SUOMI—FINLAND
(FI)

Patenttl- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN
[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 885918

(51) Kv.lk.4/Int.Cl.4 C 03 B 21/02

(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 21.12.88

(23) Alkupäivä-Löpdag

(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 24.06.89

(86) Kv. hakemus-Int.ansökan

(30) Etuoikeus-Prioritet 23.12.87 US 137227

(71) Hakija/Sökande: *PPG Industries, Inc.*, One PPG Place, Pittsburgh 22, Pa., USA

(72) Keksijä/Uppfinnare: Mouly, Raymond Jules

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä ja laite lasin leikkaamiseksi ja reunan muotoilemiseksi. Förfarande och anordning för skärning och kantformning av glas.

(57) Tiivistelmä

Muotoon tehtyjä lasiosia ja levyjä leikataan suoraan kuumennetusta lasinauhasta säilyttäen samalla leikatun lasin optinen laatu. Float-lasinauhaa siirretään pois lasinmuodostuskammiosta, ja ennen hidasta jäähdyttämistä leikkausviiva kuumennetaan sen pehmenemispisteeseen. Terälaite tunkeutuu sen jälkeen lasiin pitkin kuumennettua leikkausviivaa lasin leikkaamiseksi. Leikattu lasin reuna muotoillaan leikkaamisen jälkeen, kun reuna on vielä pehmenemislämpötilassa. Viivan kuumennuksen ja leikkaamisen aikana lasin lämpötila pidetään kauttaaltaan lasin myötöpisteen yläpuolella.

(57) Sammandrag

Formade glasämnen och-skivor utskäres direkt från ett uppvärmt glasband under bibehållande av det skurna glasets optiska kvalitet. Ett flytglasband uttages från en glasformningskammare och före avkylningen uppvärms en skärlinje till sin mjukningstemperatur. En bladanordning genomtränger därefter glaset utmed den uppvärmda skärlinjen för skärande av glaset. Den befinner sig vid mjukningstemperaturen. Under uppvärmningen av linjen och skärmanövern hålls totala glastemperaturen över glasets töjningspunkt.