



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106428884 B

(45)授权公告日 2018.11.02

(21)申请号 201611119311.5

(22)申请日 2016.12.08

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106428884 A

(43)申请公布日 2017.02.22

(73)专利权人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有

限公司 12107

代理人 全林叶

(51)Int.Cl.

B65D 5/32(2006.01)

审查员 冯冰霞

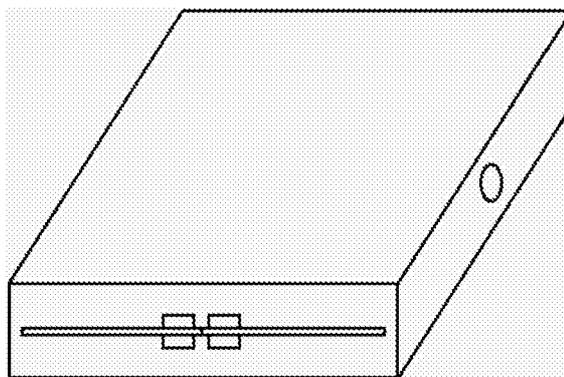
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

一种推拉盒

(57)摘要

本发明公开了一种推拉盒。本发明包装盒包括外盒和内盒，外盒或者内盒各自一纸成型，外盒为长方体结构，内盒包括左盒和右盒，左盒和右盒之间折叠连接且粘合。内盒的左盒和右盒可以是结构相同的对称结构，也可以是结构不同的形式。内盒的左盒和右盒可以在外侧设置手指孔实现推拉动作，也可以设置推拉绳或者其他推拉结构，实现推拉动作。包装盒可用于两种不同小商品的组合式包装。本发明的推拉盒造型新颖，实用性强；通过外盒和内盒配合使用，可以用于两种不同小商品的组合式包装。



1. 一种推拉盒,其特征在于,所述推拉盒由外盒和内盒组成,内盒置于外盒内;所述外盒与内盒各自一纸成型,外盒为长方体结构;内盒由左盒和右盒组成,所述左盒与右盒的相邻侧壁通过粘合连接;

内盒包括依次折叠连接的左内侧板(1)、左外侧板(2)、左底板(3)、左隔板(4)、右隔板(18)、右底板(16)、右外侧板(19)和右内侧板(20);所述左内侧板(1)的中部设置第一手指孔(33),左外侧板(2)的中部设置第二手指孔(34),所述第一手指孔(33)和第二手指孔(34)配合使用;所述右外侧板(19)的中部设置第三手指孔(35),右内侧板(20)的中部设置第四手指孔(36),所述第三手指孔(35)和第四手指孔(36)配合使用;所述左外侧板(2)的上侧与第一防尘襟片(5)折叠连接,左外侧板(2)的下侧与第二防尘襟片(32)折叠连接;所述左底板(3)的上侧依次与第一后外侧板(6)和第一后内侧板(8)折叠连接,左底板(3)的下侧、第一前外侧板(30)、第一前内侧板(31)依次折叠连接;所述第一后外侧板(6)的右侧中部设置第一卡片(9)和第二卡片(7),所述第一前外侧板(30)的右侧中部设置第三卡片(28)和第四卡片(29);所述左隔板(4)的上侧与第三防尘襟片(10)折叠连接,左隔板(4)的下侧与第四防尘襟片(27)折叠连接;所述右隔板(18)的上侧与第五防尘襟片(11)折叠连接,右隔板(18)的下侧与第六防尘襟片(26)折叠连接;所述右底板(16)的上侧依次与第二后外侧板(15)和第二后内侧板(12)折叠连接,右底板(16)的下侧依次与第二前外侧板(22)和第二前内侧板(23)折叠连接;所述第二后外侧板(15)的左侧中部设置第五卡片(13)和第六卡片(14),所述第二前外侧板(22)的左侧中部设置第七卡片(24)和第八卡片(25);所述右外侧板(19)的上侧与第七防尘襟片(17)折叠连接,右外侧板(19)的下侧与第八防尘襟片(21)折叠连接;所述外盒包括依次折叠连接的粘合襟片(37)、后侧板(38)、外底板(40)、前侧板(42)和外顶板(43);所述后侧板(38)的中部设置后推拉槽(39),前侧板(42)的中部设置前推拉槽(41);

所述内盒的左盒和右盒在外侧设置手指孔或推拉绳;

所述推拉盒材料为硬纸板或者薄瓦楞纸板。

一种推拉盒

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,特别是涉及一种推拉盒。

背景技术

[0002] 目前,市场上的包装盒以六面体结构形式的单盒为主,形式单一,缺乏变化。组合式包装盒很少,双联包形式的包装盒很少见。本设计的推拉盒通过外盒和内盒配合使用,可以用于两种不同小商品的组合式包装,造型新颖,实用性强。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种推拉盒,通过外盒和内盒配合使用,可以用于两种不同小商品的组合式包装,造型新颖,实用性强。

[0004] 为实现本发明的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种推拉盒,所述包装盒由外盒和内盒组成,内盒置于外盒内;所述外盒与内盒各自一纸成型,外盒为长方体结构;内盒由左盒和右盒组成,所述左盒与右盒的相邻侧壁通过粘合连接。

[0006] 内盒包括依次折叠连接的左内侧板、左外侧板、左底板、左隔板、右隔板、右底板、右外侧板和右内侧板。所述左内侧板的中部设置第一手指孔,左外侧板的中部设置第二手指孔,所述第一手指孔和第二手指孔配合使用;所述右外侧板的中部设置第三手指孔,右内侧板的中部设置第四手指孔,所述第三手指孔和第四手指孔配合使用。所述左外侧板的上侧与第一防尘襟片折叠连接,下侧与第二防尘襟片折叠连接。所述左底板的上侧依次与第一后外侧板和第一后内侧板折叠连接,下侧与第一前外侧板和第一前内侧板折叠连接;所述第一后外侧板的右侧中部设置第一卡片和第二卡片,所述第一前外侧板的右侧中部设置第三卡片和第四卡片。所述左隔板的上侧与第三防尘襟片折叠连接,下侧与第四防尘襟片折叠连接。所述右隔板的上侧与第五防尘襟片折叠连接,下侧与第六防尘襟片折叠连接。所述右底板的上侧依次与第二后外侧板和第二后内侧板折叠连接,下侧依次与第二前外侧板和第二前内侧板折叠连接;所述第二后外侧板的左侧中部设置第五卡片和第六卡片,所述第二前外侧板的左侧中部设置第七卡片和第八卡片。所述右外侧板的上侧与第七防尘襟片折叠连接,下侧与第八防尘襟片折叠连接。所述外盒包括依次折叠连接的粘合襟片、后侧板、外底板、前侧板和外顶板。所述后侧板的中部设置后推拉槽,前侧板的中部设置前推拉槽。

[0007] 所述内盒的左盒和右盒可以是结构相同的对称结构,也可以是结构不同的形式。所述内盒的左盒和右盒可以在外侧设置手指孔实现推拉动作,也可以设置推拉绳或者其他推拉结构,实现推拉动作。

[0008] 所述包装盒可用于两种不同小商品的组合式包装。

[0009] 所述包装盒材料为硬纸板或者薄瓦楞纸板。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

- [0011] 1、本发明的推拉盒造型新颖,实用性强。
- [0012] 2、本发明的推拉盒通过外盒和内盒配合使用,可以用于两种不同小商品的组合式包装。

附图说明

- [0013] 图1所示为本发明的包装盒内盒的平面展开图;
- [0014] 图2所示为本发明的包装盒内盒的立体结构示意图;
- [0015] 图3所示为本发明的包装盒外盒的平面展开图;
- [0016] 图4所示为本发明的包装盒外盒的立体结构示意图;
- [0017] 图5所示为本发明的包装盒组合立体示意图(右盒拉开);
- [0018] 图6所示为本发明的包装盒组合立体示意图(闭合状态)。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细说明。

[0020] 本发明的推拉盒的示意图如图1-图6所示。包装盒包括外盒和内盒。外盒或者内盒各自一纸成型,外盒为长方体结构,内盒包括左盒和右盒。左盒和右盒之间折叠连接且粘合。内盒包括依次折叠连接的左内侧板1、左外侧板2、左底板3、左隔板4、右隔板18、右底板16、右外侧板19和右内侧板20。左内侧板1的中部设置第一手指孔33,左外侧板2的中部设置第二手指孔34,第一手指孔33和第二手指孔34配合使用;右外侧板19的中部设置第三手指孔35,右内侧板20的中部设置第四手指孔36,第三手指孔35和第四手指孔36配合使用。左外侧板2的上侧与第一防尘襟片5折叠连接,下侧与第二防尘襟片32折叠连接。左底板3的上侧依次与第一后外侧板6和第一后内侧板8折叠连接,下侧与第一前外侧板30和第一前内侧板31折叠连接;第一后外侧板6的右侧中部设置第一卡片9和第二卡片7,第一前外侧板30的右侧中部设置第三卡片28和第四卡片29。左隔板4的上侧与第三防尘襟片10折叠连接,下侧与第四防尘襟片27折叠连接。右隔板18的上侧与第五防尘襟片11折叠连接,下侧与第六防尘襟片26折叠连接。右底板16的上侧依次与第二后外侧板15和第二后内侧板12折叠连接,下侧依次与第二前外侧板22和第二前内侧板23折叠连接;第二后外侧板15的左侧中部设置第五卡片13和第六卡片14,第二前外侧板22的左侧中部设置第七卡片24和第八卡片25。右外侧板19的上侧与第七防尘襟片17折叠连接,下侧与第八防尘襟片21折叠连接。外盒包括依次折叠连接的粘合襟片37、后侧板38、外底板40、前侧板42和外顶板43。后侧板38的中部设置后推拉槽39,前侧板42的中部设置前推拉槽41。

[0021] 成型时,外盒和内盒各自成型。先说明内盒的成型过程。将左隔板4和右隔板18外对折并粘合,将第一后外侧板6、左外侧板2和第一前外侧板30内折并垂直于左底板3,将第一防尘襟片5和第三防尘襟片10内折并紧贴于第一后外侧板6的内壁,将第一后内侧板8内对折并与第一后外侧板6点粘;将第二防尘襟片32和第四防尘襟片27内折并紧贴于第一前外侧板30的内壁,将第一前内侧板31内对折并与第一前外侧板30点粘;将左内侧板1内对折并与左外侧板2点粘,此时,左内侧板1中部的第一手指孔33与左外侧板2中部的第二手指孔34重合。将第二后外侧板15、右外侧板19和第二前内侧板22内折并垂直于右底板16。将第五防尘襟片11和第七防尘襟片17内折并紧贴于第二后外侧板15的内壁,将第二后内侧板12内

对折并与第二后外侧板15点粘。将第六防尘襟片26和第八防尘襟片21内折并紧贴于第二前外侧板22的内壁,将第二前内侧板23内折并与第二前外侧板22点粘。将右内侧板20内对折并与右外侧板19点粘,此时,第三手指孔35和第四手指孔36重合,完成内盒的成型。再说明外盒的成型过程。将粘合襟片37、后侧板38、外底板40、前侧板42和外顶板43依次内折,形成侧面为长方形的箱体,将粘合襟片37粘贴于外顶板43的内壁,完成外盒成型。

[0022] 使用时,将第一卡片9、第二卡片7、第五卡片13和第六卡片14插入后推拉槽39,将第三卡片28、第四卡片29、第七卡片24和第八卡片25插入前推拉槽41,完成包装盒的组合。

[0023] 内盒的左盒和右盒可以是结构相同的对称结构,也可以是结构不同的形式,本实施例中,选择对称结构。内盒的左盒和右盒可以在外侧设置手指孔实现推拉动作,也可以设置推拉绳或者其他推拉结构,实现推拉动作,本实施例中,选择手指孔实现推拉动作。

[0024] 包装盒可用于两种不同小商品的组合式包装。

[0025] 包装材料为硬纸板或者薄瓦楞纸板。

[0026] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

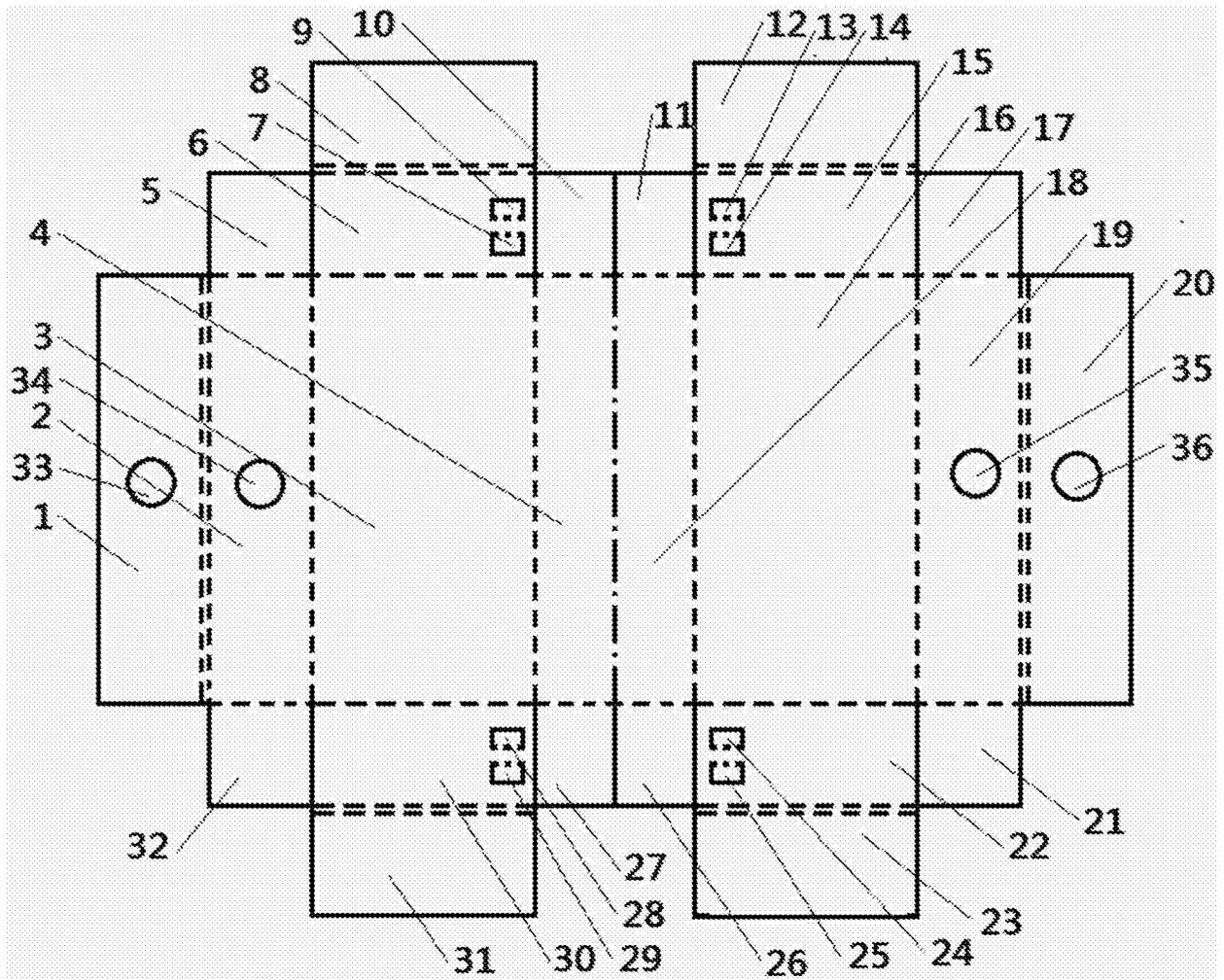


图1

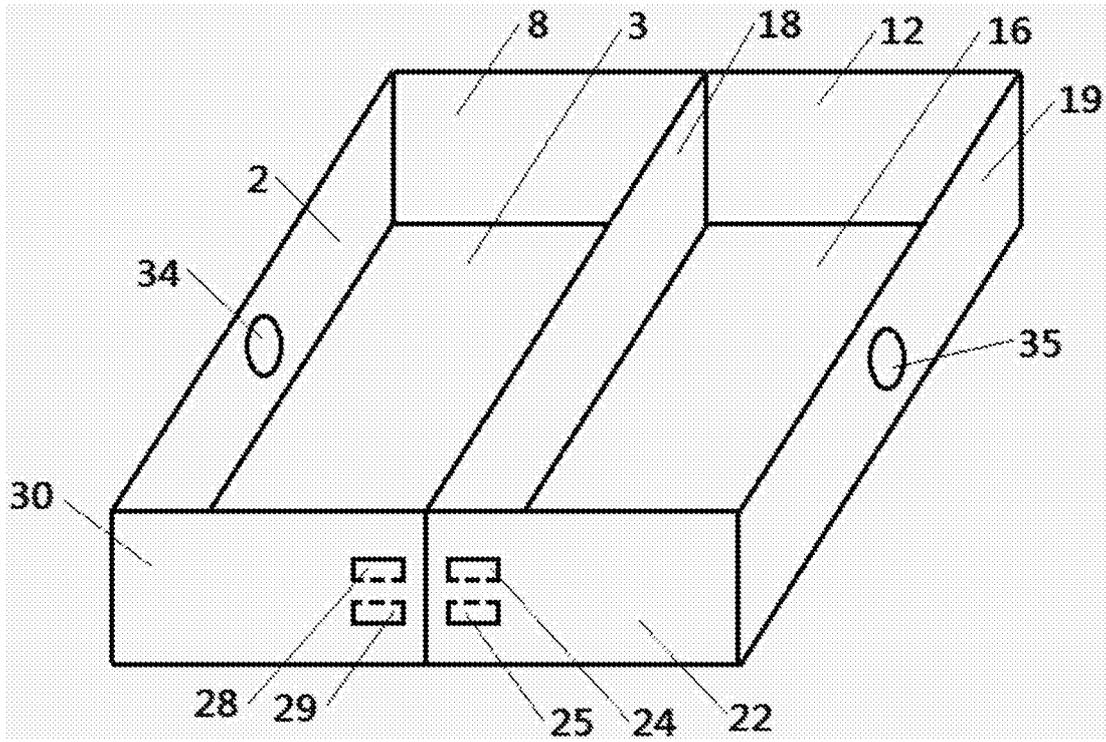


图2

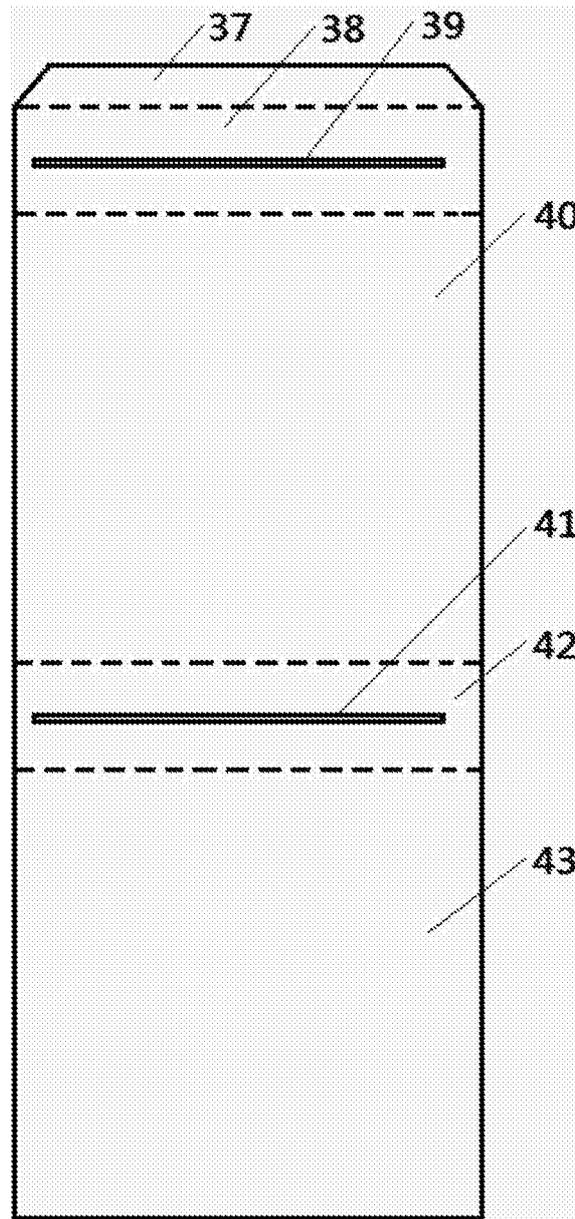


图3

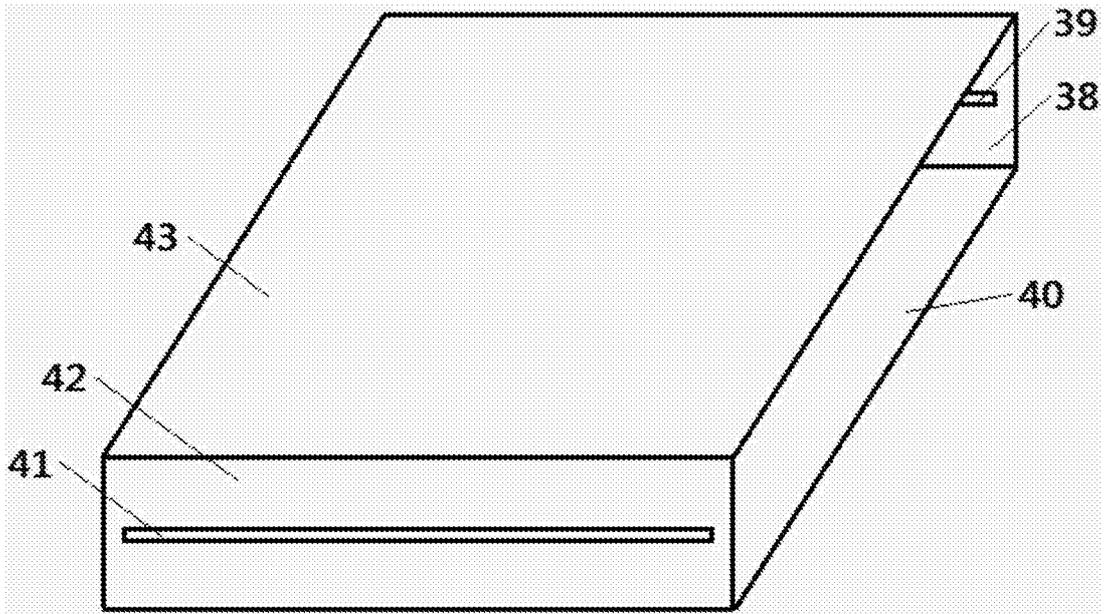


图4

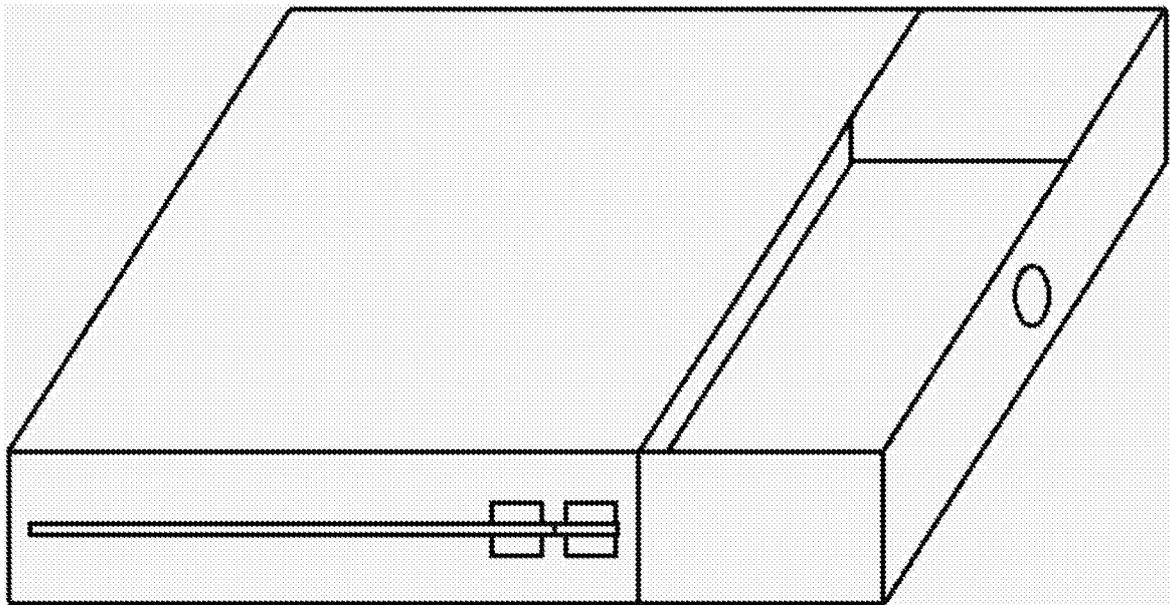


图5

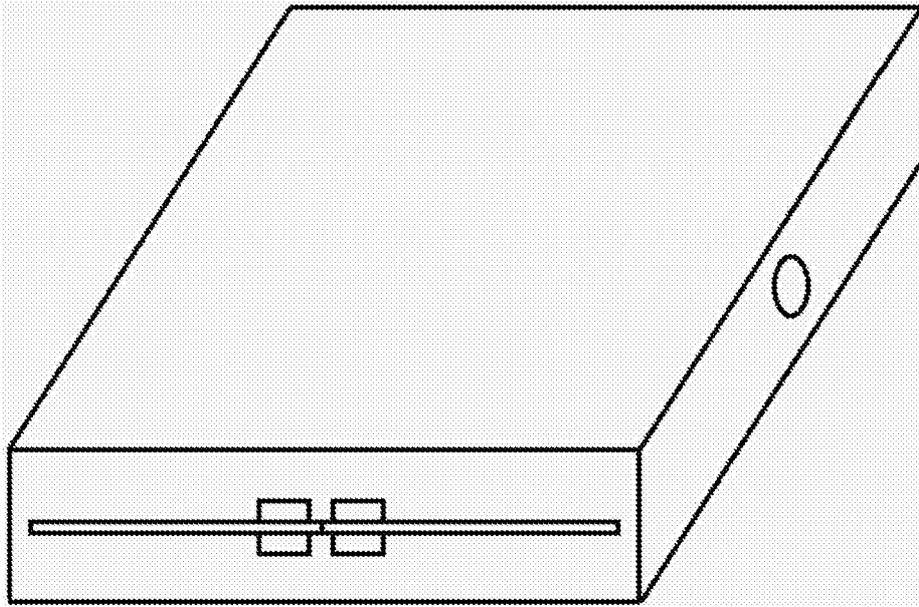


图6