



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 223 566

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 24 08 79
(21) PV 5837-79
(89) 138 759, DD
(32)(31)(33) právo přednosti od 19 09 78
WP B 65 G/207 922, DD

(51) Int. Cl.³ B 65 G 47/06

(40) Zveřejněno 15 09 82

(45) Vydáno 01 09 84

(75)

Autor vynálezu

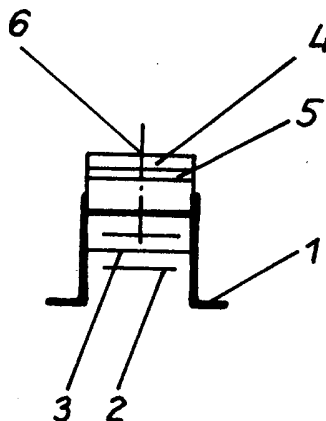
ILLIG HORST, HERMSDORF, DD

(54)

Zásobník pro příjem armatur k automatické montáži elektronických součástek

Vynález se týká zásobníku pro příjem armatur k montáži elektronických součástek, přednostně keramických svitkových a terčových kondenzátorů. Cíl vynálezu spočívá ve zkoušení a měření elektronických součástek v zásobnících, obíhajících v automatických technologických linkách. Úkol zpracovat zásobníky, umožňující automatické podávání armatur v nich, a rovněž periodickou přepravu zásobníků k provádění technických pracovních úkonů, a díky příslušné konstrukci vytvářející předpoklady k elektrickému zkoušení a měření součástek, je řešen tím, že základnové těleso používané jako nosný díl a mající tvar víčka, provedené přednostně z kovového materiálu, má ve své spodní části držáku, ve kterém jsou válčky. Shora na základnovém tělese jsou izolační nástavce, které mají po stranách drážky k upnutí armatur.

Hlavní oblastí využívání vynálezu je výroba elektronických součástek.



Obr. 2

Хорст Иллиг

223 566

Название изобретения

Магазин для приема арматур для автоматического монтажа электронных элементов.

Область применения изобретения

Изобретение касается магазина для приема арматур для автоматического монтажа электронных элементов, предпочтительно керамических пленочных и дисковых конденсаторов, которые после монтажа можно в магазине подвергать электрическому испытанию и измерению.

Характеристика известных технических решений

Уже известны магазины, состоящие из металлического материала с отбортовкой и имеющие для приема арматур углообразные металлические зажимы, а для транспортировки магазинов - щелеобразные выемки. Известны еще магазины, состоящие из двух окантованных металлических шин, у которых в одну шину вкладываются арматуры, и путем надавливания второй шины на первую происходит зажатие арматур.

Кроме того известны магазины, в которых арматуры навариваются на L-образно изогнутую проволоку.

Но эти магазины только частично позволяют автоматическую подачу арматур и периодический транспорт на автоматических технологических линиях. Однако они не позволяют реализовать электрическое испытание и измерение элементов в магазине.

Цель изобретения

Цель изобретения заключается в испытании и измерении электрон-

ных элементов, предпочтительно керамических пленочных и дисковых конденсаторов, в магазинах, циркулирующих в автоматических технологических линиях.

Изложение сущности изобретения

В основу изобретения положено задание по разработке магазинов, позволяющих автоматическую подачу арматур в них, а также периодический транспорт магазинов к выполнению технологических рабочих операций и соответствующей конструкцией создающих предпосылки для электрического испытания и измерения элементов. Согласно изобретению задача решена тем, что используемый в качестве несущего элемента и имеющий форму колпака базисный корпус, состоящий предпочтительно из металлического материала, имеет расположенный внизу паз, в котором находятся ролики. С верхней стороны базисного корпуса находятся насадки из изоляционного материала, имеющие по бокам пазы для зажима арматур.

Решение согласно изобретению позволяет автоматическую подачу арматур в магазин, периодический транспорт, а также электрическое испытание и измерение элементов в магазине. Из этого вытекает малая продолжительность испытания и измерения, получение точных результатов испытания и измерения с узким диапазоном допустимого разброса, а также обеспечение соблюдения растровых размеров и геометрической формы арматур.

Пример исполнения варианта изобретения

На одном примере исполнения варианта изобретения магазин, а также его функция поясняются более подробно. В относящихся к нему принципиальных схемах показаны:

Фиг. 1 : вид магазина спереди

Фиг. 2 : разрез фиг.1 по линии А-В

223 566

Базисный корпус выполнен так, что в находящемся внизу пазу болтами 3 прикреплены ролики 2. Сверху на базисном корпусе находятся изоляционные насадки 4, в которых имеются пазы 5. Изоляционные насадки прикреплены к базисному корпусу заклепками 6 или другими пригодными для этого элементами. Магазины загружаются толкателем,двигающим элементы арматуры.

Магазин для приема арматур для автоматического монтажа электронных элементов, оснащенный зажимами для проволочных арматур и устройствами для периодического транспорта элементов, отличающийся тем, что применяемый в качестве несущего элемента и выполненный в виде колпачка базисный корпус (1), состоящий предпочтительно из металлического материала, имеет внизу паз, в котором находятся ролики (2), а сверху на базисном корпусе имеются насадки из изоляционного материала (4), оснащенные по бокам пазами (5) для зажима арматур.

К сему одна страница с чертежами

Фиг. 1

Фиг. 2

Аннотация

Изобретение касается магазина для приема арматур для монтажа электронных элементов, предпочтительно керамических пленочных и дисковых конденсаторов. Цель изобретения заключается в испытании и измерении электронных элементов в магазинах, циркулирующих в автоматических технологических линиях. Задание по разработке магазинов, позволяющих автоматическую подачу арматур в них, а также периодический транспорт магазинов для выполнения технических рабочих операций и благодаря соответствующей конструкции создающих предпосылки для электрического испытания и измерения элементов, решается тем, что используемый в качестве несущего элемента и имеющий форму колпака базисный корпус, выполненный предпочтительно из металлического материала, имеет внизу паз, в котором находятся ролики. Сверху на базисном корпусе находятся изоляционные насадки, имеющие по бокам пазы для зажима арматур. Основная область применения изобретения - изготовление электронных элементов.

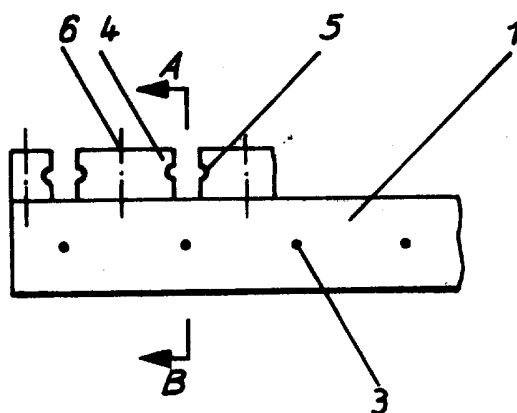
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

223 566

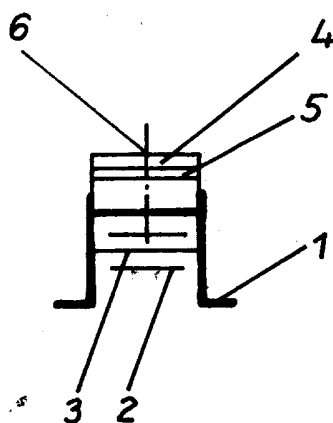
Zásobník pro příjem armatur k automatické montáži elektronických součástek, opatřený svorkami pro drátové armatury a zařízeními pro periodickou přepravu součástek, vyznačený tím, že základnové těleso (1), které je používáno jako nosný díl a provedené ve tvaru víčka přednostně z kovového materiálu, má ve své spodní části drážku, ve které jsou umístěny válečky (2), přičemž jsou shora na základnovém tělese připevněny nástavce (4) z izolační hmoty, opatřené po stranách drážkami (5) k upnutí armatur.

1 výkres

Uznáno vynálezem na základě výsledků expertizy, provedené Úřadem pro vynálezeectví a patentnictví, Berlín, DD



Obr. 1



Obr. 2