(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205733234 U
(45)授权公告日 2016.11.30

(21)申请号 201620614894.8

(22)申请日 2016.06.22

(73)专利权人 无锡市东特机械科技有限公司
地址 214107 江苏省无锡市锡山区羊尖镇工业园A区

(72)发明人 徐栋

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 徐萍

(51)Int.Cl.
B23D 33/02(2006.01)
B23D 19/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

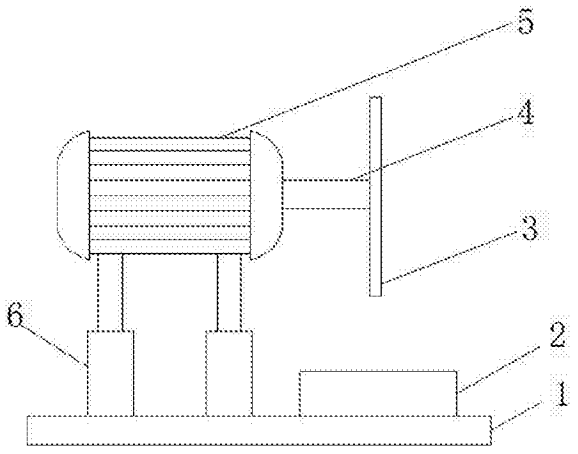
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于五金配件切割的固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于五金配件切割的固定装置，包括底座，底座上设置有伸缩杆，伸缩杆的顶部固定连接有电机，电机的一端通过转轴固定连接有切割盘，底座上设置有切割板，切割板上表面的中部开设有切割槽，切割槽的两侧均开设有滑槽，滑槽的一端固定连接有限位板，滑槽的另一端通过滑块固定连接有夹板，夹板的下侧设置有固定板，限位板的两端均通过螺孔螺纹连接有第一螺栓，夹板的两端均设置有第二螺栓。该用于五金配件切割的固定装置，可以调节所需要的宽度，调节所需要的长度，不需要人工去固定配件，使用时更加的安全，不用人工去控制切割盘，更加省时省力，而且操作更加方便。



CN 205733234 U

1.一种用于五金配件切割的固定装置，包括底座(1)，所述底座(1)上设置有伸缩杆(6)，所述伸缩杆(6)的顶部固定连接有电机(5)，所述电机(5)的一端通过转轴(4)固定连接有切割盘(3)，其特征在于：所述底座(1)上设置有切割板(2)，所述切割板(2)上表面的中部开设有切割槽(204)，所述切割槽(204)的两侧均开设有滑槽(205)，所述滑槽(205)的一端固定连接有限位板(203)，所述滑槽(205)的另一端通过滑块(206)固定连接有夹板(208)，所述夹板(208)的下侧设置有固定板(209)，所述限位板(203)的两端均通过螺孔(211)螺纹连接有第一螺栓(202)，所述夹板(208)的两端均设置有第二螺栓(207)，所述固定板(209)的中部设置有第三螺栓(210)。

2.根据权利要求1所述的一种用于五金配件切割的固定装置，其特征在于：所述切割板(2)的上表面开设有限位孔(201)，且限位孔(201)的数量为四个。

3.根据权利要求1所述的一种用于五金配件切割的固定装置，其特征在于：所述底座(1)的内部分别设置有第一橡胶垫(11)和第二橡胶垫(13)，所述第一橡胶垫(11)和第二橡胶垫(13)之间留有间隙，且间隙内设置有等距离排列的弹簧(12)。

一种用于五金配件切割的固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金加工技术领域，具体为一种用于五金配件切割的固定装置。

背景技术

[0002] 五金就是指金、银、铜、铁、铝等金属经过切割、锻造等物理过程加工制造成的各种金属用具的总称，在五金加工的过程中，通常需要先对材料进行切割，传统的切割机是将配件放置在底座上，用手固定住，然后通过拉动制动杆进行切割，这样不仅耗费操作人员的力气，而且配件在切割的时候不容易固定住，从而不容易操作，对操作人员的技术性要求比较高，而且使用不够安全。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于五金配件切割的固定装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于五金配件切割的固定装置，包括底座，所述底座上设置有伸缩杆，所述伸缩杆的顶部固定连接有电机，所述电机的一端通过转轴固定连接有切割盘，所述底座上设置有切割板，所述切割板上表面的中部开设有切割槽，所述切割槽的两侧均开设有滑槽，所述滑槽的一端固定连接有限位板，所述滑槽的另一端通过滑块固定连接有夹板，所述夹板的下侧设置有固定板，所述限位板的两端均通过螺孔螺纹连接有第一螺栓，所述夹板的两端均设置有第二螺栓，所述固定板的中部设置有第三螺栓。

[0005] 优选的，所述切割板的上表面开设有限位孔，且限位孔的数量为四个。

[0006] 优选的，所述底座的内部分别设置有第一橡胶垫和第二橡胶垫，所述第一橡胶垫和第二橡胶垫之间留有间隙，且间隙内设置有等距离排列的弹簧。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该用于五金配件切割的固定装置，通过限位板和夹板上的螺栓，可以调节所需要的宽度，通过固定板上的螺栓，可以推动滑块在滑槽上滑动，调节所需要的长度，从而可以对不同长度和大小的配件进行很好的固定，不需要人工去固定配件，使用时更加的安全，通过伸缩杆可以带动电机向下运动，电机通过转轴带动切割盘对配件进行切割，不用人工去控制切割盘，更加省时省力，而且操作更加方便。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构侧视图；

[0009] 图2为本实用新型切割板俯视图；

[0010] 图3为本实用新型固定板结构示意图；

[0011] 图4为本实用新型底座内部结构示意图。

[0012] 图中：1底座、2切割板、3切割盘、4转轴、5电机、6伸缩杆、11第一橡胶垫、12弹簧、13第二橡胶垫、201限位孔、202第一螺栓、203限位板、204切割槽、205滑槽、206滑块、207第二

螺栓、208夹板、209固定板、210第三螺栓、211螺孔。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种用于五金配件切割的固定装置，包括底座1，对整个切割装置起支撑的作用，底座1的内部分别设置有第一橡胶垫11和第二橡胶垫13，第一橡胶垫11和第二橡胶垫13之间留有间隙，且间隙内设置有等距离排列的弹簧12，第一橡胶垫11、第二橡胶垫13和弹簧12可以对切割过程中产生的压力起缓冲的作用，减小对地面的破坏，底座1上设置有伸缩杆6，伸缩杆6的顶部固定连接有电机5，电机5的一端通过转轴4固定连接有切割盘3，通过伸缩杆6来控制电机5向下运动，电机5通过转轴4带动切割盘3对配件进行切割，不用人工控制切割盘3，更加省力，底座1上设置有切割板2，切割板2的上表面开设有限位孔201，通过限位孔201将切割板2固定在底座1上，且限位孔201的数量为四个，切割板2上表面的中部开设有切割槽204，防止切割过程中切割盘3对地面造成破坏，切割槽204的两侧均开设有滑槽205，有利于滑块206和夹板208的移动，便于调节夹板208与限位板203之间的距离，滑槽205的一端固定连接有限位板203，可以限制配件的移动，滑槽205的另一端通过滑块206固定连接有夹板208，夹板208的下侧设置有固定板209，对第三螺栓210的位置进行固定，限位板203的两端均通过螺孔211螺纹连接有第一螺栓202，夹板208的两端均设置有第二螺栓207，通过限位板203上的第一螺栓202和夹板208上的第二螺栓207，可以根据配件的宽度进行调节螺栓之间的距离，固定板209的中部设置有第三螺栓210，可以根据配件的长度进行调节夹板208和限位板203之间的距离。

[0015] 工作原理：使用时，首先将需要切割的配件放在切割板2上，然后根据配件的大小，通过第一螺栓202和第二螺栓207调节所需要的宽度，通过第三螺栓210推动夹板208通过滑块206在滑槽205上运动，调节所需要的长度，将配件固定好后，接着，打开开关，伸缩杆6就会带动电机5向下运动，电机5通过转轴4带动切割盘3一起运动，将配件切割完毕后，关闭开关。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

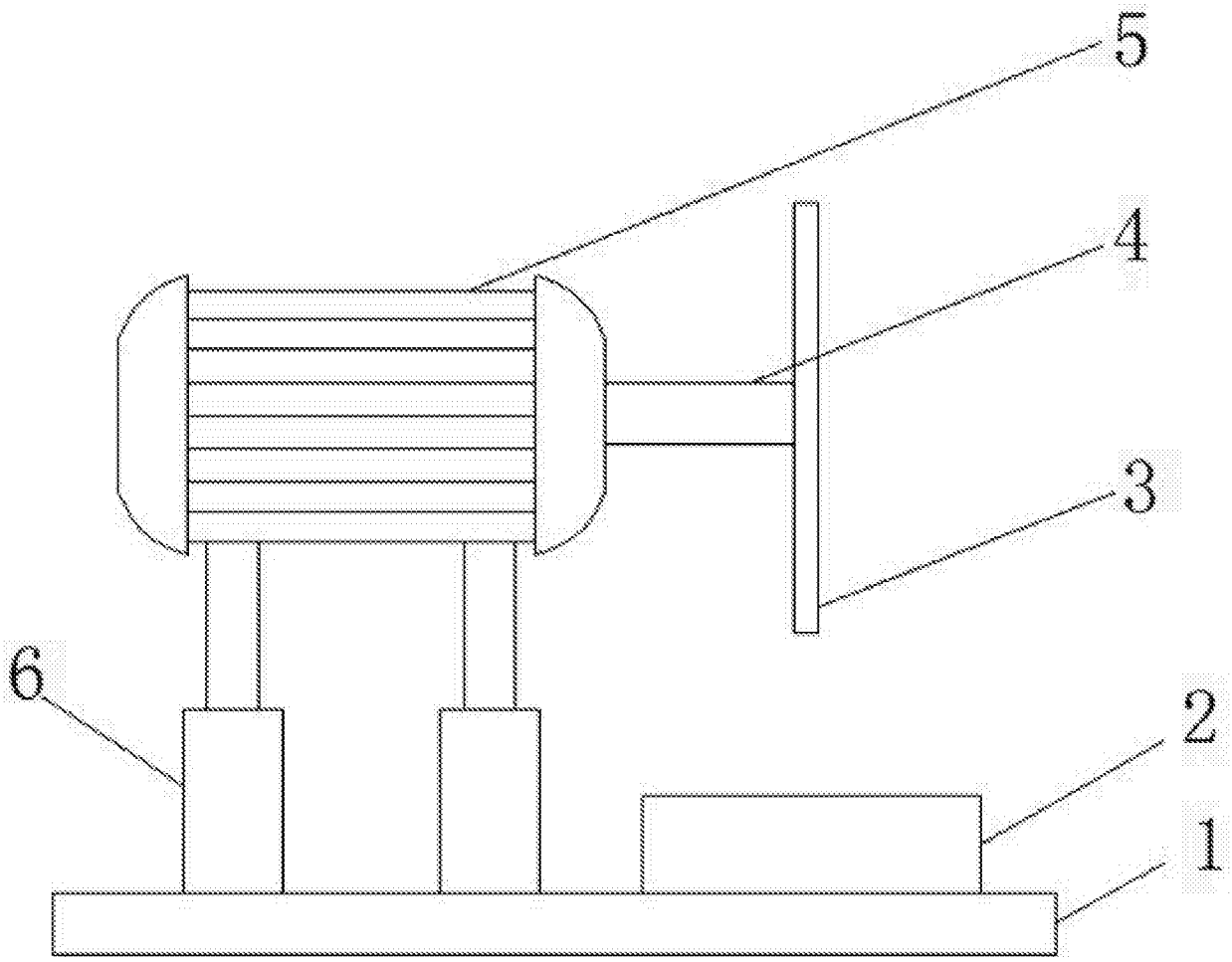


图1

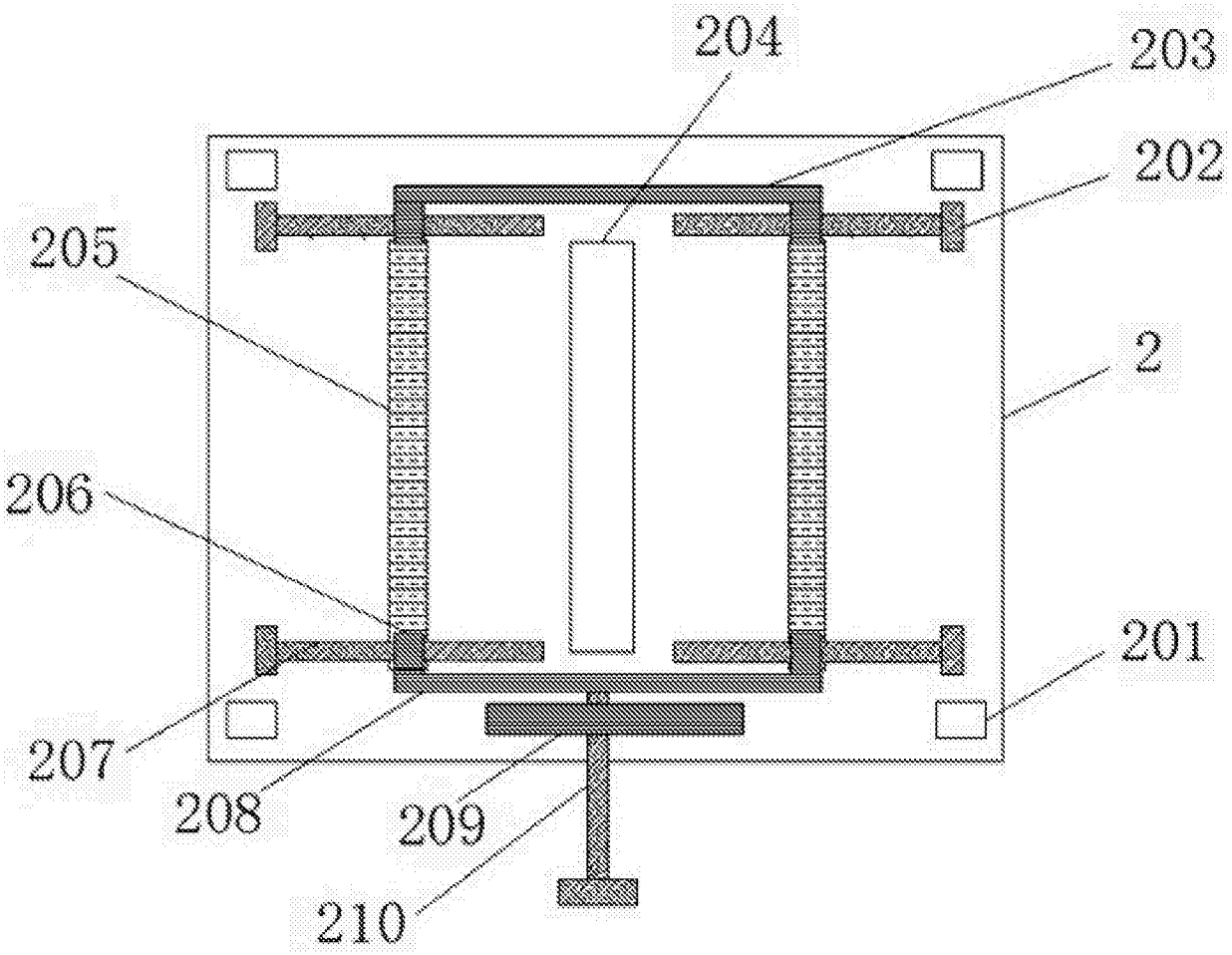


图2

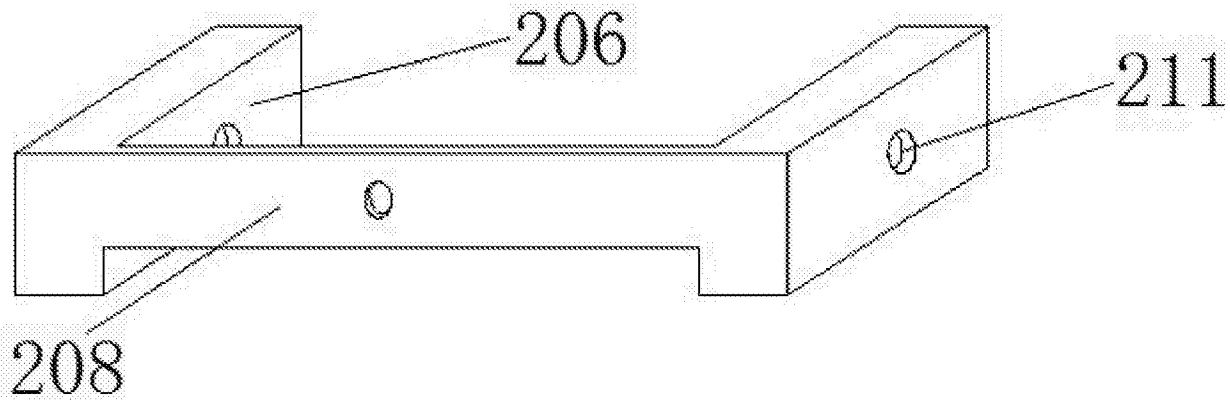


图3

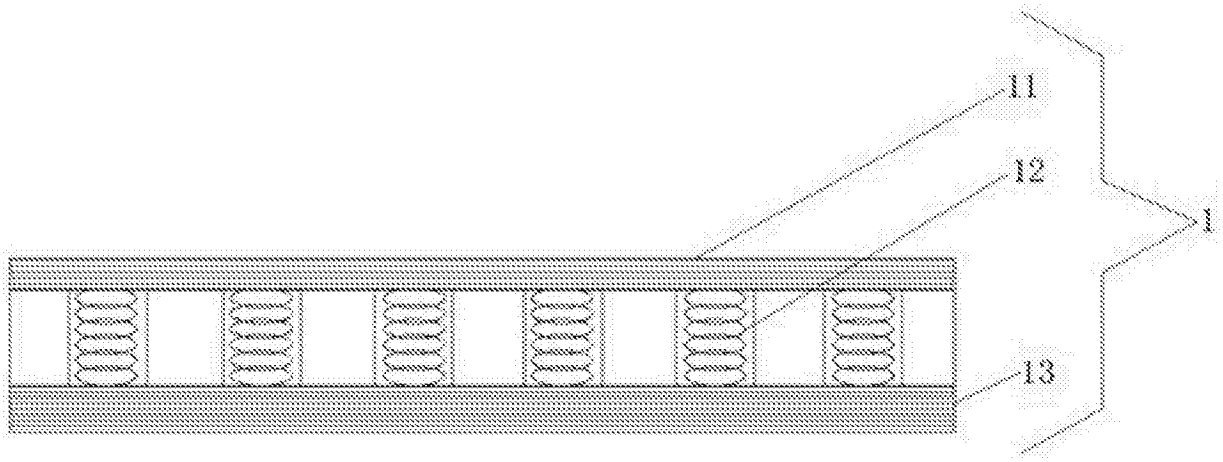


图4