(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204566164 U
(45)授权公告日 2015.08.19

(21)申请号 201520209882.2

(22)申请日 2015.04.09

(73)专利权人 南京益精机械刀具制造有限公司
地址 211219 江苏省南京市溧水县洪蓝镇工业园

(72)发明人 王华平

(51)Int.Cl.
B26B 1/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

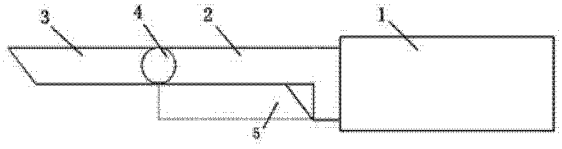
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种折叠刀具

(57)摘要

本实用新型提供了一种折叠刀具，包括刀身、连接件和刀头，其中刀身内开有滑槽，连接件插入滑槽中沿滑槽滑动；连接件通过转轴与刀头相连，转轴连接有驱动电机。连接件底部开有与刀头大小相等的刀头腔，刀头的旋转角度为0-180°。刀具空闲时，驱动电机控制刀头旋转，进入刀头腔，然后连接件通过滑槽滑动进入刀身内部，节约刀具的工作空间。需要使用该刀具时，将连接件从刀身内部抽出，驱动电机控制刀头旋转至于连接件平行的位置，进行正常工作，切换方便。



CN 204566164 U

1. 一种折叠刀具，其特征在于：包括刀身、连接件和刀头，其中刀身内开有滑槽，连接件插入滑槽中沿滑槽滑动；连接件通过转轴与刀头相连，连接件底部开有与刀头大小相等的刀头腔。

2. 根据权利要求 1 所述的折叠刀具，其特征在于：所述的刀头的旋转角度为 0-180° 。

3. 根据权利要求 1 所述的折叠刀具，其特征在于：所述的转轴连接有驱动电机。

一种折叠刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切削刀具领域，具体是一种折叠刀具。

背景技术

[0002] 切削刀具是机械制造中用于切削加工的工具。各种刀具的结构都由装夹部分和工作部分组成。整体结构刀具的装夹部分和工作部分都做在刀体上；镶齿结构刀具的工作部分（刀齿或刀片）则镶装在刀体上。刀具按工件加工表面的形式可分为五类：表面加工刀具、孔加工刀具、螺纹加工刀具、切断刀具、齿轮加工刀具。加工中心中存在多种刀具，而工件加工时并不是没一个刀具都进行工作，无论是整体结构刀具还是镶齿结构刀具，非工作状态的刀具占用了大量空间，影响了其它刀具的运动范围。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术的问题，提供了一种折叠刀具，可以节约刀具的占用空间，方便其余刀具工作。

[0004] 本实用新型包括刀身、连接件和刀头，其中刀身内开有滑槽，连接件插入滑槽中沿滑槽滑动；连接件通过转轴与刀头相连，连接件底部开有与刀头大小相等的刀头腔。

[0005] 进一步改进，所述的刀头的旋转角度为 0-180° 。

[0006] 进一步改进，所述的转轴连接有驱动电机。

[0007] 本实用新型有益效果在于：不需要使用的刀具可以将刀头旋转收入连接件的刀头腔内，再将连接件通过滑槽收入刀身内部，极大的节约了空间，方便使用。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0010] 本实用新型结构如图 1 所示，包括刀身 1、连接件 2 和刀头 3，其中刀身 1 内开有滑槽，连接件 2 插入滑槽中沿滑槽滑动；连接件 2 通过转轴 4 与刀头 3 相连，转轴 4 连接有驱动电机。连接件 2 底部开有与刀头 3 大小相等的刀头腔 5，刀头 3 的旋转角度为 0-180° 。

[0011] 刀具空闲时，驱动电机控制刀头旋转，进入刀头腔，然后连接件通过滑槽滑动进入刀身内部，节约刀具的工作空间。

[0012] 需要使用该刀具时，将连接件从刀身内部抽出，驱动电机控制刀头旋转至于连接件平行的位置，进行正常工作。

[0013] 本实用新型具体应用途径很多，以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作出若干改进，这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

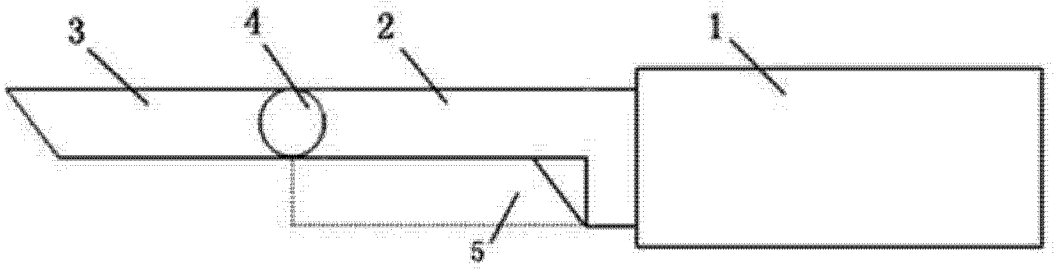


图 1