(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201651628 U
(45)授权公告日 2010.11.24

(21)申请号 201020168866.0

(22)申请日 2010.04.18

(73)专利权人 王靖崇
地址 325024 浙江省温州市龙湾区永兴街道下垟街52弄2号

(72)发明人 王靖崇

(74)专利代理机构 温州新瓯专利事务所 33210
代理人 陈旭宇

(51)Int.Cl.
F16L 37/08(2006.01)
F16L 19/025(2006.01)
F16L 33/00(2006.01)

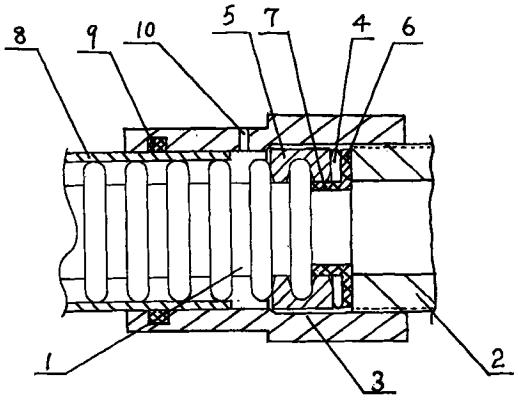
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

带检漏功能燃气用波纹管快速接头

(57)摘要

本实用新型涉及一种带检漏功能燃气用波纹管快速接头包括波纹管、接头体和连接螺母，波纹管一端穿套在连接螺母中，连接螺母与接头体螺纹连接，连接螺母内波纹管的接口端面内侧的波峰外周设有与连接螺母内圈相配合的定位环，在波纹管的接口端面与接头体之间设有密封环，密封环由一体成型的密封圈和定位圈构成，波纹管的接口端面与接头体之间由密封圈密封，定位圈插入波纹管内。本实用新型克服了现有技术中普通燃气波纹管接头的密封性能较差的缺陷，通过上述设计，在旋紧连接螺母后，接头体和波纹管的接口端面之间可以很稳定地密封，具有结构简单、装配方便、密封性能强、使用安全可靠的优点。



CN 201651628 U

1. 一种带检漏功能燃气用波纹管快速接头，包括波纹管、接头体和连接螺母，波纹管一端穿套在连接螺母中，连接螺母与接头体螺纹连接，连接螺母内波纹管的接口端面内侧的波峰外周设有与连接螺母内圈相配合的定位环，其特征是在波纹管 (1) 的接口端面 (4) 与接头体 (2) 之间设有密封环，密封环由一体成型的密封圈 (6) 和定位圈 (7) 构成，波纹管 (1) 的接口端面 (4) 与接头体 (2) 之间由密封圈 (6) 密封，定位圈 (7) 插入波纹管 (1) 内。

2. 根据权利要求 1 所述的带检漏功能燃气用波纹管快速接头，其特征是在波纹管 (1) 外套接防护套 (8)，防护套 (8) 与外周的连接螺母 (3) 之间由密封卡圈 (9) 密封，连接螺母 (3) 上开设导气检漏孔 (10)。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的带检漏功能燃气用波纹管快速接头，其特征是定位环 (5) 由对称的半圆环拼接而成。

带检漏功能燃气用波纹管快速接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种带检漏功能燃气用波纹管快速接头。

背景技术

[0002] 传统的燃气用波纹管接头，其内部的密封圈定位不准、容易移位，从而影响接头产品的密封效果，而且在上述燃气用波纹管接头中缺乏必要的检漏设计，存在较为严重的安全隐患。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中普通波纹管接头的密封性能较差的问题，本实用新型提供一种带检漏功能燃气用波纹管快速接头，该带检漏功能燃气用波纹管快速接头的结构简单、装配方便、密封性能强、使用安全可靠。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：包括波纹管、接头体和连接螺母，波纹管一端穿套在连接螺母中，连接螺母与接头体螺纹连接，连接螺母内波纹管的接口端面内侧的波峰外周设有与连接螺母内圈相配合的定位环，在波纹管的接口端面与接头体之间设有密封环，密封环由一体成型的密封圈和定位圈构成，波纹管的接口端面与接头体之间由密封圈密封，定位圈插入波纹管内。

[0005] 在波纹管外套接防护套，防护套与外周的连接螺母之间由密封卡圈密封，连接螺母上开设导气检漏孔。

[0006] 定位环由对称的半圆环拼接而成。

[0007] 本实用新型通过上述具体设计，在旋紧连接螺母后，接头体和波纹管的接口端面之间可以很稳定地密封，具有结构简单、装配方便、密封性能强、使用安全可靠的优点。

附图说明

[0008] 以下结合附图和实施例说明本实用新型的详细内容。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0010] 图 2 是定位环的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图所示，本实用新型包括波纹管 1、接头体 2 和连接螺母 3，波纹管 1 一端穿套在连接螺母 3 中，连接螺母 3 与接头体 2 螺纹连接，连接螺母 3 内波纹管 1 的接口端面 4 内侧的波峰外周设有与连接螺母 3 内圈相配合的定位环 5，定位环 5 由对称的半圆环拼接而成，定位环 5 可以限定连接螺母 3 的位置。在波纹管 1 的接口端面 4 与接头体 2 之间设有密封环，密封环由一体成型的密封圈 6 和定位圈 7 构成，波纹管 1 的接口端面 4 与接头体 2 之间由密封圈 6 密封，定位圈 7 插入波纹管 1 内。密封环整体由插入波纹管 1 内的定位圈 7 定位后，密封圈 6 的位置即使在接头体 2 接入的密封压力下也能维持基本稳定，增强了密封效

果。在波纹管 1 外套接防护套 8，防护套 8 与外周的连接螺母 3 之间由密封卡圈 9 密封，连接螺母 3 上开设导气检漏孔 10。如果波纹管 1 的管壁出现泄漏，那么泄漏的燃气会沿着防护套 8 内壁从导气检漏孔 10 中排出，并由设备检测到后发出警告。以上所述的实施例仅仅是对本实用新型带检漏功能燃气用波纹管快速接头的优选实施方式进行描述，并非对实用新型的构思和范围进行限定，在不脱离本实用新型方案的前提下，本领域技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种外型变型和改进，均应落入本实用新型带检漏功能燃气用波纹管快速接头的保护范围。

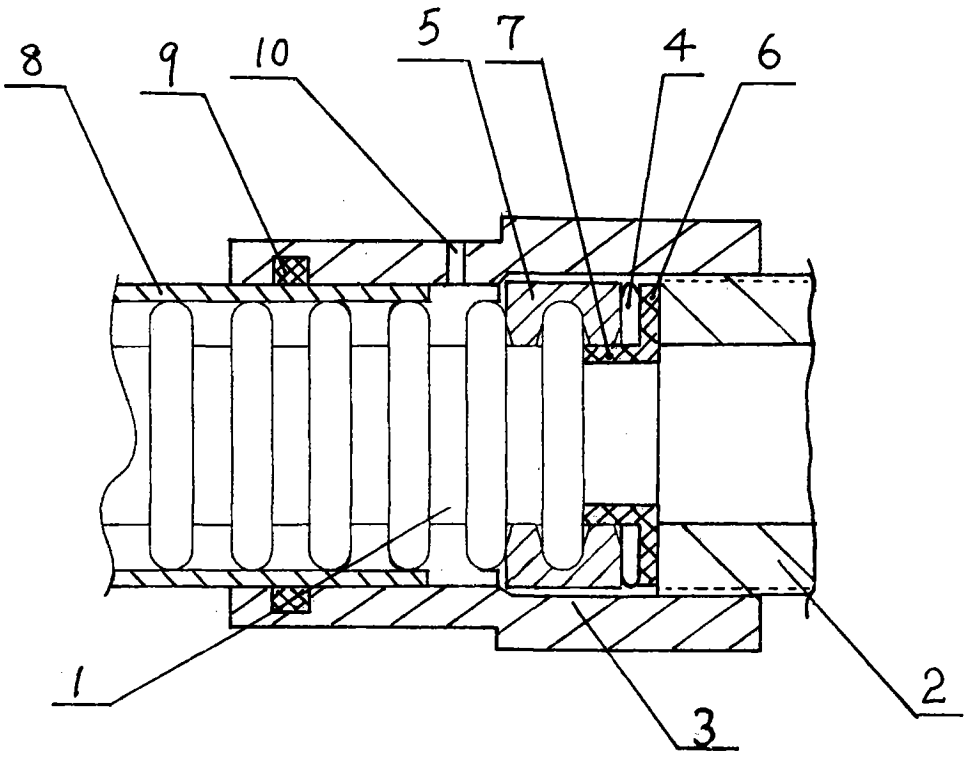


图 1

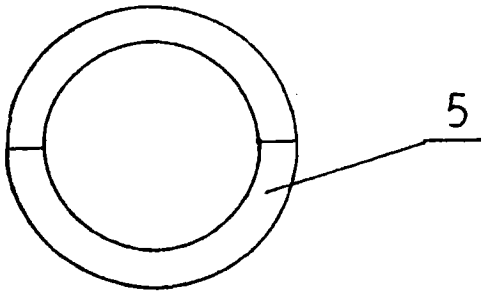


图 2