



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108085836 A

(43)申请公布日 2018.05.29

(21)申请号 201810061357.9

(22)申请日 2018.01.23

(71)申请人 利郎(中国)有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市科技工
业园区

(72)发明人 陈国仲 程兵 李洪 欧锦莹
史志颖

(51)Int.Cl.

D03D 15/00(2006.01)

D06B 3/10(2006.01)

D06P 1/38(2006.01)

D06P 1/673(2006.01)

D06P 3/854(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种舒适真丝面料及其染色方法

(57)摘要

本发明涉及一种舒适的真丝面料及其染色方法,属于纺织品领域。本发明面料将蚕丝纱与莫代尔纱采用缎纹组织交织,使得面料正面显露蚕丝,贴肤面显露莫代尔纱,将舒适度和光泽感得到最大程度的保留和突显。同时,本发明提供了一种所述面料的染色方法,该方法有效的解决了双组份真丝面料染色同色性差的问题,并且提升了上染饱和度,颜色纯度增强。

1. 一种舒适的真丝面料,其特征在於:经纱采用蚕丝,纬纱采用兰精莫代尔,采用缎纹组织,正面主要显露蚕丝纱,反面主要显露莫代尔纱。
2. 根据权利要求1所述的舒适真丝面料,其特征在於,所述蚕丝纱的规格为20/22D。
3. 根据权利要求1所述的舒适真丝面料,其特征在於,所述兰精莫代尔纱的规格为40S—60S。
4. 根据权利要求1所述的舒适真丝面料,其特征在於,所述缎纹组织为五枚三飞缎纹组织。
5. 一种根据权利要求1-4任一所述的舒适真丝面料的染色方法,其特征在於:采用活性染料和一浴一步法浸染工艺对该面料染色,低温入染,30℃下加入防染剂,染缸运行20min—25min后加入染料,然后分3—5次加入NaCl,每次间隔7—10min,继续运行30min—35min后分3—5次加入纯碱,每次间隔7—10min,缓慢升温至90℃,升温速度1.5℃/min—2℃/min,保温浸染40—50min,排液,再加水升温至90℃,皂洗15min,排液,完成染色过程。
6. 根据权利要求5所述的染色方法,其特征在於:所述染料采用科华素G黑、科华素3BS红和科华素3RS黄。
7. 根据权利要求5所述的染色方法,其特征在於:所述染料用量为科华素G黑60g/L,科华素3BS红8.5g/L,科华素3RS黄2.8g/L。
8. 根据权利要求5所述的染色方法,其特征在於:所述纯碱的用量为30-40g/L。
9. 根据权利要求5所述的染色方法,其特征在於:所述NaCl的用量为180-200g/L。
10. 根据权利要求5所述的染色方法,其特征在於:所述防染剂的用量为5g/L。

一种舒适真丝面料及其染色方法

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织品领域,具体涉及一种舒适的真丝面料及其染色方法。

背景技术

[0002] 天然纤维蚕丝有着无法取代的光泽性和悬垂性,同时也有着非常柔和的手感,常用于较高端的纺织产品,外观风格高档富有光泽,但同时价格也较高。在本领域内,为了进一步提升真丝的服用性能,并降低成本使真丝的使用更加大众化,多采用其它天然或化学纤维与真丝进行混纺或交织,以得到综合性能优异同时成本又低的面料,例如丝棉、丝麻面料等。在染色加工真丝双组分面料时,为了获得良好的同色性产品,通常使用两种染料一浴二步法或两种染料二浴法染色,其生产工艺繁琐,加工时间长。若采用一浴法染色,由于混纺或交织的两种纤维在染色性能上有着较大的差异,存在同色性差的问题。

发明内容

[0003] 本发明为解决以上问题,提供了一种舒适的真丝面料及其染色方法,该面料不但亲肤、舒适、风格高档,且在采用了同浴染色工艺的情况下,同色性良好。具体发明内容如下:

一种舒适的真丝面料,经纱采用蚕丝,纬纱采用兰精莫代尔,采用缎纹组织,正面主要显露蚕丝纱,反面主要显露莫代尔纱。

[0004] 进一步地,所述蚕丝纱规格为20/22D,所述兰精莫代尔纱线规格为40S—60S。

[0005] 进一步地,所述缎纹组织为五枚三飞缎纹组织。

[0006] 本发明的另一个目的在于提供一种舒适真丝面料的染色方法:采用活性染料和一浴一步法浸染工艺对该面料染色,低温入染,30℃下加入防染剂,染缸运行20min-25min后加入染料,然后分3-5次加入NaCl,每次间隔7-10min,继续运行30min-35min后分3-5次加入纯碱,每次间隔7-10min,缓慢升温至90℃,升温速度1.5℃/min—2℃/min,保温浸染40—50min,排液,再加水升温至90℃,皂洗15min,排液,完成染色过程。

[0007] 进一步地,所述染料采用科华素G黑、科华素3BS红和科华素3RS黄。

[0008] 进一步地,所述染料用量为科华素G黑60g/L,科华素3BS红8.5g/L,科华素3RS黄2.8g/L。

[0009] 进一步地,所述纯碱的用量为30-40g/L。

[0010] 进一步地,所述NaCl的用量为180-200g/L。

[0011] 进一步地,所述防染剂的用量为5g/L。

[0012] 根据以上技术方案,本发明的有益效果为:

(1) 采用缎纹组织结构使具有较强光泽感的桑蚕丝原材料作为经向浮在正面,突出桑蚕丝特性,纬向莫代尔贴肤,将莫代尔柔和舒适度完全保留,这样组织将舒适度和光泽感得到最大程度的保留和突显。

[0013] (2) 采用能够更有效上染的浸染工艺,优化染料、助剂和染色工艺,有效改善了面

料正反面得色不匀的问题,同时纤维最大程度的上染后饱和度提高,颜色纯度增强。

具体实施方式

[0014] 以下结合具体实施例对本发明做进一步说明,以下实施例仅用于说明本发明的技术方案,而非限制本发明的保护范围。

[0015] 实施例1

一种舒适的真丝面料,经纱采用20/22D蚕丝,纬纱采用40S兰精莫代尔,采用五枚三飞缎纹组织,正面主要显露蚕丝纱,反面主要显露莫代尔纱。

[0016] 一种舒适真丝面料的染色方法:采用活性染料和一浴一步法浸染工艺染色,低温入染,30℃下加入防染剂,染缸运行20min后加入染料,然后分3次加入NaCl,每次间隔7min,继续运行30min后分3次加入纯碱,每次间隔7min,缓慢升温至90℃,升温速度1.5℃/min;保温浸染40min,排液,再加水升温至90℃,皂洗15min,排液,完成染色过程;

进一步地,所述染料采用科华素G黑、科华素3BS红和科华素3RS黄;

进一步地,所述染料用量为科华素G黑60g/L,科华素3BS红8.5g/L,科华素3RS黄2.8g/L;

进一步地,所述纯碱的用量为30g/L;

进一步地,所述NaCl的用量为180g/L;

进一步地,所述防染剂的用量为5g/L。

[0017] 实施例2

一种舒适的真丝面料,经纱采用20/22D蚕丝,纬纱采用50S兰精莫代尔,采用五枚三飞缎纹组织,正面主要显露蚕丝纱,反面主要显露莫代尔纱。

[0018] 一种舒适真丝面料的染色方法:采用活性染料和一浴一步法浸染工艺对该面料染色,低温入染,30℃下加入防染剂,染缸运行25min后加入染料,然后分4次加入NaCl,每次间隔8min,继续运行5min后分45次加入纯碱,每次间隔8min,缓慢升温至90℃,升温速度2℃/min,保温浸染45min,排液,再加水升温至90℃,皂洗15min,排液,完成染色过程。

[0019] 进一步地,所述染料采用科华素G黑、科华素3BS红和科华素3RS黄。

[0020] 进一步地,所述染料用量为科华素G黑60g/L,科华素3BS红8.5g/L,科华素3RS黄2.8g/L。

[0021] 进一步地,所述纯碱的用量为35g/L。

[0022] 进一步地,所述NaCl的用量为190g/L。

[0023] 进一步地,所述防染剂的用量为5g/L。

[0024] 实施例3

一种舒适的真丝面料,经纱采用20/22D蚕丝,纬纱采用60S兰精莫代尔,采用五枚三飞缎纹组织,正面主要显露蚕丝纱,反面主要显露莫代尔纱。

[0025] 本发明的另一个目的在于提供一种舒适真丝面料的染色方法:采用活性染料和一浴一步法浸染工艺对该面料染色,低温入染,30℃下加入防染剂,染缸运行20min后加入染料,然后分5次加入NaCl,每次间隔10min,继续运行30min后分5次加入纯碱,每次间隔10min,缓慢升温至90℃,升温速度1.5℃/min,保温浸染50min,排液,再加水升温至90℃,皂洗15min,排液,完成染色过程。

[0026] 进一步地,所述染料采用科华素G黑、科华素3BS红和科华素3RS黄。

[0027] 进一步地,所述染料用量为科华素G黑60g/L,科华素3BS红8.5g/L,科华素3RS黄2.8g/L。

[0028] 进一步地,所述纯碱的用量为40g/L。

[0029] 进一步地,所述NaCl的用量为200g/L。

[0030] 进一步地,所述防染剂的用量为5g/L。

[0031] 试验例1

对实施例1~3所得舒适真丝面料的色牢度进行测试,采用GB/T5713-2013方式测试面料的耐水色牢度,采用GB/T3921-2008方式测试面料的耐皂洗色牢度,采用GB/T3922-1995方式测试耐汗渍色牢度,采用目光比色法以及GB/T 250评定变色用灰色样卡,评定本面料正反面色差。

[0032] 表1 舒适真丝面料色牢度测试结果

项目	实施例1	实施例2	实施例3
耐水色牢度	4-5级	4-5级	4-5级
耐皂洗色牢度	4级	4级	4级
耐汗渍色牢度	4级	4级	4级

结果:实施例1~3所得舒适真丝面料,其耐水色牢度为4~5级,耐皂洗色牢度4级,耐汗渍色牢度4级。

[0033] 表2 舒适真面料正反面色差测试结果

项目	实施例1	实施例2	实施例3
正反面色差	4-5级	4级	4-5级

结果:实施例1~3所得舒适真丝面料,其正反面色差为4级—4.5级。

[0034] 结论:本发明所提供的舒适真丝面料,同时具有丝绸的光泽和莫代尔的舒适,并且得色均匀,正反面颜色统一,色差很小,色牢度较好。