

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13306**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **12509**

(22) Data zgłoszenia: **14.01.2008**

(54)

Uchwyt

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2008 WUP 11/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
KUBALA Sp. z o.o., Ustroń, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kubala Roman, Ustroń, (PL)

PL 13306

Nr Rp. 13306...

Klasa 08-05...

Uchwyt

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt do ręcznych narzędzi budowlanych typu szpachla, paca.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać uchwytu przejawiająca się w ukształtowaniu zewnętrznym, układzie linii oraz cechach materiałów.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunkach, na których fig.1.1 przedstawia widok pierwszej odmiany uchwytu z boku, fig.1.2 przedstawia widok pierwszej odmiany uchwytu od czoła, fig.1.3 przedstawia widok pierwszej odmiany uchwytu z góry, fot.1 przedstawia widok pierwszej odmiany uchwytu z boku, fig.2.1 przedstawia drugą odmianę uchwytu w widoku z boku, fig.2.2 przedstawia drugą odmianę uchwytu w widoku od czoła, fig.2.3 przedstawia drugą odmianę uchwytu w widoku z góry, fot.2 przedstawia drugą odmianę uchwytu w widoku z boku, fig.3.1 przedstawia trzecią odmianę uchwytu w widoku z boku, fig.3.2 trzecią odmianę uchwytu w widoku od czoła, fig. 3.3 przedstawia trzecią odmianę uchwytu w widoku z góry, fot.3 przedstawia trzecią odmianę uchwytu w widoku z boku.

Uchwyt w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego, przedstawiony na fig.1.1 do 1.3 i fot.1, posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej oraz części mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej. Część chwytna ma kształt zbliżony do walca o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, a jej swobodny koniec jest ograniczony czaszą kulistą. Część chwytna od spodu posiada trzy poprzeczne w stosunku do osi wgłębienia i łukiem przechodzi w część mocującą.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i z zaokrąglonym końcem części chwytnej tworzy, w widoku z boku, linię falistą, natomiast w obydwu ścianach bocznych są wykonane poprzeczne równoległe wgłębienia. W podstawie, między ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie a ściany boczne są ścięte przy podstawie.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku jest linią falistą, biegnie przez środek łuku spodniego między częścią chwytą i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części, znajdującym się na krawędzi górnej, a drugą stanowi krawędź czaszy. Powłoka korpusu między linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa a na jej powierzchni znajdują się eliptyczne kształty.

Uchwyt w drugiej odmianie wzoru przemysłowego, przedstawiony na fig.2.1 do 2.3 i fot. 2, posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej oraz części mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej.

Część chwytą ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, jej jeden koniec, połączony z częścią mocującą, jest ukośnie ścięty w stosunku do powierzchni czołowej a drugi swobodny jest ograniczony czaszą kulistą. Część chwytą od spodu posiada trzy poprzeczne w stosunku do osi wgłębienia i łukiem przechodzi w część mocującą.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i z zaokrąglonym końcem części chwytnej tworzy, w widoku z boku, linię falistą, natomiast w obydwu ścianach bocznych są wykonane poprzeczne równoległe wgłębienia. W podstawie, między ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie, a ściany boczne są ścięte przy podstawie.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku jest linią falistą, biegnie przez środek łuku spodniego między częścią chwytą i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części znajdującym się na krawędzi górnej a drugą stanowi krawędź czaszy. Powłoka korpusu między linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa a na jej powierzchni znajdują się eliptyczne kształty.

Uchwyt w trzeciej odmianie wzoru przemysłowego, przedstawiony na fig.3.1 do 3.3 i fot.3, posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej oraz części mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej.

Część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, jej jeden koniec, połączony z częścią mocującą, jest ukośnie ścięty w stosunku do powierzchni czołowej a drugi swobodny jest ograniczony czaszą kulistą. Część chwytna od spodu posiada trzy poprzeczne w stosunku do osi wgłębienia i łukiem przechodzi w część mocującą.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i z zaokrąglonym końcem części chwytnej tworzy, w widoku z boku, linię falistą, natomiast w obydwu ścianach bocznych są wykonane poprzeczne równoległe wgłębienia. W podstawie, między ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie, a ściany boczne są ścięte przy podstawie

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku jest linią falistą, biegnie przez środek łuku spodniego między częścią chwytą i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części znajdującym się na krawędzi górnej a drugą stanowi kra-

wędź czaszy. Powłoka korpusu między linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa, na jej powierzchni są rozmieszczone eliptyczne kształty a obustronnie, a na obydwu bokach znajduje się element graficzny w postaci kwadratu z umieszczonym wewnątrz trójkątem i napis „Kubala”.

Uchwyty według wzoru przemysłowego są wykonane z twardego i gumowego porowatego tworzywa sztucznego w kolorach kontrastowych.

Cechą istotną uchwyty w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego, odróżniającą go od innych rozwiązań jest to, że:

- część chwytana ma kształt zbliżony do walca o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, po stronie spodniej posiada trzy poprzeczne w stosunku do osi wgnięcia.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i z zaokrąglonym końcem części chwytnej tworzy, w widoku z boku, linię falistą, natomiast w obydwu ścianach bocznych są wykonane poprzeczne równoległe wgnięcia. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie.
- zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym, przy czym linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku jest linią falistą, biegnie przez środek łuku spodniego między częścią chwytaną i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części znajdującym się na krawędzi górnej a drugą stanowi krawędź czaszy. Powłoka korpusu między linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa a na jej powierzchni znajdują się eliptyczne kształty.

Cechą istotną uchwyty w drugiej odmianie wzoru przemysłowego, odróżniającą go od innych rozwiązań jest to, że:

- część chwytana ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, od spodu posiada trzy poprzeczne w stosunku do osi wgłębienia a jej koniec połączony z częścią mocującą jest ukośnie ścięty w stosunku do powierzchni czołowej.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i z zaokrąglonym końcem części chwytnej tworzy, w widoku z boku, linię falistą, natomiast w obydwu ścianach bocznych są wykonane poprzeczne równoległe wgłębienia. W podstawie, między ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie.
- zewnętrzna powłoka korpusu uchwyty ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa, a linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku jest linią falistą, biegnie przez środek łuku spodniego między częścią chwytaną i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części znajdującym się na krawędzi górnej - a drugą stanowi krawędź czaszy. Powłoka korpusu między linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa a na jej powierzchni znajdują się eliptyczne kształty.

Cechą istotną uchwyty w trzeciej odmianie wzoru przemysłowego, odróżniającą go od innych rozwiązań jest to, że:

- część chwytana ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach bocznych, po spodniej stronie posiada trzy poprzeczne w stosunku do osi wgłębienia, natomiast jej koniec połączony z częścią mocującą jest ukośnie ścięty, w stosunku do powierzchni czołowej.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, którego ściana czołowa jest lekko wklęsła i z zaokrąglonym końcem części chwytnej tworzy, w widoku z boku, linię falistą, natomiast w obydwu ścianach bocznych są wykonane poprzeczne równoległe wgłębienia. W podstawie,

między ścianą czołową a naprzeciwległą, posiada przelotowe półokrągłe wycięcie, a ściany boczne są ścięte przy podstawie.

- zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębnione obustronnie obszary, w których warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa a linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu, która w widoku z boku jest linią falistą, biegnie przez środek łuku spodniego między częścią chwytą i mocującą oraz nieco poza wspólnym końcem obydwu części znajdującym się na krawędzi górnej a drugą stanowi krawędź czaszy. Powłoka korpusu między linią falistą a krawędzią czaszy jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa, na jej powierzchni są rozmieszczone eliptyczne kształty, a na obydwu bokach znajduje się element graficzny w postaci kwadratu z umieszczonym wewnątrz trójkątem i napis „Kubala”.



Fot. 1

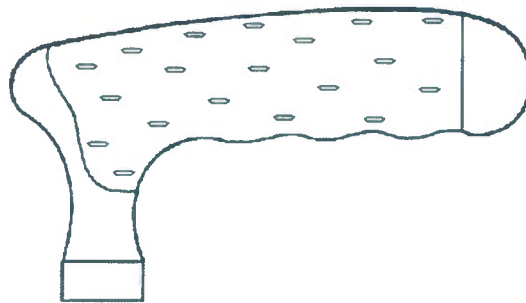


Fig. 1.1

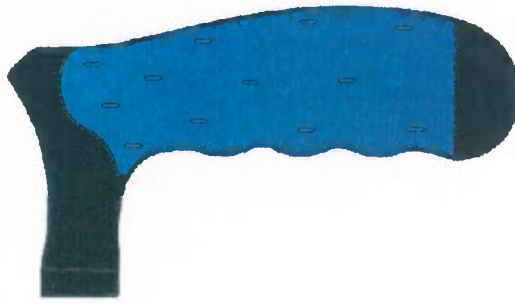


Fig. 1.2



Fig. 1.3

Rys. 1



Fot. 2

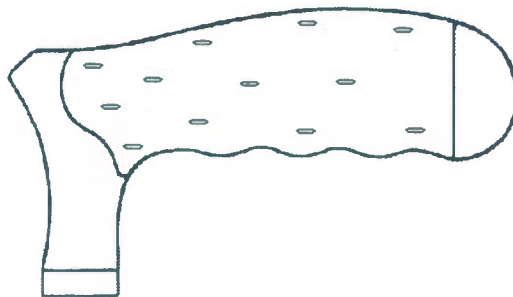


Fig. 2.1

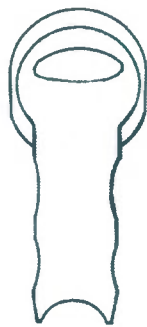


Fig. 2.2

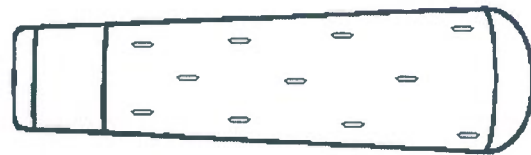
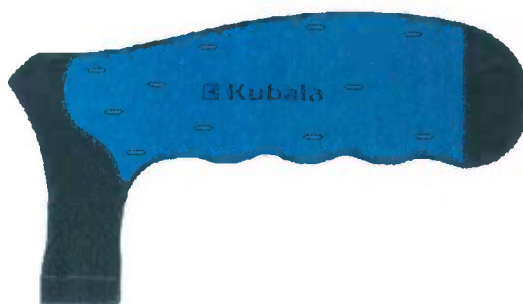


Fig. 2.3

Rys.2



Fot. 3

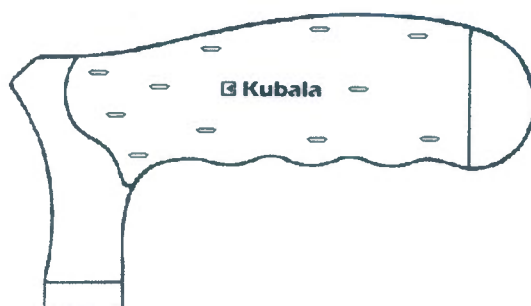


Fig. 3.1

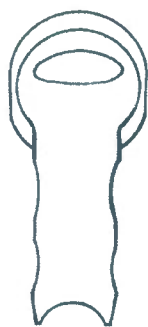


Fig. 3.2

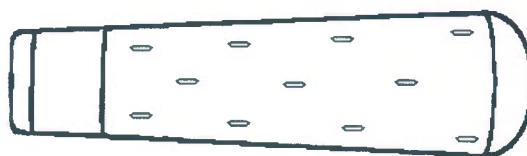


Fig. 3.3

Rys.3

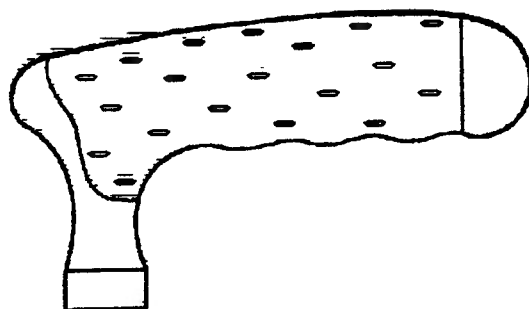


Fig. 1.1

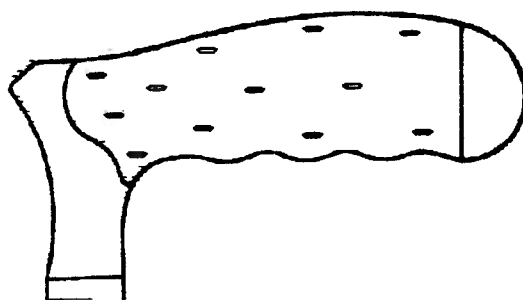


Fig. 2.1

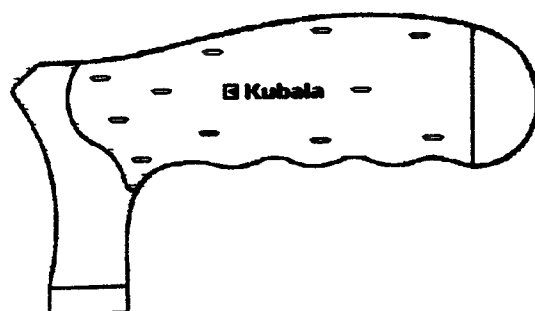


Fig. 3.1

Rys.