



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220423166 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 02

(21) 申请号 202320666043.8

D03D 15/49 (2021.01)

(22) 申请日 2023.03.30

D03D 9/00 (2006.01)

(73) 专利权人 泉州亚赫服装有限公司

地址 362700 福建省泉州市石狮市蚶江镇  
蚶莲界小区74号宝威工业园A栋4楼

(72) 发明人 陈德生 许山雅

(51) Int. Cl.

A41D 1/06 (2006.01)

A41D 27/28 (2006.01)

A41D 31/14 (2019.01)

A41D 31/04 (2019.01)

D03D 15/52 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/37 (2021.01)

D03D 15/50 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

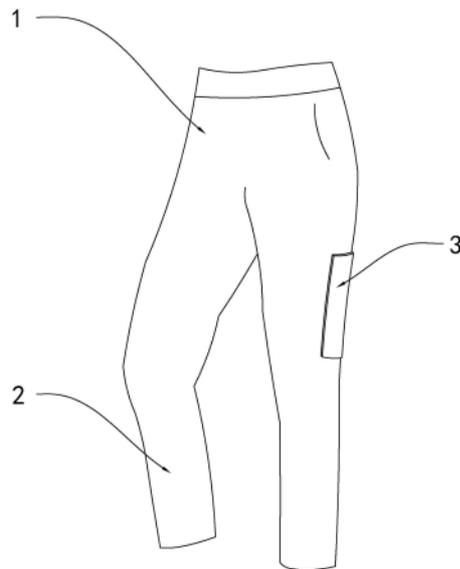
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种透气梭织裤

(57) 摘要

本实用新型公开一种透气梭织裤,属于梭织裤技术领域,包括裤体以及与裤体一体成型的裤腿,裤腿的侧面成型有若干透气口,裤腿跨越若干透气口缝合连接有遮挡布,遮挡布未与裤腿缝合连接的两侧各通过嵌合组件与裤腿拆卸连接。本实用新型的一种透气梭织裤,本实用新型具有以下有益效果:通过在透气口外设置遮挡布见啥透气口的可视性,并通过两个嵌合组件的拆卸与连接,从而达到调节所成型透气口的透气效果以及透气性能,便于操作。



1. 一种透气梭织裤,包括裤体以及与裤体一体成型的裤腿,其特征在于:所述裤腿的侧面成型有若干透气口,所述裤腿跨越若干透气口缝合连接有遮挡布,所述遮挡布未与裤腿缝合连接的两侧各通过嵌合组件与裤腿拆卸连接。

2. 根据权利要求1所述的一种透气梭织裤,其特征在于:所述嵌合组件包括与遮挡布固定连接的凸嵌块以及与裤腿固定连接的凹嵌块,所述凸嵌块可滑动嵌入凹嵌块内。

3. 根据权利要求2所述的一种透气梭织裤,其特征在于:所述裤腿内靠近透气口的侧面固定连接有若干支撑条,并且若干所述支撑条沿裤腿左右对称布置。

4. 根据权利要求3所述的一种透气梭织裤,其特征在于:所述支撑条的横截面呈现半个圆环的形状。

5. 根据权利要求3所述的一种透气梭织裤,其特征在于:所述支撑条的一侧缝合连接有环绕腿部成型的凉感布,所述凉感布由第一纺纱以及第二纺纱混合编织而成。

6. 根据权利要求5所述的一种透气梭织裤,其特征在于:所述第一纺纱包括第一芯纱,所述第一芯纱上缠绕有若干第一羽纱。

7. 根据权利要求6所述的一种透气梭织裤,其特征在于:所述第二纺纱包括第二芯纱,所述第二芯纱上缠绕有若干第二羽纱。

8. 根据权利要求7所述的一种透气梭织裤,其特征在于:所述凉感布经纬编织形成透孔组织,所述透孔组织由2根第一纺纱以及1根第二纺纱成束编织而成,且所述透孔组织的经纱组织点为浮、纬纱组织点为沉,所述透孔组织自左向右自下向上的组织循环为:浮沉浮沉浮沉,沉沉沉浮浮浮,浮沉浮沉浮沉,沉浮沉浮沉浮,浮浮浮沉沉沉,沉浮沉浮沉浮。

## 一种透气梭织裤

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及梭织裤技术领域,具体为一种透气梭织裤。

### 背景技术

[0002] 梭织裤为裤子的一种,其与针织裤的区别在于所使用的面料的编织方法不同,针织裤整体较为紧实,如西服裤便是针织裤的一种。

[0003] 正如针织裤的面料性质,导致在穿着时容易感到闷热,现有技术 在裤腿的前端或后端位置,通过在原来所使用的面料上裁剪后,拼接上透气性相对更好的面料,从而达到较好的透气效果。

[0004] 在穿着中发现这种透气性好的面料处容易透出内部所穿着衣物的颜色,较为不便。

[0005] 所以提出一种透气梭织裤的解决方案。

### 实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中的问题,而提出的一种透气梭织裤。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种透气梭织裤,包括裤体以及与裤体一体成型的裤腿,所述裤腿的侧面成型有若干透气口,所述裤腿跨越若干透气口缝合连接有遮挡布,所述遮挡布未与裤腿缝合连接的两侧各通过嵌合组件与裤腿拆卸连接。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述嵌合组件包括与遮挡布固定连接的凸嵌块以及与裤腿固定连接的凹嵌块,所述凸嵌块可滑动嵌入凹嵌块内。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述裤腿内靠近透气口的侧面固定连接有若干支撑条,并且若干所述支撑条沿裤腿左右对称布置。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述支撑条的横截面呈现半个圆环的形状。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述支撑条的一侧缝合连接有环绕腿部成型的凉感布,所述凉感布由第一纺纱以及第二纺纱混合编织而成。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述第一纺纱包括第一芯纱,所述第一芯纱上缠绕有若干第一羽纱。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述第二纺纱包括第二芯纱,所述第二芯纱上缠绕有若干第二羽纱。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述凉感布经纬编织形成透孔组织,所述透孔组织由2根第一纺纱以及1根第二纺纱成束编织而成,且所述透孔组织的经纱组织点为浮、纬纱组织点为沉,所述透孔组织自左向右自下向上的组织循环为:浮沉浮沉浮沉,沉沉沉浮浮浮,浮沉浮沉浮沉,沉浮沉浮沉浮,浮浮浮沉沉沉,沉浮沉浮沉浮。

[0015] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:通过在透气口外设置遮挡布见啥透气口的可视性,并通过两个嵌合组件的拆卸与连接,从而达到调节所成型透气口的透气效果

以及透气性能,便于操作。

### 附图说明

- [0016] 图1为本实用新型的结构示意图一;
- [0017] 图2为本实用新型的结构示意图二,主要体现被遮挡布覆盖的裤腿处;
- [0018] 图3为图2中A处的放大图;
- [0019] 图4为本实用新型裤腿的截面剖视图;
- [0020] 图5为本实用新型第一纱束的切片图;
- [0021] 图6为本实用新型第二纱束的切片图;
- [0022] 图7为本实用新型凉感布的组织图。
- [0023] 图中:1、裤体;2、裤腿;3、遮挡布;4、透气口;5、支撑条;6、凸嵌块;7、凹嵌块;8、凉感布;9、第一纺纱;10、第二纺纱;11、第一芯纱;12、第一羽纱;13、第二芯纱;14、第二羽纱。

### 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0025] 一种透气梭织裤,如图1以及图2所示,包括裤体1,裤体1的下端一体成型有两个裤腿2,本具体实施例中的裤体1为通常意义上的长裤,即裤腿2的裤口延伸至脚踝处,即在裤腿2的腘窝上端为裤体1到裤腿2上下的最中间位置,且也靠近私处,在此高度的裤腿2处及远离私处的正侧方成型有五个竖向布置的透气口4,每个透气口4的横截面均成圆形,而为了防止透气口4的设置使得裤子内外气体长期透气,在裤腿2处上下跨越五个透气口4并上下两端与裤腿2缝合连接有遮挡布3,其中遮挡布3整体与裤腿2之间留有一定的间隙,即让遮挡布3能够朝裤腿2外拉开一段距离,而在遮挡布3未与裤腿2缝合连接的左右两侧则是通过嵌合组件的分别拆卸连接,通过单侧拆卸遮挡布3,使遮挡布3形成一个类似网兜的情形。

[0026] 如图2以及图3所示,其中嵌合组件包括与遮挡布3固定连接的凸嵌块6以及与裤腿2固定连接的凹嵌块7,其中凸嵌块6与凹嵌块7均呈长条的形状,且均从遮挡布3的上端缝合处延伸至遮挡布3的下端缝合处,凸嵌块6的横截面呈现凸字的形状,而凹嵌块7的横截面呈现凹字的形状,凸嵌块6与凹嵌块7过盈配合,凸嵌块6与凹嵌块7的一半深入于所固定连接的内部,而凸嵌块6的凸端可滑动嵌入凹嵌块7的凹端,此时凸嵌块6与凹嵌块7结合形成四面体,在本具体实施例中,由于遮挡布3的位置位于大腿的侧方,不管是收纳还是穿着都较难影响到嵌合组件的配合,所以凸嵌块6与凹嵌块7选择采用弹性橡胶材料制成。

[0027] 布置于后侧方的透气口4,穿着者可以根据自然风或风扇的吹动方向,在需要进行透气时,选择性改变拆开其中一侧的嵌合组件,使风能顺着遮挡布3的阻挡吹入裤子内部,也可以选择将两个嵌合组件均连接起来,达到封闭透气口4的效果。

[0028] 如图4所示,考虑到穿着者的大腿可能贴合到透气口4而降低透气效果,所以在裤

腿2内靠近透气口4的侧面固定连接有两个支撑条5,并且在其余位置左右以及前后对称布置总共六个支撑条5,从而提高穿着裤子时,大腿抵接支撑条5的舒适性,支撑条5的长度与凹嵌条的长度相等,且支撑条5的横截面成型半个圆环的形状,从而让大腿减少与凸嵌条以及凹嵌条的抵接感觉,提高穿着舒适性,其中支撑条5的材料选择高密的海绵材料制成,在不影响透气口4横向的透气性的同时,还具有一定的弹性。

[0029] 如图4所述,支撑条5靠裤腿2内的一侧还缝合连接有环绕腿部成型的凉感布8,凉感布8的设置使得穿着者的大腿进一步与透气口4相隔开,凉感布8沿腿长度方向的长度与支撑条5的长度相等,同时凉感布8由第一纺纱9以及第二纺纱10通过梭织机混合编织而成。

[0030] 如图5所示,第一纺纱9包括第一芯纱11,第一芯纱11上缠绕有两根第一羽纱12,第一芯纱11由多股横截面为Y形的异形涤纶纤维通过捻线机加捻而成,横截面为Y形的异形涤纶纤维具有良好的导湿透湿性能,第一羽纱12由多股竹炭纤维通过捻线机加捻而成,其具有良好的吸湿透气性,且具有天然的抑菌抗菌性能,通过将竹炭纤维缠绕于异形涤纶纤维上,从而提高第一纺纱9整体的纱线性能。

[0031] 如图6所示,第二纺纱10包括第二芯纱13,第二芯纱13上缠绕有若干第二羽纱14,第二芯纱13由多股凉感纤维通过捻线机加捻而成,而第二羽纱14由多股Coolnice纤维通过捻线机加捻而成,Coolnice纤维的每根单丝之间具有较大的空隙,润湿蒸发面积大,汗液的扩散和干燥速度快,利用人体汗水的大量蒸发从而达到降温的效果,十分适合布置于温度较高的位置。

[0032] 如图7所示,凉感布8经纬编织形成透孔组织,透孔组织由2根第一纺纱9以及1根第二纺纱10成束编织而成,且透孔组织的经纱组织点为浮、纬纱组织点为沉,透孔组织自左向右自下向上的组织循环为:浮沉浮沉浮沉,沉沉沉浮浮浮,浮沉浮沉浮沉,沉浮沉浮沉浮,浮浮沉沉沉沉,沉浮沉浮沉浮,透孔组织因其具有较多规则排列的透气孔,从而提高凉感布8的布向透气性。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0034] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

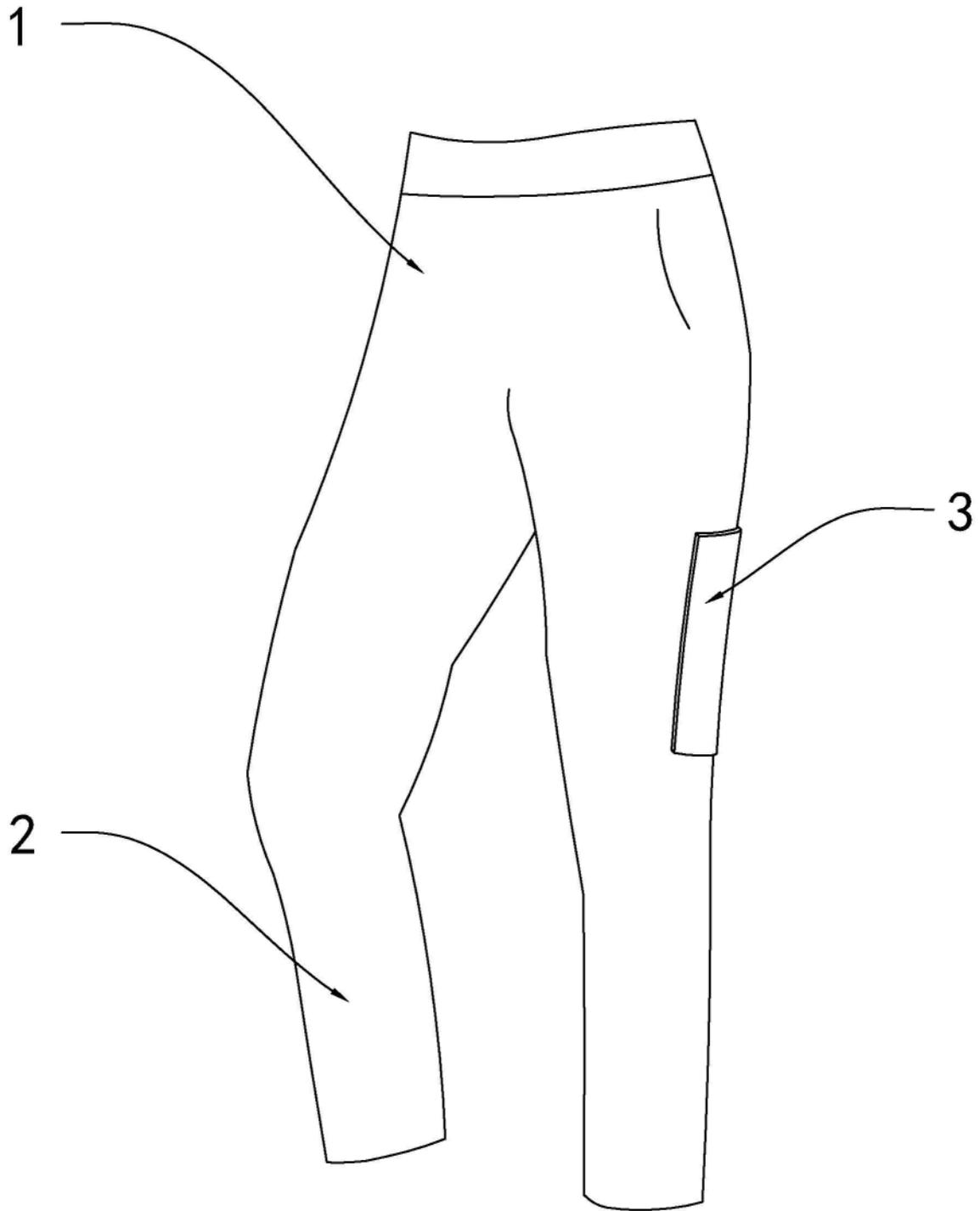


图1

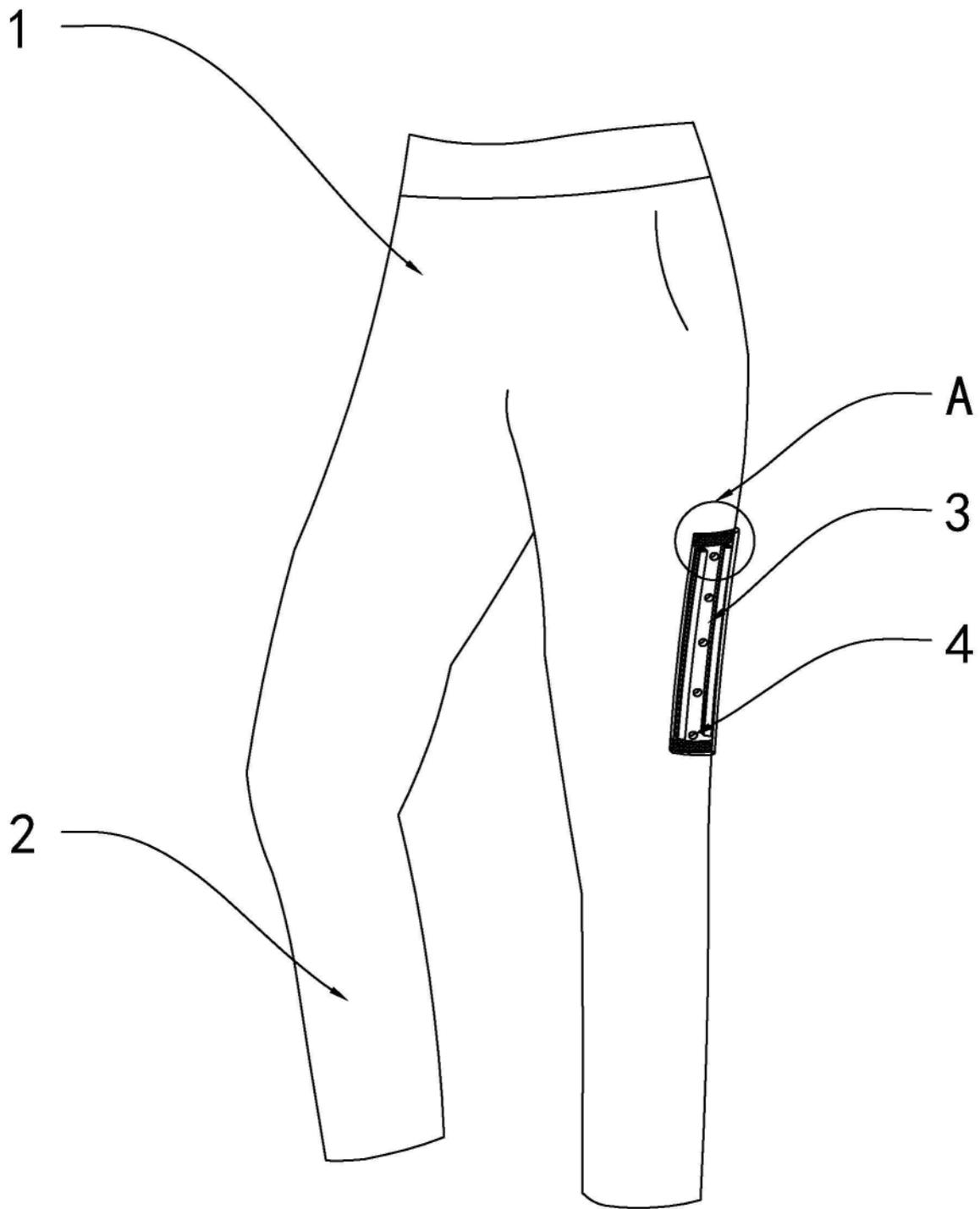


图2

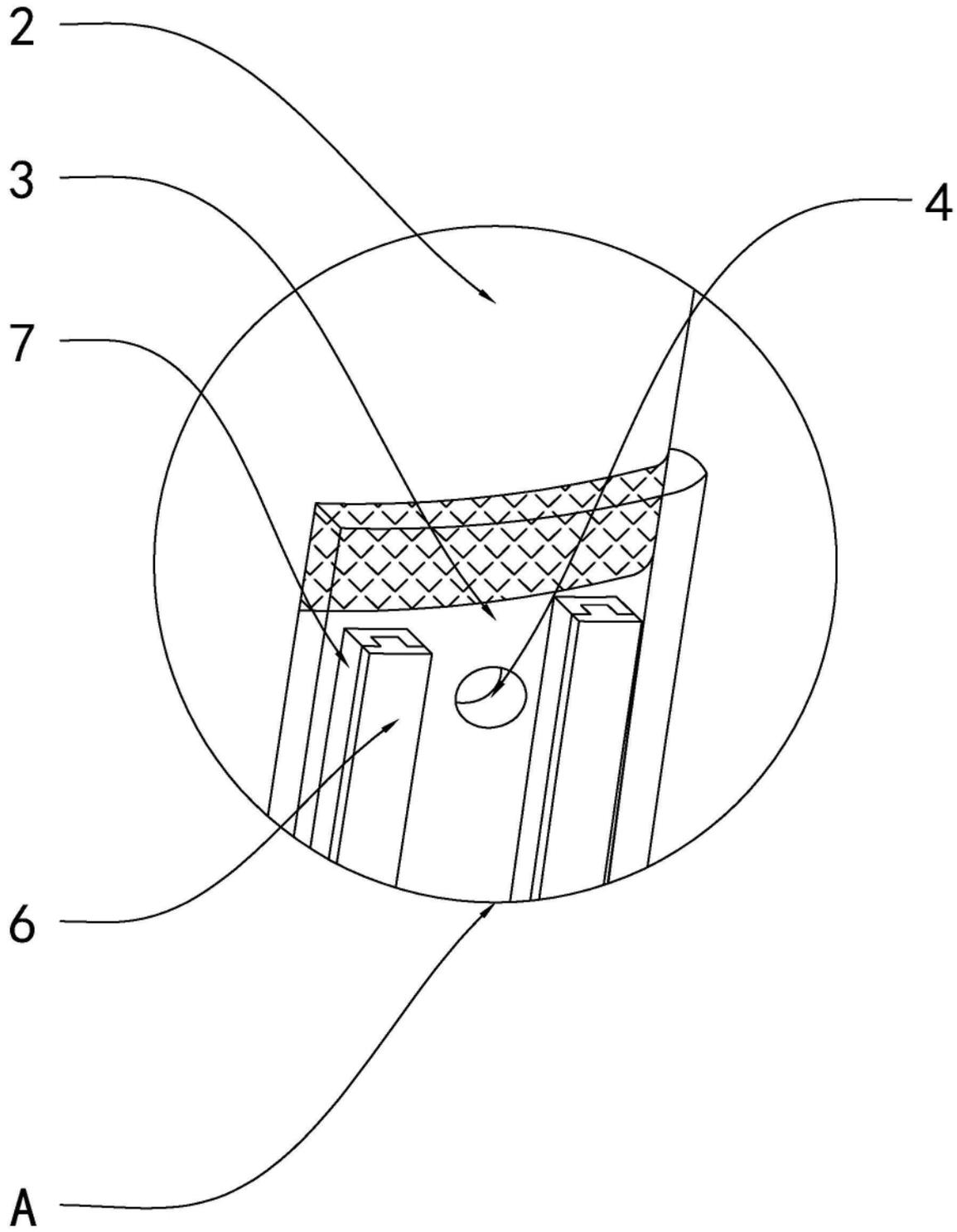


图3

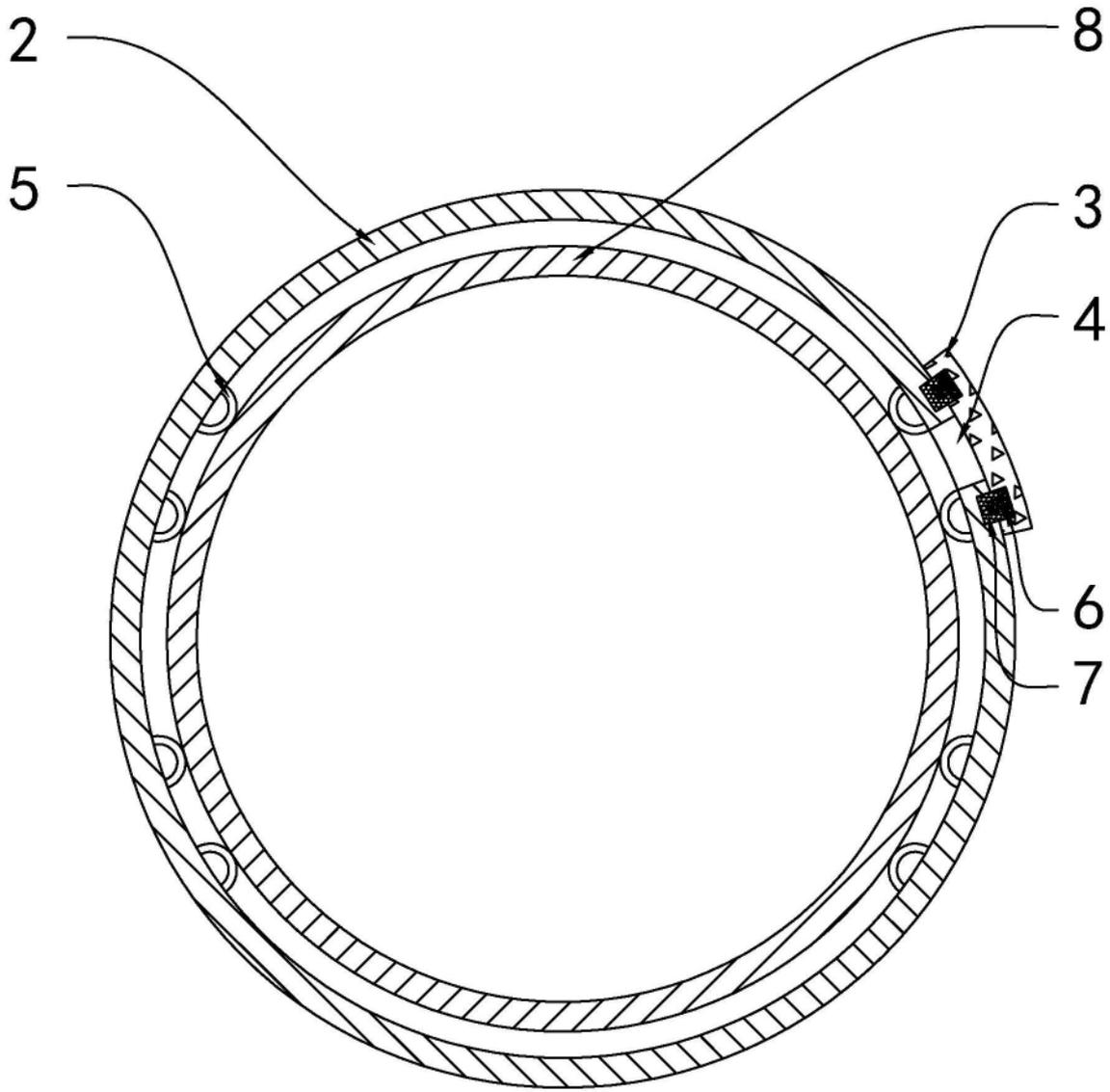


图4

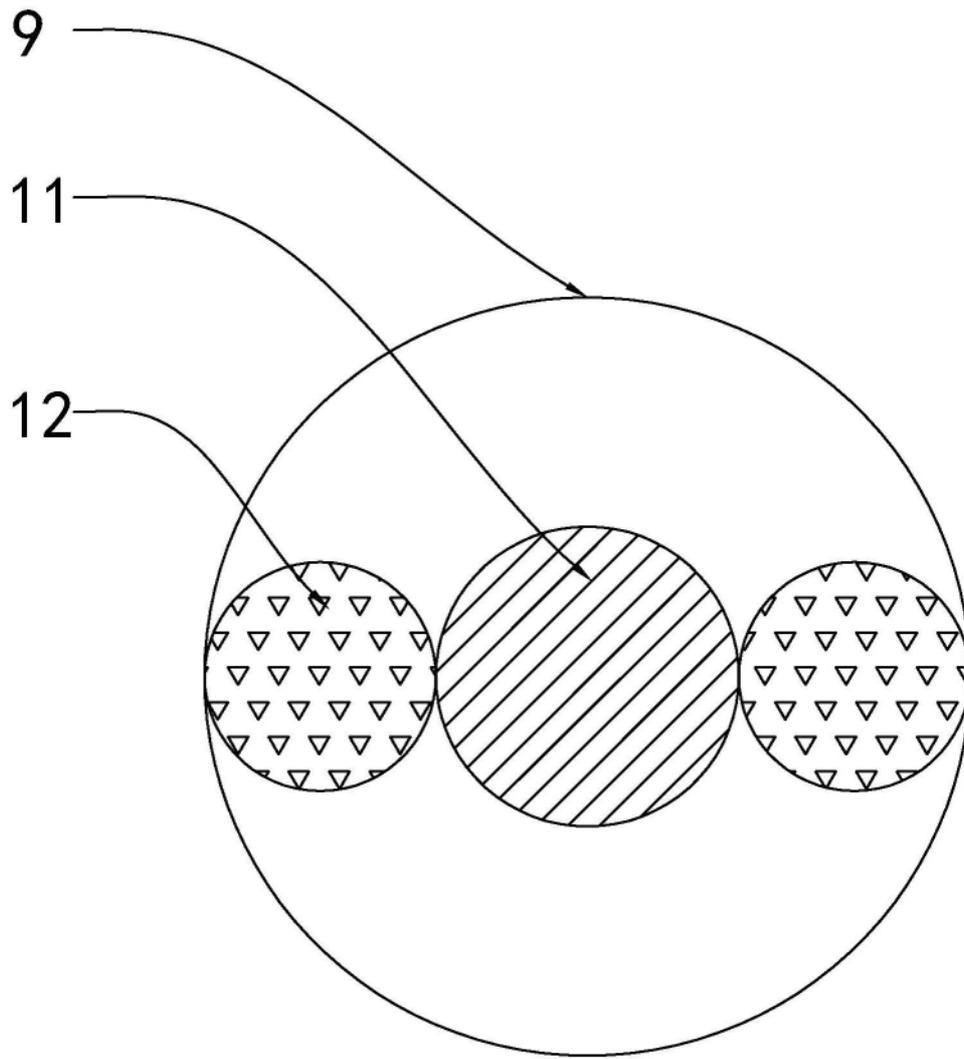


图5

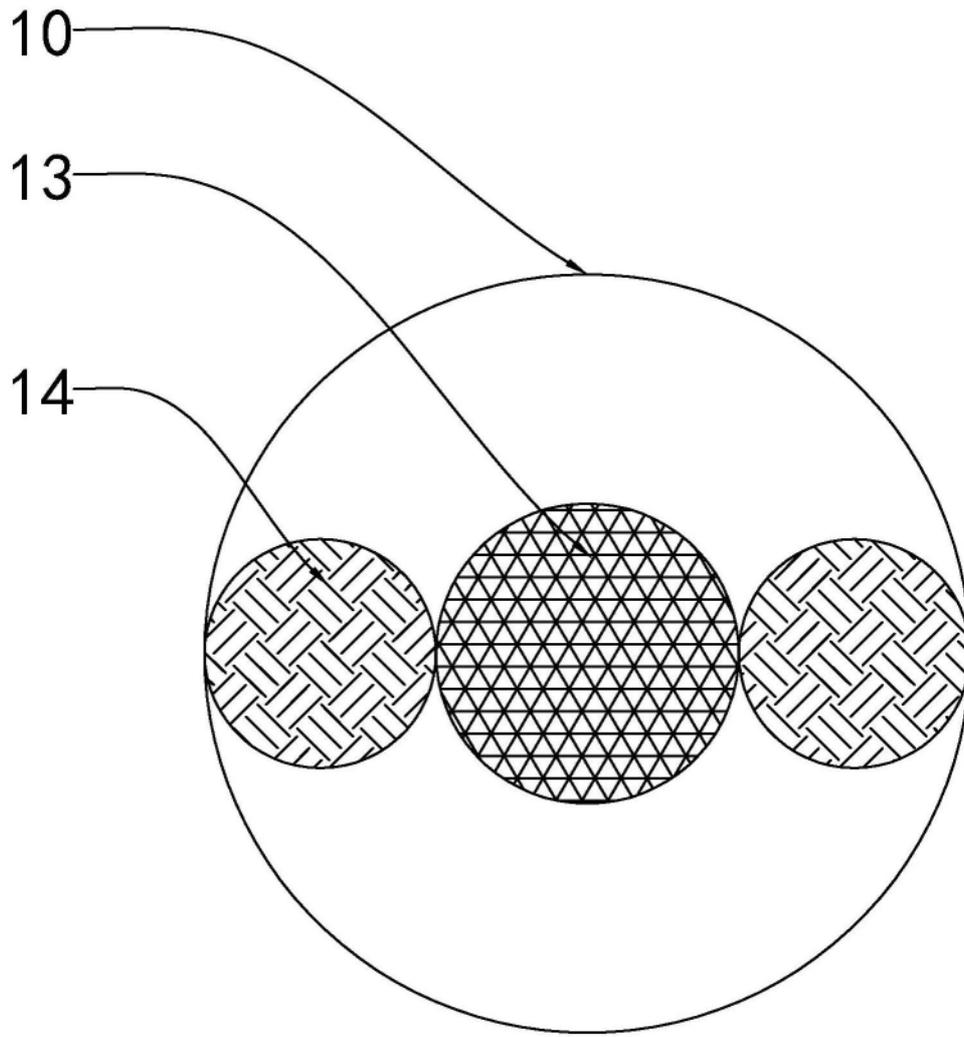


图6

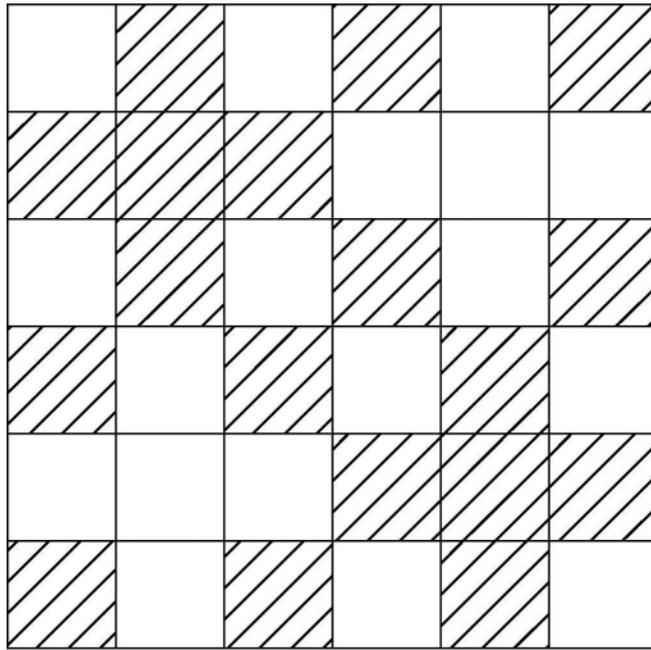


图7