

Opublikowano dnia 20 czerwca 1956 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37007

Kl. 50 c, 17/40

Zakłady Koksownicze „Jadwiga“ *)

(Zabrze, Polska)

Sposób zwiększenia przemiału młynów młotkowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 18 maja 1953 r.

Zastosowanie wynalazku zwiększa stopień przemiału węgla lub innego materiału poddawanego rozdrabnianiu na młynach młotkowych.

Istota wynalazku polega na zmniejszeniu liczby młotków przez specjalne ich rozstawienie w szachownicy i uzyskanie przez to dłuższej drogi węgla w młynie.

Młyny młotkowe pracują dotychczas na zasadzie kruszenia węgla na obwodzie wewnętrznym. Rozmieszczenie i liczba młotków w dotychczas stosowanych typach młynów jest szeregowo-rzędowa.

Liczbę młotków należy zmniejszyć i rozstawić je w szachownicę w celu skierowania węgla po spirali na obwodzie młyna. Wskutek tego uzyskuje się polepszenie przemiału. Nowe usytuowanie młotków zezwala przy dotychczasowym ruchu obrotowym nadawcy na ruch dodatkowy poosiowy zwiększający drogę kruszenia węgla.

Z uwagi na znacznie cięższą pracę młotków przy krawędziach młyna dwa pierwsze szeregi młotków po obu stronach od brzegu zostają bez zmiany.

Na rysunku uwidoczniono zmianę usytuowania młotków. Fig. 1 przedstawia uszeregowanie młotków (rozwinięty obwód) istniejące w młynie typu Humboldt o wydajności 50 t na godzinę, fig. 2 — proponowane usytuowanie młotków w tym samym młynie. Przy proponowanym rozmieszczeniu liczba młotków z 78 sztuk (6 rzędów po 13 sztuk w rzędzie) ulegnie zmniejszeniu na 51 sztuk czyli o 27 sztuk. Miejsce po wyjętym młotku należy zostawić puste, względnie wstawić pierścień zależnie od konstrukcji młyna. Fig. 3 przedstawia rozmieszczenie młotków istniejące w młynie typu Humboldt o wydajności 100 t na godzinę, fig. 4 — proponowane rozmieszczenie w tym samym młynie; zmiana ta zmniejszy liczbę młotków z 120 sztuk (6 rzędów po 20 sztuk) na 72 sztuki.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Henryk Gauze

Prócz polepszenia przemiału dodatkową oszczędność uzyskuje się przez zmniejszenie liczby młotków.

Młyny nie wymagają żadnej przeróbki, a jedynie wymontowania zbędnych młotków.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób zwiększenia stopnia przemiału młynów młotowych, znamienny tym, że młotki rozstawio-

ne są w szachownicę w celu zwiększenia drogi kruszenia węgla i zmniejsza dotychczasową liczbę młotków.

Zakłady Koksochemiczne
„Jadwiga“

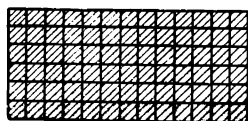


Fig. 1

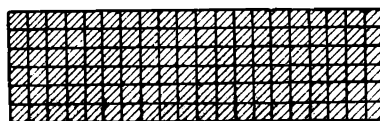


Fig. 3

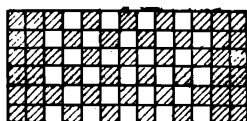


Fig. 2

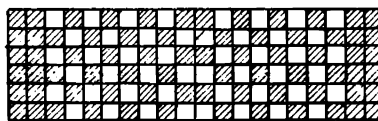


Fig. 4