



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

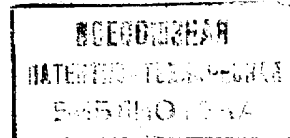
(19) **SU** (11) **1556535**

A3

(51)5 В 65 G 57/02

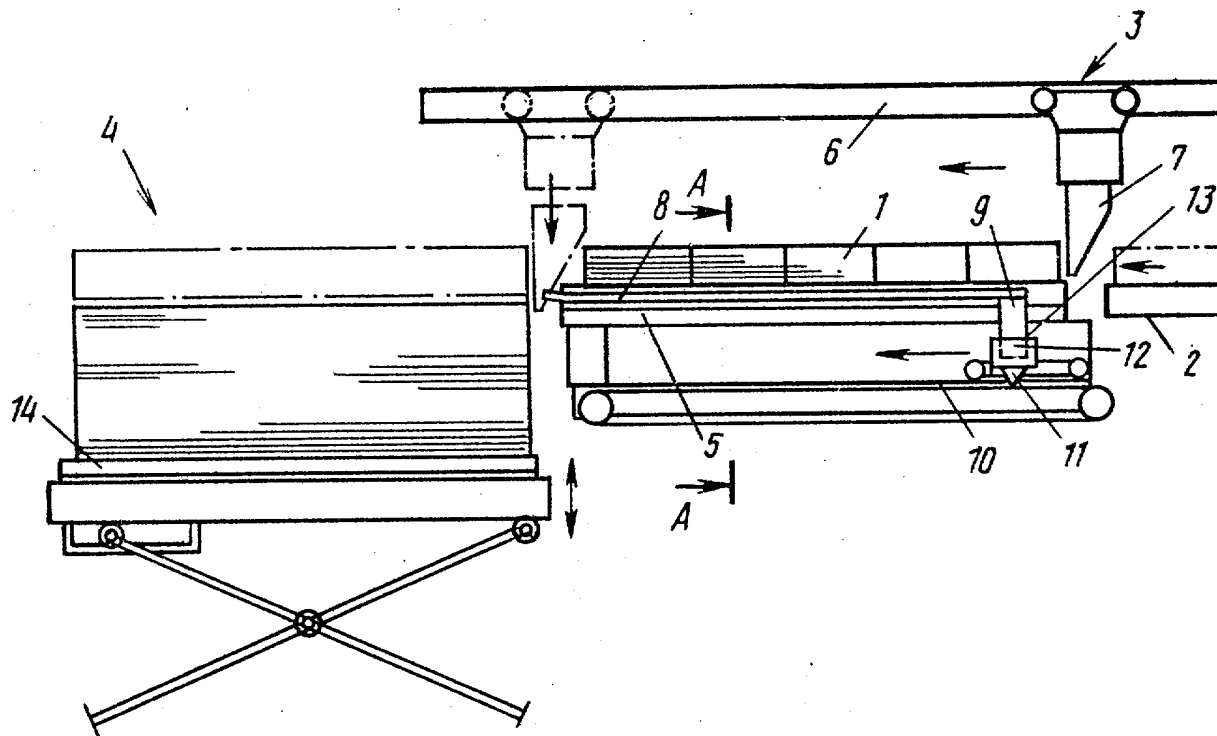
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



- 1
- (21) 4202457/23-11
 - (22) 10.04.87
 - (31) 861543
 - (32) 11.04.86
 - (33) FI
 - (46) 07.04.90. Бюл. № 13
 - (71) Ой Рауматик АБ (FI)
 - (72) Пер Арно Ятинен (FI)
 - (53) 621.798.4(088.8)
 - (56) Авторское свидетельство СССР № 1326516, кл. В 65 G 57/02, 1985.

- 2
- (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ШТАБЕЛИРОВАНИЯ ЛИСТОВ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ИЛИ ФАНЕРЫ
 - (57) Изобретение предназначено для штабелирования листов, например древесно-стружечных плит, фанеры или прочих подобных листов, предварительно распиленных на поперечнопильном станке, в котором пакеты разрезанных на определенные размеры листов 1 подаются и штабелируются после их распи-



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1556535** **A3**

ловки на подъемном опускном столе участка штабелирования с конечным образованием штабелей заданного габарита. Цель изобретения - повышение качества штабелирования. Устройство содержит механизм 3 подачи, который обеспечивает перемещение листов на подъемно-опускной стол участка штабелирования. Механизм 3 подачи снабжен промежуточным приемным органом, имеющим приемную площадку 5 с продольными пазами, на которую пакеты листов 1 подаются с помощью толкателя 7. Толкатель совершает движения вдоль горизонтальных рельсовых направляющих 6 и дальше от приемной площадки 5 на

подъемно-опускной стол участка 4 штабелирования. При этом промежуточный приемный орган снабжен прокладками-рейками 8, которые располагаются параллельно направлению движения пакета листов и способствуют передаче пакетов листов с приемной площадки 5 на подъемно-опускной стол участка штабелирования или на верхнюю часть штабеля. Эти прокладки-рейки размещаются в продольных пазах приемной площадки, могут оттягиваться и вновь устанавливаться на приемной площадке 5 в исходное положение для выполнения операции транспортировки следующего пакета листов. -1 з.п. ф-лы, 3 ил.

Изобретение относится к устройству для штабелирования листов древесностружечных плит, фанеры или прочих подобных листов после их разрезания на поперечнопильном станке, в котором пакеты предварительно разрезанных на определенные размеры листов подаются и штабелируются на подъемном столе участка штабелирования в штабели заранее установленного размера.

Цель изобретения - повышение качества штабелирования.

На фиг. 1 изображено устройство для штабелирования листов, вертикальный разрез; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - промежуточный стол, вид сверху.

Пакеты листов 1 перемещаются от станины пильного станка 2 с помощью механизма 3 подачи пачек листов на подъемно-опускной стол участка 4 штабелирования. Механизм 3 подачи снабжен промежуточным приемным органом с приемной площадкой 5, над которой размещены неподвижные горизонтальные рельсовые направляющие 6 и толкатель 7, закрепленный вертикально на тележке, установленной на направляющих 6. Приемная площадка 5 снабжена Г-образными прокладками-рейками 8, горизонтальные участки которых располагаются параллельно направлению смещения пакета листов 1, а их вертикальные участки 9 обращены свободными концами вниз.

Под приемной площадкой 5 параллельно горизонтальным рельсовым направляющим 6 размещены другие рельсовые

направляющие 10, на которых установлена другая тележка 11 для реек. Прокладки-рейки свободными концами вертикальных участков 9 прикреплены к тележке 11. Прокладки-рейки 8 имеют направленные вниз шипы 12, которые плотно входят в вертикальные гнезда 13 той же формы, выполненные в тележке 11. Прокладки-рейки 8 представлены тонкими пластмассовыми рейками или плоскими, покрытыми стержнями, которые еще до момента смещения пакетов листов перемещаются по параллельным транспортным роликам 14 подъемного стола участка 4 штабелирования. Приемная площадка 5 состоит из покрытых пластиком квадратных трубок, располагаемых параллельно направлению движения, причем между этими трубками свободно перемещаются прокладки-рейки 8.

Устройство работает следующим образом.

После вхождения пакета листов в переднюю часть толкателя 7 включается привод тележки толкателя и последний проталкивает пакет листов 1 на площадку 5, после чего включается привод тележки 11 для реек и пакет листов проталкивается дальше в верхнюю точку штабеля на подъемном столе участка 4 штабелирования, откуда толкатель 7 передает пакет листов дальше на штабель. После прекращения движения тележки толкателя 7 толкатель, который на нижнем своем конце имеет гребенкообразную форму, несколько опускается вниз в промежутки между прокладками-рейками 8 и выступает в ка-

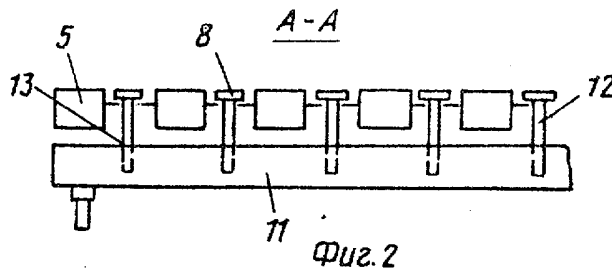
честве упора, когда прокладки-рейки оттягиваются назад к приемной площадке 5. Подъемный стол участка 4 штабелирования опускается и в штабеле размещается следующий пакет листов. Штабелирование продолжается до тех пор, пока не образован штабель заданных габаритов. После этого законченный штабель транспортируется с подъемного стола и подается, например, на линии частичного штабелирования и упаковки.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

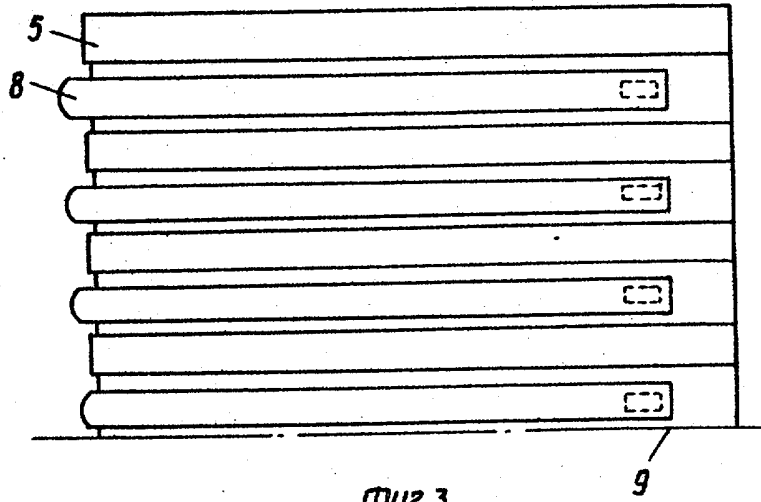
1. Устройство для штабелирования листов древесно-стружечных плит или фанеры, поступающих пачками от поперечнопильного станка после их распиловки, содержащее механизм подачи пачек листов, включающий в себя установленную на неподвижных горизонтальных рельсовых направляющих приводную тележку с закрепленным на ней вертикально толкателем, подъемно-опускной стол для приема пачек листов и размещенный под горизонтальными рельсовыми направляющими промежуточный приемный орган, включающий в себя закрепленные на другой приводной тележке, установленной на других параллельных первым рельсовых направляющих с возможностью размещения над подъемно-опускным столом параллельно последним

вилочатые прокладки-рейки, отличающиеся тем, что, с целью повышения качества штабелирования, промежуточный орган снабжен стационарно установленной между механизмом подачи и подъемно-опускным столом по ходу перемещения пачек листов приемной площадкой, выполненной с ориентированными по направлению движения вилочатых прокладок-реек пазами, под которой размещены вторые направляющие, вилочатые прокладки-рейки выполнены Г-образными и закреплены на второй приводной тележке свободными концами вертикальных участков с размещением плоскости горизонтальных участков реек ниже плоскости опорной площадки с возможностью их захода в упомянутые пазы и взаимодействия с несущей поверхностью подъемно-опускного стола и верхней поверхностью штабеля, а толкатель представляет собой гребенку, связанную горизонтальной планкой с тележкой с возможностью вертикального перемещения и прохода зубьев между вилочатыми прокладками-рейками.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что вторая приводная тележка выполнена с вертикальными гнездами для размещения в них свободных концов вертикальных участков Г-образных вилочатых прокладок-реек с возможностью съема последних.



Фиг. 2



Фиг.3

Редактор Н. Бобкова Составитель Е. Умрихина Техред М.Ходанич Корректор А. Обручар

Заказ 567 Тираж 652 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г.Ужгород, ул. Гагарина, 101