



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206637598 U

(45)授权公告日 2017. 11. 14

(21)申请号 201720200339.5

(22)申请日 2017.03.02

(73)专利权人 佛山市南海丰昊机械有限公司
地址 528000 广东省佛山市南海区丹灶镇
丹灶物流中心利盈路1号A5座105B、
106A、106B

(72)发明人 李岁定

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411
代理人 张清彦

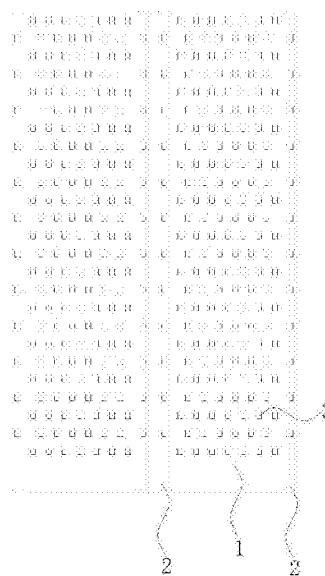
(51)Int.Cl.
F23B 30/08(2006.01)
F23L 1/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称
改进的链排炉风道

(57)摘要

本实用新型公开了一种改进的链排炉风道，包括风道顶面和风道侧面，风道顶面上均匀地开有若干个孔，风道顶面两侧的风道侧面上均匀地开有若干个孔，风道调节方式为旋转式。本实用新型采用以上结构，可以使炉膛内的煤充分燃烧，节约资源，降低能耗，同时可根据燃烧情况精确调节风量的大小。



1. 一种改进的链排炉风道,包括风道顶面(1)和风道侧面(2),其特征在于:所述风道顶面(1)上均匀地开有若干个孔(3),所述风道顶面(1)两侧的所述风道侧面(2)上均匀地开有若干个孔(3),风道调节方式为旋转式。

2. 根据权利要求1所述的改进的链排炉风道,其特征在于:所述孔(3)的长度和宽度均为25~35mm。

3. 根据权利要求2所述的改进的链排炉风道,其特征在于:所述孔(3)为方形孔。

4. 根据权利要求3所述的改进的链排炉风道,其特征在于:所述孔(3)内一侧壁(301)为斜面。

5. 根据权利要求4所述的改进的链排炉风道,其特征在于:所述斜面呈45°角设置。

改进的链排炉风道

技术领域

[0001] 本实用新型涉及风道技术领域,特别涉及一种改进的链排炉风道。

背景技术

[0002] 链排炉是以颗粒直径小于25mm的小煤块和粉状散煤为燃料,直接进入炉内燃烧,并将产生的热风排出的燃烧装置。目前,链排炉作为热风系统,在市场上需求量很大,其直接燃煤,操作简便,深受用户欢迎。

[0003] 链排炉是由燃煤锅炉进化而来,其在工作过程中需要通过风道对炉膛送风。现有技术中,在风道的顶面设有闸板,闸板上设有拉杆,使用时拉动拉杆打开闸板,风道中的空气便从闸板处进入炉膛。这种拉杆式闸板,采用大股进风方式,炉膛的主燃烧区中,在闸板处煤燃烧较充分,然而,在远离闸板的地方,由于空气进入较少,导致煤燃烧不充分,而且风量不易调节,燃烧工艺落后,浪费资源的同时也提高了能耗。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种改进的链排炉风道,可以使炉膛内的煤充分燃烧,节约资源,降低能耗,同时可根据燃烧情况精确调节风量的大小。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:

[0006] 一种改进的链排炉风道,包括风道顶面和风道侧面,所述风道顶面上均匀地开有若干个孔,所述风道顶面两侧的所述风道侧面上均匀地开有若干个孔,风道调节方式为旋转式。

[0007] 优选的,所述孔的长度和宽度均为25~35mm。

[0008] 优选的,所述孔为方形孔。

[0009] 优选的,所述孔内一侧壁为斜面。

[0010] 优选的,所述斜面呈45°角设置。

[0011] 采用上述技术方案,取消风道顶面上闸板的设置,改为在风道顶面和风道侧面都均匀开有若干个密密麻麻的孔,从而将大股进风方式改为小孔密布进风,风道内的空气从这些孔向上吹出,均匀地进入炉膛内,实现炉膛内无死角进风,让煤在主燃烧区得到充分燃烧,既能节约资源,又能降低能耗。将风道调节方式由拉杆式改为旋转式,可根据燃烧情况精确调节风量的大小。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的俯视图;

[0013] 图2为本实用新型的侧视图;

[0014] 图3为本实用新型中风道上的孔的结构示意图。

[0015] 图中,1-风道顶面,2-风道侧面,3-孔,301-侧壁。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是，对于这些实施方式的说明用于帮助理解本实用新型，但并不构成对本实用新型的限定。此外，下面所描述的本实用新型各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0017] 如图1和图2所示，本实用新型公开的一种改进的链排炉风道，包括风道顶面1和风道侧面2，风道顶面1上均匀地开有若干个小且密的孔3，风道顶面1两侧的风道侧面2上也均匀地开有若干个孔3，孔3的长度和宽度以25~35mm为宜，在本实施例中，孔的长度和宽度均为30mm，这样设置使得孔3既不会太小影响进风，又不会太大而与设计风量不匹配，风道调节方式为旋转式(图中未示出)，可根据燃烧情况精确调节风量的大小。

[0018] 如图3所示，孔3为方形孔，其中孔内一侧壁301为斜面，斜面呈45°角设置。由于风道位于炉膛的下方，炉膛上不可避免地会有一些渣质掉落，与普通的方形孔相比，这样设置，有斜面的阻挡，可以防止炉膛内的落渣直接掉入风道内，污染风道。

[0019] 本实用新型针对链排炉的装置和燃烧结构特点，对风道进行了改进，在炉膛的主燃烧区中设置两道这样的风道，连接风道的鼓风机和运煤传动减速机，由变频器和温度控制仪控制，可根据设定的温度自动调节加煤，自动配风。将拉杆式闸板的大股进风方式改为小孔密布进风，风道顶面1和风道侧面2均开有许多密密麻麻的孔3，风道内的空气从这些孔3向上吹出，均匀地进入炉膛内，实现炉膛内无死角进风，让煤在主燃烧区得到充分燃烧，既能节约资源，又能降低能耗。

[0020] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明，但本实用新型不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言，在不脱离本实用新型原理和精神的情况下，对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型，仍落入本实用新型的保护范围内。

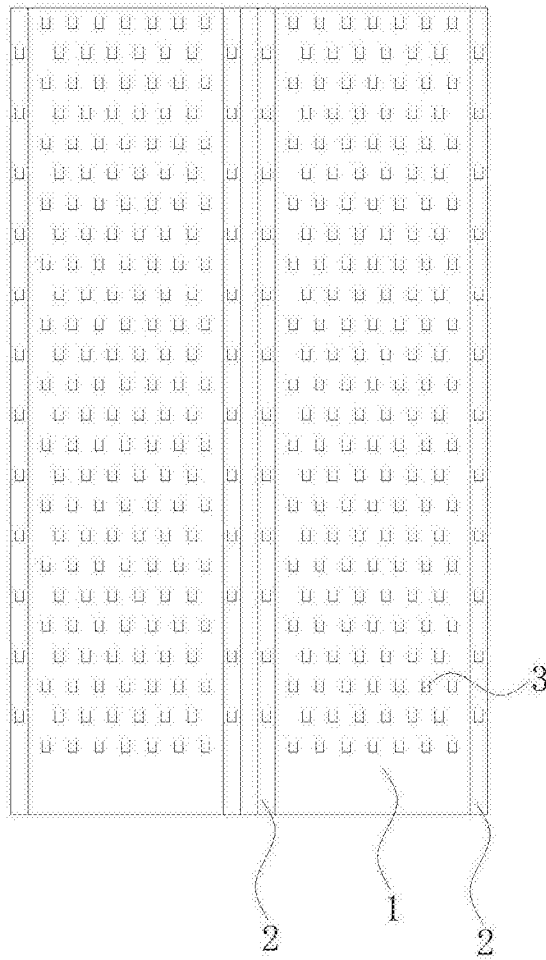


图1

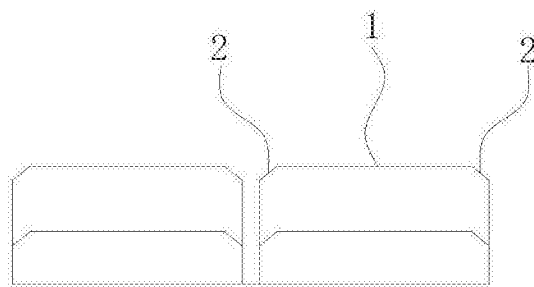


图2

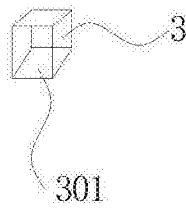


图3