



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207914437 U

(45)授权公告日 2018.09.28

(21)申请号 201820143722.6

(22)申请日 2018.01.26

(73)专利权人 东莞市鑫途五金制品有限公司

地址 523000 广东省东莞市桥头镇石水口
村银湖路2号B2栋一楼

(72)发明人 黄永轩

(51)Int.Cl.

B21D 37/10(2006.01)

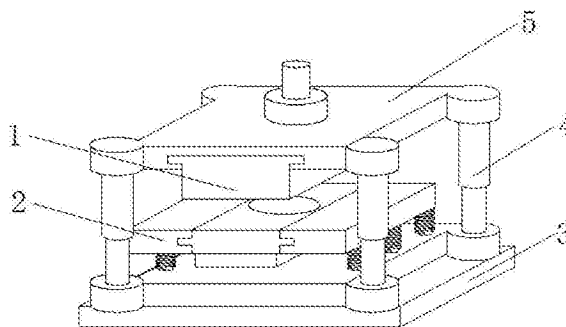
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于安装和拆卸的冲压模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于安装和拆卸的冲压模具,包括模座装置,所述模座装置的上端面插接有伸缩器,所述伸缩器的上端面固定安装有上模座,所述模座装置的上端面固定连接有弹簧板,所述弹簧板的上端面固定安装有模型加工装置,所述模型加工装置包括第二弹簧杆、连接块、上模片、加工杆、加工口和下模片,所述上模片滑动连接在连接块的内部,所述下模片固定连接在连接块的下端面,所述第二弹簧杆固定连接在下模片的上端面,所述模座装置包括出料口、凸模固定板、伸缩器固定口、滑动槽、固定片和下模座,所述伸缩器固定口开设在凸模固定板的上端面。本实用新型通过安装模型加工装置,与传统的冲压模具相比,增加了模具的易拆卸性。



1. 一种便于安装和拆卸的冲压模具,包括模座装置(3),其特征在于:所述模座装置(3)的上端面插接有伸缩器(4),所述伸缩器(4)的上端面固定安装有上模座(5),所述模座装置(3)的上端面固定连接有弹簧板(2),所述弹簧板(2)的上端面固定安装有模型加工装置(1),所述模型加工装置(1)包括第二弹簧杆(6)、连接块(7)、上模片(8)、加工杆(9)、加工口(10)和下模片(11),所述上模片(8)滑动连接在连接块(7)的内部,所述下模片(11)固定连接在连接块(7)的下端面,所述第二弹簧杆(6)固定连接在下模片(11)的上端面,所述模座装置(3)包括出料口(12)、凸模固定板(13)、伸缩器固定口(14)、滑动槽(15)、固定片(16)和下模座(17),所述伸缩器固定口(14)开设在凸模固定板(13)的上端面,所述下模座(17)滑动连接在凸模固定板(13)的下端面,所述滑动槽(15)开设在下模座(17)的上端面,所述固定片(16)卡接在滑动槽(15)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种便于安装和拆卸的冲压模具,其特征在于:所述加工杆(9)固定连接在上模片(8)的下端面。

3. 根据权利要求1所述的一种便于安装和拆卸的冲压模具,其特征在于:所述加工口(10)开设在下模片(11)的上端面。

4. 根据权利要求1所述的一种便于安装和拆卸的冲压模具,其特征在于:所述出料口(12)开设在凸模固定板(13)背离伸缩器固定口(14)的一侧。

5. 根据权利要求1所述的一种便于安装和拆卸的冲压模具,其特征在于:所述伸缩器(4)共设有四组,且均匀分布在模座装置(3)的上端面。

一种便于安装和拆卸的冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具设备技术领域,具体为一种便于安装和拆卸的冲压模具。

背景技术

[0002] 冲压模具,是在冷冲压加工中,将材料加工成零件的一种特殊工艺装备,称为冷冲压模具。冲压是在室温下利用安装在压力机上的模具对材料施加压力,使其产生分离或塑性变形,从而获得所需零件的一种压力加工方法。制造冲压模具的材料有钢材、硬质合金、钢结硬质合金、锌基合金、低熔点合金、铝青铜、高分子材料等等。模具工业一直以15%左右的增长速度快速发展,模具工业企业的所有制成分也发生了巨大变化,除了国有专业模具厂外,集体、合资、独资和私营也得到了快速发展。

[0003] 冲压模具通常较为厚重,一般不便于拆卸和安装,在移动的过程中对使用者造成了不便,且一般冲压模具多用尖锐金属杆对其进行固定,使用时对使用者的安全造成威胁。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于安装和拆卸的冲压模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于安装和拆卸的冲压模具,包括模座装置,所述模座装置的上端面插接有伸缩器,所述伸缩器的上端面固定安装有上模座,所述模座装置的上端面固定连接有弹簧板,所述弹簧板的上端面固定安装有模型加工装置,所述模型加工装置包括第二弹簧杆、连接块、上模片、加工杆、加工口和下模片,所述上模片滑动连接在连接块的内部,所述下模片固定连接在连接块的下端面,所述第二弹簧杆固定连接在下模片的上端面,所述模座装置包括出料口、凸模固定板、伸缩器固定口、滑动槽、固定片和下模座,所述伸缩器固定口开设在凸模固定板的上端面,所述下模座滑动连接在凸模固定板的下端面,所述滑动槽开设在下模座的上端面,所述固定片卡接在滑动槽的内部。

[0006] 优选的,所述加工杆固定连接在上模片的下端面。

[0007] 优选的,所述加工口开设在下模片的上端面。

[0008] 优选的,所述出料口开设在凸模固定板背离伸缩器固定口的一侧。

[0009] 优选的,所述伸缩器共设有四组,且均匀分布在模座装置的上端面。

[0010] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果如下:本实用新型通过安装模型加工装置,在使用时,使用者通过将模型加工装置滑动至上模座的内部对其进行固定,且模型加工装置为一个整体,在不同的工作需要下,直接将模型加工装置抽离进行更换,此装置使用方便,通过安装模型加工装置,与传统的冲压模具相比,增加了模具的易拆卸性,传统的冲压模具在将凸模固定板与下模座进行固定时,采用卸料板螺栓进行固定,由于卸料板螺栓较为尖锐,使用时易造成使用者受伤,通过在下模座的上端面开设滑动槽,将凸模固定板滑动至下模座的内部后,通过固定片将其固定,此装置在使用时加大了模具的可拆卸性,且加

大了使用的安全性。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型主体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型模型加工装置结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型模座装置结构示意图。

[0014] 图中：1-模型加工装置；2-弹簧板；3-模座装置；4-伸缩器；5-上模座；6-第二弹簧杆；7-连接块；8-上模片；9-加工杆；10-加工口；11-下模片；12-出料口；13-凸模固定板；14-伸缩器固定口；15-滑动槽；16-固定片；17-下模座。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种便于安装和拆卸的冲压模具，包括模座装置3，模座装置3的上端面插接有伸缩器4，伸缩器4的上端面固定安装有上模座5，模座装置3的上端面固定连接有弹簧板2，弹簧板2的上端面固定安装有模型加工装置1，模型加工装置1包括第二弹簧杆6、连接块7、上模片8、加工杆9、加工口10和下模片11，上模片8滑动连接在连接块7的内部，下模片11固定连接在连接块7的下端面，第二弹簧杆6固定连接在下模片11的上端面，模座装置3包括出料口12、凸模固定板13、伸缩器固定口14、滑动槽15、固定片16和下模座17，伸缩器固定口14开设在凸模固定板13的上端面，下模座17滑动连接在凸模固定板13的下端面，滑动槽15开设在下模座17的上端面，固定片16卡接在滑动槽15的内部，本实用新型通过安装模型加工装置1，在使用时，使用者通过将模型加工装置1滑动至上模座5的内部对其进行固定，且模型加工装置1为一个整体，在不同的工作需要下，直接将模型加工装置1抽离进行更换，此装置使用方便，通过安装模型加工装置1，与传统的冲压模具相比，增加了模具的易拆卸性，传统的冲压模具在将凸模固定板与下模座进行固定时，采用卸料板螺栓进行固定，由于卸料板螺栓较为尖锐，使用时易造成使用者受伤，通过在下模座17的上端面开设滑动槽15，将凸模固定板13滑动至下模座17的内部后，通过固定片16将其固定，此装置在使用时加大了模具的可拆卸性，且加大了使用的安全性。

[0017] 加工杆9固定连接在上模片8的下端面，加工口10开设在下模片11的上端面，出料口12开设在凸模固定板13背离伸缩器固定口14的一侧，伸缩器4共设有四组，且均匀分布在模座装置3的上端面。

[0018] 工作原理：在需要工作时，使用者先将凸模固定板13滑动至下模座17的内部，通过将固定片16卡接至滑动槽15内对凸模固定板13进行固定后，将伸缩器4安装在伸缩器固定口14内，再将上模座5与伸缩器4进行固定，通过将模型加工装置1滑动至上模座5的内部对其进行固定，且模型加工装置1为一个整体，在不同的工作需要下，直接将模型加工装置1抽离进行更换，从而完成工作。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

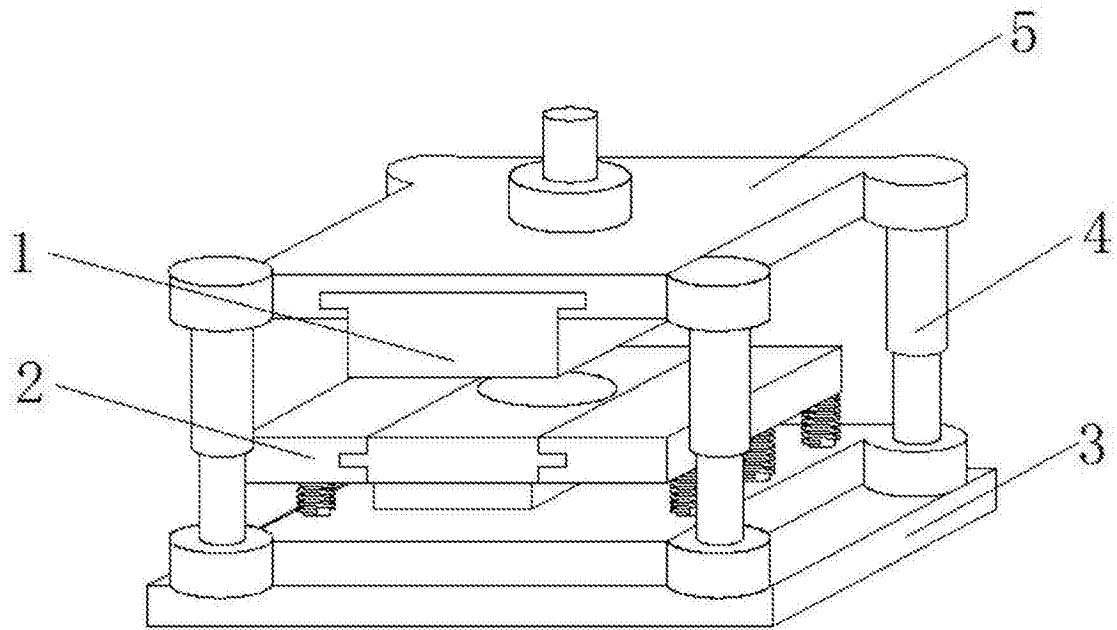


图1

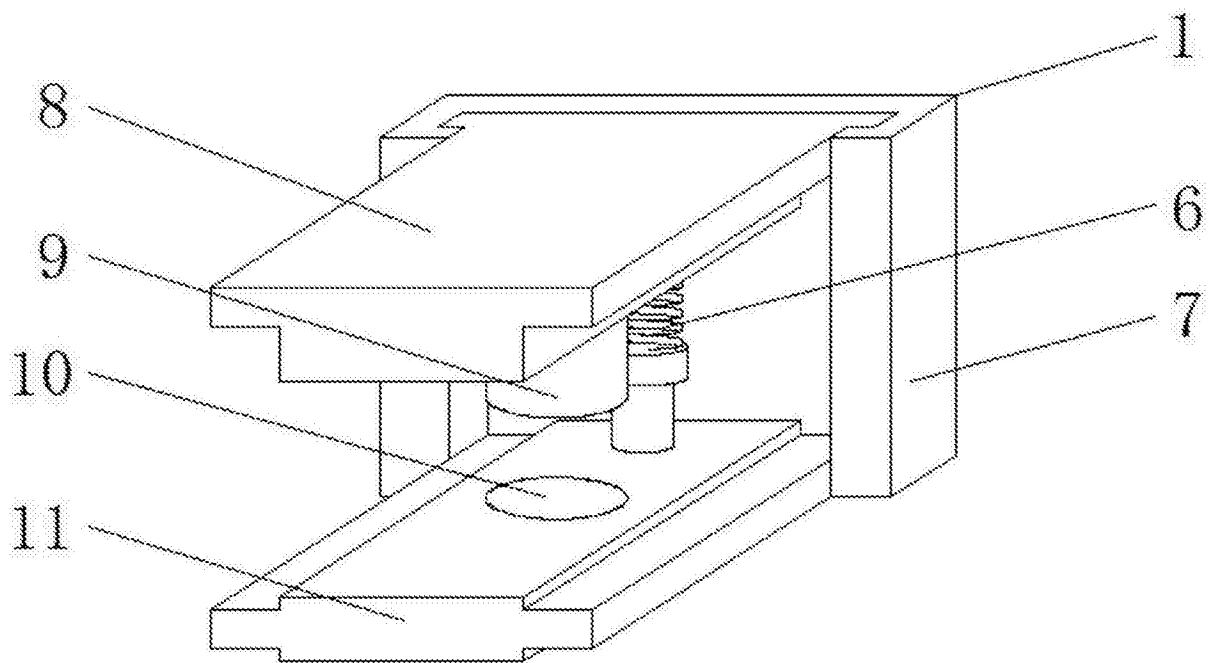


图2

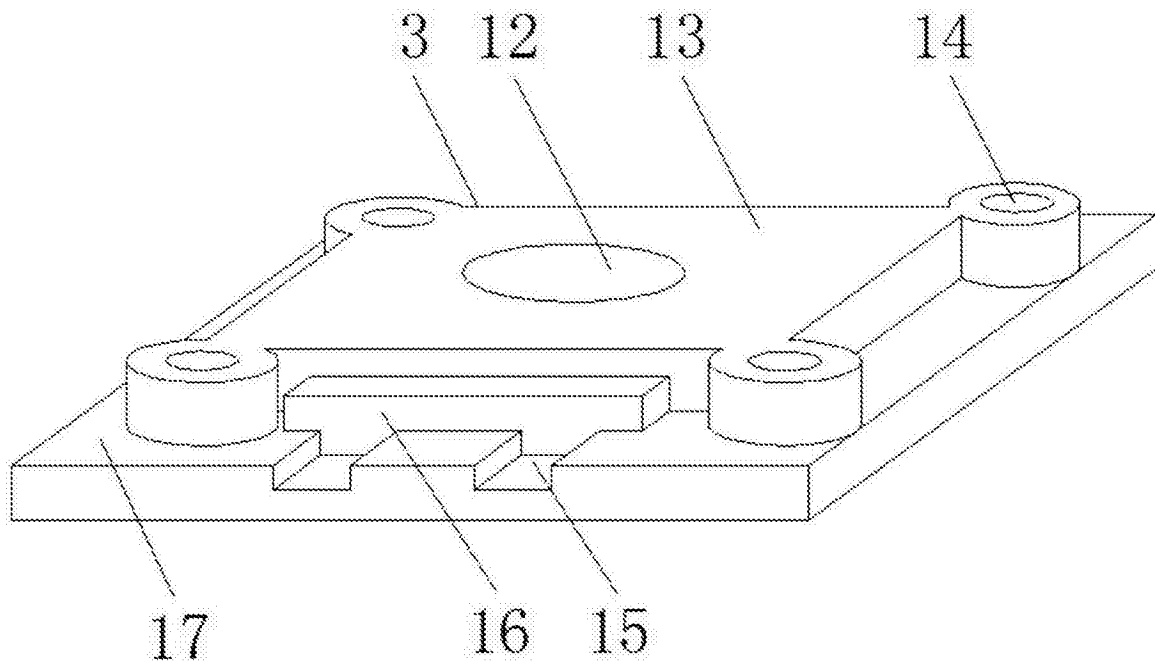


图3