



(21) 申请号 202321552820.2

(22) 申请日 2023.06.16

(73) 专利权人 泉州优格优服装有限责任公司
地址 362000 福建省泉州市晋江市龙湖镇
埔锦村埔锦工业区11号、12号

(72) 发明人 邵艳艳

(74) 专利代理机构 北京康达联禾知识产权代理
事务所(普通合伙) 11461
专利代理师 班日华

(51) Int.Cl.
D06H 7/00 (2006.01)

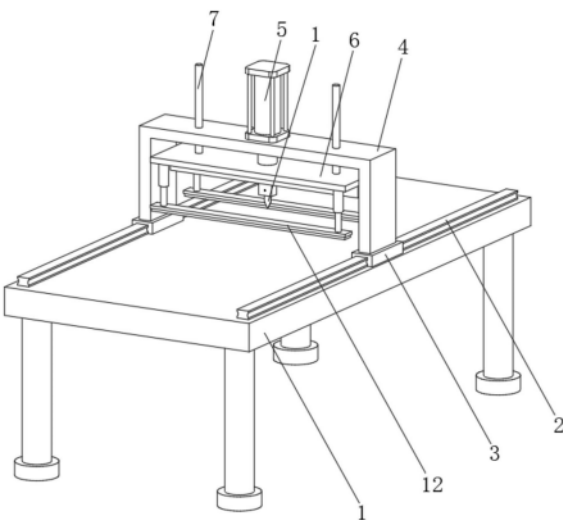
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装加工用裁剪装置

(57) 摘要

本申请提供了一种服装加工用裁剪装置,包括工作台,所述工作台表面的两侧固定安装有电动滑轨,且电动滑轨的表面滑动连接有电动滑块,所述电动滑块的表面固定安装有移动架,且移动架的表面固定安装有液压杆,所述液压杆的下端固定安装有移动板,且移动板与移动架之间设置有限位机构。本申请通过压紧机构的使用,当液压杆带动移动板和下侧的刀片移动时,连接板和表面的橡胶垫会首先与面料相接触,并使固定筒内部的第二弹簧发生形变,通过第二弹簧自身的弹力顶住连接块和连接杆,对面料进行固定,避免在裁剪布料的时候,容易带动布料滑动,使得裁剪口不平顺,使得裁剪质量降低,容易出现不合格品的情况出现。



1. 一种服装加工用裁剪装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)表面的两侧固定安装有电动滑轨(2),且电动滑轨(2)的表面滑动连接有电动滑块(3),所述电动滑块(3)的表面固定安装有移动架(4),且移动架(4)的表面固定安装有液压杆(5),所述液压杆(5)的下端固定安装有移动板(6),且移动板(6)与移动架(4)之间设置有限位机构(7),所述移动板(6)的下表面固定安装有固定板(8),且固定板(8)的下侧设置有刀片(9),所述固定板(8)的内部设置有切割机构(10),且切割机构(10)与刀片(9)之间设置有安装机构(11),所述移动板(6)的表面设置有压紧机构(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用裁剪装置,其特征在于:所述限位机构(7)包括限位杆(701)和限位槽(702),且限位杆(701)固定安装在移动板(6)的表面,并且限位槽(702)开设在移动架(4)的表面,所述限位杆(701)与限位槽(702)之间的连接方式为滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种服装加工用裁剪装置,其特征在于:所述切割机构(10)包括滑槽(1001),且滑槽(1001)开设在固定板(8)的表面,并且滑槽(1001)的内部转动连接有螺纹杆(1002),所述固定板(8)的表面固定安装有驱动电机(1003),且驱动电机(1003)的输出端与螺纹杆(1002)的一端固定连接,所述滑槽(1001)的内部滑动连接有移动块(1004),且移动块(1004)与螺纹杆(1002)之间的连接方式为螺纹连接。

4. 根据权利要求3所述的一种服装加工用裁剪装置,其特征在于:所述安装机构(11)包括卡槽(1101),且卡槽(1101)开设在移动块(1004)的表面,并且卡槽(1101)与刀片(9)之间的连接方式为卡合连接,所述卡槽(1101)的两侧分别开设有第一槽口(1102)和第二槽口(1103),且第一槽口(1102)和第二槽口(1103)的内部滑动连接有挡块(1104),所述挡块(1104)的表面与第一槽口(1102)的内壁之间固定安装有第一弹簧(1105),且挡块(1104)的一端呈圆台状设置,所述刀片(9)的表面开设有孔洞(1108),且挡块(1104)与孔洞(1108)之间的连接方式为卡合连接。

5. 根据权利要求4所述的一种服装加工用裁剪装置,其特征在于:所述第二槽口(1103)的内部滑动连接有滑动块(1106),且滑动块(1106)的表面固定安装有按块(1107),所述按块(1107)与移动块(1004)之间的连接方式为滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种服装加工用裁剪装置,其特征在于:所述压紧机构(12)包括固定筒(1201),且固定筒(1201)固定安装在移动板(6)的表面,所述固定筒(1201)的内部滑动连接有连接块(1202),且连接块(1202)的表面固定安装有连接杆(1203),并且连接块(1202)的表面与固定筒(1201)的内壁之间固定安装有第二弹簧(1204),所述连接杆(1203)的表面固定安装有连接板(1205),且连接板(1205)的表面固定安装有橡胶垫(1206)。

一种服装加工用裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工相关领域,具体而言,涉及一种服装加工用裁剪装置。

背景技术

[0002] 服装,是衣服鞋装饰品等的总称,多指衣服;在国家标准中对服装的定义为:缝制,穿于人体起保护和装饰作用的产品,又称衣服,现有的服装在加工过程中,需要用到裁剪装置。

[0003] 现有的服装加工用裁剪装置在使用时,裁剪刀的两侧不能很好的将布料进行固定,所以裁剪刀在裁剪布料的时候,容易带动布料滑动,使得裁剪口不平顺,使得裁剪质量降低,容易出现不合格品,并且刀片长时间裁剪布料,频繁与裁剪台接触,容易造成卷刃等不锋利的现象,现有刀片通过螺栓进行固定,不方便对刀片进行快速更换,因此我们对此做出改进,提出一种服装加工用裁剪装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:解决现有的服装加工用裁剪装置在使用时,裁剪刀的两侧不能很好的将布料进行固定,所以裁剪刀在裁剪布料的时候,容易带动布料滑动,使得裁剪口不平顺,使得裁剪质量降低,容易出现不合格品,并且刀片长时间裁剪布料,频繁与裁剪台接触,容易造成卷刃等不锋利的现象,现有刀片通过螺栓进行固定,不方便对刀片进行快速更换的问题。

[0005] 为了实现上述实用新型目的,本实用新型提供了以下技术方案:

[0006] 服装加工用裁剪装置,以改善上述问题。

[0007] 本申请具体是这样的:

[0008] 包括工作台,所述工作台表面的两侧固定安装有电动滑轨,且电动滑轨的表面滑动连接电动滑块,所述电动滑块的表面固定安装有移动架,且移动架的表面固定安装有液压杆,所述液压杆的下端固定安装有移动板,且移动板与移动架之间设置有限位机构,所述移动板的下表面固定安装有固定板,且固定板的下侧设置有刀片,所述固定板的内部设置有切割机构,且切割机构与刀片之间设置有安装机构,所述移动板的表面设置有压紧机构。

[0009] 作为本申请优选的技术方案,所述限位机构包括限位杆和限位槽,且限位杆固定安装在移动板的表面,并且限位槽开设在移动架的表面,所述限位杆与限位槽之间的连接方式为滑动连接。

[0010] 作为本申请优选的技术方案,所述切割机构包括滑槽,且滑槽开设在固定板的表面,并且滑槽的内部转动连接有螺纹杆,所述固定板的表面固定安装有驱动电机,且驱动电机的输出端与螺纹杆的一端固定连接,所述滑槽的内部滑动连接有移动块,且移动块与螺纹杆之间的连接方式为螺纹连接。

[0011] 作为本申请优选的技术方案,所述安装机构包括卡槽,且卡槽开设在移动块的表

面,并且卡槽与刀片之间的连接方式为卡合连接,所述卡槽的两侧分别开设有第一槽口和第二槽口,且第一槽口和第二槽口的内部滑动连接有挡块,所述挡块的表面与第一槽口的内壁之间固定安装有第一弹簧,且挡块的一端呈圆台状设置,所述刀片的表面开设有孔洞,且挡块与孔洞之间的连接方式为卡合连接。

[0012] 作为本申请优选的技术方案,所述第二槽口的内部滑动连接有滑动块,且滑动块的表面固定安装有按块,所述按块与移动块之间的连接方式为滑动连接。

[0013] 作为本申请优选的技术方案,所述压紧机构包括固定筒,且固定筒固定安装在移动板的表面,所述固定筒的内部滑动连接有连接块,且连接块的表面固定安装有连接杆,并且连接块的表面与固定筒的内壁之间固定安装有第二弹簧,所述连接杆的表面固定安装有连接板,且连接板的表面固定安装有橡胶垫。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:

[0015] 在本申请的方案中:

[0016] 1.通过压紧机构的使用,当液压杆带动移动板和下侧的刀片移动时,连接板和表面的橡胶垫会首先与面料相接触,并使固定筒内部的第二弹簧发生形变,通过第二弹簧自身的弹力顶住连接块和连接杆,对面料进行固定,避免在裁剪布料的时候,容易带动布料滑动,使得裁剪口不平顺,使得裁剪质量降低,容易出现不合格品的情况出现。

[0017] 2.通过安装机构的使用,在刀片需要进行更换时,按动按块,带动滑块在第二槽口内滑动,通过滑块带动挡块往第一槽口内移动,并使第一弹簧发生形变,由于挡块的一端呈圆台设置,表面呈倾斜设置,方便直接拉动刀片,通过刀片使挡块往第一槽口内移动,方便将刀片取下进行更换,提升其实用性。

附图说明:

[0018] 图1为本申请提供的服装加工用裁剪装置立体的结构示意图;

[0019] 图2为本申请提供的服装加工用裁剪装置移动板与固定板的结构示意图;

[0020] 图3为本申请提供的服装加工用裁剪装置压紧机构的剖面结构示意图;

[0021] 图4为本申请提供的服装加工用裁剪装置切割机构剖面的结构示意图;

[0022] 图5为本申请提供的服装加工用裁剪装置刀片与移动块的结构示意图;

[0023] 图6为本申请提供的服装加工用裁剪装置移动块内部的剖面结构示意图。

[0024] 图中标示:

[0025] 1、工作台;2、电动滑轨;3、电动滑块;4、移动架;5、液压杆;6、移动板;7、限位机构;701、限位杆;702、限位槽;

[0026] 8、固定板;9、刀片;10、切割机构;1001、滑槽;1002、螺纹杆;1003、驱动电机;1004、移动块;11、安装机构;1101、卡槽;1102、第一槽口;1103、第二槽口;1104、挡块;1105、第一弹簧;1106、滑动块;1107、按块;1108、孔洞;12、压紧机构;1201、固定筒;1202、连接块;1203、连接杆;1204、第二弹簧;1205、连接板;1206、橡胶垫。

具体实施方式

[0027] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述。显然,所描述的实例是本实用新型的

一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0028] 因此,以下对本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的部分实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征和技术方案可以相互组合。

[0030] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。

[0031] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,或者是该实用新型产品使用时惯常摆放的方位或位置关系,或者是本领域技术人员惯常理解的方位或位置关系,这类术语仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0032] 如图1、图2、图3、图4、图5和图6所示,本实施方式提出一种服装加工用裁剪装置,包括工作台1,工作台1表面的两侧固定安装有电动滑轨2,且电动滑轨2的表面滑动连接有电动滑块3,电动滑块3的表面固定安装有移动架4,且移动架4的表面固定安装有液压杆5,液压杆5的下端固定安装有移动板6,且移动板6与移动架4之间设置有限位机构7,移动板6的下表面固定安装有固定板8,且固定板8的下侧设置有刀片9,固定板8的内部设置有切割机构10,且切割机构10与刀片9之间设置有安装机构11,移动板6的表面设置有压紧机构12。

[0033] 作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,限位机构7包括限位杆701和限位槽702,且限位杆701固定安装在移动板6的表面,并且限位槽702开设在移动架4的表面,限位杆701与限位槽702之间的连接方式为滑动连接,方便对移动板6进行限位,避免移动板6出现倾斜的情况出现。

[0034] 作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,切割机构10包括滑槽1001,且滑槽1001开设在固定板8的表面,并且滑槽1001的内部转动连接有螺纹杆1002,固定板8的表面固定安装有驱动电机1003,且驱动电机1003的输出端与螺纹杆1002的一端固定连接,滑槽1001的内部滑动连接有移动块1004,且移动块1004与螺纹杆1002之间的连接方式为螺纹连接,,方便通过驱动电机1003带动螺纹杆1002转动,并带动移动块1004在滑槽1001内转动。

[0035] 作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,安装机构11包括卡槽1101,且卡槽1101开设在移动块1004的表面,并且卡槽1101与刀片9之间的连接方式为卡合连接,卡槽1101的两侧分别开设有第一槽口1102和第二槽口1103,且第一槽口1102和第二槽口1103的内部滑动连接有挡块1104,挡块1104的表面与第一槽口1102的内壁之间固定安装有第一弹簧1105,方便通过第一弹簧1105的弹力顶住挡块1104,且挡块1104的一端呈圆台状设置,刀片9的表面开设有孔洞1108,且挡块1104与孔洞1108之间的连接方式为卡合连接,方便对刀片9进行按固定连接。

[0036] 作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,第二槽口1103的内部滑动

连接有滑动块1106,且滑动块1106的表面固定安装有按块1107,按块1107与移动块1004之间的连接方式为滑动连接,方便通过按动按块1107带动滑动块1106移动,通过滑动块1106带动挡块1104移动。

[0037] 作为优选的实施方式,在上述方式的基础上,进一步的,压紧机构12包括固定筒1201,且固定筒1201固定安装在移动板6的表面,固定筒1201的内部滑动连接有连接块1202,且连接块1202的表面固定安装有连接杆1203,并且连接块1202的表面与固定筒1201的内壁之间固定安装有第二弹簧1204,方便通过第二弹簧1204的弹力顶住连接块1202和连接杆1203,使连接板1205表面的橡胶垫1206压住布料,连接杆1203的表面固定安装有连接板1205,且连接板1205的表面固定安装有橡胶垫1206,方便通过橡胶垫1206对布料进行保护,避免对布料造成损坏。

[0038] 具体的,本方案的工作原理为:在使用时,通过电动滑轨2配合电动滑块3方便根据切割的大小,调节移动架4的位置,随后启动液压杆5工作,液压杆5会带动移动板6进行上下移动,同时限位杆701在限位槽702的内部滑动,方便对移动板6进行限位,避免出现倾斜的情况,当液压杆5带动连接板1205和橡胶垫1206与面料相接触时,会通过连接杆1203和连接杆1203表面的连接块1202带动固定筒1201内部的第二弹簧1204发生形变,通过第二弹簧1204自身的弹力顶住连接块1202和连接杆1203,对面料进行固定。

[0039] 随后启动驱动电机1003工作,驱动电机1003会带动螺纹杆1002在滑槽1001内转动,螺纹杆1002转动的同时,方便带动移动块1004在滑槽1001内滑动,移动块1004会带动内部的刀片9对布料进行切割,当需要对刀片9进行更换时,按动按块1107,带动滑动块1106在第二槽口1103内滑动,通过滑动块1106带动挡块1104往第一槽口1102内移动,并使第一弹簧1105发生形变,由于挡块1104的一端呈圆台设置,且表面呈倾斜设置,方便直接拉动刀片9,通过刀片9使挡块1104往第一槽口1102内移动,方便将旧刀片9取下进行更换,安装时,按住按块1107,使挡块1104的倾斜面处在卡槽1101处,直接将刀片9卡进卡槽1101内,刀片9会通过挡块1104的倾斜面带动挡块1104往第一槽口1102内移动,并使第一弹簧1105发生形变,使刀片9卡进卡槽1101内,同时第一弹簧1105的弹力方便带动挡块1104移动,使挡块1104卡进刀片9表面的孔洞1108内,对刀片9进行安装,以上便是整个装置的工作过程,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0040] 以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但本实用新型不局限于上述具体实施方式,因此任何对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

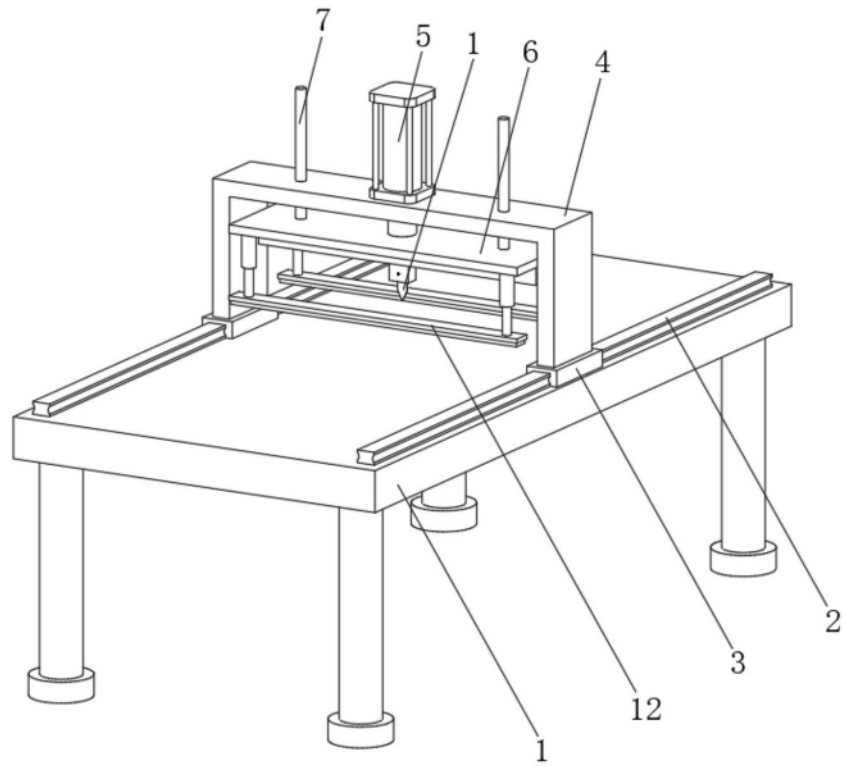


图1

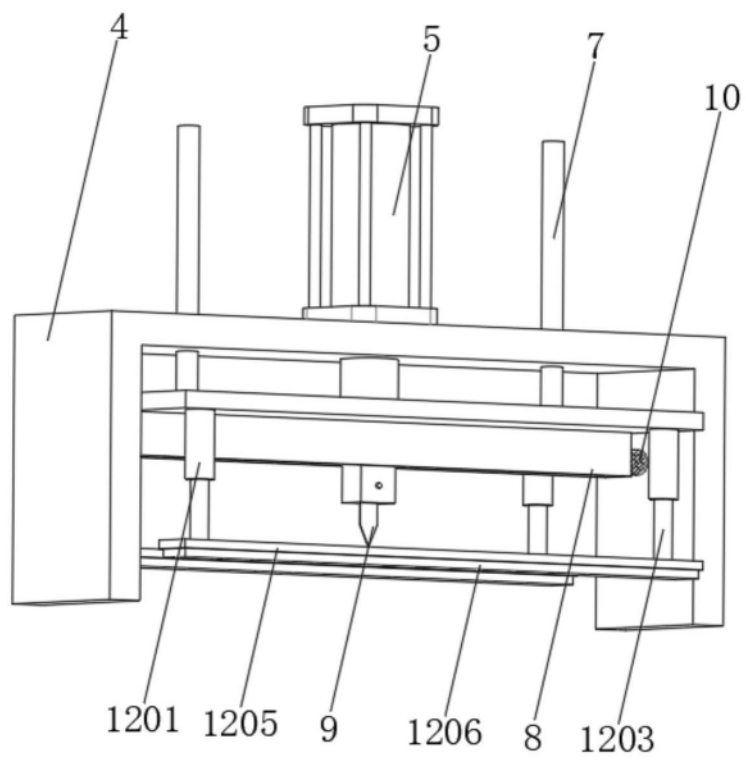


图2

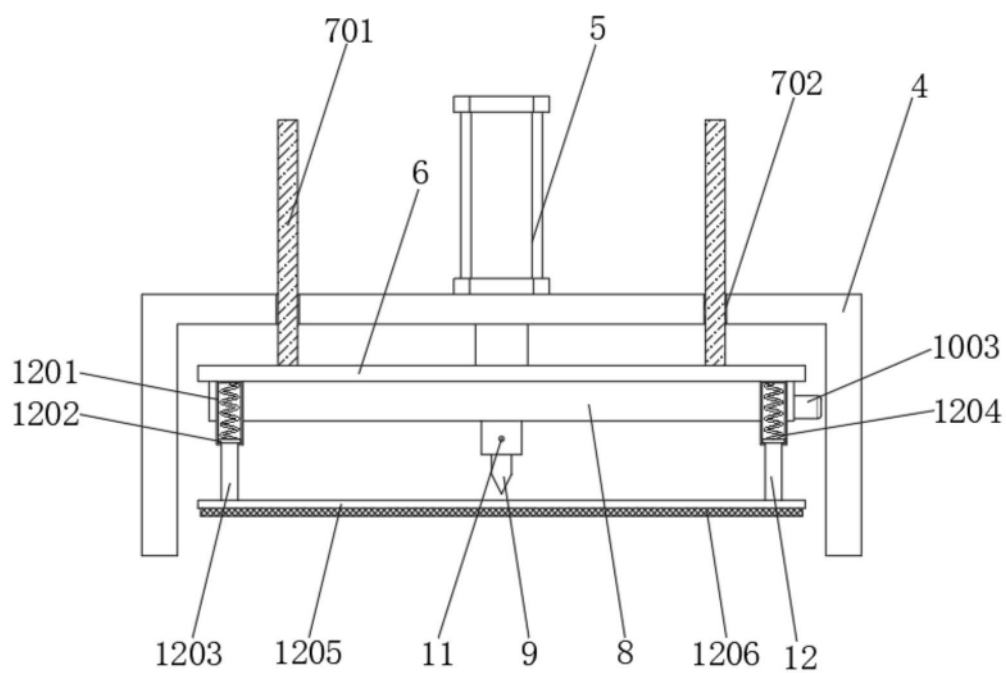


图3

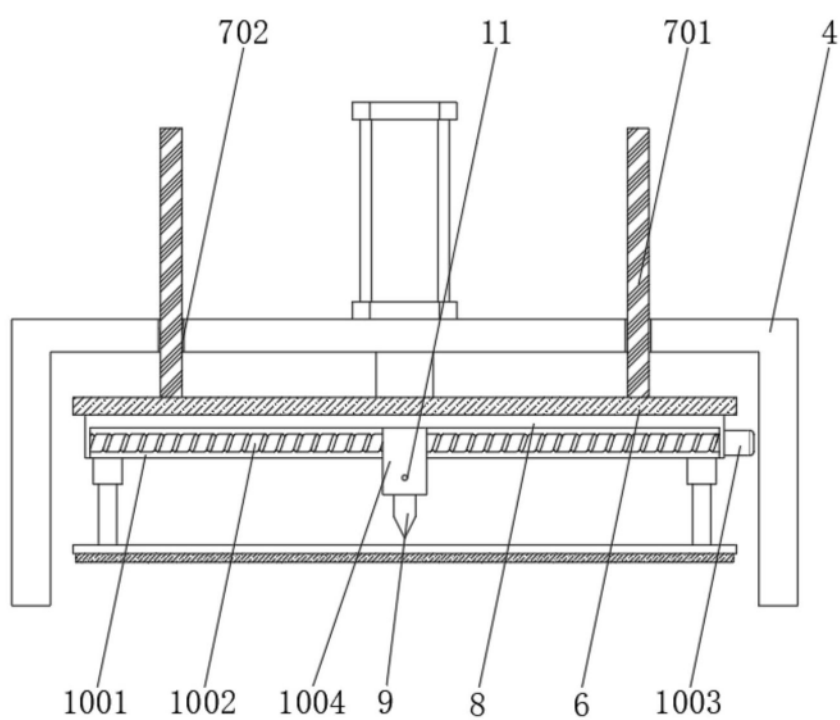


图4

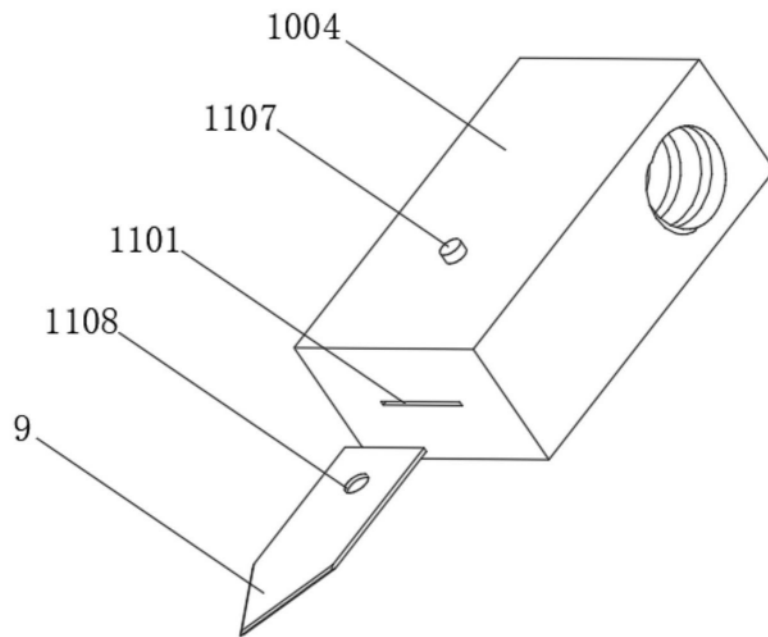


图5

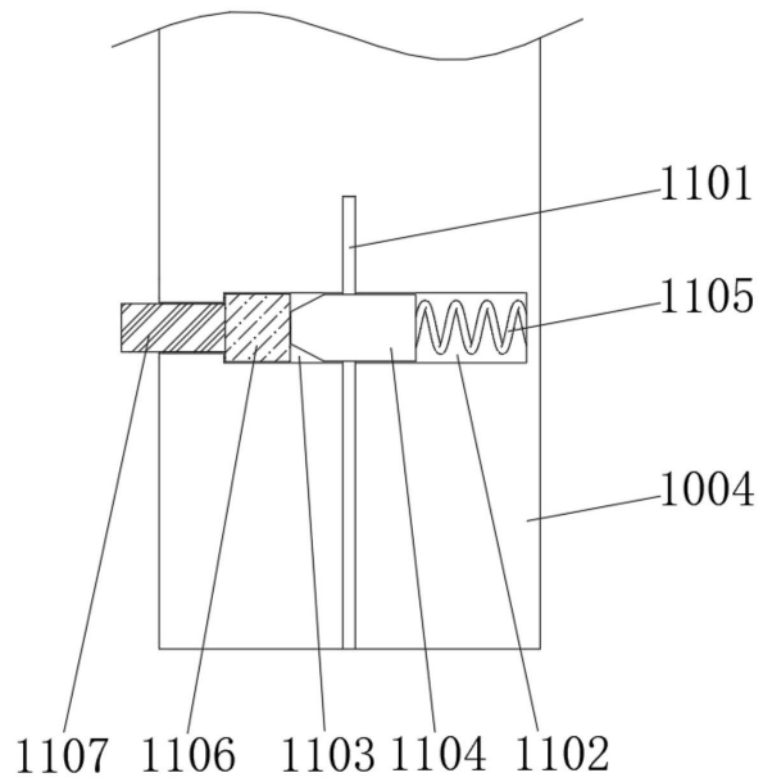


图6