

(19)日本国特許庁(JP)

## (12)特許公報(B2)

(11)特許番号

特許第7028552号

(P7028552)

(45)発行日 令和4年3月2日(2022.3.2)

(24)登録日 令和4年2月21日(2022.2.21)

(51)国際特許分類

F I

A 6 1 F 7/03 (2006.01)

A 6 1 F 7/08 3 3 4 R

A 6 1 L 9/01 (2006.01)

A 6 1 F 7/08 3 3 4 C

A 6 1 L 9/03 (2006.01)

A 6 1 F 7/08 3 3 4 H

C 0 9 K 5/18 (2006.01)

A 6 1 L 9/01 Q

C 1 1 B 9/00 (2006.01)

A 6 1 L 9/03

請求項の数 7 (全25頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願2016-227727(P2016-227727)

(22)出願日 平成28年11月24日(2016.11.24)

(65)公開番号 特開2018-82896(P2018-82896A)

(43)公開日 平成30年5月31日(2018.5.31)

審査請求日 令和1年9月10日(2019.9.10)

審判番号 不服2021-6519(P2021-6519/J1)

審判請求日 令和3年5月21日(2021.5.21)

(73)特許権者 000000918

花王株式会社

東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番

10号

(74)代理人 100110928

弁理士 速水 進治

(72)発明者 岡本 拓也

東京都墨田区文花2-1-3 花王株式

会社研究所内

(72)発明者 中島 美奈子

東京都墨田区文花2-1-3 花王株式

会社研究所内

(72)発明者 長谷川 義博

東京都墨田区文花2-1-3 花王株式

会社研究所内

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 温熱具

## (57)【特許請求の範囲】

## 【請求項1】

被酸化性金属、炭素成分及び水を備える発熱部と、

少なくとも一部に通気性を有し、発熱部を収容する袋体と、

を有する蒸気温熱具であって、

該蒸気温熱具は、(A)メチルジヒドロジャスモネート、及び(B)テルペン骨格を有す

るアルコール化合物を含有する香料組成物にて賦香されており、

成分(A)の含有量が、前記被酸化性金属100質量部に対し、0.04質量部以上0.18質量部以下であり、成分(B)に対する成分(A)の質量割合((A)/(B))が、0.18以上1.8以下であるフローラル調の芳香を呈する、蒸気温熱具。

## 【請求項2】

前記香料組成物が前記袋体の内側から前記発熱部までの間に施されている、請求項1に記載の蒸気温熱具。

## 【請求項3】

前記発熱部が少なくとも一部に通気性を有する収容体内に収容されて発熱体を構成しており、前記袋体の内側から前記収容体までの間に前記香料組成物が施されている、請求項2に記載の蒸気温熱具。

## 【請求項4】

前記香料組成物が前記収容体の外側面に施されている、請求項3に記載の蒸気温熱具。

## 【請求項 5】

前記蒸気温熱具がさらに賦香シートを有し、前記香料組成物が前記賦香シートに施されている、請求項 1 乃至 4 いずれか一項に記載の蒸気温熱具。

## 【請求項 6】

前記賦香シートが前記香料組成物をシート材料に施したものである、請求項 5 に記載の蒸気温熱具。

## 【請求項 7】

前記シート材料がセルロースを含有するものである、請求項 6 に記載の蒸気温熱具。

## 【発明の詳細な説明】

## 【技術分野】

10

## 【0001】

本発明は、温熱具に関する。

## 【背景技術】

## 【0002】

近年、被酸化性金属の酸化反応によって発熱する温熱具において、香料が施されることで使用時に芳香を呈するものが知られている。

## 【0003】

例えば、特許文献 1 には、使用時において、製造直後と同等の良好な香りを呈する観点から、ダマセノンを含む香料組成物によって賦香された発熱具が記載されている。また、ダマセノン以外のローズ様香料として、リナロールなどの他の成分を含んでもよいことが開示されている。

20

## 【0004】

また、特許文献 2 には、使用時における香りの持続性を高めつつ、保存中の香調の変化を防ぐ観点から、1 - (5, 5 - ジメチルシクロヘキセン - 1 - イル) - 4 - ペンテン - 1 - オン及び 2, 4, 4, 7 - テトラメチル - 6 - オクテン - 3 - オンから選択される 1 種又は 2 種の第 1 香料成分、並びに、テルペン系炭化水素及び芳香族アルコールから選択される 1 種又は 2 種以上の第 2 香料成分を含む香料組成物にて賦香された温熱具が記載されている。

## 【先行技術文献】

## 【特許文献】

30

## 【0005】

【文献】特開 2013 - 42963 号公報

特開 2013 - 252328 号公報

## 【発明の概要】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【0006】

しかしながら、特許文献 1、2 に開示された温熱具は、いずれもフローラル調の芳香に着目したものではなかった。本発明者は、温熱具においてフローラル調の芳香を発現させるという新たな試みを行ったところ、一般にフローラル系の香調を有する香料として知られる香料を温熱具に賦香した場合、温熱具の発熱温度が十分に上昇せず、発熱特性が低下してしまうという新たな課題を見出した。

40

## 【課題を解決するための手段】

## 【0007】

一般にフローラル系の香調を有する香料として知られるものには、主要成分としメチルジヒドロジャスモネート (MDJ) が含まれる。そこで、本発明者は、当該 MDJ に着目して上記課題について鋭意検討を行った結果、当該 MDJ に特定の香料成分を組み合わせ、これらの含有量を高度に制御することで、温熱具においてフローラル調の芳香を発現しつつ、発熱特性を良好にできるということを見出し、本発明を完成させた。

## 【0008】

すなわち、本発明は、

50

被酸化性金属、炭素成分及び水を備える発熱部と、  
少なくとも一部に通気性を有し、発熱部を収容する袋体と、  
を有する温熱具であって、  
該温熱具は、(A)メチルジヒドロジャスモネート、及び(B)テルペン骨格を有するアルコール化合物を含有する香料組成物にて賦香されており、  
成分(A)の含有量が、前記被酸化性金属100質量部に対し、0.02質量部以上0.2質量部以下であり、  
成分(B)に対する成分(A)の質量割合((A)/(B))が、0.10以上2.5以下である、温熱具を提供するものである。

【発明の効果】

10

【0009】

本発明によれば、良好な発熱特性とフローラル調の芳香の発現とのバランスに優れた熱具を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【0010】

【図1】実施の形態に係る温熱具を模式的に示した断面図である。

【図2】実施の形態に係る発熱部を模式的に示した断面図である。

【図3】実施の形態に係る発熱部の変形例を模式的に示した断面図である。

【図4】実施の形態に係る発熱部を製造する方法を説明する図である。

【図5】本発明の温熱具の一例である蒸気温熱具を示す平面図である。

20

【図6】図5に示す蒸気温熱具の分解斜視図である。

【図7】図5に示す蒸気温熱具の長手方向に沿う断面図である。

【図8】蒸気温熱具の別の例を示す断面図である。

【発明を実施するための形態】

【0011】

以下、本発明の実施の形態について、図面を用いて説明する。尚、すべての図面において、同様な構成要素には同様の符号を付し、適宜説明を省略する。

【0012】

本実施形態において、通気度は、JIS P 8117によって測定される値であり、一定の圧力のもとで100mlの空気が6.45cm<sup>2</sup>の面積を通過する時間で定義される。通気度は、王研式通気度計もしくはそれに準じた測定機で測定することができる。

30

【0013】

図1は、本発明の温熱具の一例を示す模式的な断面図である。温熱具1は、被酸化性金属、炭素成分及び水を備える発熱部10と、発熱部10を収容する袋体30とを有する。温熱具1は、香料組成物により賦香されている。

【0014】

温熱具1は、被酸化性金属の酸化反応によって発熱して十分な温熱効果を付与するものであり、JIS規格S 4100に準拠した測定において、発熱温度38～70の性能を有することができる。温熱具1は、水蒸気の発生を伴う蒸気温熱具であってもよいし、水蒸気の発生を実質的に伴わずに発熱する、いわゆる使い捨てカイロであってもよい。温熱具1は香料組成物により賦香されているため、使用時には、発熱とともに香料組成物により芳香する。

40

【0015】

図2は、実施の形態に係る発熱部10を模式的に示した断面図である。発熱部10は、発熱層11と、保水層12とが積層されてなる。発熱層11は、被酸化性金属(図2中(M))、吸水剤(図2中(C))、及び水を含有する。保水層12は、吸水シート102から形成されたものである。

【0016】

発熱層11は、被酸化性金属、炭素成分及び水を少なくとも含む発熱組成物を備える。

【0017】

50

被酸化性金属は、酸化反応熱を発する金属であり、例えば、鉄、アルミニウム、亜鉛、マンガン、マグネシウム、及びカルシウムから選ばれる１種又は２種以上の粉末や繊維が挙げられる。中でも、取り扱い性、安全性、製造コスト、保存性及び安定性の点から鉄粉が好ましい。鉄粉としては、例えば、還元鉄粉、及びアトマイズ鉄粉から選ばれる１種又は２種以上が挙げられる。

【００１８】

被酸化性金属が粉末である場合、酸化反応が効率的に行われるという観点から、その平均粒径が１０～２００μmであることが好ましく、平均粒径が２０～１５０μmであることがより好ましい。なお、被酸化性金属の粒径は、粉体の形態における最大長さをいい、篩による分級、動的光散乱法、レーザー回折法等により測定される。

10

同様の観点から、被酸化性金属の平均粒径は１０μm以上であることが好ましく、２０μm以上であることがより好ましい。また、平均粒径は、２００μm以下であることが好ましく、１５０μm以下であることがより好ましい。

【００１９】

被酸化性金属の含有量は、坪量で表して、１００～３０００ｇ/ｍ<sup>２</sup>であることが好ましく、２００～１５００ｇ/ｍ<sup>２</sup>であることがより好ましい。これにより、発熱部１０の発熱温度を所望の温度に上昇させることができる。

同様の観点から、被酸化性金属の含有量は、坪量で表して、１００ｇ/ｍ<sup>２</sup>以上が好ましく、２００ｇ/ｍ<sup>２</sup>以上であることがより好ましい。また、３，０００ｇ/ｍ<sup>２</sup>以下であることが好ましく、１５００ｇ/ｍ<sup>２</sup>以下であることがより好ましい。

20

なお、発熱部１０中の鉄粉の含有量は、ＪＩＳ Ｐ８１２８に準じる灰分試験や、熱重量測定器で求めることができる。他に外部磁場を印加すると磁化が生じる性質を利用して振動試料型磁化測定試験等により定量することができる。

【００２０】

吸水剤は、保水能を有し、少なくとも炭素成分を含むものである。炭素成分の他、例えば、繊維材料、吸水性ポリマー、及び吸水性の粉体から選ばれる１種又は２種以上が挙げられる。

【００２１】

炭素成分としては、保水能、酸素供給能、及び、触媒能を有するものであり、例えば、活性炭、アセチレンブラック、及び黒鉛から選ばれる１種又は２種以上を用いることができるが、湿潤時酸素を吸着しやすいことや、発熱層１１の水分を一定に保てる観点や、保水層１２に含まれる水の含有量を容易に保水層１２の最大吸水量の１０～４５質量%にする観点から、活性炭が好ましく用いられる。より好ましくは、椰子殻炭、木粉炭、及びピート炭から選ばれる１種又は２種以上の微細な粉末状物又は小粒状物が用いられる。中でも、発熱層１１の水分を一定に保つことで、保水層１２に含まれる水の含有量を、保水層１２の最大吸水量の１０～４５質量%に維持するため木粉炭がより好ましい。

30

【００２２】

炭素成分は、被酸化性金属と均一に混合される観点のみならず、保水層１２に含まれる水の含有量を、保水層１２の最大吸水量の１０～４５質量%に維持する観点から、平均粒径が１０～２００μmのものをを用いることが好ましく、平均粒径が１２～１００μmのものをを用いることがより好ましい。なお、炭素成分の平均粒径は、粉体の形態における最大長さをいい、動的光散乱法、レーザー回折法等により測定される。炭素成分は粉体状の形態のものをを用いることが好ましいが、粉体状以外の形態のものをを用いることもでき、例えば、繊維状の形態のものをを用いることもできる。

40

同様の観点から、炭素成分は、平均粒径が１０μm以上であることが好ましく、１２μm以上であることがより好ましい。また、炭素成分は、平均粒径が２００μm以下であることが好ましく、１００μm以下であることがより好ましい。

【００２３】

繊維材料としては、親水性繊維、中でもセルロース繊維を用いることがより好ましい。セルロース繊維としては、化学繊維（合成繊維）や天然繊維を用いることができる。

50

## 【 0 0 2 4 】

吸水性ポリマーとしては、自重の 2 0 倍以上の液体を吸収・保持できる架橋構造を持つ親水性のポリマーが挙げられる。

## 【 0 0 2 5 】

吸水性の粉体としては、パーミキュライト、おがくず、シリカゲル、及びパルプ粉末から選ばれる 1 種又は 2 種以上が挙げられる。

## 【 0 0 2 6 】

吸水剤の含有量は、被酸化性金属 1 0 0 質量部に対して、0 . 3 ~ 2 0 質量部であることが好ましく、1 ~ 1 5 質量部であることがより好ましく、3 ~ 1 3 質量部であることがさらに好ましい。こうすることで、得られる発熱部 1 0 中に、酸化反応を持続させるために必要な水分を蓄積できる。また、発熱部 1 0 への酸素供給が十分に得られて高い発熱効率が得られる。また、得られる発熱量に対する発熱部 1 0 の熱容量を小さく抑えることができるため、発熱温度上昇が大きくなり、所望の温度上昇が得られる。なお、吸水剤の含有量は、坪量で表して、4 ~ 2 9 0 g / m<sup>2</sup> であることが好ましく、7 ~ 1 6 0 g / m<sup>2</sup> であることがより好ましい。

10

なお、吸水剤の含有量は、被酸化性金属 1 0 0 質量部に対して、0 . 3 質量部以上であることが好ましく、1 質量部以上であることがより好ましく、3 質量部以上であることがさらに好ましい。また、吸水剤の含有量は、被酸化性金属 1 0 0 質量部に対して、2 0 質量部以下であることが好ましく、1 5 質量部以下であることがより好ましく、1 3 質量部以下であることがさらに好ましい。

20

また、吸水剤の含有量は、坪量で表して、4 g / m<sup>2</sup> 以上であることが好ましく、7 g / m<sup>2</sup> 以上であることがより好ましく、また、2 9 0 g / m<sup>2</sup> 以下であることが好ましく、1 6 0 g / m<sup>2</sup> 以下であることがより好ましい。

## 【 0 0 2 7 】

吸水剤中、炭素成分の含有量が、吸水剤の全質量に対して、9 0 質量% 以上であることが発熱層 1 1 中の水分を制御する点で好ましく、より好ましくは 9 5 質量% 以上であり、さらに好ましくは 9 8 質量% 以上であり、吸水剤が炭素成分のみであることがよりさらに好ましい。

## 【 0 0 2 8 】

さらに、吸水剤中、吸水性ポリマーの含有量は、吸水剤全量に対して 1 0 質量% 以下であることが好ましく、5 質量% 以下であることがより好ましく、2 質量% 以下であることがさらに好ましく、発熱層 1 1 中に吸水性ポリマーを含まないことが、得られる発熱量に対する発熱体の熱容量を小さく抑えることができるため、発熱温度上昇が大きくなり、所望の温度上昇が得られる点でことさら好ましい。

30

## 【 0 0 2 9 】

発熱層 1 1 において、吸水剤の含有量に対する水の含有量の質量比（水 / 吸水剤）が、0 . 8 ~ 1 3 であることが好ましく、1 ~ 1 2 であることがより好ましく、1 . 5 ~ 1 0 であることがさらに好ましい。こうすることで、保水層 1 2 に含まれる水の含有量を、保水層 1 2 の最大吸水量の 1 0 ~ 4 5 質量% に維持でき、より好ましい。さらに、発熱部 1 0 の通気性が十分に確保されるため、酸素供給が十分に得られて発熱効率が低い発熱体を得られる。また、得られる発熱量に対する発熱体の熱容量を小さく抑えることができるため、発熱温度上昇が大きくなり、所望の温度上昇が得られる。

40

なお、吸水剤の含有量に対する水の含有量の質量比（水 / 吸水剤）は、0 . 8 以上であることが好ましく、1 以上であることがより好ましく、1 . 5 以上であることがさらに好ましい。また、吸水剤の含有量に対する水の含有量の質量比（水 / 吸水剤）は、1 3 以下であることが好ましく、1 2 以下であることがより好ましく、1 0 以下であることがさらに好ましい。

## 【 0 0 3 0 】

本発明の発熱部 1 0 は、発熱層 1 1 と、保水層 1 2 とが積層されてなり、保水層 1 2 は吸水シート 1 0 2 から形成されている。

50

保水層 12 に含まれる水の含有量は、保水層 12 の最大吸水量の 10 ~ 45 質量%であることが好ましく、12 ~ 40 質量%であることがより好ましく、13 ~ 30 質量%であることが、発熱部 10 の製造時、発熱組成物が 1 つの発熱部 10 に何らかの理由で多量に充填されたり、特定の箇所に多量に偏在したりする場合でも、異常発熱が防止され、良好な発熱特性が安定して得られる点でさらに好ましい。

同様の観点から、保水層 12 に含まれる水の含有量は、保水層 12 の最大吸水量の 12 質量%以上であることが好ましく、13 質量%以上であることがより好ましい。

また、保水層 12 に含まれる水の含有量は、40 質量%以下であることが好ましく、30 質量%以下であることがより好ましい。

#### 【0031】

なお、最大吸水量は、次のようにして測定することができる。

保水層の最大吸水量 ( $W_{max}$ ) は下記のとおり、JIS L 1906 の記載の測定方法を用いることができる。具体的には、保水層 12 の質量 ( $W_0$ ) を測定し、保水層 12 を 5 質量%塩化ナトリウム水溶液に 5 分間浸漬した後、ピンセットで取り出して、1 分間空气中に吊り下げ放置して抱えきれない水分をたたき落とした後、質量 ( $W_1$ ) を測定し、下記の式より最大吸水量 ( $W_{max}$ ) を算出する。

$$W_{max} = W_1 - W_0$$

#### 【0032】

保水層 12 は、最大吸水量の 10 ~ 45 質量%の水を吸収保持できる吸水性があればよく、通気性の有無を問わないが、通気性を有するものが好ましい。

#### 【0033】

最大吸水量の 10 ~ 45 質量%の水を吸収した状態での保水層 12 の通気度は、500 秒 / 100 ml 以下が好ましく、1 ~ 300 秒 / 100 ml がより好ましい。このような通気度とすることで、発熱部 10 の通気性が十分に確保されるため、酸素供給が十分に得られて高い発熱効率を得られ、被酸化性金属の酸化反応が良好となる上、多量の水蒸気を発生することを可能とし得る。また、300 秒 / 100 ml 以下であることがより好ましく、過度な温度上昇を防止する観点からは、1 秒 / 100 ml 以上であることがさらに好ましい。

#### 【0034】

図 2 には、成分 (a) 繊維材料、及び、成分 (b) 吸水性ポリマーを含むものを保水層 12 とした例が示されている。

保水層 12 は、成分 (a) を含むシート、例えば、一層の繊維シートから構成されていてもよいし、二層以上が積層されていてもよい。繊維シートとしては、具体的には、後述する繊維材料から製造される紙、不織布、又は紙と不織布の積層したものなどが挙げられる。成分 (a) を含むシートとしては、具体的には、ポリエチレン繊維、ポリプロピレン繊維、ポリエチレンシート、ポリプロピレンシートなど吸水性のない素材に繊維材料を積層またはラミネートした紙、不織布などのシート材でもよく、パルプ繊維やレーヨン繊維などの繊維材料に、さらに別の繊維材料を積層または混合した抄紙、不織布などのシート材でもよい。保水層 12 に成分 (a) を含むシートを用いることで、保水層 12 に含まれる水の含有量を、保水層 12 の最大吸水量の 10 ~ 45 質量%にすることが容易にでき、好ましい。

#### 【0035】

保水層 12 は、さらに成分 (b) を含んでもよい。保水層 12 に成分 (b) を含む場合、保水層 12 の形態は、(i) 成分 (a) 及び成分 (b) が均一に混合された状態で 1 枚シートとしたもの、(ii) 成分 (a) を含む同一の又は異なるシート間に、成分 (b) が配置されたもの、(iii) 成分 (b) を散布してシート状としたものを例示することができる。中でも、発熱層 11 の含水量のコントロールを容易に行うことができるため保水層 12 に含まれる水の含有量を保水層 12 の最大吸水量の 10 ~ 45 質量%にすることが容易にでき、好ましいものは、(ii) の形態のものである。なお、(ii) の形態の保水層 12 は、例えば、成分 (a) を含むシート上に成分 (b) を均一に散布し、その

10

20

30

40

50

上から  $200 \text{ g/m}^2$  の量の水を噴霧した後、さらにその上に成分 (a) を含む同一の又は異なるシートを積層し、 $100 \pm 0.5$ 、 $5 \text{ kg/cm}^2$  の圧力にてプレスして、含水率が 5 質量% 以下になるまで乾燥して製造することが可能である。

【0036】

成分 (a) としては、親水性繊維及び疎水性繊維のいずれをも用いることができるが、親水性繊維を用いることが好ましく、中でもセルロース繊維を用いることが保水層 12 への水分移動を促し、保水層 12 に含まれる水の含有量を、保水層 12 の最大吸水量の 10 ~ 45 質量% にすることが容易にでき、より好ましい。セルロース繊維としては、化学繊維（合成繊維）や天然繊維を用いることができる。

【0037】

セルロース繊維のうち化学繊維としては、例えばレーヨンやアセテートを用いることができる。一方、セルロース繊維のうち天然繊維としては、例えば、各種の植物繊維、木材パルプ繊維、非木材パルプ繊維、木綿繊維、麻繊維、麦藁繊維、ヘンプ繊維、ジュート繊維、カボック繊維、やし繊維、いぐさ繊維から選択される 1 種又は 2 種以上を用いることができる。これらのセルロース繊維のうち、木材パルプ繊維を用いることが、保水層 12 に含まれる水の含有量を、保水層 12 の最大吸水量の 10 ~ 45 質量% にすることが容易にでき好ましい。

【0038】

各種の繊維材料は、その繊維長が 0.5 ~ 6 mm であることが好ましく、0.8 ~ 4 mm であることがより好ましい。なかでも繊維材料は、繊維長が 0.5 mm 以上であることが好ましく、0.8 mm 以上であることがより好ましい。また、繊維材料は、繊維長が 6 mm 以下であることが好ましく、4 mm 以下であることがより好ましい。

【0039】

保水層 12 には、親水性繊維に加え、必要に応じて疎水性繊維、中でも熱融着性繊維を配合してもよい。熱融着性繊維の配合量は、保水層 12 における繊維の全量に対して 0.1 ~ 10 質量% であることが好ましく、0.5 ~ 5 質量% であることがより好ましい。同様の観点から、熱融着性繊維の配合量は、保水層 12 における繊維の全量に対して 0.1 質量% 以上であることが好ましく、0.5 質量% 以上であることがより好ましい。また、熱融着性繊維の配合量は、保水層 12 における繊維の全量に対して 10 質量% 以下であることが好ましく、5 質量% 以下であることがより好ましい。

【0040】

成分 (b) として、上述の成分 (a) と同様、自重の 20 倍以上の液体を吸収・保持できる架橋構造を持つ親水性のポリマーを用いることで、保水層 12 に含まれる水の含有量を、保水層 12 の最大吸水量の 10 ~ 45 質量% に維持でき好ましい。

成分 (b) の形状としては、球状、塊状、ブドウ房状、繊維状から選択される 1 種又は 2 種以上が挙げられる。成分 (b) の粒径は、1 ~ 1000  $\mu\text{m}$  であることが好ましく、10 ~ 500  $\mu\text{m}$  であることがより好ましい。成分 (b) の粒径は、1  $\mu\text{m}$  以上であることが好ましく、10  $\mu\text{m}$  以上であることがより好ましい。また、成分 (b) の粒径は、1000  $\mu\text{m}$  以下であることが好ましく、500  $\mu\text{m}$  以下であることがより好ましい。

なお、成分 (b) の粒径は、動的光散乱法、レーザー回折法等により測定される。

【0041】

成分 (b) の具体例としては、例えば、デンブン、架橋カルボキシシルメチル化セルロース、アクリル酸又はアクリル酸アルカリ金属塩の重合体又は共重合体等、ポリアクリル酸及びその塩並びにポリアクリル酸塩グラフト重合体から選択される 1 種又は 2 種以上が挙げられる。中でも、アクリル酸又はアクリル酸アルカリ金属塩の重合体又は共重合体等、ポリアクリル酸及びその塩並びにポリアクリル酸塩グラフト重合体を用いることが、保水層 12 に含まれる水の含有量を、保水層 12 の最大吸水量の 10 ~ 45 質量% に良好に維持でき好ましい。

【0042】

保水層 12 に占める成分 (b) の割合は、乾燥状態で 10 ~ 70 質量% であることが好ま

10

20

30

40

50

しく、さらに20～65質量%であることが、保水層12への速やかな水分移動を促し、保水層12に含まれる水の含有量を、保水層12の最大吸水量の10～45質量%に良好に維持でき好ましい。

同様の観点から、保水層12に占める成分(b)の割合は、乾燥状態で10質量%以上であることが好ましく、20質量%以上であることがより好ましく、一方、70質量%以下であることが好ましく、65質量%以下であることがより好ましい。

#### 【0043】

保水層12は、保水層12に含まれる水の含有量を、保水層12の最大吸水量の10～45質量%に容易に調整できる点から、乾燥状態でその坪量が20～200g/m<sup>2</sup>であることが好ましく、35～150g/m<sup>2</sup>であることがより好ましく、50～140g/m<sup>2</sup>であることがさらに好ましい。保水層12に含まれる成分(b)の坪量は、保水層12に含まれる水の含有量を、保水層12の最大吸水量の10～45質量%に維持できる点から、乾燥状態で5～150g/m<sup>2</sup>であることが好ましく、10～100g/m<sup>2</sup>であることがより好ましく、30～90g/m<sup>2</sup>であることがさらに好ましい。

保水層12は、乾燥状態でその坪量が20g/m<sup>2</sup>以上であることが好ましく、35g/m<sup>2</sup>以上であることがより好ましく、50g/m<sup>2</sup>以上であることがさらに好ましい。また、保水層12は、乾燥状態でその坪量が200g/m<sup>2</sup>以下であることが好ましく、150g/m<sup>2</sup>以下であることがより好ましく、140g/m<sup>2</sup>以下であることがさらに好ましい。

保水層12に含まれる成分(b)の坪量は、乾燥状態でその坪量が5g/m<sup>2</sup>以上であることが好ましく、10g/m<sup>2</sup>以上であることがより好ましく、30g/m<sup>2</sup>以上であることがさらに好ましい。また、保水層12は、乾燥状態でその坪量が150g/m<sup>2</sup>以下であることが好ましく、100g/m<sup>2</sup>以下であることがより好ましく、90g/m<sup>2</sup>以下であることがさらに好ましい。

#### 【0044】

保水層12は、図2に示すように発熱層11が保水層12の片面に形成されたものであってもよく、発熱層11が保水層12の両面に形成されたものであってもよい。

#### 【0045】

また、図3で示すように、保水層12が、第1吸水シート102aと、第2吸水シート102bとから形成されていてもよい。この場合、発熱部10は、第1吸水シート102aと第2吸水シート102bとの間に発熱層11が挟まれた構造、所謂サンドイッチ構造をとることができる。第1吸水シート102aと第2吸水シート102bとは、同一の材料からなるものであってもよいし、異なる材料からなるものであってもよい。例えば、第1吸水シート102aを二層以上の繊維シートを積層したものや、成分(a)及び成分(b)を含むものとし、第2吸水シート102bを一層の繊維シートから形成すると、保水層12に含まれる水の含有量を、保水層12の最大吸水量の10～45質量%に制御することがより容易となり、且つ、被酸化性金属の酸化反応が良好となるため、好ましい。この場合、第2吸水シート102bは、発熱層11の少なくとも一部を覆うものであればよいが、発熱層11の全面を覆うことが好ましい。

また、保水層12に含まれる水の含有量が10～45質量%となる状態で、第1吸水シート102aおよび第2吸水シート102bは、いずれも、通気度が、500秒/100m<sup>1</sup>以下であることが好ましい。なお、下限値はたとえば、1秒/100m<sup>1</sup>である。

#### 【0046】

発熱部10は、さらに、反応促進剤を含むことができる。反応促進剤は、被酸化性金属の酸化反応を持続させる目的で用いられる。また、反応促進剤を用いることにより、酸化反応に伴い被酸化性金属に形成される酸化被膜を破壊して、酸化反応を促進することができる。反応促進剤には、例えばアルカリ金属、アルカリ土類金属の硫酸塩、及び塩化物から選ばれる1種又は2種以上が挙げられる。中でも、導電性、化学的安定性、生産コストに優れる点から、塩化ナトリウム、塩化カリウム、塩化カルシウム、塩化マグネシウム、第一塩化鉄、第二塩化鉄等の各種塩化物、及び硫酸ナトリウムから選ばれる1種又は2種以

10

20

30

40

50



上を用いることが好ましい。

【0047】

発熱部10中の反応促進剤の含有量は、十分な発熱量が長時間持続する点から被酸化性金属100質量部に対して2～15質量部とすることが好ましく、3～13質量部であることがより好ましい。

同様の観点から、発熱部10中の反応促進剤の含有量は、被酸化性金属100質量部に対して2質量部以上であることが好ましく、3質量部以上であることがより好ましい。また、発熱部10中の反応促進剤の含有量は、被酸化性金属100質量部に対して15質量部以下であることが好ましく、13質量部以下であることがより好ましい。

【0048】

発熱部10は、さらに、増粘剤を含むことができる。増粘剤には主として、水分を吸収して稠度を増大させるか、チキソトロピー性を付与する物質を用いることができ、アルギン酸ソーダ等のアルギン酸塩、アラビアゴム、トラガカントゴム、ローカストビーンガム、グアーガム、アラビアガム、カラギーナン、寒天、キサンタンガムなどの多糖類系増粘剤；デキストリン、化澱粉、加工用澱粉などの澱粉系増粘剤；カルボキシメチルセルロース、酢酸エチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシメチルセルロース又はヒドロキシプロピルセルロースなどのセルロース誘導体系増粘剤；ステアリン酸塩などの金属石鹸系増粘剤；ベントナイトなどの鉱物系増粘剤等から選ばれた1種又は2種以上の混合物を用いることができる。中でも、良好な塗工性能や保水層12に含まれる水の含有量を、保水層12の最大吸水量の10～45質量％に維持できる点から、多糖類系増粘剤が好ましく、分子量100万以上5000万以下の多糖類系増粘剤がより好ましく、分子量200万以上4000万以下の多糖類系増粘剤がさらに好ましく、加えて良好な塗工性能や耐塩性を有する観点から、キサンタンガムが好ましい。

【0049】

発熱部10中の増粘剤の含有量は、被酸化性金属100質量部に対して、0.05～5質量部であることが好ましく、0.1～4質量部であることがより好ましい。この範囲とすることで、被酸化性金属や吸水剤等の固形分を安定に分散させることができる。また、チキソトロピー性を付与し、塗工性能をさらに向上させることができる。さらに、保水層12に含まれる水の含有量を、保水層12の最大吸水量の10～45質量％に容易に維持でき好ましい。

同様の観点から、増粘剤の含有量は、被酸化性金属100質量部に対して、0.05質量部以上であることが好ましく、0.1質量部以上であることがより好ましい。また、増粘剤の含有量は、被酸化性金属100質量部に対して5質量部以下であることが好ましく、4質量部以下であることがより好ましい。

【0050】

発熱部10には、必要に応じて、界面活性剤、薬剤、凝集剤、着色剤、紙力増強剤、pHコントロール剤、及び嵩高剤等を含むこともできる。

【0051】

つづいて、発熱部10の製造方法の一例について説明する。

発熱部10は、例えば、被酸化性金属、炭素成分を含む吸水剤、及び水を含む発熱粉体水分散物を吸水シート102（図3の発熱部10を形成する場合は、第1吸水シート102a）に塗布して作製することができる。発熱粉体水分散物は、前述した成分を全て一度に混合することで調製されてもよいが、予め、増粘剤を水に溶解したものに反応促進剤を溶解して水溶液を準備し、次に被酸化性金属と炭素成分とをブレ混合したものを水溶液と混合してもよい。

【0052】

反応促進剤は、発熱粉体水分散物中の他の成分と同時に混合してもよいが、発熱粉体水分散物を塗工した後に別途水等に溶解させた反応促進剤を浸透、噴霧又は滴下等により添加してもよいし、反応促進剤の粉末を散布してもよい。

【0053】

10

20

30

40

50

吸水シート 102 (図 3 の発熱部 10 を形成する場合は、第 1 吸水シート 102 a) の少なくとも一方の面に、上述の発熱粉体水分散物が塗布されると、吸水シート 102 に発熱粉体水分散物中の水の少なくとも一部が吸収され、吸水シート 102 (図 3 の発熱部 10 を形成する場合は、第 1 吸水シート 102 a) 上に発熱層 11 が形成される。すなわち、発熱層 11 は、吸水シート 102 (図 3 の発熱部 10 を形成する場合は、第 1 吸水シート 102 a、第 2 吸水シート 102 b) に吸収されなかった残余の成分から構成される。発熱層 11 は、保水層 12 上に存在していてもよいし、図 2 で示すように発熱層 11 の下部が保水層 12 に少なくとも一部埋没していてもよい。また、発熱層 11 は、保水層 12 の一方の面に設けられてもよいし、両面に設けられていてもよい。図 2 には、保水層 12 の片面に発熱層 11 が設けられている例を示す。

10

#### 【0054】

図 4 は、この製造方法をより具体的に説明する図である。

まず、塗工槽 301 に、被酸化性金属、炭素成分を含む吸水剤、水を含む発熱粉体水分散物 302 を用意する。発熱粉体水分散物 302 は、攪拌器 303 により攪拌して、被酸化性金属、及び、炭素成分を含む吸水剤等、水に不溶な成分をより均一に分散させてもよい。発熱粉体水分散物 302 は、前述した成分を全て一度に混合することで調製されてもよいが、予め、増粘剤を水に溶解したものに反応促進剤を溶解して水溶液を準備し、次に被酸化性金属と炭素成分を含む吸水剤とをプレ混合したものを水溶液と混合してもよい。

#### 【0055】

ついで、ポンプ 304 により発熱粉体水分散物 302 をダイヘッド 305 までくみ上げる。くみ上げた発熱粉体水分散物 302 は、ダイヘッド 305 を用いて、加圧して押し出しながら吸水シート 102 に塗工する。このとき、発熱粉体水分散物 302 の塗工坪量は、 $160 \sim 4,800 \text{ g/m}^2$  とすることが好ましく、 $320 \sim 2,200 \text{ g/m}^2$  とすることがより好ましい。

20

#### 【0056】

なお、図 4 では、ダイコーティングによる塗工を例示したが、塗工方法は、これに限定されず、例えば、ロール塗布、スクリーン印刷、ロールグラビア、ナイフコーディング、カーテンコーター等などを用いることもできる。

#### 【0057】

発熱粉体水分散物 302 の塗工後に、発熱部 10 の発熱層 11 が形成されていない面から吸引を行ってもよい。こうすることで、保水層 12 と発熱層 11 との一体性を増加させることができより好ましい。このとき、吸引する場合の吸引力は、 $100 \sim 10,000 \text{ Pa}$  であることが好ましく、 $500 \sim 5,000 \text{ Pa}$  とすることがより好ましい。吸引力は、サクシオンコンベア内のボックスにマノスターゲジを取り付けて測定することができる。

30

#### 【0058】

以上の操作により、発熱層 11 と保水層 12 とを備える連続長尺物が得られるので、これを任意の大きさに裁断することで、発熱部 10 が形成される。

#### 【0059】

なお、上述の方法においては、製造過程での被酸化性金属の酸化を抑制するために、必要に応じて非酸化性雰囲気を保つ手段を用いてもよい。

40

#### 【0060】

次に、発熱部 10 を収容する袋体 30 について説明する。

袋体 30 は、少なくとも一部が通気性を有するが、少なくともその一部が通気性のシートであることが好ましい。保温、保存中の結露防止、必要な香り強度を長時間持続できること、及び、内部が透けて見えないようにすること等の観点から、坪量が  $20 \text{ g/m}^2$  以上であることが好ましく、 $25 \text{ g/m}^2$  以上であることがより好ましく、 $30 \text{ g/m}^2$  以上であることがさらに好ましい。また、温熱具 1 の薄型化や軽量化を図り使用時の軽快さを向上させる観点や使用時のフローラル調の香りの立ち上がりが良好になる観点から坪量が  $90 \text{ g/m}^2$  以下であることが好ましく、 $85 \text{ g/m}^2$  以下であることがより好ましく、8

50

0 g / m<sup>2</sup> 以下であることがさらに好ましい。

このようなシートとしては、例えば、不織布、編み物地、通気性シート（例えば、多孔質シート、通気孔を有するプラスチックフィルム）、不織布と通気性シートとをラミネートした積層シート、又は、編み物地と通気性シートとをラミネートした積層シートを用いることができる。

【 0 0 6 1 】

不織布としては、1種又は2種以上の繊維を用いて、エアスルー法、スパンボンド法、ニードルパンチ法、メルトブローン法、カード法、熱融着法、水流交絡法、溶剤接着法により製造されたものを用いることができる。なかでも、風合いや、弾力性の観点から、伸縮性を有する不織布を用いることが好ましい。伸縮性を有する不織布としては、構成繊維として弾性繊維（例えば、ポリウレタン、ポリエステル）や立体捲縮性繊維を含む不織布が好ましく、例えば、エアスルー不織布、スパンボンド不織布、又は、ニードルパンチ不織布が好ましい。

10

【 0 0 6 2 】

具体的な不織布の材料としては、ポリエチレンテレフタレート（PET）等のポリエステル、ポリエチレン（PE）、ポリプロピレン（PP）、エチレンプロピレン共重合体等のポリオレフィン、ポリアミド及びポリアクリルから選択される1種又は2種以上の合成繊維；セルロース、シルク、コットン及びウールから選択される1種又は2種以上を含む天然繊維；あるいはこれらを複合した繊維を用いることができる。

【 0 0 6 3 】

通気性シートとしては、樹脂製の多孔質シートや通気穴を有する樹脂製のシートを用いることができ、例えば、ポリエチレン、ポリプロピレン、エチレン酢酸ビニル共重合体等を使用することができる。

20

樹脂製の多孔質シートとしては、具体的には、熱可塑性樹脂及び該樹脂と相溶性のない有機又は無機のフィラーの熔融混練物をフィルム状に成形し、一軸又は二軸延伸して得られたものであり、微細な多孔質構造になっているものや、通気穴を有する樹脂製のシートとしては非通気性シートや難通気性シートに針等で微細穴を設けたものや、あるいは前述の通気性シートにさらに針等で微細穴を設けたものが好ましい。通気性シートの厚みは、5 μm以上200 μm以下が好ましい。

【 0 0 6 4 】

難通気性シートとしては、実質的に酸素を透過しないものであればよく、例えば、ポリエチレン、ポリブタジエン等のポリオレフィン、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリエステル、ポリエーテル、ポリスルホン及びポリアミドから選択される1種又は2種以上を使用することができる。難通気性シートの厚みは、5 μm以上200 μm以下であることが好ましい。

30

【 0 0 6 5 】

第1袋体シート30a及び第2袋体シート30bの坪量は、本発明の効果を十分発揮させる点及び保温・使用時の温感・使用感から、肌等の適用部位から遠い側の第2袋体シート30bが適用部位に近い側の第1袋体シート30aと同じか又はそれよりも小さい方が好ましい。

40

【 0 0 6 6 】

第1袋体シート30a及び第2袋体シート30bの通気性は、本発明の効果を十分発揮させる点及び良好な発熱特性を奏させる観点から、肌に遠い側の第2袋体シート30bが肌に近い側の第1袋体シート30aと同じか又はそれよりも低い方が好ましい。

【 0 0 6 7 】

図1には、第1袋体シート30aと、第2袋体シート30bとの周縁部をシールすることで袋体30を構成する例を示す。第1袋体シート30a及び第2袋体シート30bは同種のものでもよく、あるいは異種のものでもよい。第1袋体シート30a及び第2袋体シート30bのどちらか一方を通気性にしてもよいし、両方を通気性としてもよい。両方を通気性とする場合、どちらか一方をもう片方よりも通気性の低いものとしてもよい。

50

## 【 0 0 6 8 】

次に、温熱具 1 の賦香に用いられる香料組成物について説明する。

成分 ( A ) のメチルジヒドロジャスモネート ( M D J )、及び成分 ( B ) のテルペン骨格を有するアルコール化合物は、一般に入手できる香料組成物である。また、成分 ( A )、成分 ( B ) は、成分 ( A ) または成分 ( B ) を含有する精油の形で用いられてもよい。ここで、一般に、テルペンとは、イソプレンの重合体で、イソプレン単位の数に応じて、モノテルペン、セスキテルペン、ジテルペン等に分類される。本実施形態の成分 ( B ) とは、このようなテルペンを基本骨格とし、水酸基を有するアルコール化合物である。

## 【 0 0 6 9 】

成分 ( B ) としては、フローラル調の芳香を効率よく得つつ、発熱特性とのバランスを高度に維持する観点から、モノテルペンアルコール類、およびセスキテルペンアルコール類であることが好ましい。

10

## 【 0 0 7 0 】

具体的には、成分 ( B ) としては、リナロール、ゲラニオール、シトロネロール、ジヒドロリナロール、エチルリナロール、ネロール、ミルセノール、およびラバンジュロール、等の鎖状モノテルペンアルコール類：メントール、テルピネオール及びカルベオール等の単環式モノテルペンアルコール類の中から選択される 1 種又は 2 種以上を用いることができる。

## 【 0 0 7 1 】

セスキテルペンアルコール類としては、ファルネソール、及びネオリドール等の鎖状セスキテルペンアルコール類：サンタロール、セドロール、ベチペロール ( 混合体 )、パチュリアルコール等の環状セスキテルペンアルコール類の中から選択される 1 種又は 2 種以上を用いることができる。

20

## 【 0 0 7 2 】

成分 ( B ) としては、フローラル調の芳香を効率よく発現させる観点から、鎖状モノテルペンアルコール類が好ましく、リナロール、ゲラニオール、シトロネロール、ジヒドロリナロール、エチルリナロール、ネロール、ミルセノール、およびラバンジュロールの中から選ばれる 1 種または 2 種以上がより好ましく、2 種以上を混合することがさらに好ましい。

## 【 0 0 7 3 】

また、成分 ( B ) に対する成分 ( A ) の質量割合 ( ( A ) / ( B ) ) は、フローラル調の芳香を効率よく発現させる観点から、0 . 1 0 以上であり、0 . 1 8 以上であることが好ましく、0 . 2 2 以上であることがより好ましい。一方、フローラル調の芳香の発現と発熱特性とのバランスを良好にする観点から、質量割合 ( ( A ) / ( B ) ) は、2 . 5 以下であり、1 . 8 以下であることが好ましく、1 . 2 以下であることがより好ましい。また、質量割合 ( ( A ) / ( B ) ) は、0 . 1 0 以上 2 . 5 以下であり、0 . 1 8 以上 1 . 8 以下であることが好ましく、0 . 2 2 以上 1 . 2 以下であることがより好ましい。

30

## 【 0 0 7 4 】

成分 ( A ) の含有量は、フローラル調の芳香を効率よく発現させる観点から、被酸化性金属 1 0 0 質量部に対し、0 . 0 2 質量部以上であり、0 . 0 4 質量部以上であることが好ましい。一方、成分 ( A ) の含有量は、良好な発熱特性を得る観点から、被酸化性金属 1 0 0 質量部に対し、0 . 2 質量部以下であり、0 . 1 8 質量部以下であることが好ましく、0 . 1 4 質量部以下であることがより好ましい。

40

## 【 0 0 7 5 】

また、フローラル調の芳香の香り立ちをよくする観点から、成分 ( A ) の含有量は、香料組成物全体に対して、好ましくは 1 . 0 質量 % 以上であり、より好ましくは 2 . 5 質量 % 以上であり、さらに好ましくは 4 . 5 質量 % 以上である。一方、良好な発熱特性を得る観点から、成分 ( A ) の含有量は、好ましくは 3 0 質量 % 以下であり、より好ましくは 2 0 質量 % 以下であり、さらに好ましくは 1 8 質量 % 以下である。また、1 . 0 ~ 3 0 質量 % が好ましく、2 . 5 ~ 2 0 質量 % がより好ましく、4 . 5 ~ 1 8 質量 % がさらに好ましい。

50

## 【 0 0 7 6 】

一方、フローラル調の芳香を効果的に発現させつつ、発熱特性を良好に保持する観点から、成分 ( B ) の含有量は、香料組成物全体に対して、5 ~ 4 0 質量 % が好ましく、8 ~ 2 8 質量 % がより好ましい。

## 【 0 0 7 7 】

香料組成物は、他の香料をさらに含むことができる。

例えば、テルペン系炭化水素、ヨノン等のテルペノイド、 $\alpha$ -テルピネン、芳香族アルコール、脂環式アルコール、酢酸エステル類、ジヒドロジャスモン酸メチル、ジプロピレングリコール等の多価アルコール、及び精油等が挙げられる。

## 【 0 0 7 8 】

上記テルペン系炭化水素としては、ミルセン、ファルネセン、シトラール等の鎖状テルペン系炭化水素；ピネン、リモネン、 $\alpha$ -テルピネン、カンフェン、フェランドレン、ターピネン、ターピノレン、p-サイメン、セドレン、カリオフィレン等の環状テルペン系炭化水素を用いることができる。これらは、1 種又は 2 種以上を用いることができるが、少なくともリモネンを含むことが好ましい。

## 【 0 0 7 9 】

上記芳香族アルコールとしては、ベンジルアルコール、フェニルエチルアルコール、パンプフルール ( 2 - メチル - 4 - フェニルペンタノール )、ジメチルベンジルカルピノール及びフェニルヘキサノール ( 3 - メチル - 5 - フェニルペンタノール ) から選択される 1 種又は 2 種以上を用いることができる。

## 【 0 0 8 0 】

上記酢酸エステル類としては、酢酸リナリル、酢酸テルピニル、酢酸グラニル、酢酸シトロネリル、酢酸エチルリナリル、酢酸ラヴァンジュリル、酢酸メントニル等のモノテルペンアルコールの酢酸エステル類、及び、酢酸 o - t e r t - ブチルシクロヘキシル、酢酸 p - t e r t - ブチルシクロヘキシル等の脂環式アルコールの酢酸エステル類の 1 種又は 2 種以上が用いられる。

## 【 0 0 8 1 】

精油としては、柑橘類の精油が挙げられる。柑橘類の精油は、ミカン科の果皮から得られるものであり、中でもリモネンを主成分とする柑橘類の精油が好ましい。

## 【 0 0 8 2 】

香料組成物には、上記香料成分に加え、例えば「合成香料 化学と商品知識」( 印藤元一著 化学工業日報社 ) に記載の香料成分を、本発明の効果を妨げない範囲で配合することもできる。

また、温熱具 1 の賦香に用いられる香料組成物は、本発明の効果を妨げない範囲であれば、溶剤を含むことができる。溶剤としては、ジプロピレングリコール、エチルジグリコール、イソプロピルミリスレート、ベンジルベンゾエート、トリエチルシトレート及びジエチルフタレートの 1 種又は 2 種以上を用いることができる。

## 【 0 0 8 3 】

香料組成物の使用量は、その種類や温熱具 1 の具体的な用途等に応じ適切に選定することができる。香料組成物の種類にもよるが、一般的な範囲として、発熱部 1 0 の被酸化性金属 1 0 0 質量部に対して、0 . 5 質量部以上であることが好ましく、0 . 7 質量部以上であることがより好ましく、一方、6 質量部以下であることが好ましく、4 . 5 質量部以下であることがより好ましい。また、0 . 5 ~ 6 質量部であることが好ましく、0 . 7 ~ 4 . 5 質量部であることがより好ましい。

## 【 0 0 8 4 】

温熱具 1 を賦香する方法は、香料組成物が液体である場合は、温熱具 1 に対して香料組成物をスプレー等で直接添加する方法がある。また、シート材料や粉体や油脂の担体等に賦香して、賦香シートや粉末香料やペースト状の賦香物とし、温熱具 1 に添加する方法もある。香料組成物が固体である場合は、温熱具 1 に対して香料組成物を適宜添加する方法がある。

10

20

30

40

50

## 【0085】

香料組成物は、発熱部10と袋体30の内側との間に施されていることが製品管理上、及び効率よく香りを発現する観点から、好ましい。香料組成物を発熱部10と袋体30との間に施す具体的な方法としては、例えば、袋体30の内側面に香料組成物を直接含浸させてもよいし、図1で示すように香料組成物にてシート材料を賦香してなる賦香シート13を間に配置して施してもよいし、粉体や油脂の担体に賦香して得られた粉末香料やペースト状の賦香物をシート状にして間に施してもよい。賦香シート13を用いた場合は、具体的には、袋体30の内側面に隣接して配置することで施してもよいし、賦香シート13を接着剤により袋体30の内側面に接着して施してもよい。

## 【0086】

なお、本明細書において「隣接して配置」とは、近くにあるが必ずしも接触していない状態、すなわち接触していてもしていなくてもよい状態を意味する。

## 【0087】

賦香シート13は、紙、不織布、織布等の繊維材料を含むシート材料や、多孔質性フィルム等、吸湿・吸油性を有するシート材料を含むことが好ましい。その材質は、例えば、シルク、コットン、ウール、セルロースの中でも木材パルプを主たる原料とする一般的な紙等の天然繊維や、ポリアミド、ポリオレフィン、ポリエステル等の合成繊維とすることができる。中でも、紙等のセルロースを含有する天然繊維、例えば吸水紙が、保存中の香りの変化を効果的に抑制させることができ、製造直後と同等の良好な香りを呈すると共に、軽量化を図ることが可能な点で好ましい。

## 【0088】

袋体30内において、発熱部10は、図1で示すように、収容体20に収容されて発熱体を構成してもよい。収容体20は少なくとも一部に通気性を有する。図1で示す例では、具体的には、収容体20は、第1収容体シート20aと第2収容体シート20bとの周縁部を互いに接合して形成された形状を有している。収容体20は、接合した周縁部よりも内側の部分において非接合状態になっており、それによって、発熱部10を収容する単一の空間が形成されている。

## 【0089】

本発明では、第2収容体シート20bの通気度を、第1収容体シート20aの通気度よりも大きくすることもできる。これにより、発熱部10中の炭素成分の香料組成物への影響を一層抑制することが可能になる。すなわち、第2収容体シート20bの通気度を第1収容体シート20aの通気度の2倍以上とすることが好ましく、5倍以上とすることがより好ましく、10倍以上とすることがさらに好ましい。

## 【0090】

第1収容体シート20aは、空気及び水蒸気の透過が可能なように通気性を有していてもよい。一方、第2収容体シート20bは、第1収容体シート20aよりも難通気性であるか、又は非通気性であってもよい。第2収容体シート20bが難通気性である場合、該第2収容体シート20bの通気度を、5,000秒以上とすることが好ましく、10,000秒以上とすることがより好ましく、20,000秒以上とすることがさらに好ましく、30,000秒以上とすることがことさら好ましい。一方、第1収容体シート20aの通気度は、第2収容体シート20bが非通気性であるか又は難通気性であるかを問わず、1,000秒以上50,000秒以下であることが好ましい。

## 【0091】

第1収容体シート20a及び第2収容体シート20bの具体的な材料としては、通気度を支配しかつ粉体の漏れ出しを防止する等の点で、メルトブローン不織布や透湿性フィルムが好適に用いられる。なお、透湿性フィルムとしては、例えば熱可塑性樹脂及び該樹脂と相溶性のない有機又は無機のフィラーの溶融混練物をフィルム状に成形し、一軸又は二軸延伸して得られた微細な多孔質構造を有するものを用いることができる。なお、前述の袋体30に用い得る通気性シートや難通気性シートであってもよい。第1収容体シート20a及び第2収容体シート20bは、1枚のシート材から構成されていてもよいし、複数の

10

20

30

40

50

シート材の積層体から構成されていてもよい。

【0092】

発熱部10が、図1で示すように、発熱層11と保水層12とを備える場合、使用時の軽快さを向上させると共に十分な温熱効果を付与する観点から、肌等の適用部位から遠い側、具体的には、第2収容体シート20b側に保水層12を配置させることが好ましい。

【0093】

香料組成物は、前述のとおり、発熱部10と袋体30の内側との間に施されていると好ましいが、収容体20と袋体30との間に施されているとより好ましい。さらに、香料組成物が収容体20の外側面に施されていると好ましい。香料組成物と発熱部10との間に第2収容体シート20bが介在すると、香料組成物と発熱部10との距離が遠くなるため、炭素成分の影響を物理的に抑制することができる。

10

【0094】

香料組成物を収容体20の外側面に施す具体例としては、収容体20の外側面のシートに香料組成物を直接塗布してもよい。なお、収容体20の外側面のシートを賦香シートと同等のものとし、このシートに香料組成物を施してもよい。すなわち、接着剤や熱融着等の方法を用いて第2収容体シート20bの外側面に賦香シートと同等のシートを積層し、収容体20の外側面のシートを賦香シートと同等のものとしてもよい。これにより、シートによる温度阻害をもたらさず十分な温熱効果を付与できるとともに、賦香が容易であり、香料組成物の香り立ちが極めて高くなり、香りの変化を一層効果的に抑制することも可能となる。賦香シート13を用いた場合は、図示するように収容体20に隣接して配置することが好ましい。

20

【0095】

第1収容体シート20aを肌等の適用部位に近い側に位置するものとし第2収容体シート20bを適用部位から遠い側に位置するものとした場合、賦香シート13を適用部位から遠い側に位置する第2収容体シート20b側の外側面に配する、あるいは香料組成物を外側面に施すことにより、使用時の軽快さを向上させると共に十分な温熱効果を適用部位に付与し、同時に良好な香り立ちを達成することが可能である。

【0096】

温熱具1は、その使用前は、その全体が酸素バリア性を有する包装材（図示せず）で密封されることが好ましい。

30

【0097】

次に、温熱具1による効果について説明する。

温熱具1は、(A)メチルジヒドロジャスモネート、及び(B)テルペン骨格を有するアルコール化合物を含有する香料組成物にて賦香されており、成分(A)の含有量が、被酸化性金属100質量部に対し、0.02質量部以上0.2質量部以下であり、成分(B)に対する成分(A)の質量割合((A)/(B))が、0.10以上2.5以下である。すなわち、成分(A)と成分(B)とを組み合わせ、これらの含有量を高度に制御することで温熱具1の使用時において、フローラル調の芳香を発現しつつ、温熱具1の発熱温度を適切に上昇させ、良好な発熱特性を得ることができる。

ここで、温熱具1による良好な発熱特性とは、温熱具1の使用時において、温熱具1が使用開始から速やかに適切な温度まで昇温し、使用者に適切な温熱効果を付与することができることを意味する。また、温熱具1の第2袋体シート30bの外側の最高到達温度が54℃以上であると、使用者により効果的な温熱効果を実感させることができる。

40

なお、フローラル調の芳香とは、ヒトが匂いを感じたときに、その匂いからバラ、ジャスミン、スズラン、ライラック、及びサクラ等といった花をイメージさせる香りであればよい。また、温熱具1において香りを効果的に感じさせる観点からは、MDJに由来する香りであることが好ましい。

【0098】

次に、温熱具1のより具体的な一例として、蒸気温熱具100について以下に説明する。図5には、蒸気温熱具100の平面図が示されている。この蒸気温熱具100は、いわゆ

50

るアイマスクタイプのものであり、ヒトの目及びその周囲に当接させて、所定温度に加熱された水蒸気（以下、「蒸気温熱」とも言う。）を目及びその周囲に付与するために用いられるものである。この蒸気温熱具 100 は前述の成分（A）及び成分（B）を所定量で含有する香料組成物によって賦香されている。

#### 【0099】

蒸気温熱具 100 は、本体部 101 と、耳が挿入される孔 104 が形成された耳掛け部 105 とを有している。本体部 101 は、長手方向 X とこれに直交する幅方向 Y を有する横長の形状をしている。本体部 101 は略長円形をしている。耳掛け部 105 は一対で用いられ、各耳掛け部 105 は本体部 101 の長手方向（X 方向）の各端部にそれぞれ取り付けられている。蒸気温熱具 100 は、各耳掛け部 105 を着用者の耳に掛けて、本体部 101 を着用者の両目を覆うように装着される。この着用状態下、蒸気温熱具 100 から発生した蒸気温熱が着用者の目に施され、また香気成分が揮散し、フローラル調の芳香が好適に感じられる。

10

#### 【0100】

図 6 には、蒸気温熱具 100 の分解斜視図が示されている。同図においては、耳掛け部 105 は袋体 110 上に配置されている。また図 7 には、蒸気温熱具 100 の X 方向に沿う断面図が示されている。蒸気温熱具 100 の本体部 101 は、発熱部 121 と、該発熱部 121 を収容する袋体 110 とを有する。発熱部 121 は、少なくとも一部に通気性を有する収容体 122 内に収容されて発熱体 120 を構成している。発熱部 121 は図 1 の発熱部 10 に対応し、袋体 110 が図 1 の袋体 30 に対応する。

20

#### 【0101】

発熱部 121 は、発熱部 10 と同じ態様である。すなわち、発熱部 121 は、被酸化性金属、炭素成分及び水を少なくとも含むが、さらに反応促進剤を含むことが好ましい。発熱部 121 は一層であっても積層構造であってもよいし、図 1 で示すような二層構造であってもよい。

#### 【0102】

蒸気温熱具 100 の賦香に用いられる香料組成物は、図 1 の温熱具 1 で使用しうる香料組成物と同様である。これにより、使用時に適切に蒸気温熱を発生させるとともにフローラル調の芳香をバランスよく発現できる蒸気温熱具 100 とすることができる。

#### 【0103】

蒸気温熱具 100 では、袋体 110 は、着用者の肌に近い側に位置する第 1 袋体シート 110a と、着用者の肌から遠い側に位置する第 2 袋体シート 110b とを有している。

30

#### 【0104】

第 2 袋体シート 110b は、内部が透けて見えてしまうことを防止する観点や保温の観点から少なくとも一部が坪量  $20\text{ g/m}^2$  以上  $200\text{ g/m}^2$  以下のシートであることが好ましく、第 2 袋体シート 110b の全部が坪量  $20\text{ g/m}^2$  以上  $200\text{ g/m}^2$  以下のシートであることがより好ましい。

#### 【0105】

また、第 1 袋体シート 110a も第 2 袋体シート 110b と同様の理由から少なくとも一部が坪量  $20\text{ g/m}^2$  以上  $200\text{ g/m}^2$  以下であることが好ましく、第 1 袋体シート 110a の全部が坪量  $20\text{ g/m}^2$  以上  $200\text{ g/m}^2$  以下のシートであることがより好ましい。

40

#### 【0106】

使用時の温感及び使用感を高める観点から、坪量は、肌に遠い側の第 2 袋体シート 110b が肌に近い側の第 1 袋体シート 110a と同じか又はそれよりも小さい方が好ましい。第 1 袋体シート 110a 及び第 2 袋体シート 110b の厚み、構成繊維の太さは、適切に選択すればよい。

#### 【0107】

第 1 袋体シート 110a 及び第 2 袋体シート 110b は同形であり、略長円形をしている。そして、第 1 袋体シート 110a 及び第 2 袋体シート 110b の外形が本体部 101 の

50



外形をなしている。第1袋体シート110a及び第2袋体シート110bはそれらを重ね合わせ、それらの周縁部を接合し、かつX方向の中央部をY方向に沿って接合することで(図5の点々部分)、内部に2つの空間を有する袋体110が形成される。第1袋体シート110a及び第2袋体シート110bを接合するためには、例えばホットメルト接着剤を用いることができる。

#### 【0108】

袋体110には、そのX方向に延びる2つの長辺の中央部の位置において、該長辺からY方向に沿って内方に切れ込んだ略V字形のノッチ部113a、113bが形成されている。ノッチ部113aは、蒸気温熱具100を装着したときに、着用者の眉間又はその近傍に位置する。ノッチ部113bは、蒸気温熱具100を装着したときに、着用者の鼻梁に位置する。したがって、ノッチ部113aよりもノッチ部113bの方が切れ込みの程度が大きくなっている。なお、図5に示すノッチ部113a、113bは、それらの少なくとも一方がスリットであってもよい。

10

#### 【0109】

図6、7には、発熱部121が、少なくとも一部に通気性を有する収容体122内に収容されて発熱体120を構成したものが、さらに袋体110に収容された蒸気温熱具100の例を図示する。この例では、具体的には、収容体122は、第1収容体シート122aと第2収容体シート122bとの周縁部を互いに接合して形成された形状を有している。収容体122は、接合した周縁部よりも内側の部分において非接合状態になっており、それによって、発熱部121を収容する単一の空間が形成されている。収容体122が図1の収容体20に対応し、具体的には、第1収容体シート122aが図1の第1収容体シート20aに対応し、第2収容体シート122bが第2収容体シート20bに対応する。

20

#### 【0110】

香料組成物は、発熱部121と袋体110との間に施されていると好ましく、袋体110の内側から前記発熱部までの間に施されているとより好ましく、収容体122の外側面に施されているとさらに好ましく、中でも第2収容体シート122bの外側面に施されているとことさら好ましい。香料組成物と発熱部121との間に第2収容体シート122bが介在すると、香料組成物と発熱部121との距離が遠くなるため、炭素成分の影響を物理的に抑制することができる。

#### 【0111】

30

香料組成物を袋体110の内側から発熱体120の間に施す他の具体例としては、例えば、粉体や油脂の担体に賦香して得られた粉末香料やペースト状の賦香物をシート状にして間に施してもよいし、図7で示すように香料組成物にてシート材料を賦香してなる賦香シート130を間に配置して施してもよいし、袋体110の内側面に香料組成物を直接塗布してもよい。

#### 【0112】

香料組成物を収容体122の外側面に施す具体例としては、収容体122の外側面のシートに香料組成物を直接塗布してもよい。なお、収容体122の外側面のシートを賦香シートと同等のものとし、このシートに香料組成物を施してもよい。すなわち、接着剤や熱融着等の方法を用いて第2収容体シート122bの外側面に賦香シートと同等のシートを積層し、収容体122の外側面のシートを賦香シートと同等のものとしてもよい。これにより、シートによる温度阻害をもたらさず十分な温熱効果を付与することができるとともに、賦香が容易であり、香料組成物の香り立ちが極めて高くなり、フローラル調の芳香を一層効果的に発現させることが可能となる。賦香シート130は、賦香シート13と同じ態様である。賦香シート130を用いた場合は、具体的には、袋体110の内側面に隣接して配置することで施してもよいし、賦香シート130を接着剤により袋体110の内側面に接着して施してもよい。

40

#### 【0113】

第1収容体シート122aを着用者の肌に近い側に位置するものとし第2収容体シート122bを着用者の肌から遠い側に位置するものとした場合、賦香シート130を着用者の

50

肌から遠い側に位置する第2収容体シート122b側の外側面に配する、あるいは香料組成物を外側面に施すことにより、使用時の軽快さを向上させると共に十分な温熱効果を着用者の肌へ付与し、同様に良好な香り立ちを達成することが可能である。

【0114】

第1収容体シート122a及び第2収容体シート122bの具体的な材料としては、第1収容体シート20a、第2収容体シート20bと同様なものを選択することができる。また、第1収容体シート122a及び第2収容体シート122bの通気度は、第1収容体シート20a、第2収容体シート20bと同様に設定することができる。

【0115】

図7には、袋体110と発熱体120との固定の状態が示されている。発熱体120は、第2袋体シート110bの内側面と、第2収容体シート122bの外側面とが固定部103a、103bにより接続されることで、発熱体120が袋体110の内部に固定される。固定部103a、103bは、例えば、接着剤やヒートシール等とすることができる。

【0116】

蒸気温熱具100における耳掛け部105は、その使用前の状態では、図6及び図7に示すように、本体部101における第1袋体シート110a上に配置されている。蒸気温熱具100を使用するときには、図5に示すように、耳掛け部105をX方向の外方へ向けて反転させて、開いた状態にする。使用前の状態、すなわち左右の耳掛け部105が本体部101上に位置している状態においては、左右の耳掛け部105によって形成される輪郭は、本体部101の輪郭とほぼ同じになっている。

【0117】

本実施形態の蒸気温熱具100は、その使用前は、その全体が酸素バリア性を有する包装材(図示せず)によって包装されて、発熱部121が空気中の酸素と接触しないようになっている。この包装材を構成するフィルムは特に限定されないが、具体的にはアルミニウム等の金属フィルムや、ポリプロピレン等のポリオレフィン、ポリエチレンテレフタレート(PET)、エチレンビニルアルコール共重合体、エチレン酢酸ビニル共重合体、ポリアクリロニトリル等の合成樹脂フィルム、又はこれらの合成樹脂フィルムにセラミック若しくはアルミニウム等を蒸着したフィルムが挙げられる。また、包装材は、酸素透過係数(ASTM D3985)が、好ましくは $10\text{ cm}^3 \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{MPa})$ 以下であり、より好ましくは $2\text{ cm}^3 \cdot \text{mm} / (\text{m}^2 \cdot \text{day} \cdot \text{MPa})$ 以下であるものを用いることができる。

【0118】

図8には、蒸気温熱具100の別の例として、蒸気温熱具200を示す。蒸気温熱具100は、袋体の内側から発熱部までの間に、収容体122の外側面に賦香シート130を配する例を挙げたが、蒸気温熱具200では、袋体110の内側から発熱体220までの間に、収容体の外側に別途配されたシート材料に香料組成物が施された例を示す。具体的には、図8に示す蒸気温熱具200においては、袋体110の内側から発熱体220までの間に、賦香シート230が配されている。なかでも、袋体110における第2袋体シート110bと、発熱体220との間に、賦香シート230が隣接して配置されていると好ましい。賦香シート230には、前述の成分(A)、及び成分(B)を所定量で含有する香料組成物が施されている。

【0119】

賦香シート230は、第2袋体シート110b及び発熱体220の収容体222と非接着状態になっており、隣接して配置された状態である。あるいは第2袋体シート110bと、位置ずれが起こらない程度に軽度に着着されている。賦香シート230を構成するシート材料としては、収容体222と同形でもよく、あるいは収容体222よりも小さな形状のものでもよい。中でも、発熱部221と同じ形状であると、発熱による香りの揮散が効率的で好ましい。

【0120】

発熱部221は、発熱部10と同じ態様である。発熱部221は一層であっても積層構造

10

20

30

40

50

であってもよいし、図 1 で示すような二層構造であってもよい。

【0121】

発熱体 220 は、固定部 203 により袋体 110 に固定されている。上記説明した以外は、蒸気温熱具 200 は蒸気温熱具 100 と同様であり、蒸気温熱具 100 と同様な効果を得ることができる。例えば、第 1 収容体シート 222 a は第 1 収容体シート 122 a に対応し、第 2 収容体シート 222 b は第 2 収容体シート 122 b に対応する。

【0122】

なお、蒸気温熱具 100 及び蒸気温熱具 200 は、着用者の両目に当接させて使用するアイマスクを例に挙げて説明したが、これに代えて、これを着用者の身体、例えば肩、腰、肘、膝等に当接させて用いてもよい。あるいは衣類に貼り付けて用いてもよい。蒸気温熱具 100 を着用者の身体に当接させる場合には、耳掛け部 105 に代えて、粘着剤等の固定手段を設ければよい。すなわち、着用者の身体に当接させて用いる場合には、袋体 110 における第 1 袋体シート 110 a の表面に、粘着剤等の固定手段を設ければよく、着用者の衣類に貼り付けて用いる場合には、袋体 110 における第 2 袋体シート 110 b の表面に、粘着剤等の固定手段を設ければよい。

【0123】

蒸気温熱具 100、200 によれば、前述した成分(A)、成分(B)を所定量で含有する香料組成物により賦香されているため、使用時において、良好な発熱特性が得られると共にフローラル調の芳香を発現できる温熱具となる。また、蒸気温熱具 100、200 は発熱特性の観点からも優れている。

【0124】

以上、図面を参照して本発明の実施形態について述べたが、これらは本発明の例示であり、上記以外の様々な構成を採用することもできる。

【実施例】

【0125】

以下、実施例により本発明をさらに詳細に説明する。しかしながら本発明の範囲は、かかる実施例に制限されない。特に断らない限り、「%」及び「部」はそれぞれ「質量%」及び「質量部」を意味する。

【0126】

図 5 ないし図 7 に示す構造の蒸気温熱具を以下のようにして作製した。

〔発熱粉体水分散物の調製〕

表 1 で示す組成比で、材料を用意し、次の手順で調製した。キサンタンガムを水に溶解し、次いでリン酸 3 カリウム、水酸化カリウムを溶解して水溶液を用意した。一方で、鉄粉、活性炭をブレ混合した粉体を用意し、上記水溶液に、ブレ混合粉体を入れ、ディスクタービン型攪拌羽根で 150 rpm、10 分間攪拌してスラリー状の発熱粉体水分散物を得た。

【0127】

10

20

30

40

50

【表 1】

表 1

組成	製造元	配合比率 [%]
鉄粉	還元鉄粉：DOWA IP CREATION（株）製	55.2
水	水道水	34.2
活性炭	カルボラフィン：大阪ガスケミカル（株）製	4.4
キサンタンガム	ラボールガムGS-C：DSP五協フード&ケミカル（株）製	0.1
リン酸3カリウム	食品添加物 リン酸三カリウム：米山化学工業（株）製	1.0
水酸化カリウム	液体苛性カリ（48%）：旭硝子（株）製	0.1
塩化ナトリウム	日本薬局方 塩化ナトリウム：富田製薬株式会社製	5.0
合計		100

10

## 【0128】

## 〔発熱部の作製〕

第1吸水シートとして、木材パルプ製の紙（坪量20g/m<sup>2</sup>、伊野紙株式会社製）と吸水性ポリマー（球状、平均粒子径300μm、アクアリックCA、株式会社日本触媒製、坪量30g/m<sup>2</sup>）と木材パルプ製の紙（坪量30g/m<sup>2</sup>、伊野紙株式会社製）を積層して一体化したポリマーシート（最大吸水量の10～45質量%の水を吸収した状態での通気度2秒/100ml）を用い、第2吸水シートとして、木材パルプ製の紙（坪量50g/m<sup>2</sup>、伊野紙株式会社製）を用いた。

20

第1吸水シートとして用いるポリマーシートを用意し、前述のとおり調製した発熱粉体水分散物を25cm<sup>2</sup>（5cm×5cm）の第1吸水シートの表面に厚み略3mm（塗工量1.7g）で塗工し、塗工面上に、食塩（日本薬局方塩化ナトリウム：富田製薬株式会社製）を0.089g散布し、塗工面を第2吸水シート25cm<sup>2</sup>（5cm×5cm）で被覆することで、発熱部を作製した。

## 【0129】

## 〔発熱体の作製〕

30

収容体における第1収容体シートを、炭酸カルシウムを含む多孔質の延伸ポリエチレン透湿性フィルム（JIS P8117による通気度3,500秒）から構成した。第2収容体シートは、ポリエチレン製の非透湿フィルムから構成した。該第2収容体シートの一面に吸水紙（坪量35g/m<sup>2</sup>）を積層して、上述のシート状発熱部の1枚を間にし、第1収容体シートと第2収容体シートとを、吸水紙が外方を向くように重ね、周縁部においてシートどうしを接合し、矩形の発熱体を得た。そして吸水紙に、以下の表2に示す組成（質量部）の香料組成物を含浸させた。香料組成物の含浸量は、発熱部の固形分量1.18gに対して8または10mgとした。

## 【0130】

## 〔蒸気温熱具の作製〕

40

第1袋体シートは、ポリプロピレン不織布（ニードルパンチ法、坪量80g/m<sup>2</sup>）、第2袋体シートは、ポリエチレンテレフタレート不織布（エアスルー法、坪量30g/m<sup>2</sup>）を用い、図6に示すように、両袋体シートの間に、前記で得られた発熱体を2個挟み、周縁部及び縦中心線近傍において第1袋体シート、第2袋体シートどうしを接合した。さらに、第1袋体シートの外側面に、図5に示すように不織布製の耳掛け部を取り付け、目的とする蒸気温熱具を得た。以上の各操作は、酸素が存在しない雰囲気下で行った。

## 【0131】

得られた蒸気温熱具を用いて、以下の評価を行った。結果を表2に示す。

## 〔評価〕

## ・発熱特性

50

J I S S 4 1 0 0 に準拠した測定機を用いて、蒸気温熱具の第 2 袋体シートの外面のうち、発熱部がある領域に測定面を貼り付けて、酸素存在下で発熱部の発熱を開始させて、発熱開始後の最高到達温度（ ）を測定した。

【 0 1 3 2 】

・香り評価

香料を賦香した蒸気温熱具を袋密閉封入して、香料成分の安定化の為、50 で 2 週間保存した。その後、袋を開封して蒸気温熱具を装着し、発熱及び水蒸気の発生を開始させ、開封から 5 分後における香りについて、複数の香りの専門パネラーにより、以下の基準で評価し、平均値を算出し、この小数点第 1 位を四捨五入したものを結果とした。

< M D J 調のフローラルの香りの評価基準：5 段階絶対評価 >

- 1：M D J 調のフローラルの特徴がない
- 2：M D J 調のフローラルの特徴がわずかにある
- 3：M D J 調のフローラルの特徴が必要レベルに達している
- 4：M D J 調のフローラルの特徴がある
- 5：M D J 調のフローラルの特徴が十分にある

【 0 1 3 3 】

【表 2】

表2

		実施例1	実施例2	実施例3	比較例1	比較例2	比較例3
香料処方	(A)メチルジヒドロジャスモネート MDJ	50	50	150	0	150	250
	(B)シトロネロール CITRONELLOL	150	150	50	200	0	0
	(B)リナロール LINALOOL	100	50	50	50	50	0
	フルーツベース	350	350	350	350	350	350
	ウッディベース	100	150	150	150	150	150
	フェニルエチルアルコール PHENYL ETHYL ALCOHOL	100	100	100	100	100	100
	ベンジルアルコール BENZYL ALCOHOL	100	100	100	100	150	100
	イソエスーパー ISO E SUPER	50	50	50	50	50	50
	合計	1000	1000	1000	1000	1000	1000
MDJ/(LINALOOL+CITRONELLOL)		0.20	0.25	1.50	0.00	3.00	-
発熱層 (mg)		1,789	1,789	1,789	1,789	1,789	1,789
発熱層中の鉄粉 (mg)		987.5	987.5	987.5	987.5	987.5	987.5
香料組成物 (mg)		10	10	10	10	10	8
MDJ (mg)		0.50	0.50	1.50	0	1.50	2.00
鉄粉100質量部に対するMDJの質量部		0.051	0.051	0.152	0	0.152	0.203
発熱特性評価	最高温度 (°C)	58.5	56.2	54.9	58.9	53.1	52.5
香りの質評価 (MDJ調のフローラル)		3	3	4	1	4	5

【符号の説明】

【 0 1 3 4 】

1 温熱具

1 0 発熱部

1 1 発熱層

1 2 保水層

1 3 賦香シート

2 0 収容体

2 0 a 第 1 収容体シート

2 0 b 第 2 収容体シート

3 0 袋体

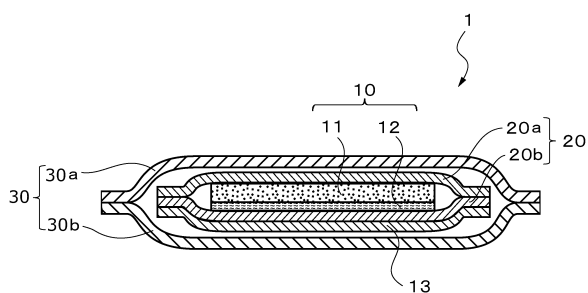
3 0 a 第 1 袋体シート

- 3 0 b 第 2 袋体シート
- 1 0 0 蒸気温熱具
- 1 0 1 本体部
- 1 0 2 吸水シート
- 1 0 2 a 第 1 吸水シート
- 1 0 2 b 第 2 吸水シート
- 1 0 3 a 固定部
- 1 0 3 b 固定部
- 1 0 4 孔
- 1 0 5 耳掛け部
- 1 1 0 袋体
- 1 1 0 a 第 1 袋体シート
- 1 1 0 b 第 2 袋体シート
- 1 1 3 a ノッチ部
- 1 1 3 b ノッチ部
- 1 2 0 発熱体
- 1 2 1 発熱部
- 1 2 2 収容体
- 1 2 2 a 第 1 収容体シート
- 1 2 2 b 第 2 収容体シート
- 1 3 0 賦香シート
- 2 0 0 蒸気温熱具
- 2 0 3 固定部
- 2 2 0 発熱体
- 2 2 1 発熱部
- 2 2 2 収容体
- 2 2 2 a 第 1 収容体シート
- 2 2 2 b 第 2 収容体シート
- 2 3 0 賦香シート
- 3 0 1 塗工槽
- 3 0 2 発熱粉体水分散物
- 3 0 3 攪拌器
- 3 0 4 ポンプ
- 3 0 5 ダイヘッド

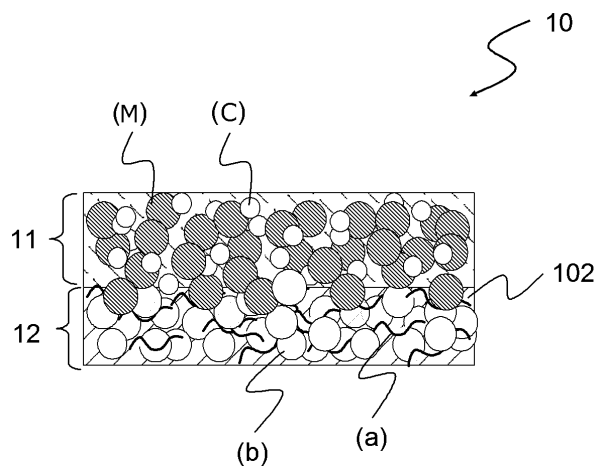
L 中心線  
 X 長手方向  
 Y 幅方向

【図面】

【図 1】



【図 2】



10

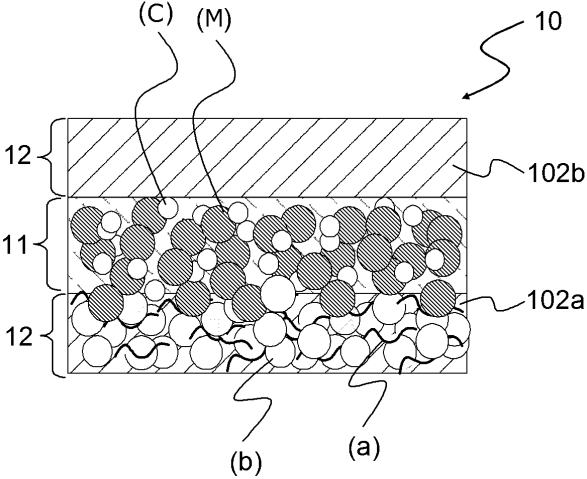
20

30

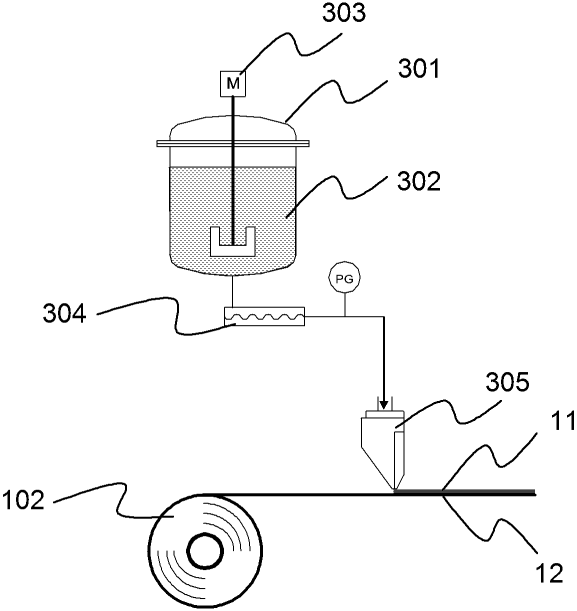
40

50

【図 3】



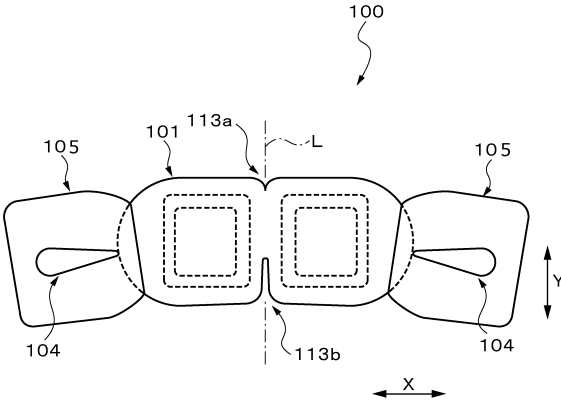
【図 4】



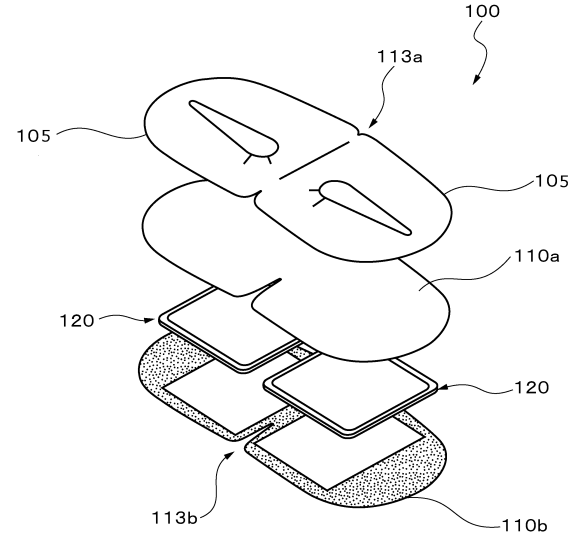
10

20

【図 5】



【図 6】

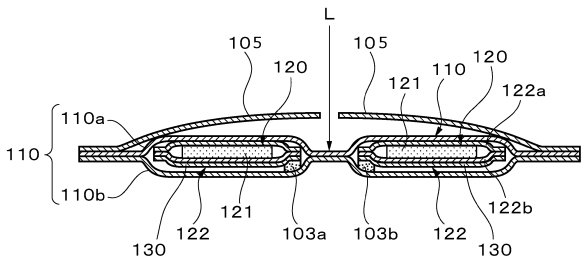


30

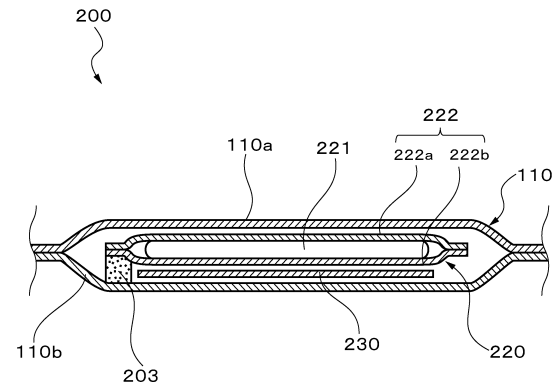
40

50

【図 7】



【図 8】



10

20

30

40

50



フロントページの続き

(51)国際特許分類	F I		
	C 0 9 K	5/18	K
	C 1 1 B	9/00	C
	C 1 1 B	9/00	T

合議体

審判長 千壽 哲郎

審判官 加藤 啓

平瀬 知明

- (56)参考文献 特開 2 0 1 3 - 2 5 2 3 2 8 ( J P , A )  
国際公開第 2 0 1 6 / 0 0 2 5 5 5 ( W O , A 1 )  
特開 2 0 1 5 - 1 0 5 3 2 7 ( J P , A )  
特開 2 0 1 4 - 1 0 8 9 7 0 ( J P , A )
- (58)調査した分野 (Int.Cl. , D B 名)  
A61F 7/08