Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 907105

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 800962

(22) Заявлено 09.06.80 (21) 2938964/28-12

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 23.02.82. Бюллетень № 7

Дата опубликования описания 23.02.82

(51) М. Кл.[3] D 05 B 35/06

(53) УДК 687.053.453(088.8)

(72) Авторы изобретения С. М. Харитонов и Е. И. Виноградова

(71) Заявитель Челябинский филиал Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности

(54) ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОКАНТОВКИ ТЕСЬМОЙ СРЕЗОВ ДЕТАЛЕЙ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ

1

Изобретение относится к области швейного машиностроения, а именно к средствам малой механизации технологических процессов швейной промышленности.

По основному авт. св. № 800962 известно приспособление для окантовки тесьмой срезов деталей на швейной машине, содержащее закрепленные на кронштейне желобообразную пластину, в которой расположен формователь для тесьмы, имеющий наконечник с желобообразным пазом, прижимную пластину, расположенную вдоль желобообразной пластины и натяжитель тесьмы, причем наконечник формователя для тесьмы расположен таким образом, что продольная ось размещена под углом 120 - 140° относительно продольной оси желобообразной пластины [1].

Недостатком известного окантовывателя является то, что при использовании в работе тесьмы разной ширины, а именно более узкой, чем входное отверстие окантовывателя, имеют случаи брака окантовки, т. е выхода края тесьмы из-под ограничителей формующего паза наконечника и ее отклонение от строчки. Это происходит вследствие колебания тесьмы на входе желобообразной пластины.

2

Цель изобретения - улучшение качества окантовки и расширение технологических возможностей приспособления.

Поставленная цель достигается тем, что приспособление для окантовки тесьмой срезов деталей на швейной машине имеет пластинчатый направитель для тесьмы U-образной формы, установленный на желобообразной пластине перед натяжителем тесьмы, и имеет средство для регулирования его по ширине тесьмы.

На фиг. 1 показана схема приспособления для окантовки тесьмой срезов деталей на швейной машине с напра-

вителем для тесьмы; на фиг. 2 - направитель для тесьмы.

Направитель представляет собой пластинку 1 четырехугольной U-образной формы, имеющую вертикальный паз А, который позволяет перемещать направитель вниз и вверх относительно входа тесьмы в приспособление. Пластинка 1 крепится к задней стенке желобообразной пластины 2 приспособления у входа тесьмы в приспособление с помощью винта 3 перед натяжителем тесьмы.

Часть нижней В стороны держателя выполнена U-образной, т.е. загнута вверх так, чтобы между ней и пластиной получился желоб для поддерживания края тесьмы, т.е. для фиксации тесьмы разных ширин в пределах величины паза А, что в свою очередь обеспечивает хорошее ее формование при окантовке срезов деталей ткани. Натяжитель 4 тесьмы крепится к желобообразной пластине 1 также винтом 3.

В процессе использования приспособления для окантовки тесьмой срезов деталей на швейной машине с направителем 1 для тесьмы последняя пропускается сначала через натяжитель 4, фиксируется U-образной частью В направителя в нужном положении в зависимости от ширины и технологических требований, например окантовка без подгибки краев тесьмы, с односторонней или двухсторонней подгибкой, затем продергивается между желобообразной пластиной 1 и формователем для тесьмы приспособления и выходит из приспособления. Далее тесьма подводится под лапку швейной машины (не показано), и в сформованную тесьму вставляется деталь с открытым срезом, подлежащая обработке.

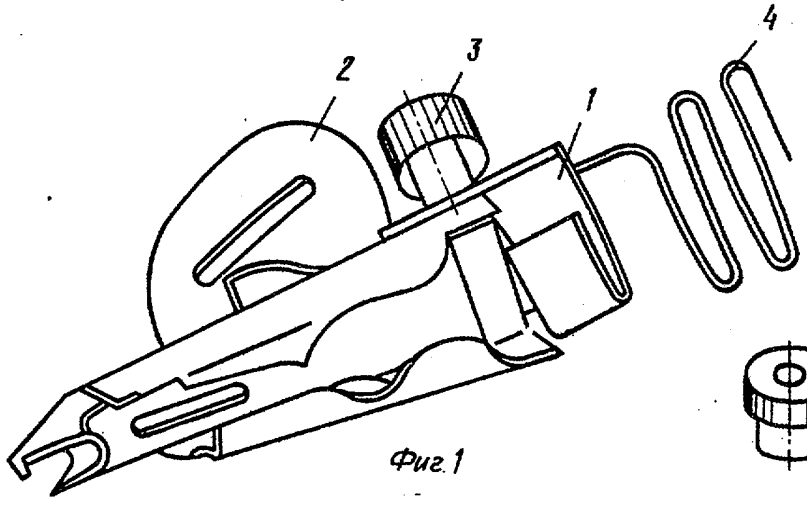
Использование в швейной промышленности приспособления позволяет расширить технологические возможности и улучшить качество окантовки срезов деталей изделий.

Формула изобретения

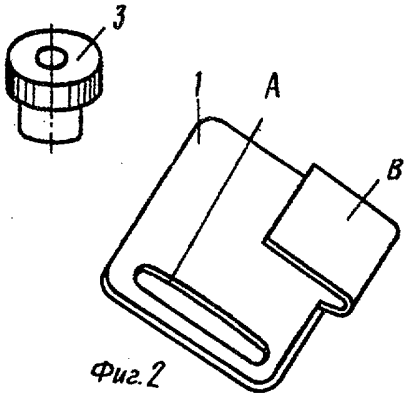
Приспособление для окантовки тесьмой срезов деталей на швейной машине по авт. св. № 800962, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью улучшения качества окантовки и расширения технологических возможностей, оно имеет пластинчатый направитель для тесьмы U-образной формы, установленной на желобообразной пластине перед натяжителем тесьмы, и имеет средство для регулирования его по ширине тесьмы.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 800962, кл, D 05 B 35/06, 1979.



Фиг. 1



Фиг. 2

ВНИИПИ Заказ 528/36 о
Тираж 436 Подписное
Филиал ППП "Патент",
г.Ужгород, ул.Проектная,4