag: 02 okt 1980

(41) Alm. tilgængelig: 03 apr 1982

(44) Fremlagt: 02 jan 1984

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: *LEO PHARMACEUTICAL PRODUCTS LTD. A/S (LØVENS KEMISKE FABRIK PRODUKTIONS-
AKTIESELSKAB); Ballerup, DK.

(72) Opfinder: Lelf *Thorlak; DK.

(51) Int.Cl.³: B 65 B 55/08
A 61 L 2/08

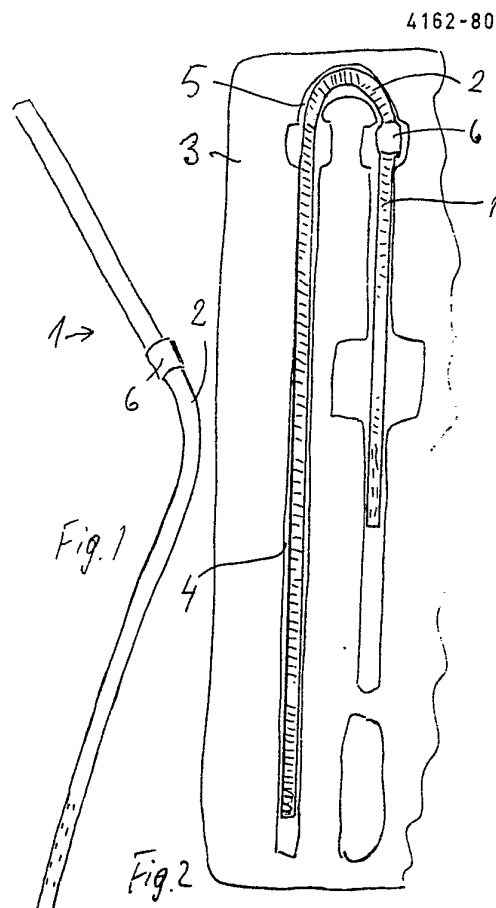
(74) Fuldmægtig: Patentbureauet Magnus Jensens Eftf.

(54) Fremgangsmåde til fremstilling af en sterilt
emballeret slange af siliconegummi, især et kate-
ter, med en varig svag krumning

(57) Sammendrag:

Et sterilt kateter (1) med varig krumning fremstil-
les ved, at kateteret strålesteriliseres i krummet til-
stand.

Krumningen bidrager til, at kateteret lettere hæn-
ger lodret ned under brugen.



DK 146777 B

Opfindelsen angår en fremgangsmåde til fremstilling af en sterilt emballeret slange af silicónegummi, især et kateter, med en varig svag krumning under anvendelse af emballagen ved formgivningen.

Det er kendt at formgive et kateter ved hjælp af dets emballage og at sterilisere den lukkede emballage ved varmebehandling, se USA patentskrift nr. Re. 29 343.

Fremgangsmåden ifølge opfindelsen er ejendommelig ved, at slangen anbringes i emballagen i kraftigt krummet tilstand og strålesteriliseres på en sådan måde, at en del af den kraftige krumning omdannes til den varige svage krumning, når slangen udtages af emballagen.

Det er ganske vist kendt i forvejen, at visse plastarter bliver stive ved strålesterilisering, men ved fremgangsmåden ifølge opfindelsen opnår man bevidst en kun svag krumning, når slangen bestråles fikseret i kraftigt krummet tilstand i sin emballage. Man har ikke hidtil benyttet bestråling til opnåelse af en ønsket formtilstand af en genstand, og ved fremgangsmåden ifølge opfindelsen opnås steriliseringen på samme tid som formgivning i én og samme arbejdsoperation.

På grund af slangens kraftige krumning bliver emballagen kompakt og derfor billigere at fremstille og mindre pladskrævende at opbevare, end hvis slangen skulle emballeres i sin næsten strakte form med en kun svag krumning.

Opfindelsen skal forklares nærmere i forbindelse med tegningen, hvor

fig. 1 viser et kateter med en ifølge opfindelsen frembragt formfiksering beregnet til anbringelse i abdominalhulen, og

fig. 2 kateteret anbragt i sin salgsemballage.

På det i fig. 1 viste kateter 1 er det ønskeligt, at der findes en permanent krumning eller bugt 2, således at kateteret efter anbringelsen hænger omtrent lodret i abdominalhulen.

En sådan kan opnås ved, at man anbringer kateteret

som vist i den i fig. 2 viste salgsemballage 3.

I denne findes en rille 4 med et krumt parti 5.

Det usteriliserede kateter 1 anbringes i rillen på en sådan måde, at det parti, hvor man ønsker krumningen eller bugten 2, ligger i emballagens krumme parti 5.

6 betegner en manchete.

Den viste emballage med en hermetisk sluttende, ikke vist yderpose strålesteriliseres med β -stråler, f.eks. til optagelse af 3,5 megarad, og det steriliserede kateter har en permanent formfiksering i området for krumningen eller bugten 2.

P a t e n t k r a v.

Fremgangsmåde til fremstilling af en sterilt emballeret slange af siliconegummi, især et kateter, med en varig svag krumning under anvendelse af emballagen ved formgivningen, k e n d e t e g n e t ved, at slangen anbringes i emballagen i kraftigt krummet tilstand og strålesteriliseres på en sådan måde, at en del af den kraftige krumning omdannes til den varige svage krumning, når slangen udtages af emballagen.

Fremdragne publikationer:

US patent nr. Re 29343, 3758273.

