



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2022-0146813
(43) 공개일자 2022년11월02일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

B65D 65/14 (2006.01) B65D 65/40 (2006.01)

B65D 65/42 (2006.01) B65D 81/36 (2006.01)

(52) CPC특허분류

B65D 65/14 (2013.01)

B65D 65/406 (2013.01)

(21) 출원번호 10-2021-0053541

(22) 출원일자 2021년04월26일

심사청구일자 2021년04월26일

(71) 출원인

창원대학교 산학협력단

경상남도 창원시 의창구 창원대학로 20(퇴촌동)

(72) 발명자

조영태

경상남도 창원시 성산구 원이대로 449, 104동
1003호(반림동, 노블파크아파트)

김석

경상남도 창원시 의창구 창원대학로 20, 생활관
7동 429호(퇴촌동)

신승향

경상남도 창원시 성산구 원이대로 774, 511동 70
3호(상남동, 성원아파트)

(74) 대리인

김연권

전체 청구항 수 : 총 12 항

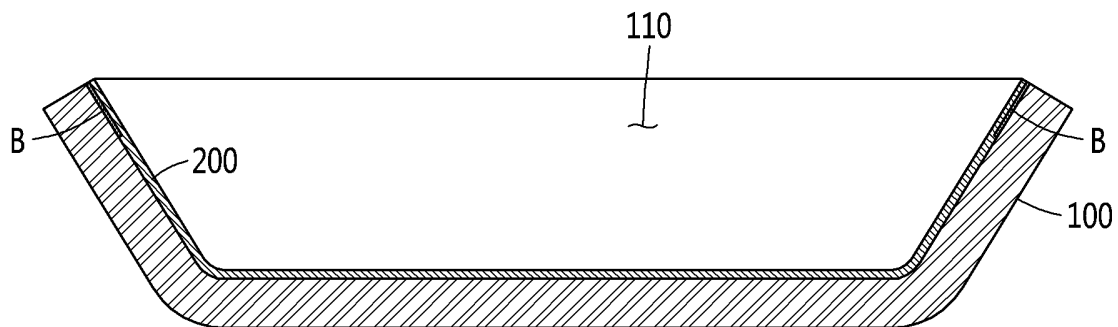
(54) 발명의 명칭 필름이 코팅된 일회용 용기

(57) 요약

본 발명은 산업통상자원부의 스마트제조고급인력양성사업의 일환으로 “연구과제명 : 스마트제조고급인력양성사업(연구기간: 2021-01-01 ~ 2021-12-31)”을 통해 창원대학교 산학협력단에 의해 개발된 기술에 관한 것이다.

본 발명은 필름이 코팅된 일회용 용기에 관한 것으로서, 보다 상세하게는, 피대상물이 담겨지는 수용부가 형성된 (뒷면에 계속)

대표도 - 도1



용기 본체 및 수용부의 내측면에 접착제에 의해 접착되는 접착부와, 수용부의 내측면에 비접착되는 비접착부가 형성된 필름을 포함하며, 필름의 비접착부가 수용부의 내측면에서 박리되도록 접착부와 비접착부 간의 경계를 따라 파단부가 형성되는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 피대상물에 의해 용기가 직접 오염되지 않도록 접착제와 진공을 통해 용기의 표면에 코팅된 필름에서 용기에 담겨진 피대상물에 의해 오염된 필름의 비접착 부위를 손쉽게 제거함으로써 일회용 용기를 재사용이 가능한 재활용품으로 분리 배출할 수 있다.

(52) CPC특허분류

B65D 65/42 (2013.01)

B65D 81/36 (2013.01)

이 발명을 지원한 국가연구개발사업

과제고유번호 1415169250

과제번호 20007064

부처명 산업통상자원부

과제관리(전문)기관명 한국산업기술평가관리원

연구사업명 자동차산업핵심기술개발사업(그린카)

연구과제명 공기 청정 모빌리티의 구현 HAMA (superHydrophobic Additive Manufactured Air cleaner) 프로젝트

기 여 율 1/2

과제수행기관명 창원대학교 산학협력단

연구기간 2020.06.01 ~ 2021.05.31

이 발명을 지원한 국가연구개발사업

과제고유번호 1711114909

과제번호 2019R1A5A8083201

부처명 과학기술정보통신부

과제관리(전문)기관명 한국연구재단

연구사업명 지역혁신 선도연구센터

연구과제명 극한환경 스마트 기계 부품 설계/제조 혁신 센터

기 여 율 1/2

과제수행기관명 창원대학교 산학협력단

연구기간 2020.03.01 ~ 2021.02.28

명세서

청구범위

청구항 1

피대상물이 담겨지는 수용부가 형성된 용기 본체; 및

상기 수용부의 내측면에 접착제에 의해 접착되는 접착부와, 수용부의 내측면에 비접착되는 비접착부가 형성된 필름; 을 포함하며,

상기 필름의 비접착부가 상기 수용부의 내측면에서 박리되도록 상기 접착부와 비접착부 간의 경계를 따라 파단부가 형성되는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 필름에 형성된 접착부와 비접착부 간의 경계를 기준으로 접착부는 필름의 바깥쪽 부위에 형성되고, 비접착부는 필름의 안쪽 부위에 형성되는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 3

제2항에 있어서,

상기 필름에 형성된 접착부의 전체 면적 보다 필름에 형성된 비접착부의 전체 면적이 더 넓은 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 4

제1항에 있어서,

상기 필름에 형성된 접착부는, 필름의 테두리를 따라 형성되는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 5

제4항에 있어서,

상기 필름에 형성된 접착부의 하면에 상기 접착제가 도포되는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 6

제1항에 있어서,

상기 필름의 비접착부가 상기 수용부의 내측면에 밀착되도록 상기 비접착부와 수용부의 내측면 사이가 진공 처리되는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 7

제1항에 있어서,

상기 파단부는 서로 이격하여 형성된 절취홈인 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 8

제7항에 있어서,

상기 절취홈은 상기 필름의 상면에 형성되며, 절취홈의 깊이는 필름 두께의 1/2로 형성되는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 9

제1항에 있어서,

상기 필름의 접착부와 비접착부 간의 경계를 따라 필름의 비접착부가 박리되도록 상기 비접착부의 테두리에서 일측 방향을 향해 일정 길이로 연장된 파지부; 가 더 형성된 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 10

제1항에 있어서,

상기 필름과 상기 용기 본체의 수용부 사이에 삽입되어 상기 파단부를 절개하는 파단부재;

를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 11

제10항에 있어서,

상기 파단부재의 일단부는 상기 수용부의 내측면에 접촉되며, 파단부재의 타단부에는 외부로 노출된 파단부재 파지부가 형성된 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

청구항 12

제1항에 있어서,

상기 필름은, PA(Polyamide), PP(Polypropylene) 및 EVOH(Ethylene Vinyl Alcohol) 중 어느 하나의 소재로 이루어진 것을 특징으로 하는 필름이 코팅된 일회용 용기.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 일회용 용기에 관한 것으로, 특히 용기 표면에 코팅된 오염된 필름을 용이하게 박리할 수 있는 필름이 코팅된 일회용 용기에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 본 발명은 산업통상자원부의 스마트제조고급인력양성사업의 일환으로 “연구과제명 : 스마트제조고급인력양성사업(연구기간: 2021-01-01 ~ 2021-12-31)”을 통해 창원대학교 산학협력단에 의해 개발된 기술에 관한 것이다.

[0003] 최근에 사스, 메르스, 코로나 바이러스 등과 같이 호흡기를 통해 전파되는 전염병이 빈번히 발생하고 있다. 이러한 감염증의 확산을 방지하기 위해 정부 차원에서 사람 간의 비대면, 비접촉의 방역 수칙을 강화하고 있다.

[0004] 이렇게 사람 간 비대면, 비접촉 방역 수칙으로 인해 식당에서 음식을 직접 섭취하지 않고 음식을 집으로 포장해 가져나, 택배 또는 배달업체를 이용해 집에서 음식을 섭취하고 있다.

[0005] 이때, 음식물을 포장하기 위한 일회용품의 사용량이 급격히 증가하고 있는데, 이러한 일회용품은 무게가 가볍고 값이 저렴한 플라스틱으로 제작되기 때문에 사용 후 땅에 매립하더라도 쉽게 분해되지 않고, 소각시에는 다량의 발암물질을 배출하여 환경오염을 유발하는 문제가 있다.

[0006] 이러한 문제가 있는 일회용품들이 사용 후 아무렇게 버리지 않고 재사용이 가능한 재활용품으로 분리하여 배출함으로써, 환경이 오염되는 것을 최소화하고 있다.

[0007] 하지만, 일회용품들에 음식물 등이 표면에 묻어 오염이 되는 경우에는, 재활용이 가능함에도 불구하고, 오염으로 인해 재활용을 할 수 없어 매립 또는 소각 등의 일반 쓰레기로 처분되는 문제가 있다.

선행기술문헌

특허문헌

[0008] (특허문헌 0001) 한국 등록특허공보 제10-2158171호(2020년 09월 23일 공고)

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0009] 상술한 문제점을 해결하기 위해 안출된 본 발명의 과제는, 피대상물에 의해 용기가 직접 오염되지 않도록 접착제와 진공을 통해 용기의 표면에 코팅된 필름에서 용기에 담겨진 피대상물에 의해 오염된 필름의 비접착 부위를 손쉽게 제거함으로써 일회용 용기를 재사용이 가능한 재활용품으로 분리 배출할 수 있는 필름이 코팅된 일회용 용기를 제공하는 데 있다.

과제의 해결 수단

- [0010] 상기 과제를 달성하기 위해 안출된 본 발명은, 필름이 코팅된 일회용 용기로서, 피대상물이 담겨지는 수용부가 형성된 용기 본체 및 상기 수용부의 내측면에 접착제에 의해 접착되는 접착부와, 수용부의 내측면에 비접착되는 비접착부가 형성된 필름을 포함하며, 상기 필름의 비접착부가 상기 수용부의 내측면에서 박리되도록 상기 접착부와 비접착부 간의 경계를 따라 파단부가 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0011] 상기 필름에 형성된 접착부와 비접착부 간의 경계를 기준으로 접착부는 필름의 바깥쪽 부위에 형성되고, 비접착부는 필름의 안쪽 부위에 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0012] 상기 필름에 형성된 접착부의 전체 면적 보다 필름에 형성된 비접착부의 전체 면적이 더 넓은 것을 특징으로 한다.
- [0013] 상기 필름에 형성된 접착부는, 필름의 테두리를 따라 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0014] 상기 필름에 형성된 접착부의 하면에 상기 접착제가 도포되는 것을 특징으로 한다.
- [0015] 상기 필름의 비접착부가 상기 수용부의 내측면에 밀착되도록 상기 비접착부와 수용부의 내측면 사이가 진공되는 것을 특징으로 한다.
- [0016] 상기 파단부는 서로 이격하여 형성된 절취홈인 것을 특징으로 한다.
- [0017] 상기 절취홈은 상기 필름의 상면에 형성되며, 절취홈의 깊이는 필름 두께의 약 1/2로 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0018] 상기 필름의 접착부와 비접착부 간의 경계를 따라 필름의 비접착부가 박리되도록 상기 비접착부의 테두리에서 일측 방향을 향해 일정 길이로 연장된 파지부가 형성된 것을 특징으로 한다.
- [0019] 상기 필름과 상기 용기 본체의 수용부 사이에 삽입되어 상기 파단부를 절개하는 파단부재를 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0020] 상기 파단부재의 일단부는 상기 수용부의 내측면에 접착되며, 파단부재의 타단부에는 외부로 노출된 파단부재 파지부가 형성된 것을 특징으로 한다.
- [0021] 상기 필름은, PA(Polyamide), PP(Polypropylene) 및 EVOH(Ethylene Vinyl Alcohol) 중 어느 하나의 소재로 이루어진 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

- [0022] 본 발명은 피대상물에 의해 용기가 직접 오염되지 않도록 접착제와 진공을 통해 용기의 표면에 코팅된 필름에서 용기에 담겨진 피대상물에 의해 오염된 필름의 비접착 부위를 손쉽게 제거함으로써 일회용 용기를 재사용이 가능한 재활용품으로 분리 배출할 수 있는 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

- [0023] 도 1은 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 단면도,
 도 2는 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 평면도,
 도 3은 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기에서 필름의 상면과 하면을 나타낸 평면도,
 도 4는 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기에서 필름에 형성된 파단부의 일 실시예를 나타낸 단

면도 및 부분 확대도,

도 5는 본 발명의 다른 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 평면도,

도 6은 본 발명의 또 다른 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 평면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0024] 이하, 첨부한 도면을 참조하여 본 발명에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기의 바람직한 실시예에 대해 상세하게 설명한다.
- [0026] 도 1은 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 단면도이고, 도 2는 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 평면도이고, 도 3은 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기에서 필름의 상면과 하면을 나타낸 평면도이고, 도 4는 본 발명의 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기에서 필름에 형성된 파단부의 일 실시예를 나타낸 단면도 및 부분 확대도이다.
- [0027] 도 1 내지 도 4를 참조하여, 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기는, 용기 본체(100) 및 필름(200)을 포함하는 구성요소로 이루어지며, 이를 상세히 설명하면 다음과 같다.
- [0028] 용기 본체(100)는, 일측면에 피대상물이 담겨지는 수용부(110)가 형성된다. 이때, 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)는, 피대상물을 담을 수 있도록 오목한 형태로 이루어질 수 있다.
- [0029] 여기서, 본 발명의 용기 본체(100)는, 피대상물인 음식을 담아 포장하는 일회용 또는 재사용이 가능한 포장용 용기를 일 실시예로 하여 설명하되, 피대상물이 음식물로만 한정되지 아니한다.
- [0030] 그리고, 용기 본체(100)는 재활용이 가능한 종이, 유리 또는 플라스틱 등과 같은 재질로 이루어질 수 있으며, 용기 본체(100)가 어떠한 특정의 재질로만 한정되는 것은 아니다.
- [0031] 필름(200)은, 피대상물이 담겨지는 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 피대상물에 의해 직접 오염되는 것을 방지하기 위해 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 표면 코팅된다.
- [0032] 이는 피대상물이 양념이 베인 음식물이거나 국물 음식인 경우, 피대상물이 담겨지는 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 양념이나 국물이 묻고, 심하면 염색이 되어 용기 본체(100)를 재활용할 수 없게 되기 때문이다.
- [0033] 여기서, 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 코팅되는 필름(200)은 내열성, 내충격성 및 내핀홀성 등이 우수한 PA(Polyamide) 소재 또는 내열성 및 불합성 등이 우수한 PP(Polypropylene) 소재 또는 산소 차단 등의 성능이 우수한 EVOH(Ethylene Vinyl Alcohol) 소재로 이루어질 수 있으며, 필름(200)이 어떠한 특정의 소재로 한정되는 것은 아니며, 용도에 따라 고 내열성 및 화학성 등을 갖는 다양한 종류의 합성수지일 수 있다.
- [0034] 한편, 필름(200)은, 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 접착제(B)에 의해 접착되는 얇은 폭의 접착부(210)와, 수용부(110)의 내측면에 비접착되는 넓은 면적의 비접착부(220)가 각각 형성된다.
- [0035] 부연하면, 필름(200)에 형성된 접착부(210)와 비접착부(220) 간의 경계를 기준으로 접착부(210)는 필름(200)의 바깥쪽 부위에 형성되고, 비접착부(220)는 필름(200)의 안쪽 부위에 형성된다.
- [0036] 여기서, 접착부(210)와 비접착부(220) 사이의 경계에는 후술할 파단부(230)가 형성될 수 있다.
- [0037] 이때, 필름(200)에 형성된 접착부(210)의 전체 면적 보다 필름(200)에 형성된 비접착부(220)의 전체 면적이 더 넓게 형성되는 것이 바람직하다.
- [0038] 한편, 필름(200)에 형성되는 접착부(210)는, 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 접촉되는 필름(200)의 테두리를 따라 형성되는데, 필름(200)에 형성된 접착부(210)의 하면에 접착제(B)가 도포되는 것이다.
- [0039] 이렇게 필름(200)의 하면 테두리를 따라 접착제(B)가 도포된 접착부(210)에 의해 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 필름(200)이 견고히 부착되는 것이다.
- [0040] 여기서, 접착제(B)가 도포되지 않는 필름(200)의 비접착부(220)는 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 부착되지 않기 때문에 필름(200)의 비접착부(220)와 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면 간에 들뜸 현상이 발생할 수 있다.

- [0041] 이러한 들뜸 현상을 제거하여 필름(200)의 비접착부(220)가 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 밀착되도록 필름(200)의 비접착부(220)와 수용부(110)의 내측면 사이를 진공하게 된다.
- [0042] 부연하면, 용기 본체(100)의 진공 포장을 통해 필름(200)의 비접착부(220)가 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 달라붙게 하는 것이다.
- [0043] 이와 같이 필름(200)의 일부분만 접착제(B)를 통해서 용기 본체(100)에 부착하고, 나머지 부분은 접착제(B)가 아닌 진공 포장하는 것은 만약 필름(200) 전체를 접착제(B)를 이용하여 부착하는 경우 필름(200)의 제거가 용이하지 않기 때문이며, 상술한 바와 같이 접착제(B)를 통해서 접착되는 접착부(210)는 필름(200)의 테두리부에 비접착부(220)에 비하여 적은 면적으로 형성되는 것이 바람직하다.
- [0044] 한편, 필름(200)에는, 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 코팅된 필름(200)의 비접착부(220)가 수용부(110)의 내측면에서 박리되도록 필름(200)에 형성된 접착부(210)와 비접착부(220) 간의 경계를 따라 파단부(230)가 형성된다.
- [0045] 여기서, 파단부(230)는, 비접착부(220)의 박리가 용이하도록 필름(200)의 접착부(210)와 비접착부(220) 간의 경계를 따라 서로 이격하여 형성된 절취홈(231)일 수 있다.
- [0046] 이때, 절취홈(230)은 필름(200)의 상면에 형성되는데, 절취홈(230)의 깊이(t)는 필름(200) 전체 두께(T)의 약 1/2로 형성될 수 있다.
- [0047] 이는 절취홈(230)의 깊이(t)가 얇으면 필름(200)의 비접착부(220)를 박리하는 과정에서 필름(200)의 접착부(210)와 비접착부(220) 사이가 쉽게 파단되지 않게 되는 문제가 있을 수 있고, 절취홈(230)이 필름(200)을 관통하여 형성되는 경우에는 피대상물에서 흘러나오는 물질이 절취홈(230)을 통해 유입되어 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면이 오염될 수 있는 문제가 있을 수 있으므로, 절취홈(230)의 깊이(t)는 필름(200) 전체 두께(T)의 약 1/2로 형성되는 것이 바람직하다.
- [0049] 도 5는 본 발명의 다른 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 평면도이다.
- [0050] 도 5를 참조하면, 필름(200)에는, 필름(200)의 접착부(210)와 비접착부(220) 간의 경계를 따라 필름(200)의 비접착부(220)가 쉽게 박리되도록 비접착부(220)의 테두리에서 일측 방향을 향해 일정 길이로 연장된 파지부(240)가 형성될 수 있다.
- [0051] 이때, 파지부(240)는 평상시에 필름(200)과 수용부(110)의 내측면 사이로 접어 넣을 수도 있다.
- [0052] 부연하면, 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 코팅된 필름(200) 상에 피대상물인 음식물이 놓여지게 되면, 필름(200)의 테두리 부분 보다 넓은 면적인 필름(200)의 전체적인 중앙 부위가 피대상물에 의해 오염이 된다.
- [0053] 이때, 필름(200)의 중앙 부위라 할 수 있는 접착제(B)가 도포되지 않은 필름(200)의 비접착부(220)를 파지부(240)만 잡아당기는 방식으로 제거함으로써 용기 본체(100)를 재활용할 수 있게 되는 것이다.
- [0054] 즉, 사용자가 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 코팅된 필름(200)의 비접착부(220) 테두리에 형성된 파지부(240)를 손가락으로 잡은 다음 이를 잡아당기면, 필름(200)에 형성된 절취홈(230)을 따라 접착제(B)가 도포되지 않은 필름(200)의 비접착부(220)가 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에서 쉽게 벗겨져 피대상물에 의해 오염된 필름(200)의 비접착부(210)가 제거되고, 접착제(B)에 의해 수용부(110)의 내측면에 접착된 비교적 오염되지 않은 필름(200)의 접착부(210)는 수용부(110)의 내측면 일부에 조금 남게 되는 것이다.
- [0056] 도 6은 본 발명의 또 다른 실시예에 따른 필름이 코팅된 일회용 용기를 나타낸 평면도이다.
- [0057] 도 6을 참조하면, 필름(200)과 용기 본체(100)의 수용부(110) 사이에 삽입되어 필름의 파단부(230)를 절개하는 파단부재(300)를 더 포함하여 구성될 수 있다.
- [0058] 여기서, 필름(200)과 용기 본체(100)의 수용부(110) 사이에 삽입되는 파단부재(300)는, 두께가 얇은 플렉시블한 연질의 재질로 이루어질 수 있다.

[0059] 그리고, 파단부재(300)의 일단부는 수용부(110)의 내측면에 접촉되며, 파단부재(300)의 타단부에는 외부로 노출된 파단부재 파지부(310)가 형성된다. 여기서, 파단부재 파지부(310)는 필름(200)의 테두리 부분을 일부 절개하여 형성된 개구부를 통해 외부로 노출되게 된다.

[0060] 부연하면, 사용자가 외부로 노출된 파단부재(300)의 파단부재 파지부(310)를 잡은 상태에서 파단부재 파지부(310)를 잡아당기면, 필름(200)에 형성된 파단부(230)를 따라 필름(200)이 절개되기 때문에 용기 본체(100)에 형성된 수용부(110)의 내측면에 비접착된 필름(200)의 비접착부(220)를 용이하게 제거할 수 있게 된다.

[0061] 이때, 파단부재(300)의 일 단부, 즉 파단부재 파지부(310)의 반대측 단부가 수용부(110)의 내측면에 접촉되어 있기 때문에 사용자가 파단부재(300)의 파지부(310)를 잡은 상태에서 파지부(310)를 잡아당기더라도 필름(200)과 용기 본체(100)의 수용부(110) 사이에서 파단부재(300)가 쉽게 이탈되지 않게 된다.

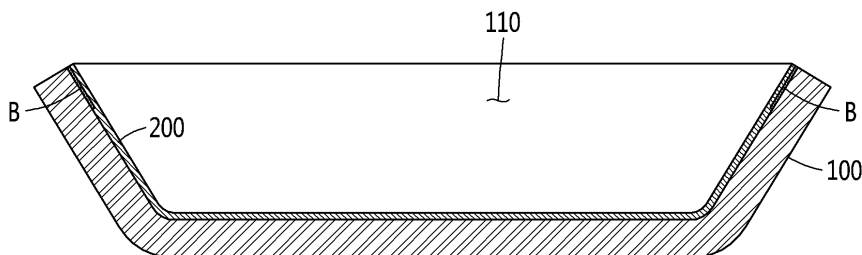
[0063] 이상에서는 본 발명을 바람직한 실시예에 의거하여 설명하였으나, 본 발명의 기술적 사상은 이에 한정되지 아니하고 청구항에 기재된 범위 내에서 변형이나 변경 실시가 가능함은 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자에게 명백한 것이며, 그러한 변형이나 변경은 첨부된 특허청구범위에 속한다 할 것이다.

부호의 설명

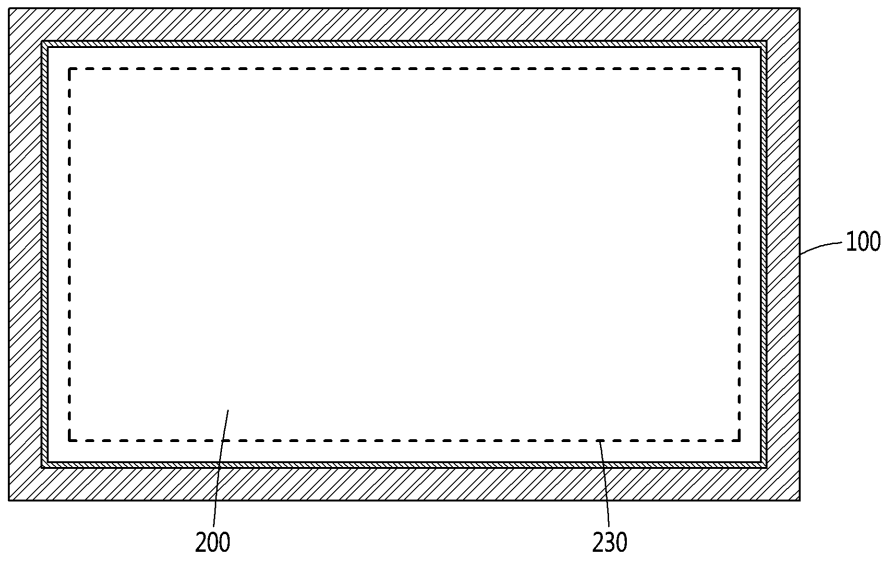
[0064] 100: 용기 본체 110: 수용부
200: 필름 210: 접착부
220: 비접착부 230: 파단부
231: 절취홈 240: 파지부
300: 파단부재 310: 파단부재 파지부
B: 접착제

도면

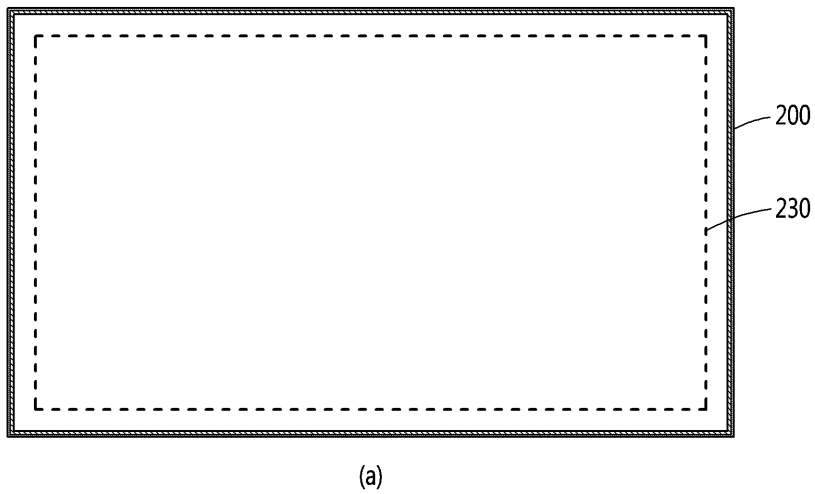
도면1



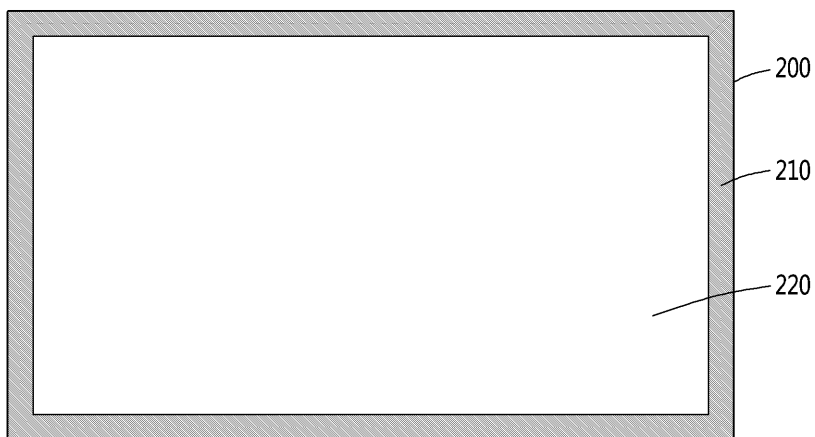
도면2



도면3

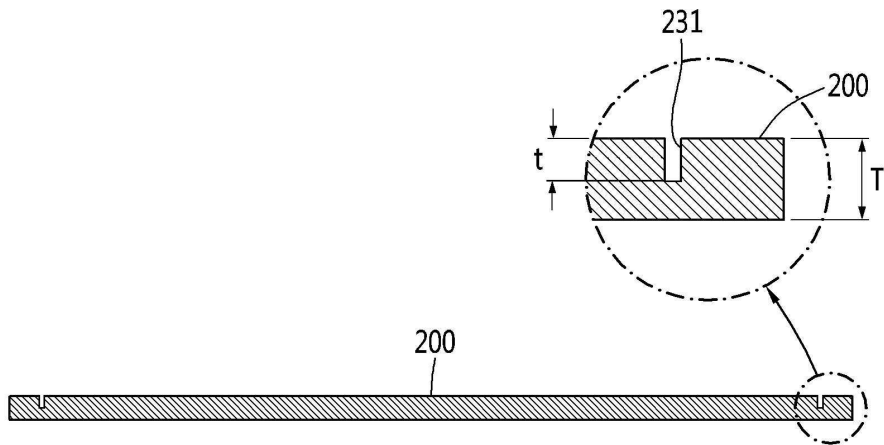


(a)

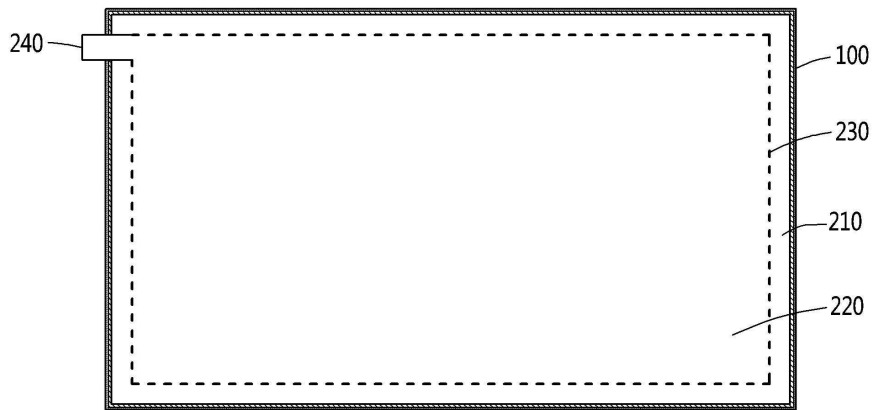


(b)

도면4



도면5



도면6

