

D 06 F

Ans.nr.: 3618/82

Indleveret: 12 aug 1982

Løbedag: 12 aug 1982

Alm. tilgængelig: 08 apr 1983

Prioritet: 07 okt 1981 US 309242

*PARIS MANUFACTURING COMPANY INC.;

Brockway, US.

Opfinder: John R. *Sanko; US.

Fuldmægtig: Patentbureauet Magnus Jensens

Eftf.

Buksepresse

S A M M E N D R A G

3618-82

Buksepresse.

Der er beskrevet en buksepresse med et par af øvre og nedre, udvendigt placerede og i længderetning forløbende fastholdelses-pressefoldannelses-hoveder (I, I'), som er båret af bærerammer (M, C) forløbende fra en ved buksepressens ende anordnet understøtning. En øvre bæreramme (M) er udformet udragende fra endeunderstøtningen, og en nedre bæreramme (C) er båret af en nedre forlængelse af endeunderstøtningen. Hvert af hovederne (I, I') befinder sig fleksibelt monteret på en tilhørende ramme på en sådan måde, at der er muliggjort formtilpasning deraf i forhold til forskellige former og størrelser af slacks eller bukse lignende beklædningsgenstande, der skal behandles i pressen. Et gaffelformet eller gylp-pressehoved (J) befinder sig båret af en udragende ramme (M') af kort længde og er anbragt aktiverbar af et fluidum-motororgan til tilvejebringelse af "ind" og "ud" bevægelse

til presning i forhold til et indvendigt gylppressehoved (J'), når en beklædningsgenstand (G) befinder sig båret indefra på en gennemtrængelig pose (B med mere) under medhjælp af pressefold-bladorganer (24) indtagende en udspændingsrelation dermed. Hvert pressehoved (I, I') besidder et foldet eller sløjfeformet rørsystem (V, V') strækkende sig langs hovedet (I eller I') og forsynet med damp til opvarmning af det samt besidder et i længderetning forløbende centralt organ (30) samt et par af til siden forløbende fastholdelseselementer eller bladorganer (29) monteret i stand til "ind" og "ud" svingelig bevægelse langs modsatte sider af det centrale organ (30). På hvert hoved (I, I') er der båret i tværretning forløbende fluidummotororganer (35, 35') forbundet til et tilhørende par fastholdelsesbladorganer (29) til svingning af disse mod det centrale organ (30) og hver til indgåelse af en samvirkningsvævs-overfoldende relation i forhold til et tilhørende indimellem-placeret pressefold-dannelses-bladorgan (24), som strækker sig langs en indvendig side af hver af beklædningsgenstandens (G) benbeklædningsdele, når pressefold-dannelsesbladorganerne (24) befinder sig i deres udspændingsrelation. Hvert par af fastholdelses-bladorganer (29) afslutter formning af en side af pressefold langs beklædningsgenstandens (G) benbeklædningsdele efter tilbagetrækning af et tilhørende pressefold-dannelses-bladorgan (24) ved indadtil sammenfoldning af pressefold-dannelses-bladorgandelen (F). Fastholdelseshovederne (29) er indrettet til ved begyndelsen at tilføre et sømfoldningstryk og efter tilbagetrækning af pressefold-dannelses-bladorganerne (24) tilførsel af et større, afsluttende, pressefolddannende tryk til beklædningsgenstandens (G) benbeklædningsdele. Der er således anvendt øvre og nedre pressefold-dannelses-hoveder (I, I') til samtidig formning af modsatsidede pressefolder langs hver af beklædningsgenstandens (G) benbeklædningsdele. Følgen af arbejdsoperationer kan være tilvejebragt automatisk i tidspunkttilpasset rækkefølge eller kan være tilvejebragt manuelt til opnåelse af en fuldstændig presningsarbejdsoperationsfølge.

3618-82

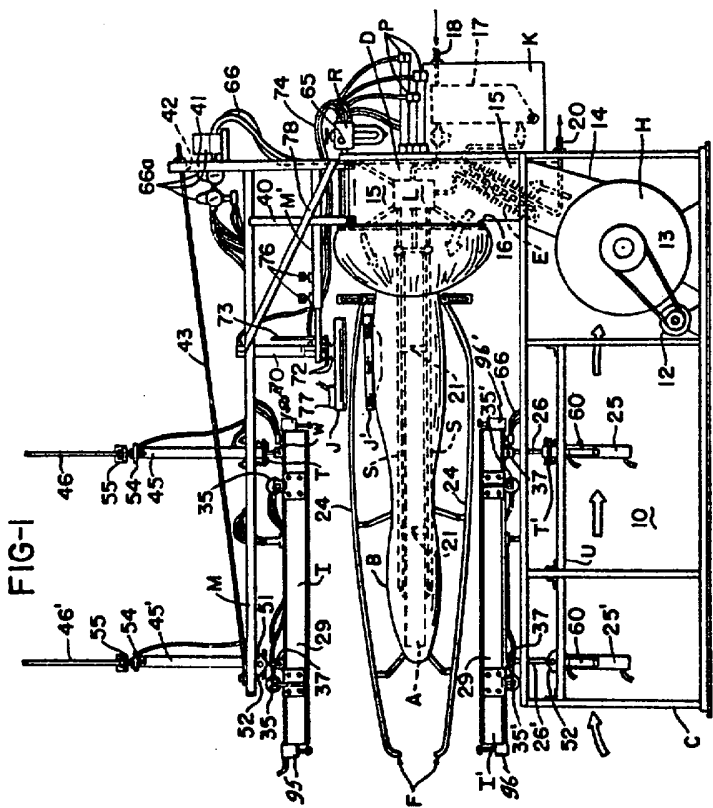


FIG-1

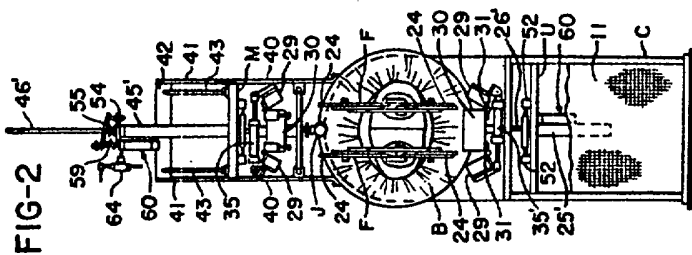


FIG-2

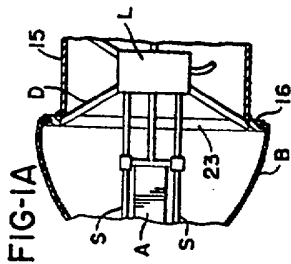


FIG-1A

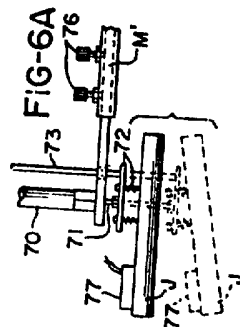


FIG-6A