



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206106620 U

(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621001434.4

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 竹林伟业科技发展(天津)股份有限公司

地址 301700 天津市武清区广贤路17号

(72)发明人 竺汉明

(74)专利代理机构 天津市杰盈专利代理有限公司 12207

代理人 万津玲

(51)Int.Cl.

B41F 13/56(2006.01)

B41F 19/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

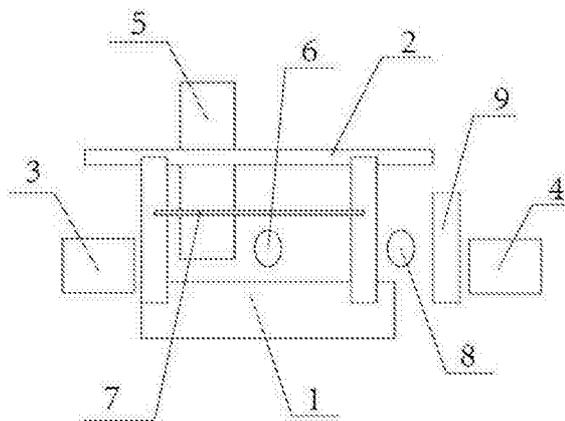
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种印刷机连续折页系统

(57)摘要

一种印刷机连续折页系统,包括:工作台、机架、柔版印刷机、涂胶机,其中所述的工作台前端设置有放料装置,工作台的尾端设置有收料装置,所述的机架固定在工作台上方所述的柔版印刷机通过机架与工作台相连接,在柔版印刷机的后方设置有涂胶机在涂胶机的两侧设置有模切装置;在收料装置的前端这是由传动轴,在收料装置与传动轴之间设置有一折页机。本实用新型将印刷、涂胶、模切和折页功能一套自动化完成,在生产过程中节省了大量的人力物力,而且对生产工作人员的要求降低。



1. 一种印刷机连续折页系统,包括:工作台、机架、柔版印刷机、涂胶机,其特征在于:所述的工作台前端设置有放料装置,工作台的尾端设置有收料装置,所述的机架固定在工作台上方所述的柔版印刷机通过机架与工作台相连接,在柔版印刷机的后方设置有涂胶机在涂胶机的两侧设置有模切装置;在收料装置的前端这是由传动轴,在收料装置与传动轴之间设置有一折页机。

一种印刷机连续折页系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于标签加工设备领域,涉及一种印刷机连续折页系统。

背景技术

[0002] 印刷机一般都配有专用的折页装置,习惯上称之为折页机。折页机是印刷机的重

[0003] 要组成部分,与印刷部分直接连在一起,完成对印张进行裁切和折叠的工作。折页是印刷生产中的最后一道重要工序,是提高劳动生产率,减少纸张损耗,提高成品率的重要环节。

[0004] 折页机的折页方式一般可分为冲击式折页机和滚折式折页机,它们的区别在于折页时折刀的动作不同。冲击式折页机的折刀除跟随折页辊筒转动以外,折刀自身还环绕折刀中心旋转,所以折刀运动是一个复合运动。它相对纸张有一个几乎是沿半径方向的运动;而滚折式折页机的折刀在折页时,是仅跟随折页辊转动,折刀相对纸张不主动运动。冲击式折页机的折刀大都与一对小的折页轧辊相配合完成折页,待折纸张置于一对折页辊的上方,折刀运动并将待折纸张塞入一对折页辊之间的完成折页。而滚折式折页机的折刀大都是与另一个辊筒的咬板相配合进行折页。

[0005] 常见的冲击式折页机都使用凸轮机构和曲柄摆杆机构。凸轮机构式的折刀的运动规律可以选的比较合理,但是成本太高,在高速下易产生振动;而曲柄摆杆机构式的结构相对简单,但高速下极易发生振动,而且折刀运动规律是固定的,安装需要较大空间。

发明内容

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种印刷机连续折页系统,结构新颖、将印刷涂胶折页等工序连续自动完成,增加了生产效率,较少了人力操作的环节。

[0007] 一种印刷机连续折页系统,包括:工作台、机架、柔版印刷机、涂胶机,其中所述的工作台前端设置有放料装置,工作台的尾端设置有收料装置,所述的机架固定在工作台上方所述的柔版印刷机通过机架与工作台相连接,在柔版印刷机的后方设置有涂胶机在涂胶机的两侧设置有模切装置;在收料装置的前端这是由传动轴,在收料装置与传动轴之间设置有一折页机。

[0008] 本实用新型的有益效果:该装置将印刷、涂胶、模切和折页功能一套自动化完成,在生产过程中节省了大量的人力物力,而且对生产工作人员的要求降低。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中:1-工作台,2-机架,3-放料装置,4-收料装置,5-柔版印刷机,6-涂胶机,7-模切装置,8-传动轴,9-折页机。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0012] 一种印刷机连续折页系统,包括:工作台1、机架2、柔版印刷机5、涂胶机6,其中所述的工作台1前端设置有放料装置3,工作台1的尾端设置有收料装置4,所述的机架2固定在工作台1上方所述的柔版印刷机5通过机架2与工作台1相连接,在柔版印刷机5的后方设置有涂胶机6在涂胶机6的两侧设置有模切装置7;在收料装置4的前端这是由传动轴,在收料装置4与传动轴8之间设置有一折页机9。

[0013] 本实用新型的有益效果:该装置将印刷、涂胶、模切和折页功能一套自动化完成,在生产过程中节省了大量的人力物力,而且对生产工作人员的要求降低。

[0014] 以上对本实用新型的三个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

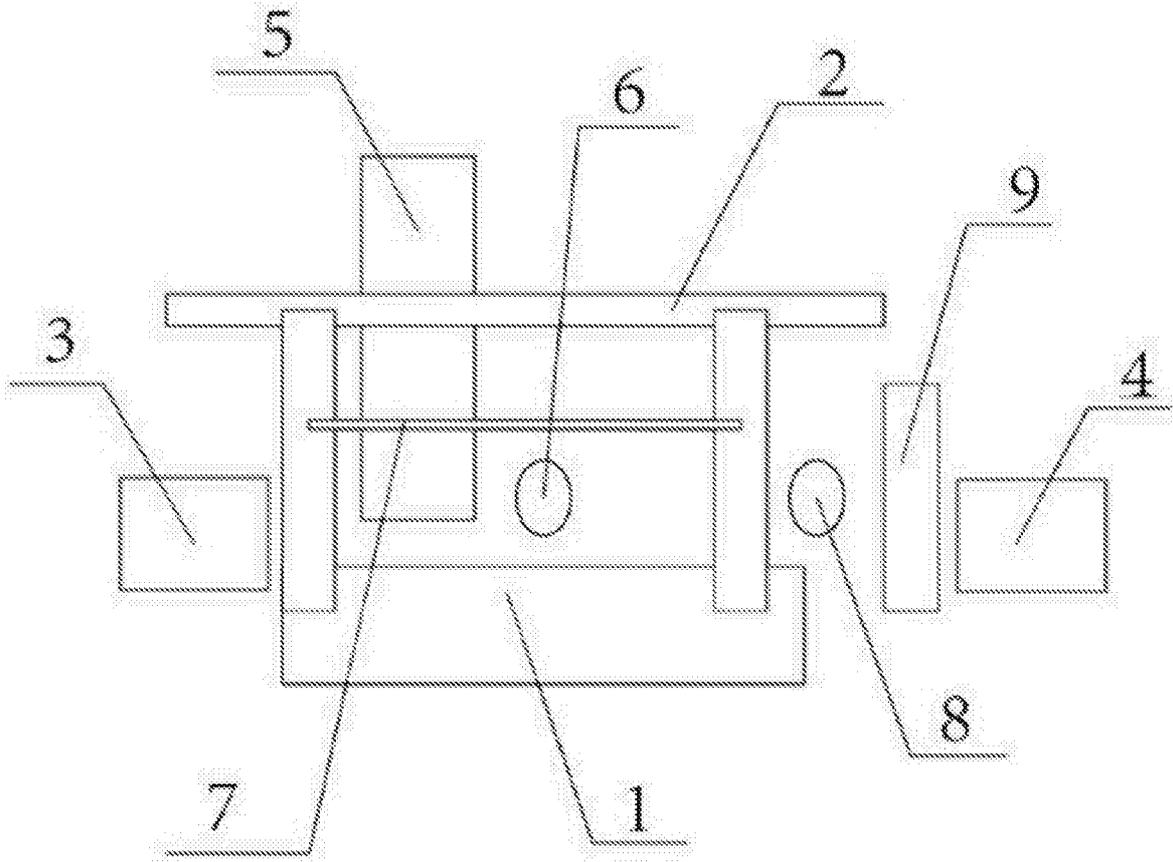


图1