



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106077399 B

(45)授权公告日 2018.03.02

(21)申请号 201610426019.1

(22)申请日 2016.06.16

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106077399 A

(43)申请公布日 2016.11.09

(73)专利权人 忻州市质量技术监督检验测试所

地址 034000 山西省忻州市忻太路西三巷1号

(72)发明人 高东升 康喜英 李富生 张俊伟

李亚峰 李海啸 赵宏伟 贺连香  
康丽 梁利霞

(74)专利代理机构 广州天河万研知识产权代理

事务所(普通合伙) 44418

代理人 刘强 陈轩

(51)Int.Cl.

B21J 13/10(2006.01)

B21K 1/32(2006.01)

(56)对比文件

CN 203140666 U,2013.08.21,

CN 101961765 A,2011.02.02,

CN 202224583 U,2012.05.23,

GB 1215208 ,1970.12.09,

CN 204603183 U,2015.09.02,

CN 102873245 A,2013.01.16,

CN 203253865 U,2013.10.30,

审查员 张燕

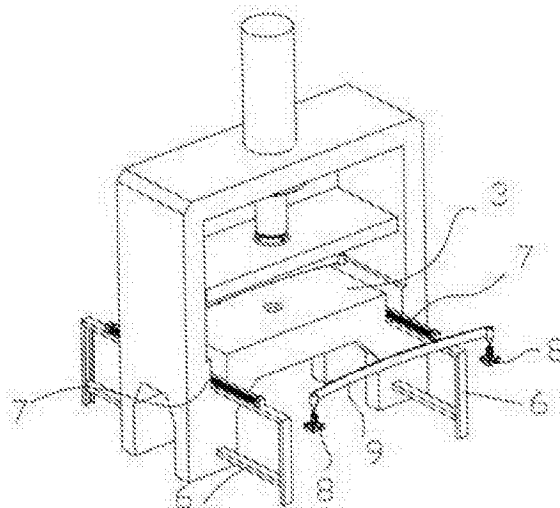
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种法兰坯件锻压辅助固定装置

(57)摘要

本发明公开一种法兰坯件锻压辅助固定装置,包含一锻压架和一锻压台,所述的锻压架的顶部设有一冲压缸体,所述的冲压缸体的底部设有一板状的锻压板,所述的锻压台的两侧分别设有一引导支架,所述的引导支架的顶部分别设有一长条状的滑动导轨,所述的滑动导轨的两侧分别设有一气动滑座,两个滑动导轨上互相对应位置的气动滑座之间分别设有一弧形的弹性的夹条。使用者可以直接将待锻压的法兰坯饼放置到锻压台上,然后启动气动滑座,使得一对夹条抵住法兰坯饼的两侧,使得法兰坯饼得到固定,大大方便了法兰的锻压操作,降低了工人的劳动强度。



1. 一种法兰坯件锻压辅助固定装置,其特征在于,所述的法兰坯件锻压辅助固定装置(1)包含一锻压架(2)和一锻压台(3),所述的锻压架(2)的顶部设有一冲压缸体(4),所述的冲压缸体(4)的底部设有一板状的锻压板(5),所述的锻压台(3)的两侧分别设有一引导支架(6),所述的引导支架(6)的顶部分别设有一长条状的滑动导轨(7),所述的滑动导轨(7)的两侧分别设有一气动滑座(8),两个滑动导轨(7)上互相对应位置的气动滑座(8)之间分别设有一弧形的弹性的夹条(9);所述的气动滑座(8)包含一滑座主体(81),所述的滑座主体(81)的顶部设有一驱动气缸(82),所述的驱动气缸(82)的顶部设有一圆筒状的连接柱头(83),所述的夹条(9)的两端分别设有一连接卷边(91),所述的连接柱头(83)与所述的连接卷边(91)固定连接;所述的夹条(9)为钢制成。

## 一种法兰坯件锻压辅助固定装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种法兰制造设备,更确切地说,是一种法兰坯件锻压辅助固定装置。

### 背景技术

[0002] 法兰是一种常见的机械连接部件,在加工时,需要对法兰坯件进行锻压,以提高其机械强度。在进行锻压时,工人需要手工把持法兰坯件,劳动强度极大。

### 发明内容

[0003] 本发明主要是解决现有技术所存在的技术问题,从而提供一种法兰坯件锻压辅助固定装置。

[0004] 本发明的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种法兰坯件锻压辅助固定装置,其特征在于,所述的法兰坯件锻压辅助固定装置包含一锻压架和一锻压台,所述的锻压架的顶部设有一冲压缸体,所述的冲压缸体的底部设有一板状的锻压板,所述的锻压台的两侧分别设有一引导支架,所述的引导支架的顶部分别设有一长条状的滑动导轨,所述的滑动导轨的两侧分别设有一气动滑座,两个滑动导轨上互相对应位置的气动滑座之间分别设有一弧形的弹性的夹条。

[0006] 作为本发明较佳的实施例,所述的气动滑座包含一滑座主体,所述的滑座主体的顶部设有一驱动气缸,所述的驱动气缸的顶部设有一圆筒状的连接柱头,所述的夹条的两端分别设有一连接卷边,所述的连接柱头与所述的连接卷边固定连接。

[0007] 作为本发明较佳的实施例,所述的夹条为钢制成。

[0008] 本发明的法兰坯件锻压辅助固定装置具有以下优点:使用时,使用者可以直接将待锻压的法兰坯饼放置到锻压台上,然后启动气动滑座,使得一对夹条抵住法兰坯饼的两侧,使得法兰坯饼得到固定,大大方便了法兰的锻压操作,降低了工人的劳动强度。该法兰坯件锻压辅助固定装置结构简单,效果明显,成本低廉,实用性强。

### 附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本发明的法兰坯件锻压辅助固定装置的立体结构示意图;

[0011] 图2为图1中的法兰坯件锻压辅助固定装置的立体结构分解示意图;

[0012] 图3为图2中的法兰坯件锻压辅助固定装置的进一步的立体结构分解示意图;

[0013] 图4为图3中的法兰坯件锻压辅助固定装置的A区域的细节放大示意图;

[0014] 其中,

[0015] 1、法兰坯件锻压辅助固定装置;2、锻压架;3、锻压台;4、冲压缸体;5、锻压板;6、引

导支架;7、滑动导轨;8、气动滑座;81、滑座主体;82、驱动气缸;83、连接柱头;9、夹条;91、连接卷边。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0017] 如图1至图4所示,该法兰坯件锻压辅助固定装置1包含一锻压架2和一锻压台3,该锻压架2的顶部设有一冲压缸体4,该冲压缸体4的底部设有一板状的锻压板5,该锻压台3的两侧分别设有一引导支架6,该引导支架6的顶部分别设有一长条状的滑动导轨7,该滑动导轨7的两侧分别设有一气动滑座8,两个滑动导轨7上互相对应位置的气动滑座8之间分别设有一弧形的弹性的夹条9。

[0018] 该气动滑座8包含一滑座主体81,该滑座主体81的顶部设有一驱动气缸82,该驱动气缸82的顶部设有一圆筒状的连接柱头83,该夹条9的两端分别设有一连接卷边91,该连接柱头83与该连接卷边91固定连接。

[0019] 该夹条9为钢制成。

[0020] 使用时,如图1和图2所示,使用者可以直接将待锻压的法兰坯饼放置到锻压台3上,然后启动气动滑座8,使得一对夹条9抵住法兰坯饼的两侧,使得法兰坯饼得到固定,大大方便了法兰的锻压操作,降低了工人的劳动强度。

[0021] 该法兰坯件锻压辅助固定装置结构简单,效果明显,成本低廉,实用性强。

[0022] 不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

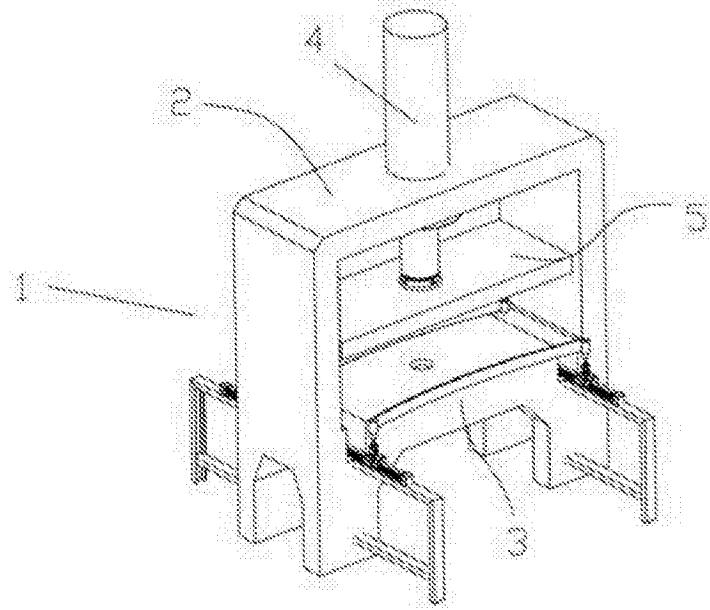


图1

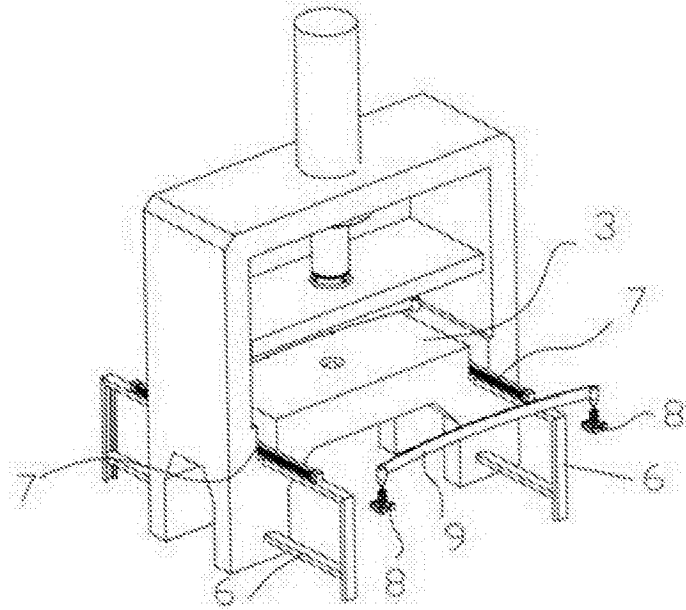


图2

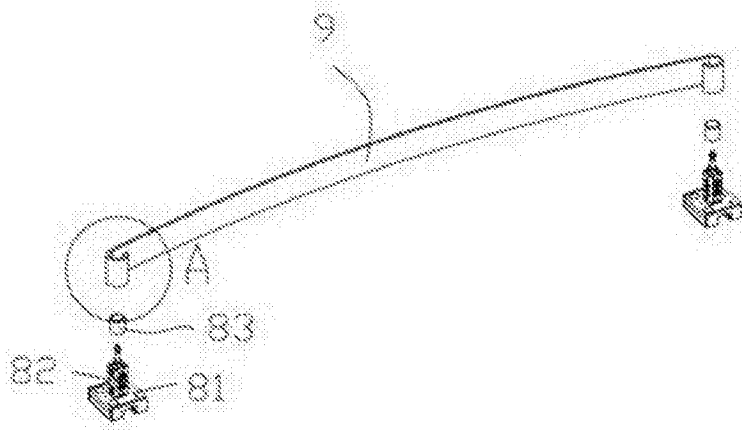


图3

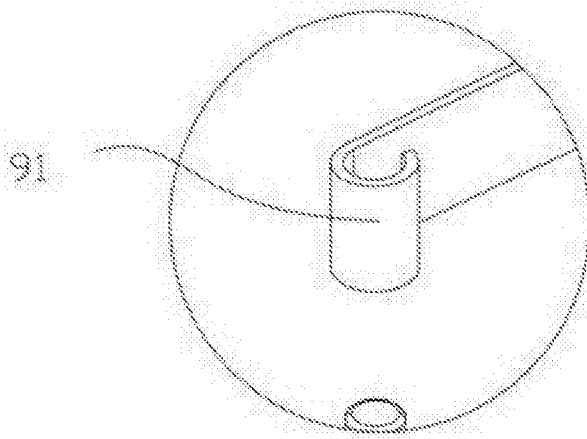


图4