

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2004-509701

(P2004-509701A)

(43) 公表日 平成16年4月2日(2004.4.2)

(51) Int.Cl.⁷

A61F 13/00

A61F 13/02

F I

A61F 13/00 301Z

A61F 13/00 T

A61F 13/02 310T

テーマコード (参考)

審査請求 未請求 予備審査請求 有 (全 23 頁)

(21) 出願番号 特願2002-530011 (P2002-530011)
 (86) (22) 出願日 平成13年9月28日 (2001.9.28)
 (85) 翻訳文提出日 平成15年3月28日 (2003.3.28)
 (86) 国際出願番号 PCT/GB2001/004362
 (87) 国際公開番号 W02002/026180
 (87) 国際公開日 平成14年4月4日 (2002.4.4)
 (31) 優先権主張番号 0023925.1
 (32) 優先日 平成12年9月29日 (2000.9.29)
 (33) 優先権主張国 イギリス (GB)

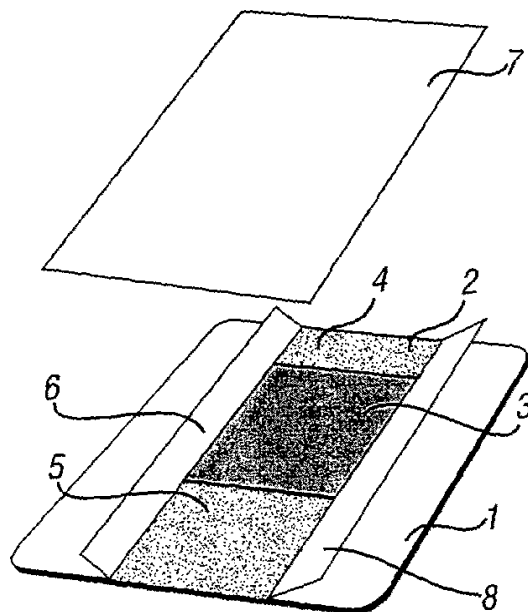
(71) 出願人 598010953
 ジョンソン・アンド・ジョンソン・メディ
 カル・リミテッド
 Johnson & Johnson M
 edical Ltd.
 イギリス国、エジンバラ・イーエイチ2・
 4エヌエイチ、クイーン・ストリート・6
 8-73、アースカイン・ハウス
 Erskine House, 68-73
 Queen Street, Edinb
 urgh EH2 4NH, United
 Kingdom
 (74) 代理人 100066474
 弁理士 田澤 博昭

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 適合可能な包帯

(57) 【要約】

治療が困難な身体部位のための接着包帯であって、実質的に液体不浸透性の裏当てシートと、裏当てシート上に塗布された感圧接着剤の層と、この接着剤層と同一の側で裏当てシートにくっつけられた吸収島状部とを有し、この島状部は、裏当てシートの接着剤塗布縁部が島状部の周りに延びるように裏当てシートよりも面積が小さく、島状部は、裏当てシートの中心からずれていて、包帯の形状を変え、それにより身体部位に対する包帯の適合性を向上させるよう部分的に取り外すことができる広い縁部をもたらすようになっていることを特徴とする包帯。本発明は、仙骨用包帯に特に適している。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

接着包帯であって、裏当てシートと、裏当てシート上に塗布された感圧接着剤の層と、この接着剤層と同一の側で裏当てシートにくっつけられた吸収島状部とを有し、該島状部は、裏当てシートの接着剤塗布縁部が島状部の周りに延びるように裏当てシートよりも面積が小さく、島状部は、裏当てシートの中心からずれていることを特徴とする接着包帯。

【請求項 2】

島状部は、1 cm 乃至 8 cm だけずれていることを特徴とする請求項 1 記載の接着包帯。

【請求項 3】

接着剤塗布縁部の平均幅は、1 cm 乃至 6 cm であることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 記載の接着包帯。 10

【請求項 4】

裏当てシートは、実質的に矩形であることを特徴とする請求項 1、請求項 2 又は請求項 3 記載の接着包帯。

【請求項 5】

裏当てシートの寸法は、5 cm 乃至 25 cm × 5 cm 乃至 25 cm であることを特徴とする請求項 4 記載の接着包帯。

【請求項 6】

裏当てシートの寸法は、10 cm 乃至 20 cm × 10 cm 乃至 20 cm であることを特徴とする請求項 5 記載の接着包帯。 20

【請求項 7】

包帯は、仙骨創傷用包帯であることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 6 のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項 8】

裏当てシートの少なくとも 1 つの縁部は、非直線状であることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 7 のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項 9】

裏当てシートは、少なくとも 1 つの対称線を備えるよう形作られ、島状部は、裏当てシートの対称線に沿ってずれていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 8 のうちいずれかに記載の接着包帯。 30

【請求項 10】

除去される可能性のある領域は、接着剤塗布縁部の広幅部分中に指示されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 9 のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項 11】

接着剤縁部の最小幅が、接着剤塗布縁部の広幅部分中に指示されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 10 のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項 12】

島状部及び接着剤塗布縁部を被覆する少なくとも 1 つの剥離剤塗布カバーシートを更に有していることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 11 のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項 13】

包帯の互いに反対側の縁部を被覆する 2 つの縁部カバーシート及び縁部カバーシート相互間に延びる中央カバーシートを更に有していることを特徴とする請求項 11 記載の接着包帯。 40

【請求項 14】

包帯は、無菌であって包装されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 13 のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項 15】

創傷用包帯の製造方法であって、請求項 1 乃至請求項 14 のうちいずれかに記載の創傷用包帯を準備し、次に、接着剤塗布縁部の広幅部分から一部を除去して患者の部位に対する包帯の適合性を向上させることを特徴とする方法。 50

【請求項 16】

包帯は、実質的に矩形の仙骨用包帯であり、島状部は、矩形の短いほうの軸線に沿って位置がずれており、切込みが、短いほうの軸線の付近で広幅接着剤塗布縁部から除去されることを特徴とする請求項 15 記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

本発明は、接着包帯、特に創傷用包帯に関し、特に、仙骨及び治療困難な身体の他の部位のびらん又はただれ及び潰瘍の治療及び防止のための仙骨用包帯に関する。

【0002】

接着包帯は、創傷の治療用として知られており、かかる創傷としては、潰瘍や褥瘡（とこずれ）が挙げられる。接着包帯は又、無傷の皮膚の保護のために無傷の皮膚に当てられたり活性薬剤の経皮投与のために用いられる。典型的な接着包帯は、いわゆる島状包帯であり、この場合、吸収創傷包帯材料の狭い領域（島状部）は、接着剤が塗布されていて、好ましくは微生物に対して耐性がある裏当てシートで支持され、かかる裏当てシートは、島状部の周りに接着剤塗布縁部をもたらす。

【0003】

本発明は、接着包帯であって、裏当てシートと、裏当てシート上に塗布された感圧接着剤の層と、この接着剤層と同一の側で裏当てシートにくっつけられた吸収島状部とを有し、該島状部は、裏当てシートの接着剤塗布縁部が島状部の周りに延びるように裏当てシートよりも面積が小さく、島状部は、裏当てシートの中心からずれていることを特徴とする接着包帯を提供する。

【0004】

裏当てシートは実質的に液体不浸透性である。すなわち、裏当てシートには、実質的に連続していて、液体の水又は創傷流体の通過を可能にする肉眼で見えるほどの孔（マクロ孔）又はスリットは無い。すなわち、裏当てシートは好ましくは、水蒸気に対して透過性であるが、液体の水又は創傷滲出液に対しては浸透性を示さない。好ましくは、裏当てシートは、微生物不侵入性でもある。適当な連続適合可能な裏当てシートは好ましくは、100%乃至10%の相対湿度差において37.5℃では、単独で300乃至5,000 g/m² / 24時間、好ましくは500乃至2,000 g/m² / 24時間の透湿度（MVT R）を示す。裏当てシートの厚さは好ましくは、10マイクロメートル乃至100マイクロメートル（μm）、より好ましくは、100マイクロメートル乃至500マイクロメートルである。

【0005】

裏当てシートを形成するのに適したポリマーとしては、ポリウレタン、ポリアルコキシアルキルアクリレート及び例えば英国特許出願公開第1280631号明細書に開示されているようなメタクリレートが挙げられる。好ましくは、裏当てシートは、大部分が独立気泡である高密度ブロックポリウレタンフォームの連続層から成る。適当な裏当てシート材料は、“ESTANE 5714F”という登録商標名で入手できるポリウレタンフィルムである。好ましくは、裏当てシートは実質的に非弾性である。好ましくは、裏当てシートは、50%歪において90%未満、好ましくは75%未満、より好ましくは50%未満の弾性回復率を示す。

【0006】

裏当てシートは、任意形状のもの、例えば円形、長円形又は矩形のものであってよい。好ましくは、裏当てシートは、少なくとも1つの対称線を持つよう形作られ、好ましくは、島状部は、裏当てシートの対称線に沿ってずれる。より好ましくは、裏当てシートは実質的に矩形である（正方形を含む）。好ましくは、裏当てシートは、実質的に矩形であって、5cm乃至25cm×5cm乃至25cm、より好ましくは、10cm乃至20cm×10cm乃至20cmの寸法を有している。

【0007】

接着剤層は、水蒸気透過性であるとともに（或いは）水蒸気を通過させることができるよ

うパターン付けされたものであることが必要である。接着剤層は好ましくは、島状部タイプの創傷用包帯に従来用いられている形式の連続水蒸気透過性感圧接着剤層であり、その一例として、例えば英国特許出願公開第1280631号明細書に記載されているようなアクリレートエステルコポリマー、ポリビニルエチルエーテル及びポリウレタンを主成分とする感圧接着剤が挙げられる。接着剤層の基本重量は好ましくは、 20 g/m^2 乃至 250 g/m^2 、より好ましくは 50 g/m^2 乃至 150 g/m^2 である。ポリウレタンを主成分とする感圧接着剤が好ましい。

【0008】

接着剤層は、従来型島状包帯の場合のように接着島状部の周りで裏当てシート上に接着剤塗布縁部を形成するよう吸収島状部から外方に延びている。好ましくは、吸収島状部それ自体の創傷に向けた表面には、実質的に裏当てシート上に存在する接着剤が実質的に無く、より好ましくは、接着剤が実質的に全くない。

【0009】

吸収島状部は、創傷治癒技術分野において創傷流体、血清又は血液を吸収するために従来用いられている層のうちの任意のものであってよく、かかる層としては、ガーゼ、不織布、超吸収剤、ヒドロゲル及びこれらの混合物があげられる。好ましくは、吸収島状部は、吸収フォームの層、例えば、欧州特許出願公開第0541391号明細書に従って調製された連続気泡状親水性ポリウレタンフォームから成る。なお、かかる欧州特許出願公開明細書の記載内容全体を本明細書の一部を形成するものとしてここに引用する。他の実施形態では、吸収島状部は、不織繊維質ウェブ、例えば、ビスコースステープルファイバから成るカーディングされたウェブから成っていてもよい。吸収島状部の基本重量は、 50 g/m^2 乃至 500 g/m^2 、例えば、 100 g/m^2 乃至 400 g/m^2 であるのがよい。吸収島状部は、2以上の層から成るのがよい。たとえば、吸収島状部は、非粘着性液体浸透性の創傷接触トップシートに積層された吸収層から成るのがよい。非圧縮状態の吸収島状部の厚さは、 0.5 mm 乃至 10 mm 、例えば、 1 mm 乃至 4 mm であるのがよい。好ましくは、非圧縮状態の島状部の厚さは、 3 mm 未満である。生理食塩水に関して測定された島状部の自由（非圧縮）液体吸収性は、 25°C で 5 g/g 乃至 30 g/g であるのがよい。

【0010】

吸収島状部は、少なくとも1つの寸法が、 4 cm 以上、好ましくは、 5 cm 乃至 10 cm であることが好ましい。上記と同様、島状部の形状は、任意の形状、例えば、円形、長円形又は矩形であってよく、裏当てシートの形状と同一であってもよく、これとは異なってもよい。吸収島状部の面積は代表的には、 1 cm^2 乃至 200 cm^2 であり、より好ましくは、 4 cm^2 乃至 100 cm^2 である。或る特定の実施形態、例えば、仙骨用包帯では、吸収層の面積は好ましくは、 16 cm^2 以上、より好ましくは、 20 cm^2 以上である。

【0011】

従来型島状部タイプの包帯は、裏当てシート上に心出しされた島状部を有している。すなわち、島状部の重心は、裏当てシートの重心のところに又はこれに非常に近接して位置している。これとは対照的に、本発明の包帯では、島状部の重心が裏当てシートの重心からずれている。本発明の島状部がずれていることにより、包帯は接着剤塗布縁部の少なくとも1つの平均よりも幅の広い領域を備える。この領域を形作るには、例えば、この領域の一部を切断し、或いは打ち抜き又は引き裂いて包帯がこれが当てられる身体の部位に正確に適合するようにかかる部分を形作るようにするのがよい。

【0012】

好ましくは、島状部の重心は、裏当てシートの重心から 1 cm 乃至 8 cm 、より好ましくは、 2 cm 乃至 6 cm だけずれている。好ましくは、接着剤塗布縁部の平均幅は、 1 cm 乃至 5 cm である。

【0013】

本発明の包帯は、身体の包帯するのが困難な部位、例えば、仙骨、肘関節、膝関節又は股

関節に特に有用である。好ましくは、包帯は、仙骨創傷用包帯である。かかる包帯は一般に、 100 cm^2 乃至 600 cm^2 、好ましくは、 150 cm^2 乃至 400 cm^2 という一般的に言って比較的面積の広い包帯であり、種々の患者の互いに異なる部位に適合するような形状のものでなければならない。好ましくは、仙骨用包帯は上述したように実質的に矩形（正方形を含む）である。

【0014】

上述のように、本発明の包帯の一特徴は、広幅の縁部領域を切断して包帯の形状を身体の部位に適合させることができるということにある。したがって、本発明の包帯の裏当てシートの少なくとも1つの縁部は、かかる切断の結果として非直線状の場合がある。さらに、潜在的な切抜き領域が、接着剤塗布縁部の広幅部分に設けられる場合がある。たとえば、変形例としての1以上の切抜き線をインキで又は型押しすることにより裏当てシート上に（又は、以下に説明するようにカバーシート上に）印付けしたものであってもよい。変形例として、又は追加例として、切抜き線は、ミシン目を備えてもよく、或いは、切抜き線を打ち抜いて切抜き領域をユーザが引き裂き又は引き抜くことができるようにしてもよい。或る特定の実施形態では、切抜き線は、裏当てシートの幅の広い縁部に設けられた切込み、例えば、V字形切込み又はU字形切込みを定める。

【0015】

包帯の確実な粘着性を確保するために切抜き後、最小限度の接着剤塗布縁部が島状部の周りに残ることが望ましい。したがって、好ましくは、接着剤縁部の最小幅が、例えばインキ着け又は型押しにより接着剤塗布縁部の広幅部分中に指示される。好ましくは、最小接着剤縁部幅は、 1 cm 乃至 6 cm 、好ましくは、 1.5 cm 乃至 4 cm である。

【0016】

好ましくは、本発明の接着包帯は、島状部及び接着剤塗布縁部を被覆する少なくとも1つの剥離剤塗布カバーシートを更に有している。より好ましくは、包帯は、好ましくは実質的に欧州特許出願公開第0117632号明細書に記載されているように、包帯の互いに反対側の縁部を被覆する2つの縁部カバーシート及び縁部カバーシート相互間に延びる中央カバーシートを有している。

【0017】

好ましくは、本発明の接着包帯は、医用に適している。好ましくは、この接着剤は、無菌であり、好ましくは、微生物不侵入性容器内に包装される。

【0018】

本発明は又、創傷用包帯の製造方法であって、請求項1乃至請求項14のうちいずれか一に記載の創傷用包帯を準備し、次に、接着剤塗布縁部の広幅部分から一部を除去して患者の部位に対する包帯の適合性を向上させる工程とを有していることを特徴とする方法を提供する。

【0019】

好ましくは、包帯は、実質的に矩形の仙骨用包帯であり、島状部は、矩形の短いほうの軸線に沿って位置がずれており、切込みが、短いほうの軸線の付近で広幅接着剤塗布縁部から除去される。

【0020】

本発明の実施形態を添付の図面を参照して以下に詳細に説明する。

【0021】

図1を参照すると、裏当てシート1は、島状創傷用包帯に呼吸可能であるが、微生物を侵入させない裏当てを提供するよう従来用いられている種類の微孔質ポリウレタンスポンジフィルムから作られている。裏当てシート1は、丸いコーナー部を備えた矩形である。寸法は、約 $150\text{ mm} \times 150\text{ mm}$ であり、これにより、包帯は、人の仙骨部位の保護に適したものになっている。

【0022】

図2を参照すると、裏当てシート1の下面は、医用等級の感圧接着剤の層2で被覆されている。吸収島状部（又は、島状吸収部）3が、不織布吸収材の層及びこの吸収層を被覆し

10

20

30

40

50

た状態で吸収層の縁部を僅かに越えて延びる多孔質トップシートで形成されている。多孔質トップシートはそれ自体、ポリウレタンフォーム又は他の吸収材から成る一次創傷接触層であるのがよい。島状部3の両方の層は、感圧接着剤によって裏当てシートにくっつけられている。島状部の周りの接着剤塗布縁部の平均幅は、約20mm乃至50mmであるが、島状部3は、この軸線上で、幅が約30mmの通常の縁部4及び通常の縁部4と反対側に位置する幅が約50mmの広幅縁部5が存在するように裏当てシートの矩形の短いほうの縁部に沿ってずれている。

【0023】

島状部及び接着剤塗布縁部は、欧州特許出願公開第0117632号明細書に開示されているような配列状態の3つの剥離剤塗布カバーシート6, 7, 8によって被覆されている。 10

【0024】

線9が裏当てシート1に型押しされ、又はインキ着けされて広幅縁部を有する裏当てシートの領域を指示すると共に裏当てシートを切断することにより島状部の周りに最小幅の縁部を形成する上での限度を示すようになっている。サイズの異なる一連の切込み10も又、裏当てシート上に印付けされていて、患者の仙骨部位との適合性をもたらすよう裏当てシートを切除できる場所を指示するようになっている。変形例として、又は追加例として、これら印付けを剥離シート6, 7, 8上に施してもよい。

【0025】

使用にあたり、介護者は、はさみ又はナイフを用いて包帯の広幅縁部5を切断して包帯を所与の患者に対する最適の仙骨当て具合が得られるように形作る。変形例として、介護者は、包帯のあらかじめ定められた領域を引き裂き、又は打ち抜いてもよい。介護者は次に、中央剥離紙7を剥がし、そして、縁部剥離紙6, 8が依然としてくっついた状態の側縁部によって包帯を掴んだ状態で、包帯を患者の仙骨に当てる。次に、看護者は、縁部剥離紙6, 8を剥がし、包帯の縁部を伸ばして患者の皮膚に当てる。 20

【0026】

本発明の包帯及び方法は、身体の治療が困難な部位、例えば仙骨への適合性を向上させる。これにより、包帯の装用時間が大幅に短くなる。また、本発明により、包帯の着用感が向上すると共に漏れが減少し、更に包帯を互いに異なる患者に合わせて誂えることができる。 30

【0027】

上述の実施形態は、例示として説明されているに過ぎない。当業者であれば、特許請求の範囲に記載された本発明について他の多くの形態を想到できよう。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の包帯の平面図であり、その下に位置する島状部が想像線で示されている状態を示す図である。

【図2】

図1の包帯の下から見た斜視図であり、中央カバーシート部分がその下の詳細を示すよう持ち上げられた状態を示す図である。 40

【国際公開パンフレット】

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau(43) International Publication Date
4 April 2002 (04.04.2002)

PCT

(10) International Publication Number
WO 02/26180 A1

(51) International Patent Classification: A61F 13/02

(21) International Application Number: PCT/GB01/04362

(22) International Filing Date:
28 September 2001 (28.09.2001)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
0023925.1 29 September 2000 (29.09.2000) GB(71) Applicant (for all designated States except US): **JOHNSON & JOHNSON MEDICAL LIMITED** (GB/GB); Erskine House, 68-73 Queen Street, Edinburgh EH2 4NH (GB).

(72) Inventors; and

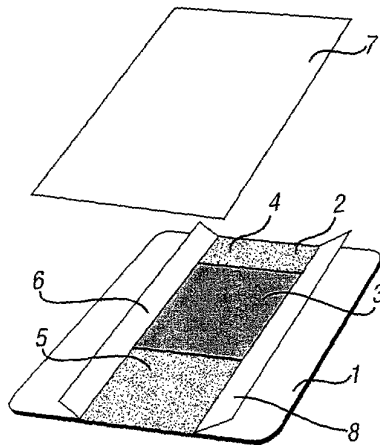
(75) Inventors/Applicants (for US only): **STOW, Martin,****William** (GB/GB); 8 Park Wood Way, Skipton, North Yorkshire BD23 1UZ (GB). **DALE, Cynthia, Mary** (GB/GB); 20 Russell Street, Skipton, North Yorkshire BD23 2DX (GB).(74) Agents: **JAMES, Anthony, Christopher, W., P. et al.**; Carmmels & Ransford, 43 Bloomsbury Square, London WC1A 2RA (GB).

(81) Designated States (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Designated States (regional): ARIPO patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE,

[Continued on next page]

(54) Title: ADAPTABLE DRESSINGS



(57) Abstract: An adhesive dressing for a difficult to treat region of the body comprising: a substantially liquid-impermeable backing sheet; a layer of pressure-sensitive adhesive coated on the backing sheet; and an absorbent island adhered to the backing sheet on the same side as the adhesive layer, wherein the island has a smaller area than the backing sheet such that an adhesive-coated margin of the backing sheet extends around the island, and wherein the island is offset from the center of the backing sheet to provide a wide margin region that can be partially removed to alter the shape of the dressing and thereby improve the conformity of the dressing to a region of the body. The invention is especially applicable to sacral dressings.

WO 02/26180 A1

WO 02/26180 A1

IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI patent (BE, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

Published:
— with international search report

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

ADAPTABLE DRESSINGS

The invention relates to adhesive dressings, especially wound dressings, and in particular to sacral dressings for the treatment and prevention of sores and
5 ulcers of the sacrum and other difficult to treat areas of the body.

Adhesive dressings are known for the treatment of wounds, including ulcers and pressure sores. Adhesive dressings are also applied to intact skin to protect the skin, and for the percutaneous administration of active agents. Typical
10 adhesive dressings are the so-called island dressings, in which a smaller area of absorbent wound dressing material (the island) is supported on an adhesive-coated, preferably microorganism-resistant backing sheet that provides and adhesive-coated margin around the island.

15 The invention provides an adhesive dressing comprising: a substantially liquid-impermeable backing sheet; a layer of pressure-sensitive adhesive coated on the backing sheet; and an absorbent island adhered to the backing sheet on the same side as the adhesive layer, wherein the island has a smaller area than the backing sheet such that an adhesive-coated margin of the backing sheet
20 extends around the island, and wherein the island is offset from the center of the backing sheet.

The backing sheet is substantially liquid-impermeable. That is to say, it is substantially continuous and free from macroscopic apertures or slits that could
25 allow the passage of liquid water or wound fluid. The backing sheet is preferably semipermeable. That is to say, the backing sheet is preferably permeable to water vapour, but not permeable to liquid water or wound exudate. Preferably, the backing sheet is also microorganism-impermeable. Suitable continuous conformable backing sheets will preferably have a moisture vapor transmission
30 rate (MVTR) of the backing sheet alone of 300 to 5000 g/m²/24hrs, preferably 500 to 2000 g/m²/24hrs at 37.5 °C at 100% to 10% relative humidity difference. The backing sheet thickness is preferably in the range of 10 to 1000 micrometers, more preferably 100 to 500 micrometers.

Suitable polymers for forming the backing sheet include polyurethanes and poly alkoxyalkyl acrylates and methacrylates such as those disclosed in GB-A-1280631. Preferably, the backing sheet comprises a continuous layer of a high density blocked polyurethane foam that is predominantly closed-cell. A suitable backing sheet material is the polyurethane film available under the Registered Trade Mark ESTANE 5714F. Preferably, the backing sheet is substantially inelastic. Preferably, the sheet exhibits an elastic recovery at 50% strain of less than 90%, preferably less than 75%, more preferably less than 50%.

10

The backing sheet may have any shape, such as circular, oval or rectangular. Preferably, the backing sheet is shaped with at least one line of symmetry, and preferably the island is offset along a line of symmetry of the backing sheet. More preferably, the backing sheet is substantially rectangular (including square). Preferably, the backing sheet is substantially rectangular and has dimensions of from 5 to 25 cm by from 5 to 25 cm, more preferably from 10 to 20 cm by from 10 to 20 cm.

The adhesive layer should be moisture vapor transmitting and/or patterned to allow passage of water vapor therethrough. The adhesive layer is preferably a continuous moisture vapor transmitting, pressure-sensitive adhesive layer of the type conventionally used for island-type wound dressings, for example, a pressure sensitive adhesive based on acrylate ester copolymers, polyvinyl ethyl ether and polyurethane as described for example in GB-A-1280631. The basis weight of the adhesive layer is preferably 20 to 250 g/m², and more preferably 50 to 150 g/m². Polyurethane-based pressure sensitive adhesives are preferred.

The adhesive layer extends outwardly from the absorbent island to form an adhesive-coated margin on the backing sheet around the adhesive island as in a conventional island dressing. Preferably, the wound facing surface of the absorbent island itself is substantially free of the adhesive present on the backing sheet, and more preferably it is substantially free of any adhesive.

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

3

- The absorbent island may comprise any of the layers conventionally used for absorbing wound fluids, serum or blood in the wound healing art, including gauzes, nonwoven fabrics, superabsorbents, hydrogels and mixtures thereof. Preferably, the absorbent island comprises a layer of absorbent foam, such as an
- 5 open celled hydrophilic polyurethane foam prepared in accordance with EP-A-0541391, the entire content of which is expressly incorporated herein by reference. In other embodiments, the absorbent island may comprise a nonwoven fibrous web, for example a carded web of viscose staple fibers. The basis weight of the absorbent island may be in the range of 50-500g/m², such as 100-400g/m².
- 10 The absorbent island may comprise more than one layer. For example, it may comprise an absorbent layer laminated to a non-adherent, liquid-permeable wound contacting top sheet. The uncompressed thickness of the absorbent island may be in the range of from 0.5mm to 10mm, such as 1mm to 4mm. Preferably, the uncompressed thickness of the island is less than 3mm. The free (uncompressed)
- 15 liquid absorbency of the island measured for physiological saline may be in the range of 5 to 30 g/g at 25°.

- Preferably, the absorbent island has at least one dimension greater than 4cm, preferably 5 to 10cm. The shape of the island likewise may be any shape,
- 20 such as circular, oval or rectangular, and may be the same or different from the shape of the backing sheet. The area of the absorbent island is typically in the range of from 1cm² to 200cm², more preferably from 4cm² to 100cm². In certain embodiments, such as sacral dressings, the area of the absorbent layer is preferably greater than 16cm², more preferably greater than 20cm².

25

- Conventional island-type dressings have the island centered on the backing sheet. That is to say, the center of gravity of the island is at, or very close to, the center of gravity of the backing sheet. In contrast, the dressings according to the present invention have the center of gravity of the island offset from the center of
- 30 gravity of the backing sheet. The offset island of the present invention provides the dressing with at least one wider-than-average region of the adhesive-coated margin. This region can be shaped, e.g. by cutting or by punching or tearing out

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

4

part of the region, to profile it so that the dressing conforms accurately to a region of the body to which the dressing is to be applied.

Preferably, the center of gravity of the island is offset by from 1 to 8 cm.,
5 more preferably from 2 to 6 cm, from the center of gravity of the backing sheet.
Preferably, the mean width of the adhesive-coated margin is from 1 to 5 cm.

The dressings according to the present invention are especially useful for difficult-to-dress areas of the body such as the sacrum, elbows, knees or heels.
10 Preferably, the dressing is a sacral wound dressing. Such dressings are generally relatively large-area dressings of 100-600 cm², preferably 150-400 cm², and must be shaped to conform to the differing regions of different patients. Preferably, the sacral dressing is substantially rectangular (including square) as hereinbefore described.

15

As already noted, it is a feature of the dressings according to the invention that the wide margin region can be cut out to adapt the shape of the dressing to a body region. Therefore, at least one edge of the backing sheet in the dressings according to the present invention may be non-linear as a result of such cutting
20 out. Furthermore, a potential cut-out region may be indicated in a wide part of the adhesive-coated margin. For example, one or more alternative cut-out lines may be marked on the backing sheet (or on a cover sheet as described below) by ink or embossing. Alternatively or additionally the cut-out lines may be provided with perforations or may be die-cut to enable the regions to be torn or pulled out by a
25 user. In certain embodiments the cut-out lines define a notch, for example a V- or U-shaped notch in the wide margin of the backing sheet.

It remains desirable that a minimum adhesive-coated margin should remain around the island after the cutting out in order to ensure secure adhesion of the
30 dressing. Therefore, preferably, a minimum adhesive margin width is indicated in the wide part of the adhesive-coated margin, for example by inking or embossing. Preferably, the minimum margin width is from 1 to 6 cm, preferably from 1.5 to 4 cm.

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

5

Preferably, the adhesive dressings according to the invention further comprise at least one release-coated cover sheet covering the island and the adhesive-coated margin. More preferably, the dressings comprise two edge cover sheets covering opposed edges of the dressing and a central cover sheet extending between the edge cover sheets, preferably substantially as described in EP-A-0117632.

Preferably, the adhesive dressing according to the present invention is suitable for medical use. Preferably, the dressing is sterile and preferably it is packaged in a microorganism-impermeable container.

The present invention also provides a method of production of a wound dressing comprising the steps of: providing a wound dressing according to any aspect of the present invention, followed by removing a portion from a wide region of the adhesive-coated margin to improve the conformity of the dressing to a region of a patient.

Preferably, the dressing is a substantially rectangular sacral dressing, the island is displaced along a short axis of the rectangle, and a notch is removed of the wide adhesive coated margin in the region of the short axis.

An embodiment of the present invention will now be described in more detail, with reference to the accompanying drawings, in which:

Figure 1 shows a top plan view of a dressing according to the present invention with the underlying island shown in phantom; and

Figure 2 shows a bottom perspective view of the dressing of Figure 1, with the central cover sheet portion lifted to show underlying detail.

Referring to Figure 1, the backing sheet 1 is formed from a microporous polyurethane sponge film of the kind conventionally used to provide a breathable

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

6

but microorganism-impermeable backing to island wound dressings. The backing sheet 1 is rectangular with rounded corners. The dimensions are approximately 150 mm by 150 mm, which makes the dressing suitable for protection of a human sacral region.

5

Referring to Figure 2, a lower surface of the backing sheet 1 is coated with a layer 2 of a medical grade pressure-sensitive adhesive. An absorbent island 3 is formed from a layer of nonwoven textile absorbent and a porous top sheet covering the absorbent layer and extending slightly beyond the edges of the absorbent layer. The porous top layer may itself be a polyurethane foam or other absorbent primary wound contact layer. Both layers of the island 3 are adhered to the backing sheet by the pressure sensitive adhesive. The adhesive-coated margin around the island has an average width of about 20-50 mm, but the island 3 is offset along the short edge of the backing sheet rectangle so that on this axis there is a normal margin 4 of about 30 mm width, and a wide margin 5 of about 50 mm width opposite the normal margin 4.

The island and the adhesive-coated margin are covered by three release-coated cover sheets 6,7,8 arranged as shown and as described in EP-A-0117632.

20

A line 9 is embossed or inked on the backing sheet 1 to indicate the region of the backing sheet that has a wide margin, and to show the limit beyond which cutting the backing sheet would intrude into a minimum margin width around the island. A series of notches 10 of different sizes are also marked on the backing sheet to indicate where the backing sheet could be cut away to provide conformity with a sacral region of a patient. Alternatively or additionally, these markings may be provided on the release sheets 6,7,8.

In use, a care giver cuts the wide margin 5 of the dressing using scissors or a knife to shape the dressing for an optimum sacral fit to a given patient. Alternatively, the care giver may tear or punch out a predefined region of the dressing. The care giver then removes the central release paper 7 and, while grasping the dressing by the side edges having the edge release papers 6,8 still

30

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

7

applied thereto, applies the dressing to the sacrum of the patient. The care giver then removes the edge release papers 6,8 and smooths the edges of the dressing down onto the patient's skin.

5 The dressings and method according to the present invention have improved conformability to difficult to treat regions of the body, such as the sacrum. This greatly improves the wear time of the dressings. It also improves the comfort of the dressing, reduces leakage and allows the dressing to be customized to different patients.

10

The above embodiment has been described by way of example only. Many other examples of the present invention as defined in the accompanying claims will be apparent to the skilled reader.

15

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

8

CLAIMS

1. An adhesive dressing comprising: a backing sheet; a layer of pressure-
5 sensitive adhesive coated on the backing sheet; and an absorbent island adhered
to the backing sheet on the same side as the adhesive layer, wherein the island
has a smaller area than the backing sheet such that an adhesive-coated margin of
the backing sheet extends around the island, and wherein the island is offset from
the center of the backing sheet.
- 10 2. An adhesive dressing according to claim 1, wherein the island is offset by
from 1 to 8 cm.
3. An adhesive dressing according to claim 1 or 2, wherein the mean width of
15 the adhesive-coated margin is from 1 to 6 cm.
4. An adhesive dressing according to any preceding claim, wherein the
backing sheet is substantially rectangular.
- 20 5. An adhesive dressing according to claim 4, wherein the backing sheet has
dimensions of from 5 to 25 cm by from 5 to 25 cm.
6. An adhesive dressing according to claim 5, wherein the backing sheet has
dimensions of from 10 to 20 cm by from 10 to 20 cm.
- 25 7. An adhesive dressing according to any preceding claim, wherein the
dressing is a sacral wound dressing.
8. An adhesive dressing according to any preceding claim, wherein at least
30 one edge of the backing sheet is non-linear.

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

9

9. An adhesive dressing according to any preceding claim, wherein the backing sheet is shaped with at least one line of symmetry, and the island is offset along a line of symmetry of the backing sheet.

5 10. An adhesive dressing according to any preceding claim, wherein a potential region to be removed is indicated in a wide part of the adhesive-coated margin.

11 An adhesive dressing according to any preceding claim, wherein a minimum adhesive margin width is indicated in the wide part of the adhesive-coated margin
10

12. An adhesive dressing according to any preceding claim, further comprising at least one release-coated cover sheet covering the island and the adhesive-coated margin.

15

13. An adhesive dressing according to claim 11, comprising two edge cover sheets covering opposed edges of the dressing and a central cover sheet extending between the edge cover sheets.

20 14. An adhesive dressing according to any preceding claim, wherein the dressing is sterile and packaged.

15. A method of production of a wound dressing comprising the steps of: providing a wound dressing according to any one of claims 1 to 14, followed by
25 removing a portion from a wide region of the adhesive-coated margin to improve the conformity of the dressing to a region of a patient.

16. A method according to claim 15, wherein the dressing is a substantially rectangular sacral dressing, the island is displaced along a short axis of the rectangle, and a notch is removed from the wide adhesive coated margin in the
30 region of the short axis.

WO 02/26180

PCT/GB01/04362

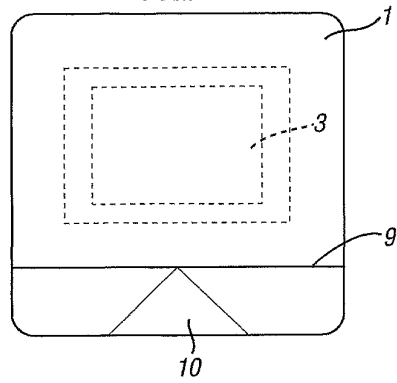
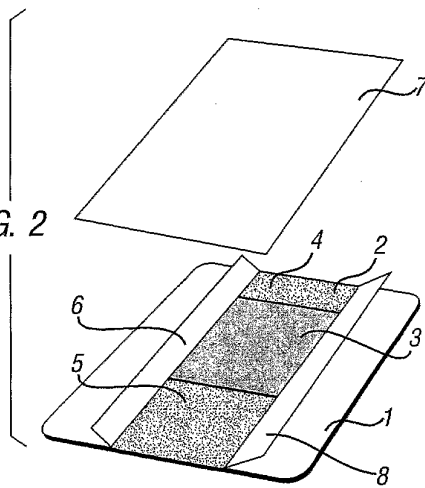
1/1
FIG. 1

FIG. 2



【手続補正書】

【提出日】平成14年8月7日(2002.8.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

接着包帯であって、裏当てシートと、裏当てシート上に塗布された感圧接着剤の層と、この接着剤層と同一の側で裏当てシートにくっつけられた吸収島状部とを有し、該島状部は、裏当てシートの接着剤塗布縁部が島状部の周りに延びるように裏当てシートよりも面積が小さく、島状部は、裏当てシートの中心からずれており、除去される可能性のある領域が、接着剤塗布縁部の広幅部分中に指示されていることを特徴とする接着包帯。

【請求項2】

島状部は、1 cm乃至8 cmだけずれていることを特徴とする請求項1記載の接着包帯。

【請求項3】

接着剤塗布縁部の平均幅は、1 cm乃至6 cmであることを特徴とする請求項1又は請求項2記載の接着包帯。

【請求項4】

裏当てシートは、実質的に矩形であることを特徴とする請求項1、請求項2又は請求項3記載の接着包帯。

【請求項5】

裏当てシートの寸法は、5 cm乃至25 cm×5 cm乃至25 cmであることを特徴とする請求項4記載の接着包帯。

【請求項6】

裏当てシートの寸法は、10 cm乃至20 cm×10 cm乃至20 cmであることを特徴とする請求項5記載の接着包帯。

【請求項7】

包帯は、仙骨創傷用包帯であることを特徴とする請求項1乃至請求項6のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項8】

裏当てシートの少なくとも1つの縁部は、非直線状であることを特徴とする請求項1乃至請求項7のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項9】

裏当てシートは、少なくとも1つの対称線を備えるよう形作られ、島状部は、裏当てシートの対称線に沿ってずれていることを特徴とする請求項1乃至請求項8のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項10】

接着剤縁部の最小幅が、接着剤塗布縁部の広幅部分中に指示されていることを特徴とする請求項1乃至請求項9のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項11】

島状部及び接着剤塗布縁部を被覆する少なくとも1つの剥離剤塗布カバーシートを更に有していることを特徴とする請求項1乃至請求項10のうちいずれかに記載の接着包帯。

【請求項12】

包帯の互いに反対側の縁部を被覆する2つの縁部カバーシート及び縁部カバーシート相互間に延びる中央カバーシートを更に有していることを特徴とする請求項10記載の接着包帯。

【請求項13】

包帯は、無菌であって包装されていることを特徴とする請求項1乃至請求項12のうちい

ずれか一に記載の接着包帯。

【請求項 14】

創傷用包帯の製造方法であって、裏当てシートと、裏当てシート上に塗布された感圧接着剤の層と、この接着剤層と同一の側で裏当てシートにくっつけられた吸収島状部とを有し、該島状部は、裏当てシートの接着剤塗布縁部が島状部の周りに延びるように裏当てシートよりも面積が小さく、島状部は、接着剤塗布縁部の広幅部分を提供するように裏当てシートの中心からずれている接着包帯を準備し、次に、接着剤塗布縁部の広幅部分から一部を除去して患者の部位に対する包帯の適合性を向上させることを特徴とする方法。

【請求項 15】

包帯は、実質的に矩形の仙骨用包帯であり、島状部は、矩形の短いほうの軸線に沿って位置がずれており、切込みが、短いほうの軸線の付近で広幅接着剤塗布縁部から除去されることを特徴とする請求項 14 記載の方法。

【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		Int'l Application No PCT/GB 01/04362
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 A61F13/02 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 A61F Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, PAJ		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 10 23 190 B (EVA-MARIA HELENE LYDIA KOKE) 23 January 1958 (1958-01-23) column 2, line 32 - line 43; figure 1	1, 4, 9, 12, 14, 15
A	GB 272 423 A (JOHNSON & JOHNSON) 16 June 1927 (1927-06-16) page 1, line 50 - line 70; figure 1	1, 15
A	US 4 631 227 A (NAKAMURA KENJI) 23 December 1986 (1986-12-23) abstract; figure 1	1, 15
☐ Further documents are listed in the continuation of box C. ☒ Patent family members are listed in annex.		
* Special categories of cited documents: *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance *E* earlier document but published on or after the international filing date *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *O* document relating to an oral disclosure, use, exhibition or other means *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step which the document is taken alone *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art *Z* document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international search report
21 December 2001		11/01/2002
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.O. Box 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel: (+31-70) 340-2040, Tx: 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer Westermayer, W

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No
PCT/GB 01/04362

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 1023190	B	NONE	
GB 272423	A	16-06-1927	NONE
US 4631227	A	23-12-1986	
		JP 1320774 C	11-06-1986
		JP 59105407 A	18-06-1984
		JP 60045522 B	09-10-1985
		DE 3382239 D1	08-05-1991
		EP 0111301 A2	20-06-1984

フロントページの続き

(81)指定国 AP(GH,GM,KE,LS,MW,MZ,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,MD,RU,TJ,TM),EP(AT,BE,CH,CY,DE,DK,ES,FI,FR,GB,GR,IE,IT,LU,MC,NL,PT,SE,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GQ,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BR,BY,BZ,CA,CH,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DZ,EC,EE,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,HR,HU,ID,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KP,KR,KZ,LC,LK,LR,LS,LT,LU,LV,MA,MD,MG,MK,MN,MW,MX,MZ,NO,NZ,PH,PL,PT,RO,RU,SD,SE,SG,SI,SK,SL,TJ,TM,TR,TT,TZ,UA,UG,US,UZ,VN,YU,ZA,ZW

(74)代理人 100088605

弁理士 加藤 公延

(72)発明者 ストウ・マーティン・ウィリアム

イギリス国、ビーディー23・1ユーゼット、ノース・ヨークシャー、スキップトン、パーク・ウッド・ウェイ 8

(72)発明者 デイル・シンシア・メアリー

イギリス国、ビーディー23・2ディーエックス、ノース・ヨークシャー、スキップトン、ラッセル・ストリート 20