



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216030994 U

(45) 授权公告日 2022.03.15

(21) 申请号 202122318771.3

(22) 申请日 2021.09.24

(73) 专利权人 东莞市宇辰绝缘材料有限公司
地址 523000 广东省东莞市石碣镇沙腰村
新兴路11号一楼

(72) 发明人 周志国

(74) 专利代理机构 东莞市卓易专利代理事务所
(普通合伙) 44777

代理人 陈桂香

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 5/12 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/22 (2006.01)

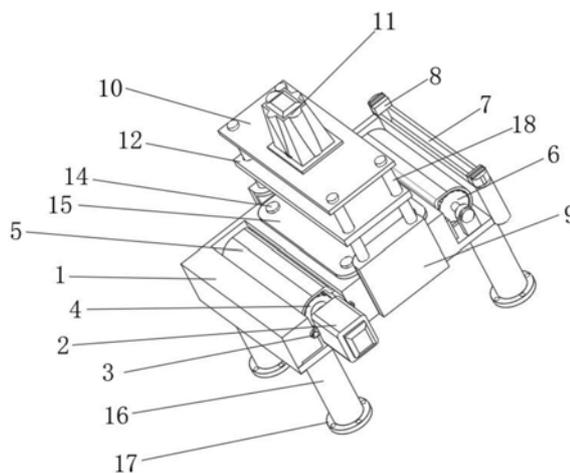
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种铁氟龙管加工用裁断机

(57) 摘要

本实用新型提供一种铁氟龙管加工用裁断机,涉及裁断机技术领域,包括机身,所述机身的内侧开设有空腔,所述空腔的数量为两组,所述空腔之间贯穿开设有方槽,所述机身的一侧设置有电机,所述电机的输出端装有一号滚筒,所述一号滚筒的外表面套设有履带,所述空腔的上表面装有支架,所述支架的一侧转动连接有二号滚筒,所述履带贯穿方槽的内侧,所述二号滚筒套设在履带的内侧,本实用新型通过设置了机身、电机、一号滚筒、履带和二号滚筒,能够通过电机的输出端带动履带进行匀速的输送工作,并通过二号滚筒的转动提高履带进行输送运作的稳定性,确保了该裁断机能够不间断的对于铁氟龙管进行输送,提高了该裁断机的工作效率。



1. 一种铁氟龙管加工用裁断机,包括机身(1),其特征在于:所述机身(1)的内侧开设有空腔,所述空腔的数量为两组,所述空腔之间贯穿开设有方槽,所述机身(1)的一侧设置有电机(2),所述电机(2)的输出端装有一号滚筒(4),所述一号滚筒(4)的外表面套设有履带(5),所述空腔的上表面装有支架,所述支架的一侧转动连接有二号滚筒(6),所述履带(5)贯穿方槽的内侧,所述二号滚筒(6)套设在履带(5)的内侧。

2. 根据权利要求1所述的一种铁氟龙管加工用裁断机,其特征在于:所述电机(2)的外表面装有连接杆,所述连接杆的一侧两端转动连接有螺丝(3),所述电机(2)通过螺丝(3)固装在机身(1)的侧表面。

3. 根据权利要求1所述的一种铁氟龙管加工用裁断机,其特征在于:所述机身(1)的上表面开设有滑槽(7),所述滑槽(7)的内侧滑动连接有夹板(8),所述夹板(8)的数量为两组,所述夹板(8)的一侧装有防滑垫,所述夹板(8)的上表面装有凸块,所述凸块的边缘形状为圆角。

4. 根据权利要求3所述的一种铁氟龙管加工用裁断机,其特征在于:所述机身(1)的两侧均装有支板(9),所述支板(9)的上表面装有一号限位杆(18),所述一号限位杆(18)的外表面装有顶板(10),所述顶板(10)的上表面装有油缸(11),所述油缸(11)的输出端装有刀座(12),所述刀座(12)的下表面装有刀片(13),所述刀座(12)与一号限位杆(18)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种铁氟龙管加工用裁断机,其特征在于:所述机身(1)的上表面装有二号限位杆(14),所述二号限位杆(14)数量为四组,所述二号限位杆(14)的外表面滑动连接有防护垫(15)。

6. 根据权利要求5所述的一种铁氟龙管加工用裁断机,其特征在于:所述机身(1)的下表面四角位置均装有支柱(16),所述支柱(16)的下表面装有底板(17),所述底板(17)的上表面开设有固定孔。

一种铁氟龙管加工用裁断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁断机技术领域,尤其涉及一种铁氟龙管加工用裁断机。

背景技术

[0002] 裁断机,是一种轻工行业不可缺少的设备,传统观念,裁断机是借助于机器运动的作用力加压机于刀模,对材料进行切割加工的机器。近代的裁断机发生了一些变化,开始将高压水束、超声波等先进技术用于皮革冲切技术中,但人们仍然将这些设备归纳在裁断机类的设备中,目前在裁断机的实际使用中,由于结构的限制,在进行不间断的铁氟龙管的裁断工作中不够连贯,对于裁断机的工作效率造成了影响,需要进行改进。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种铁氟龙管加工用裁断机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种铁氟龙管加工用裁断机,包括机身,所述机身的内侧开设有空腔,所述空腔的数量为两组,所述空腔之间贯穿开设有方槽,所述机身的一侧设置有电机,所述电机的输出端装有一号滚筒,所述一号滚筒的外表面套设有履带,所述空腔的上表面装有支架,所述支架的一侧转动连接有二号滚筒,所述履带贯穿方槽的内侧,所述二号滚筒套设在履带的内侧。

[0005] 为了对于电机的位置进行固定,本实用新型的改进有,所述电机的外表面装有连接杆,所述连接杆的一侧两端转动连接有螺丝,所述电机通过螺丝固装在机身的侧表面。

[0006] 为了对于铁氟龙管的移动轨迹进行固定,本实用新型的改进有,所述机身的上表面开设有滑槽,所述滑槽的内侧滑动连接有夹板,所述夹板的数量为两组,所述夹板的一侧装有防滑垫,所述夹板的上表面装有凸块,所述凸块的边缘形状为圆角。

[0007] 为了实现该裁断机对于铁氟龙管的裁断功能,本实用新型的改进有,所述机身的两侧均装有支板,所述支板的上表面装有一号限位杆,所述一号限位杆的外表面装有顶板,所述顶板的上表面装有油缸,所述油缸的输出端装有刀座,所述刀座的下表面装有刀片,所述刀座与一号限位杆滑动连接。

[0008] 为了防止机身受到损坏,本实用新型的改进有,所述机身的上表面装有二号限位杆,所述二号限位杆数量为四组,所述二号限位杆的外表面滑动连接有防护垫。

[0009] 为了确保该裁断机定点放置时的稳定性,本实用新型的改进有,所述机身的下表面四角位置均装有支柱,所述支柱的下表面装有底板,所述底板的上表面开设有固定孔。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于,

[0011] 1、本实用新型通过设置了机身、电机、一号滚筒、履带和二号滚筒,能够在进行铁氟龙管的裁切工作时,启动电机,通过电机的输出端带动履带进行匀速的输送工作,并通过二号滚筒的转动提高履带进行输送运作的稳定性,确保了该裁断机能够不间断的对于铁氟龙管进行输送,提高了该裁断机的工作效率。

[0012] 2、本实用新型通过设置了二号限位杆和防护垫,能够通过防护垫在裁切工作进行时,对于机身本体进行保护,防止该裁断机的长期运作对于机身造成损坏的可能,同时通过二号限位杆对于防护垫的位置进行了限制,防止了防护垫发生位置变动的同时也给防护垫的更换工作提供了便捷。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出一种铁氟龙管加工用裁断机的整体部件示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出一种铁氟龙管加工用裁断机的侧视角示意图;

[0015] 图3为本实用新型提出一种铁氟龙管加工用裁断机的一号滚筒位置部分结构示意图。

[0016] 图例说明:

[0017] 1、机身;2、电机;3、螺丝;4、一号滚筒;5、履带;6、二号滚筒;7、滑槽;8、夹板;9、支板;10、顶板;11、油缸;12、刀座;13、刀片;14、二号限位杆;15、防护垫;16、支柱;17、底板;18、一号限位杆。

具体实施方式

[0018] 为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点,下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0019] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是,本实用新型还可以采用不同于在此描述的其他方式来实施,因此,本实用新型并不限于下面公开说明书的具体实施例的限制。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种铁氟龙管加工用裁断机,包括机身1,机身1的内侧开设有空腔,空腔的数量为两组,这种设计的目的是为了给一号滚筒4和二号滚筒6的安置提供空间,空腔之间贯穿开设有方槽,机身1的一侧设置有电机2,电机2的外表面装有连接杆,连接杆的一侧两端转动连接有螺丝3,电机2通过螺丝3固装在机身1的侧表面,这种设计的目的是为了对于电机2的位置进行固定,确保机身1在进行运作的时候能够具备稳定的支撑,电机2的输出端装有一号滚筒4,一号滚筒4的外表面套设有履带5,空腔的上表面装有支架,支架的一侧转动连接有二号滚筒6,二号滚筒6套设在履带5的内侧这种设计的目的是为了通过二号滚筒6给履带5的运作提供更好的支撑并尽可能的减少阻力,确保履带5能够更为稳定的运作,履带5贯穿方槽的内侧,在进行铁氟龙管的裁切工作时,启动电机2,通过电机2的输出端带动履带5进行匀速的输送工作,并通过二号滚筒6的转动提高履带5进行输送运作的稳定性,确保了该裁断机能够不间断的对于铁氟龙管进行输送,提高了该裁断机的工作效率。

[0021] 机身1的上表面开设有滑槽7,滑槽7的内侧滑动连接有夹板8,夹板8的数量为两组,这种设计的目的是为了通过两组夹板8的位置移动,实现对于铁氟龙管移动轨迹的固定,防止铁氟龙管在进行移动的过程中出现跑偏的情况,夹板8的一侧装有防滑垫,通过防滑垫可以完善夹板8夹合能力,进而更好的对于铁氟龙管的移动轨迹进行固定,夹板8的上表面装有凸块,这种设计的目的是为了更方便使用者对于夹板8的拖动工作,凸块的边缘形状

为圆角,这种形状设计的目的是为了提提高使用者在对凸块进行拖动时的体验。

[0022] 机身1的两侧均装有支板9,支板9的上表面装有一号限位杆18,一号限位杆18的外表面装有顶板10,顶板10的上表面装有油缸11,这种设计的目的是为了通过支板9和一号限位杆18给顶板10提供稳定支撑,以此给油缸11的运作提供支撑力,油缸11的输出端装有刀座12,刀座12的下表面装有刀片13,通过油缸11的运作可以带动刀座12进而带动刀片13进行上下移动,实现该裁断机的裁断功能,刀座12与一号限位杆18滑动连接,这种设计的目的是为了对于刀座12的角度进行约束,防止刀座12在上下移动的过程中发生角度的偏移进而导致滑刀或是偏离原定轨迹的情况,对于铁氟龙管加工成品的品质提供了保证,机身1的上表面装有二号限位杆14,二号限位杆14数量为四组,二号限位杆14的外表面滑动连接有防护垫15,通过防护垫15能够在裁切工作进行时,对于机身1本体进行保护,防止该裁断机的长期运作对于机身1造成损坏的可能,同时通过二号限位杆14对于防护垫15的位置进行了限制,防止了防护垫15发生位置变动的同时也给防护垫15的更换工作提供了便捷。

[0023] 机身1的下表面四角位置均装有支柱16,支柱16的下表面装有底板17,这种设计的目的是为了增加支柱16的触地面积,进而给机身1提供更为稳定的支撑,底板17的上表面开设有固定孔,通过将螺栓打入固定孔,即可确保该裁断机在进行定点放置的稳定性。

[0024] 工作原理:在进行裁切工作前,首先通过移动夹板8的位置,固定铁氟龙管的移动轨迹,在进行铁氟龙管的裁切工作时,启动电机2,通过电机2的输出端带动履带5进行匀速的输送工作,并通过二号滚筒6的转动提高履带5进行输送运作的稳定性,确保了该裁断机能够不间断的对于铁氟龙管进行输送,提高了该裁断机的工作效率,启动油缸11,通过油缸11的运作可以带动刀座12进而带动刀片13进行上下移动,实现该裁断机的裁断功能,对于机身1本体进行保护,防止该裁断机的长期运作对于机身1造成损坏的可能,同时通过二号限位杆14对于防护垫15的位置进行了限制,防止了防护垫15发生位置变动的同时也给防护垫15的更换工作提供了便捷。

[0025] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域,但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

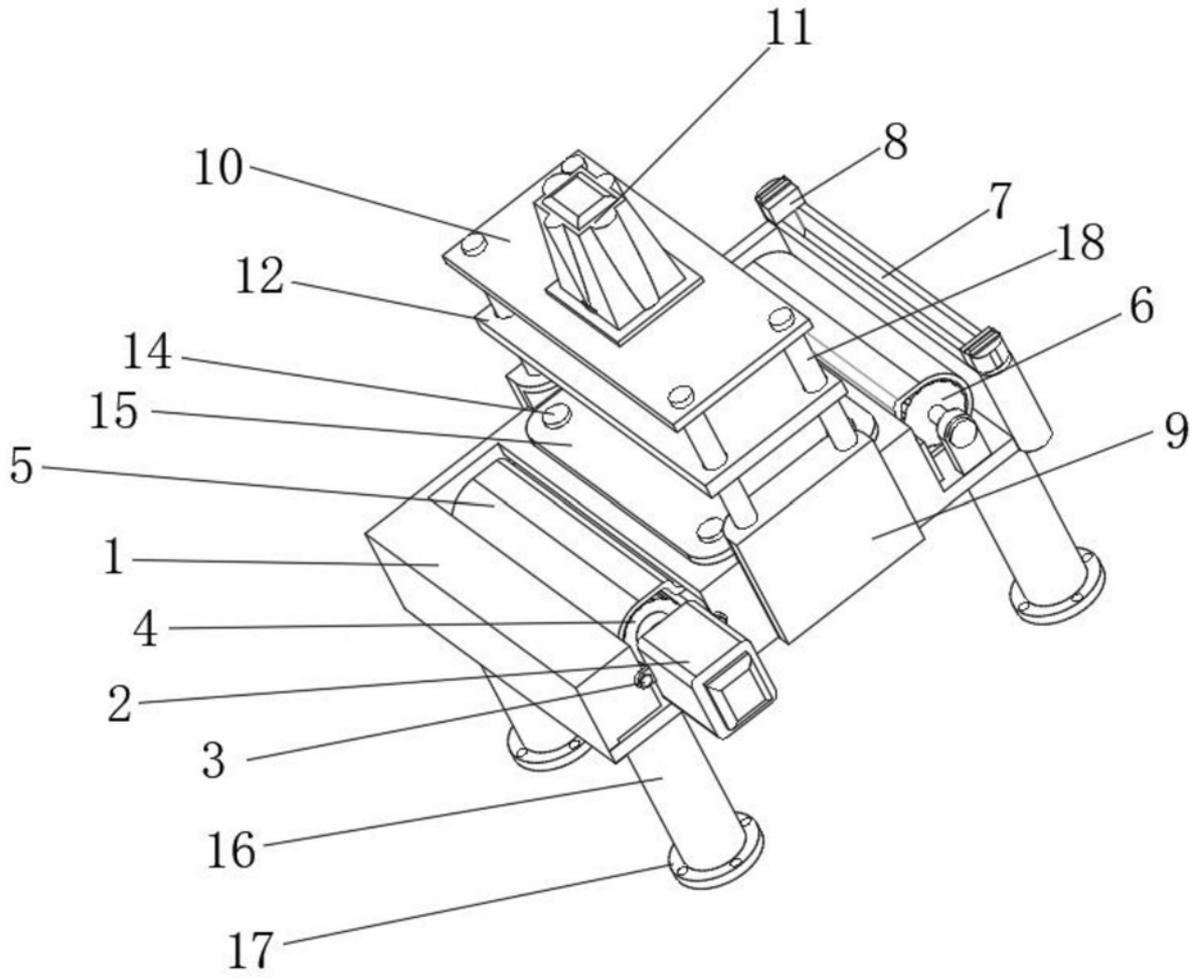


图1

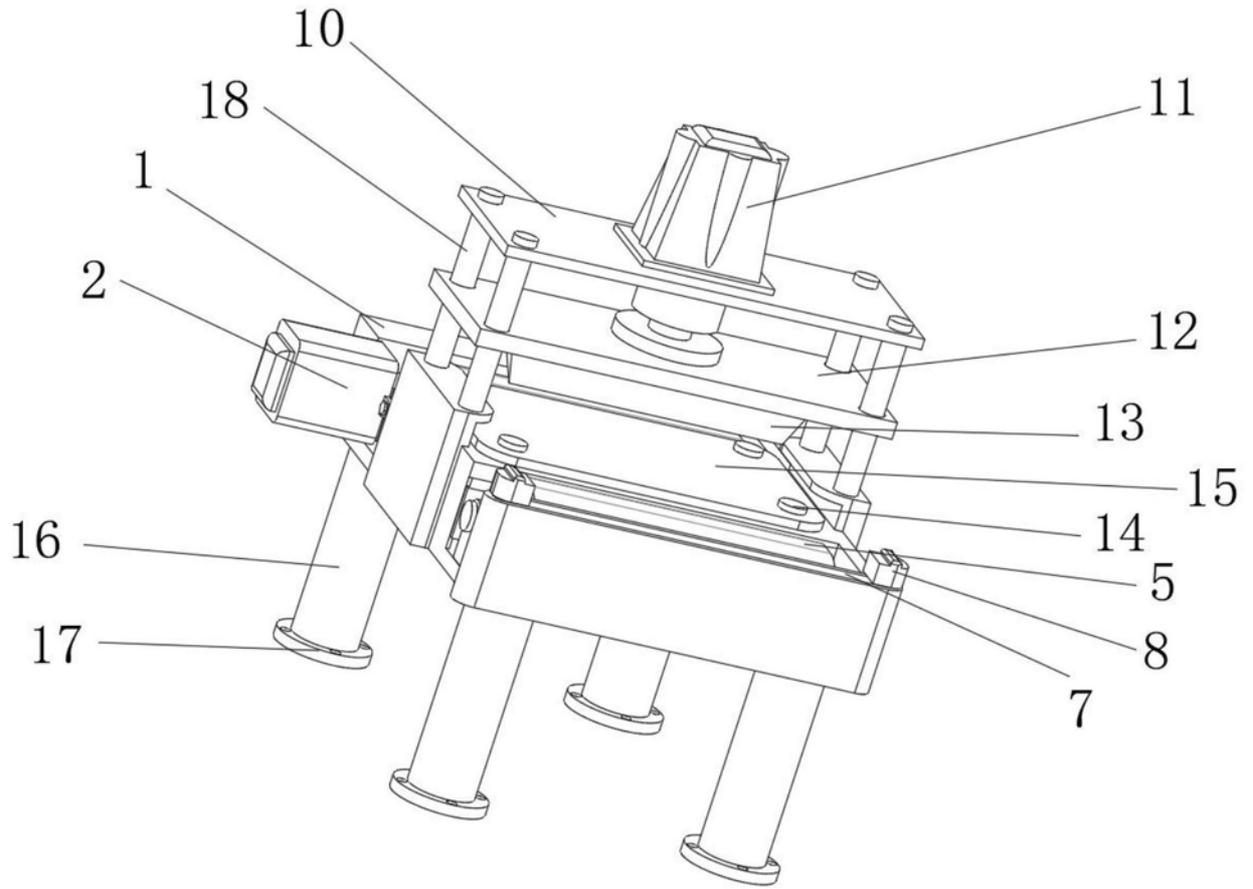


图2

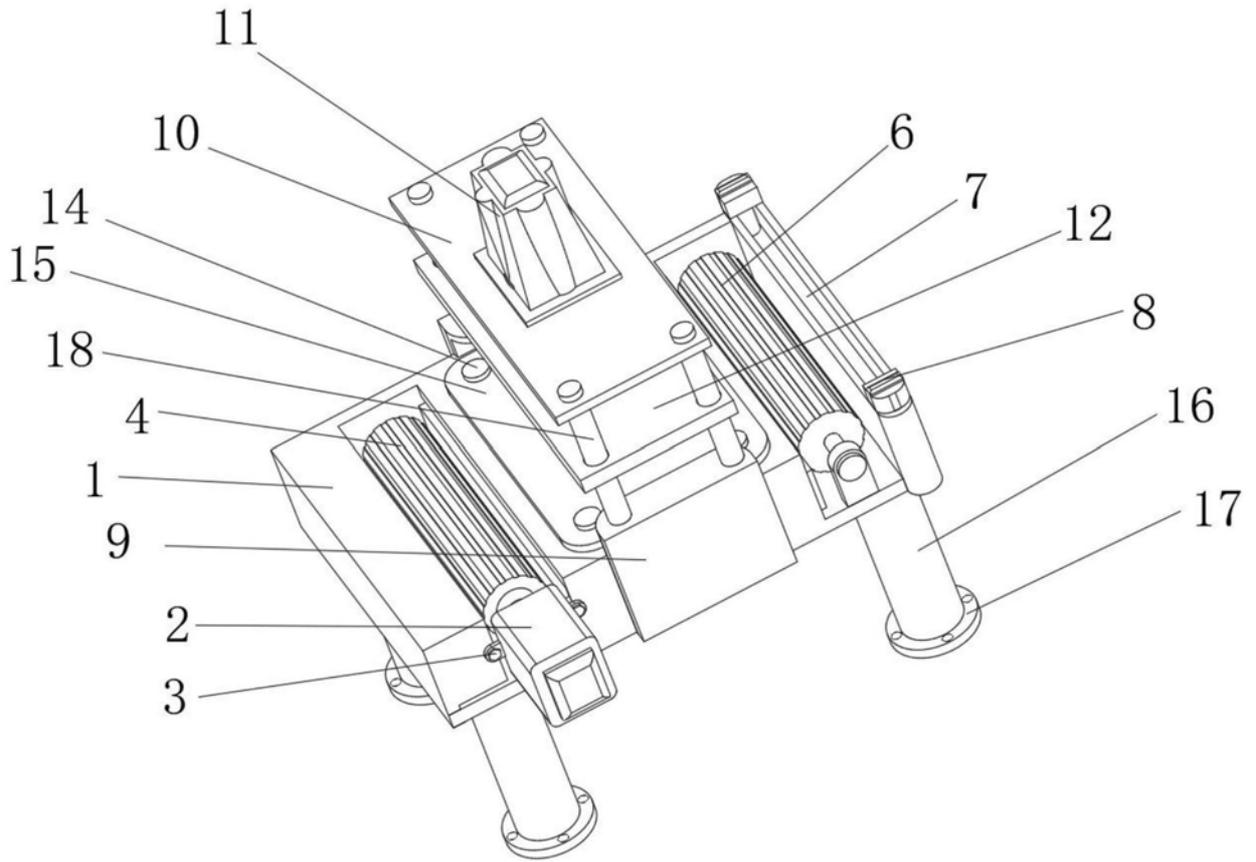


图3