



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

201773
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 D 19/00

(22) Prihlásené 01 09 78
(21) (PV 5668-78)

(40) Zverejnené 31 03 80

(45) Vydané 15 08 82

(75)

Autor vynálezu

STRÍŽ DUŠAN ing. a ZMAJKOVIČ ANTON ing., BRATISLAVA

(54) Zariadenie na oddelovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch zásobníka

Vynález sa týka zariadenia na oddelovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch zásobníka.

Pri doterajšom prevedení zariadenia na oddelovanie jednotlivých rúrok potrebovalo pre svoju činnosť vlastný pohon od vratného mechanizmu. Ďalšou nevýhodou bolo, že zariadenie na oddelovanie sa dalo používať len pre odoberanie jednotlivých rúrok zo stĺpca, ale nie i pre jednotlivé vkladanie rúrok do stĺpcov zásobníka.

Uvedené nevýhody sa vynálezom do značnej miery odstráni. Podstata vynálezu spočíva v tom, že zariadenie na oddelovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch zásobníka podľa vynálezu sa skladá najmenej z dvoch oddelovacích západiek, umiestnených na strane zásobníka, z ktorých každá je nasunutá na svojom čape, natáčaná skrutnou pružinou a opretá o opierku. Ďalej sa skladá najmenej z dvoch podávacích vidlíc pre uvoľnenie natočenia západiek umiestnených pod zásobníkom.

Vynálezom sa dosiahnu viaceré výhody. Umožňuje sa mechanizovať jednotlivé vyberanie a vkladanie rúrok orientovane uložených v stĺpcoch zásobníkov bez nárokov na pohon mechanizmu, s využitím pohybu podávacích vidlíc, ktoré rúrku môžu podať až do technologickej osi zväracieho zariadenia.

Príklad prevedenia vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde obr. 1 predstavuje nárysny pohľad na zariadenie podľa vynálezu a obr. 2 predstavuje rez A-A týmto zariadením.

Zariadenie na oddelovanie jednotlivých rúrok orientovane uložených v stĺpcoch zásobníka podľa vynálezu sa skladá najmenej z dvoch oddelovacích západiek 1, z ktorých každá je nasunutá na svojom čape 2 a natáčaná skrutnou pružinou 3. V zatvorenej polohe je každá západka 1 opretá o opierku 4. Ďalej sa skladá najmenej z dvoch podávacích vidlíc 5 pre uvoľnenie natočenia západiek 1.

Vidlice 5 pri pohybe hore, to je pri odberaní rúrky 6 zo stĺpca zásobníka, naddvihnú stĺpec rúrok 6, čím odhľahčia západky 1, ktoré sa účinkom skrutnej sily pružiny 3 natočia do šikmej polohy tak, že nos 7 západiek 1 je mimo zvislej dráhy stĺpca rúrok 6. Po poklese rúrok 6 uložených na vidliciach 5 spodná rúrka narazí na natočené západky 1, pričom pri ďalšom poklese vidlíc 5 ich natáčajú tak, že nos 7 západiek 1 sa vtlačí do medzery medzi rúrkami 6. Váha stĺpca rúrok 6 spôsobí ďalšie natočenie západiek 1 až do polohy pritlačenia na opierky 4. Tým vlastne nastalo oddelenie spodnej rúrky 6 položennej na vidliciach 5, ktoré rúrku 6 môžu spustiť do technologickej osi výrobného zariadenia.

Zariadenie podľa vynálezu možno využiť pri použití pružiny 3 s opačným zmyslom aj na skladanie rúrky 6 uloženej na vidliciach 5 do stĺpca zásobníka 8 nasledujúcim postupom. Rúrka 6 na vidliciach 5 pri pohybe hore narazí na nos 7 západiek 1 a začne tým západky 1 natáčať, pričom zároveň naddvihuje

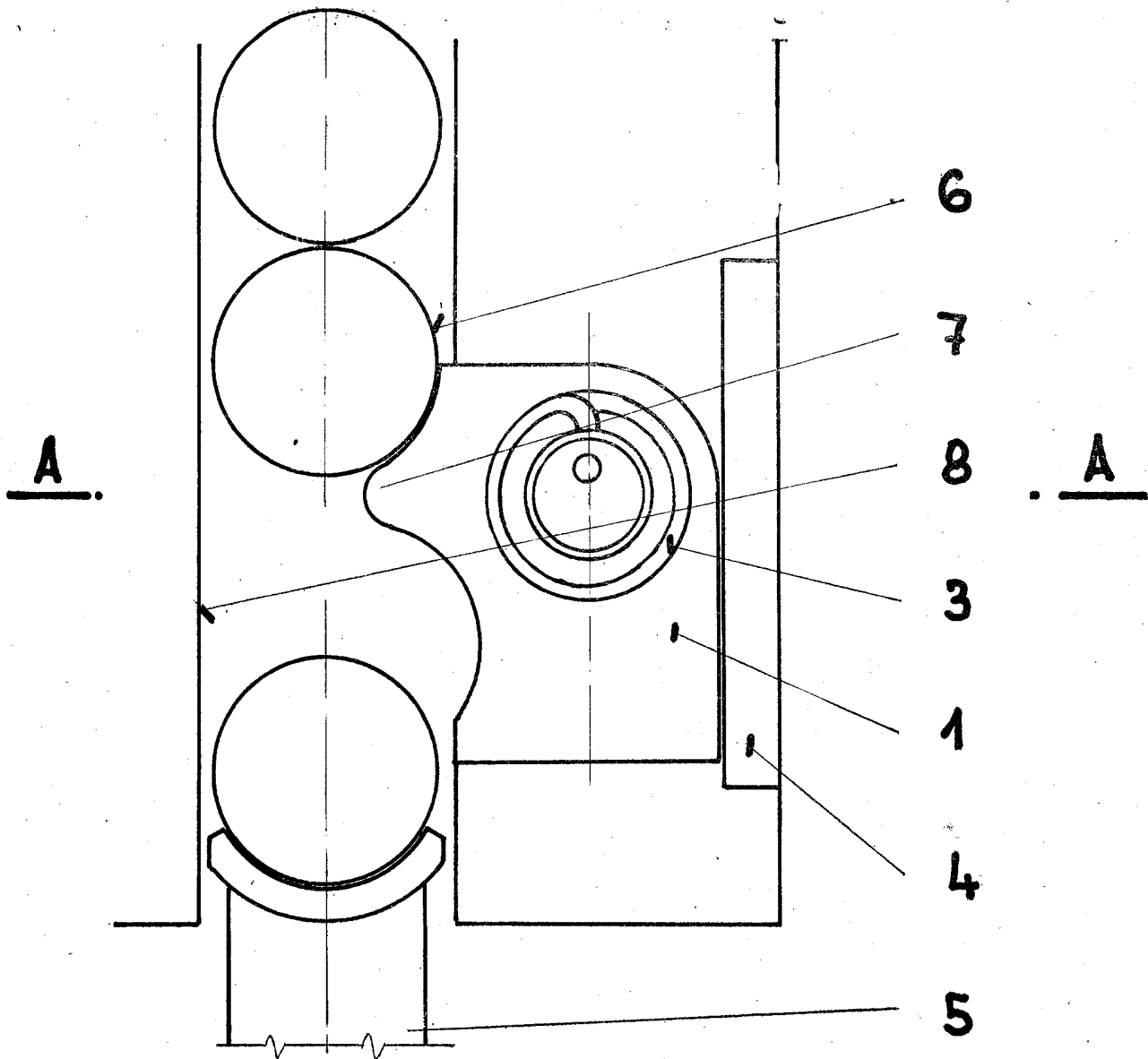
celý stĺpec rúrok 6 v zásobníku 8. Pri ďalšom zdvihu vidlíc 5 s rúrkou 6 sa západky natočia tak, že nos 7 západiek 1 sa uvoľní a vplyvom sily pružiny 3 sa vrátia do polohy, kedy sa oprú o opierky 4. Pri poklese vidlíc 5 s rúrkou 6 je táto zadržaná nosom 7 západiek 1.

PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na oddeľovanie jednotlivých rúrok, orientovane uložených v stĺpcoch zásobníka, vyznačujúce sa tým, že sa skladá najmenej z dvoch západiek (1) umiestnených na strane zásobníka (8), z ktorých každá je na-

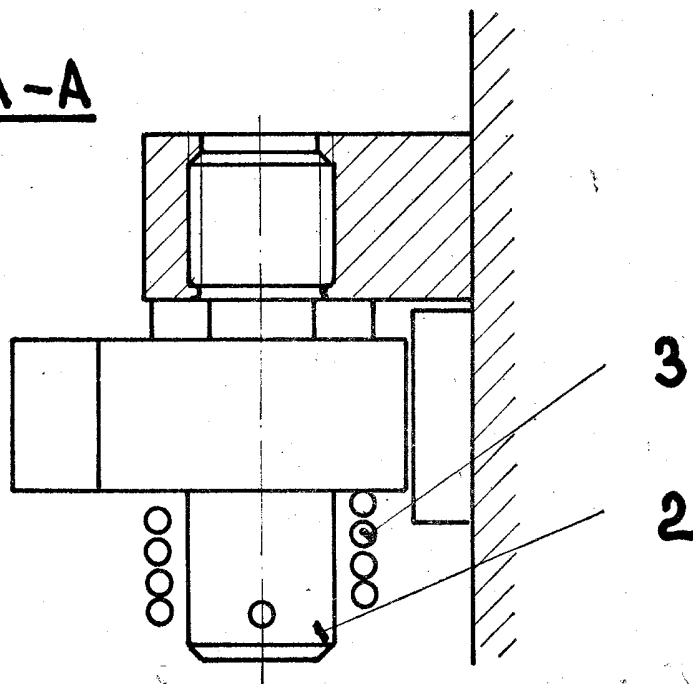
sunutá na svojom čape (2), natláčaná skrútnou pružinou (3) a opretá o opierku (4) a ďalej sa skladá najmenej z dvoch podávacích vidlíc (5) pre uvoľnenie natočenia západiek (1), umiestnených pod zásobníkom (8).

2 výkresy



Obr. 1

Rez A-A



Obr. 2