РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2013 153 900** (13) **A**

(51) МПК
B60C 5/10 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2013153900/11, 27.04.2012**

Приоритет(ы):
(30) Конвенционный приоритет:
05.05.2011 DE 102011100562.9

(43) Дата публикации заявки: **10.06.2015** Бюл. № **16**

(85) Дата начала рассмотрения заявки PCT на национальной фазе: **05.12.2013**

(86) Заявка PCT:
EP 2012/057741 (27.04.2012)

(87) Публикация заявки PCT:
WO 2012/150187 (08.11.2012)

Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3, ООО "Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):
ГААДИ БАЙСИКЛ ТЬЮБ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):
ЙЕТТЕН Адольф Андреас (DE)

(54) КОЛЕСНАЯ КАМЕРА

(57) Формула изобретения

1. Колесная камера (1) для полного натяжения на ходовое колесо, колесный обод или кругообразную, овальную, эллипсоидальную или на как-либо иначе закругленную направляющую, причем камера не замкнута в себя, а имеет по меньшей мере два конца, причем наконечники (2) камеры (1) имеют соответствующую закругленную выпуклость (2), отличающаяся тем, что наконечники (2) через соответствующий присоединенный участок (3) камеры посредством вулканизации соединены с камерой (1) стык в стык с замыканием материала.

2. Колесная камера (1) по п. 1, отличающаяся тем, что выпуклость (2) в каждом случае соответствует максимум наружному радиусу камеры (1), а минимум - одной десятой наружного радиуса камеры (1), в частности, является полусферической.

3. Колесная камера (1) по п. 1, отличающаяся тем, что выпуклость соответствует тупому концу камеры, заканчивающемуся кругообразной, овальной или эллипсоидальной концевой пластиной.

4. Колесная камера (1) по п. 3, отличающаяся тем, что концевая пластина обладает большей эластичностью, чем камера (1).

5. Колесная камера (1) по одному из пп. 1-4, отличающаяся тем, что камера (1) во время заполнения с точки зрения пропорциональности в продольном направлении расширяется больше, чем в поперечном сечении.

6. Колесная камера (1) по п. 1, отличающаяся тем, что камера во время заполнения

RU 2013153900 A

RU 2013153900 A

с точки зрения пропорциональности в продольном направлении и в поперечном сечении расширяется в одинаковой степени.

7. Колесная камера (1) по п. 1, отличающаяся тем, что камера (1) или ее части содержат крепежные и/или фиксирующие средства для закрепления и/или фиксации на покрышке и/или на колесном ободе.

8. Способ изготовления разомкнутой колесной камеры (1) с закрытыми концами, отличающийся тем, что на первом этапе в форме для литья под давлением концевой колпак (2), содержащий закругленную выпуклость (2), стык в стык приливают к невулканизированному или частично вулканизированному участку (3) камеры, находящемуся на одной оправке с соответствующей выпуклостью (2),

на втором этапе концевой колпак (2) и участок (3) камеры вулканизируют,

на третьем этапе извлекают оправку, а участок (3) камеры с концевым колпаком (2) извлекают из формы для литья под давлением,

на четвертом этапе участок (3) камеры стык в стык присоединяют к невулканизированной или частично вулканизированной колесной камере (1), а

на пятом этапе колесную камеру (1), участок (3) камеры и концевой колпак вулканизируют окончательно,

причем со вторым концевым колпаком поступают соответственно.

9. Способ изготовления разомкнутой колесной камеры (1) с закрытыми концами, отличающийся тем, что

на первом этапе в соответствующей форме для литья под давлением из участка (3) камеры и концевого колпака (2) изготавливают наконечник (2, 3), содержащий закругленную выпуклость (2),

на втором этапе наконечник (2, 3) стык в стык присоединяют к невулканизированной или частично вулканизированной колесной камере (1), а

на третьем этапе колесную камеру (1) и наконечник вулканизируют,

причем со вторым наконечником (2, 3) поступают соответствующим образом.

RU 2013153900 A

RU 2013153900 A