

15 lutego 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



E 02 d 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6550.

Kl. 84 c 2.

84 c 5/08

Willem Coenraad Köhler
(Amsterdam, Niderlandy).

Skrzynkowy brus palisadowy.

Zgłoszono 9 marca 1926 r.

Udzielono 16 grudnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 9 marca 1925 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek dotyczy skrzynkowego brusa palisadowego, którego ścianki podłużne są przedłużone poza ścianki poprzeczne i z jednej strony są zagięte hakowato do wnętrza, a z drugiej strony są odgięte hakowato nazewnątrz.

Słupy takie można wyrabiać przez łączenie kształtowników zapomocą nitowania łukowego, lecz w tym wypadku moment oporu słupów w porównaniu z ich ciężarem byłby niewielki.

W myśl niniejszego wynalazku brus jest wykonany z dwóch kształtowników, które oprócz hakowatych zagięć w przeciwnie strony posiadają jeszcze żebra, znajdujące się w określonych odległościach od wspomnianych zagięć. Obydwa kształ-

towniki łączy się z sobą przez znitowanie ich żeber lub przez spawanie.

Rysunek przedstawia dwa przykłady wykonania wynalazku, uwidocznione na fig. 1 i 2 w przekrojach poprzecznych.

Brus podług fig. 1 składa się z dwóch kształtowników, których płaskie ścianki 3 są zaopatrzone w hakowate zagięcie 4, skierowane do wewnątrz, hakowate zagięcie 5, skierowane nazewnątrz i dwa żebra 6, 7, znajdujące się po tej samej stronie ściany. Żebra jednego kształtownika są spawane z żebrami drugiego kształtownika w miejscach 8 względnie 9. Najlepiej zastosować do tego celu spawanie elektryczne, lecz może być także inne. Gdy brus jest obciążony i narażony na gięcie, to

włókna obojętne leżą w płaszczyźnie przechodzącej przez szwy 8, 9, a reszta materiału brisów znajduje się możliwie daleko od osi obojętnej, wskutek czego moment wytrzymałości jest duży w stosunku do ciężaru brusa.

W przykładzie według fig. 2 żebra 6, 7 obu kształtowników są ze sobą połączone za pośrednictwem płyt 10, 11 przez spawanie w szwach 12, 13, 14, 15. W ten sposób można otrzymać brusy stosunkowo bardzo grube i mocne.

W szczególnych wypadkach, np. gdy brus jest narażony na szybkie rdzewienie, zaleca się ograniczenie masy żelaza brusa do minimum i wzmocnienie go zapomocą żelbetu. Tak np. żelbetowy brus 18 można osadzić w wydrążeniu słupa żelaznego, ograniczonego kształtownikami 3, 4 i płytami 10, 11. Wolne przestrzenie 19 pomiędzy przylegającymi brusami można również wypełnić betonem, natomiast przestrzeń pomiędzy słupami betonowymi 18 a ścianką brusa żelaznego można wypełnić zaprawą wapienną. Nawet gdy żelazne brusy są już znacznie osłabione przez rdzę, to jednak stojące obok siebie słupy betonowe 18 posiadają dostateczną wytrzymałość dla przeniesienia parcia ziemi. Beton 19 można oczywiście także uzbroić żelazem.

Kreskowane linje na fig. 1 wskazują jak części kształtownika mogą być przynitowane do ścianki 3, jako kątowniki 16, 17, służące do połączenia palisadowej ściany poprzecznej z ścianą podłużną. Kątowniki te można odcinać od nowych kształtowników.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Skrzynkowy brus palisadowy, znamienny tem, że składa się z dwóch spawanych kształtowników, końce płaskiej ścianki których są hakowato zagięte, jeden w jednym kierunku, a drugi w przeciwnym kierunku, przyczem po jednej stronie tej płaskiej ścianki brusa są przewidziane dwa żebra, znajdujące się w pewnych odległościach od wspomnianych hakowatych zagięć, które to żebra służą do spawania z sobą obu kształtowników.

2. Skrzynkowy brus palisadowy według zastrz. 1, znamienny tem, że żebra obu kształtowników są ze sobą spojone za pośrednictwem płyt (10, 11).

Willem Coenraad Köhler.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig 1

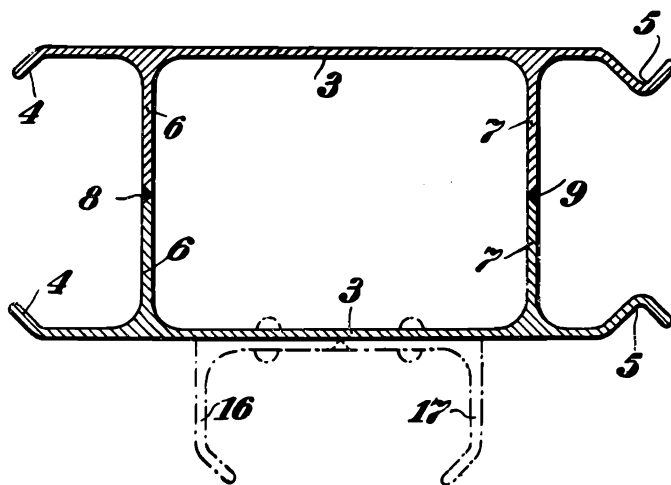


Fig 2

