



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204162355 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 18

(21) 申请号 201420590044. X

(22) 申请日 2014. 10. 14

(73) 专利权人 江苏扬子鑫福造船有限公司

地址 225400 江苏省泰州市泰兴市虹桥工业园区

(72) 发明人 吴建江 何跃桥 薛耀清

(51) Int. Cl.

B66F 7/06(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

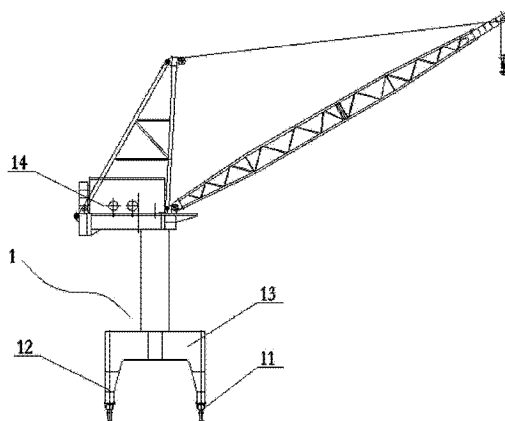
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种门座式起重机快速移位工装

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种门座式起重机快速移位工装,包括托举运输平板车、两中间横梁、两端部横梁、两移位支撑和配重,两中间横梁平行间隔设置于两端部横梁之间且四横梁均支撑于托举运输平板车上,两移位支撑分别设置于两中间横梁上或设置于托举运输平板车上,两端部横梁上分别设置配重。利用平板车托举门座机整体进行移位,减少采用拆卸、吊机的费用,门座机连接件和结构件没有拆卸和损伤,保持原机原有的性能,减少因拆卸过程造成的二次损伤和安装不确定的质量问题生成。该工装使用易操作控制,安全系数高。



1. 一种门座式起重机快速移位工装,其特征是:包括托举运输平板车、两中间横梁、两端部横梁、两移位支撑和配重,两中间横梁平行间隔设置于两端部横梁之间且四横梁均支撑于托举运输平板车上,两移位支撑分别设置于两中间横梁上或设置于托举运输平板车上,两端部横梁上分别设置配重。

2. 根据权利要求1所述的一种门座式起重机快速移位工装,其特征是:还包括纵向重锤锤线和横向重锤锤线,纵向重锤锤线和横向重锤锤线分别挂接于门座机横梁的纵向侧面和横向侧面上。

3. 根据权利要求1所述的一种门座式起重机快速移位工装,其特征是:所述两中间横梁、两端部横梁为工字结构梁。

4. 根据权利要求1所述的一种门座式起重机快速移位工装,其特征是:所述移位支撑为升降顶升支撑。

## 一种门座式起重机快速移位工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种移位工装,具体说是一种门座式起重机快速移位工装。

### 背景技术

[0002] 门座式起重机本身的特性是重、高。在门座机需要移位安装时存在一定难度,因为重量大,吊装困难。重心高,稳性就差。所以一般移位采用拆解移装,而且需采用大型起吊设备,成本大,周期长,工作面积大。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术中拆解移位门座式起重机存在的不足,本实用新型提供了一种结构简单,使用便捷、成本低,便于快速、稳定、安全移位的门座式起重机快速移位工装。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种门座式起重机快速移位工装,包括托举运输平板车、两中间横梁、两端部横梁、两移位支撑和配重,两中间横梁平行间隔设置于两端部横梁之间且四横梁均支撑于托举运输平板车上,两移位支撑分别设置于两中间横梁上或设置于托举运输平板车上,两端部横梁上分别设置配重。

[0005] 进一步地,还包括纵向重锤锤线和横向重锤锤线,纵向重锤锤线和横向重锤锤线分别挂接于门座机横梁的纵向侧面和横向侧面上。

[0006] 进一步地,所述两中间横梁、两端部横梁为工字结构梁。

[0007] 再进一步地,所述移位支撑为升降顶升支撑。

[0008] 本工装采用工字结构梁作为横梁,中间横梁和端部横梁各两件,四横梁的左、右端分别连接或托举门座机两支腿端梁,内外加强支撑,中横梁为主承载梁,防止端梁撕裂和横梁变形,并通过移位支撑升降顶升支撑门座机横梁,起到加固加强作用;在端部横梁上进行压载配重,使托举门座机后整体重心向中心转移的同时也向下转移,使得门座机在移位托举的稳定性、安全性得到提高;为控制运输过程中门座机的倾斜,在门座机横梁的横纵方向各挂一个重锤线,跟踪观察和调整水平,保证设备安全运输。

[0009] 本发明利用平板车托举门座机整体进行移位,减少采用拆卸、吊机的费用,门座机连接件和结构件没有拆卸和损伤,保持原机原有的性能,减少因拆卸过程造成的二次损伤和安装不确定的质量问题生成。该工装使用易操作控制,安全系数高。

### 附图说明

[0010] 图 1 为门座机结构图;

[0011] 图 2 为图 1 左视图;

[0012] 图 3 为本实用新型结构示意图;

[0013] 图 4 为图 3 左视图。

[0014] 图中:门座机 1,支腿 11,端梁 12,横梁 13,起重装置 14,托举运输平板车 2,中间横梁 3,端部横梁 4,配重 5,移位支撑 6,纵向重锤锤线 7,横向重锤锤线 8。

### 具体实施方式

[0015] 以下结合附图和实施例作进一步描述。

[0016] 图 1、2 所示门座机 1 由 14 起重装置可旋转装在门形座架组成, 门形座架包括四只支腿 11、两端梁 12 和横梁 13, 两端梁 12 平行设置, 端梁 12 的两端分别经支腿 11 支撑, 横梁 13 垂直支撑于两平行设置的端梁 12 上。

[0017] 图 3、4 所示, 一种门座式起重机快速移位工装包括托举运输平板车 2、两中间横梁 3、两端部横梁 4、两移位支撑 6 和配重 5, 两中间横梁 3 平行间隔设置于两端部横梁 4 之间且四横梁均支撑于托举运输平板车 2 上, 两移位支撑 6 分别设置于两中间横梁上或设置于托举运输平板车上, 两端部横梁上分别设置配重 5, 纵向重锤锤线 7 和横向重锤锤线 8 分别挂接于门座机横梁 13 的纵向侧面和横向侧面上, 两中间横梁、两端部横梁为工字结构梁, 移位支撑为升降顶升支撑。

[0018] 使用时, 两中间横梁 3 的两端和两端部横梁 4 的两端分别连接门座机 1 两端梁 12 (如图 4 所示), 移位支撑 6 顶升支撑于门座机 1 横梁 13 下方 (如图 3 所示), 托举运输平板车 2 移动带动门座机 1 移位。

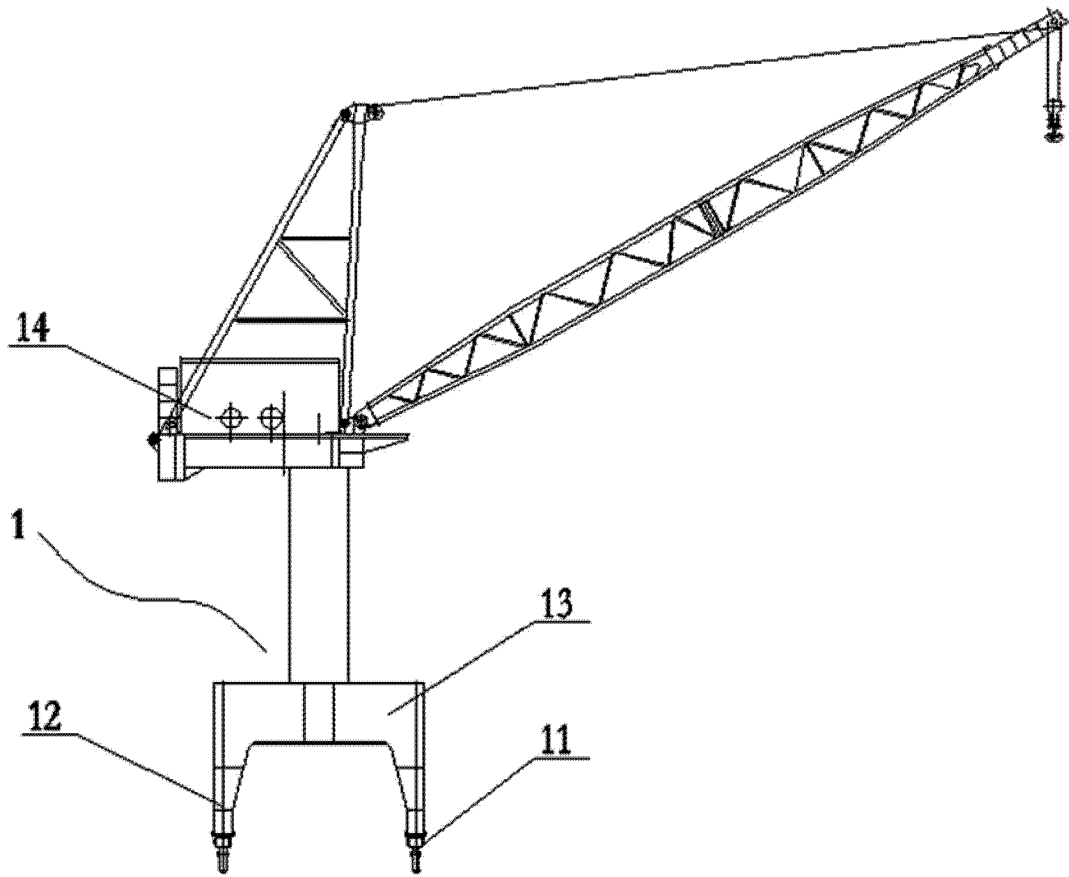


图 1

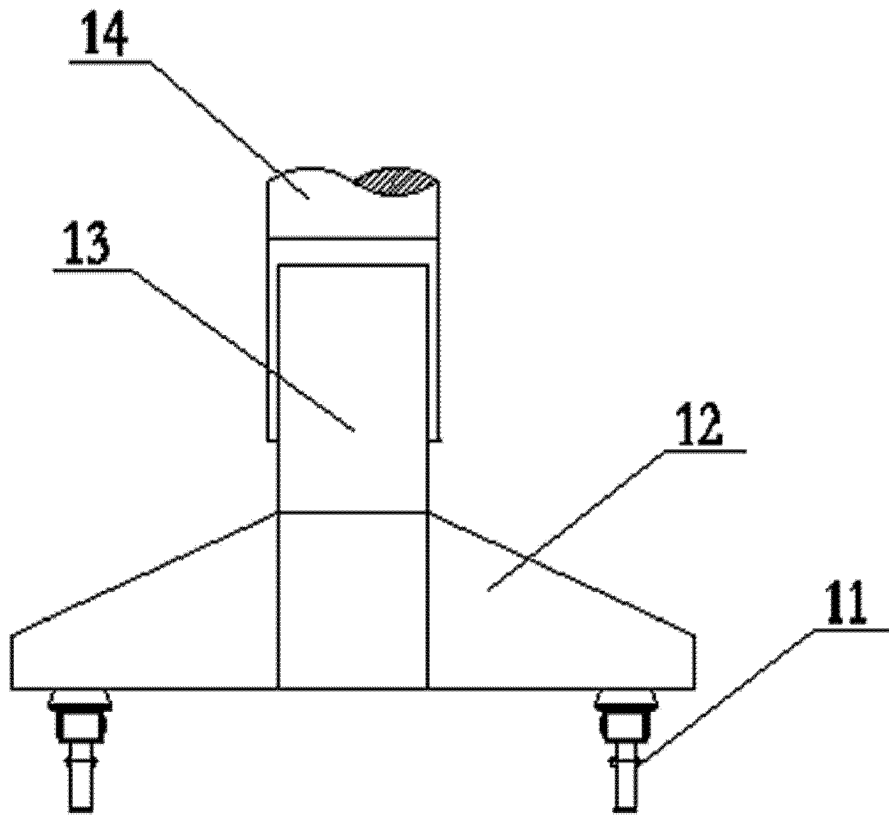


图 2

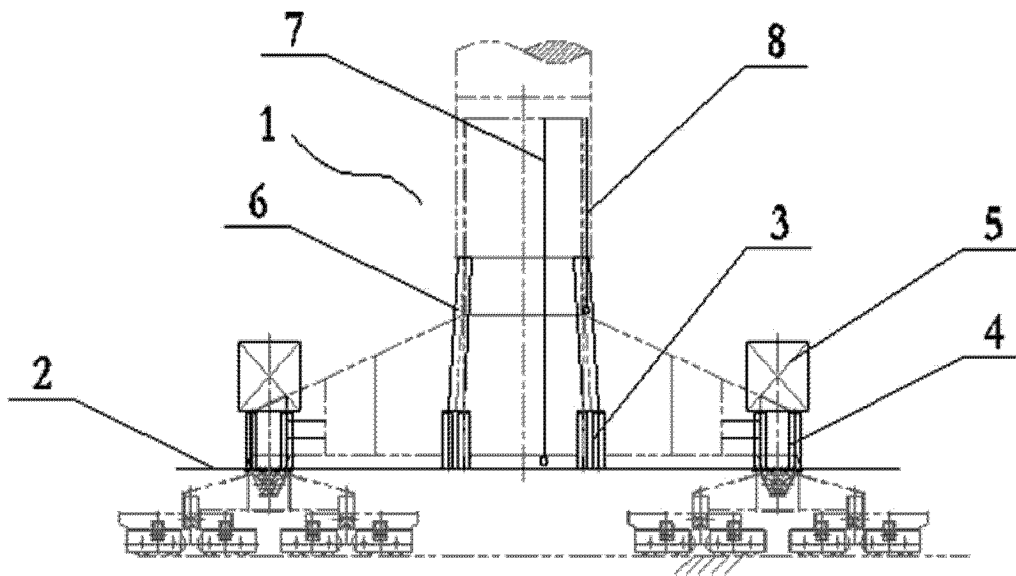


图 3

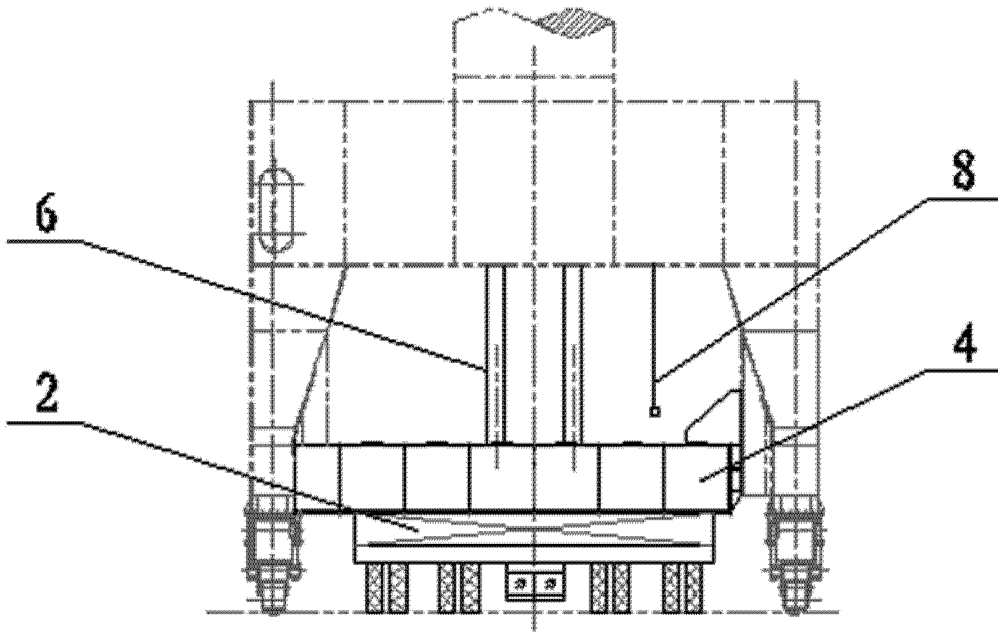


图 4