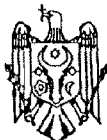


REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(51) Int.Cl.: B22D 41/08 (2006.01)

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. depozit: a 2015 0079 (22) Data depozit: 2014.03.14 (31) Nr.: 13165484.0 (32) Data: 2013.04.26 (33) Țara: EP (41) Data publicării cererii: 2016.01.31, BOPI nr. 1/2016	(13) A2 (85) Data deschiderii fazei naționale în conformitate cu PCT, 2015.08.25 (86) Cerere internațională PCT: PCT/EP2014/055083, 2014.03.14 (87) Publicare internațională: WO 2014/173583 A1, 2014.10.30
(71) Solicitant: REFRACTORY INTELLECTUAL PROPERTY GMBH & CO. KG, AT (72) Inventatori: KOHLER Sarah, AT; MARANITSCH Alexander, AT; SERVOS Kerry, CA (74) Mandatar autorizat: SIMANENKOVA Tatiana	

(54) Fund de oală de turnare și oală de turnare

(57) Rezumat:

1

Invenția se referă la un fund de oală de turnare, care constituie o parte a unei oale de turnare metalurgice pentru tratarea masei metalice topite, precum și la o oală de turnare metalurgică corespunzătoare.

Fundul de oală de turnare este executat dintr-un corp ceramic refractar cu un canal de turnare ce se întinde între suprafața superioară și suprafața inferioară a camerei de difuziune definite de o secțiune adâncită a suprafeței superioare. Camera de difuziune este situată la

2

o distanță de suprafața superioară a fundului de oală de turnare și la o distanță de fiecare element de purjare cu gaz în limitele fundului de oală de turnare, are un prag cu o înălțime verticală cuprinsă între 40 și 200 mm și o zonă orizontală cuprinsă între $\pi/4 \cdot (0,37r)^2 + 0,3$ și $\pi/4 \cdot (0,8r)^2 + 0,3$, unde r – raza fundului de oală de turnare.

Revendicări: 14

Figuri: 3

Șef Secție Examinare:

LEVIȚCHI Svetlana

Examinator:

SPATARU Leonid

Redactor:

CANȚER Svetlana

(54) Ladle bottom and ladle**(57) Abstract:**

1

The invention relates to a ladle bottom being part of a metallurgical ladle for treating a metal melt as well as a corresponding metallurgical ladle.

The ladle bottom is made of a refractory ceramic body with a pouring channel extending between upper surface and lower surface of a diffuser box being defined by a deepened section of said upper section. The diffuser box is arranged at a distance from the

2

upper surface of the ladle bottom and at a distance from each gas purging element within the ladle bottom, has a step of a vertical height of between 40 and 200 mm and a horizontal area between $\pi/4 \cdot (0.37r)^2 + 0.3$ и $\pi/4 \cdot (0.8r)^2 + 0.3$, where r – radius of the ladle bottom.

Claims: 14

Fig.: 3

(54) Днище разливочного ковша и разливочный ковш**(57) Реферат:**

1

Изобретение относится к днищу разливочного ковша, являющемуся частью металлургического разливочного ковша для обработки металлического расплава, а также к соответствующему металлургическому разливочному ковшу.

Днище разливочного ковша изготовлено из футеровочного керамического тела с разливочным каналом, простирающимся между верхней поверхностью и нижней поверхностью диффузионной камеры, заданной углубленным участком верхней поверхности. Диффузионная камера

2

размещена на расстоянии от верхней поверхности днища разливочного ковша и на расстоянии от каждого газопродувочного элемента, в пределах днища разливочного ковша, имеет уступ с вертикальной высотой в пределах между 40 и 200 мм и горизонтальную зону в пределах между $\pi/4 \cdot (0,37r)^2 + 0,3$ и $\pi/4 \cdot (0,8r)^2 + 0,3$, где r – радиус днища разливочного ковша.

П. формулы: 14

Фиг.: 3