

이 불량하게 되는 것이다.

본 고안은 G1 전극과 케소오드간의 조립정밀도가 향상되며 나아가서는 결합강도가 크게 보강된 전자총용 음극구조체를 제공함에 그 목적이 있다.

상기의 목적을 달성하기 위하여 본 고안은, 컵형의 G1 전극, 케소오드, 상기 케소오드를 고정한 채 상기 G1 전극에 삽입고정되는 절연블럭을 갖춘 전자총용 음극 구조체에 있어서, 상기 G1 전극의 내측면에 접촉되는 절연블럭의 측면에 하나이상의 고정편을 고정한 후에 이를 G1 전극에 삽입하며, 상기 고정편을 상기 G1 전극의 측면과 저항용접하도록 하는 점에 그 특징이 있다.

이하 첨부된 도면에 예시된 본 고안의 바람직한 실시예를 상세히 설명한다.

제 3 도에 도시된 바와 같이 케소오드(K)를 장착고정한 채, 컵형 G1 전극에 억지끼움에 의해 삽입고정되는 절연블럭(Ib)의 양측면에 사각의 삽입홈(I'b)이 형성되어 이에 사각형의 고정편(T)이 끼워진다. 이때에 상기 고정편(T) 별도로 고정될 수 있으나, 바람직하게는 절연블럭(Ib)의 제조당시에 매립고정될 수도 있는 것이다.

그리고 본 고안의 결합 상태를 살펴보면 제 4 도에 도시된 바와 같이 G1 전극에 케소오드(K)가 장착된 절연블럭(Ib)을 삽입한 상태에서 G1 전극의 측면과 상기 고정편(T)을 제 5 도에 도시된 바와 같이 저항용접한다.

미설명된 부호 K는 케소오드, I'b는 절연체(Ib)의 돌출부이다.

이와 같은 구성의 본 고안은 G1 전극의 내부에 절연체의 몸체 중간에 고정된 고정편(T)을 저항용접함으로써 G1 전극의 내부에 상기 절연체(Ib)를 고정하도록 하는 것이다. 결론적으로 상기 절연체(Ib)는 고정편(T)에 의해 매우 확고하게 고정되게 되는데 절연체(Ib)와 G1 전극과의 틈새가 존재치 않으므로 흔들림이 전혀 발생치 않으며, 상기 절연체(Ib)에 형성되는 돌출부(I'b)의 높이에는 상관없이 케소오드(K)와 G1 전극 바닥면간의 간격을 확고하게 유지되게 된다. 즉 상기 돌출부(I'b)와 G1 전극의 바닥면 사이에 조립공정을 통하여 미세한 틈이 발생하여도 흔들림이 발생치 않는다.

이상에서와 같이 본 고안의 음극구조체는 조립강도와 조립정밀도가 확고하게 유지할 수 있도록 구성되어 있는 바, 전자총의 성능은 물론 음극선관의 품질을 크게 향상할 수 있는 것이다.

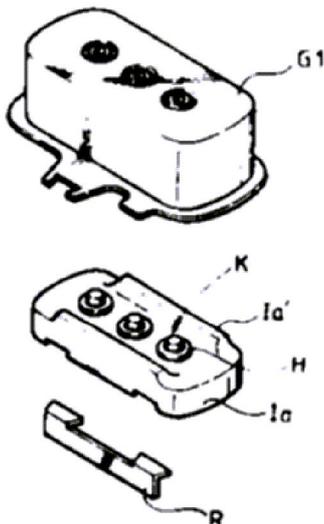
(57) 청구의 범위

청구항 1

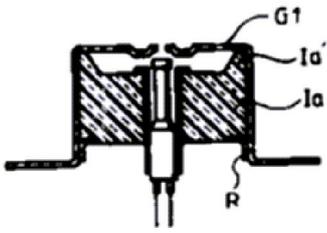
컵형의 G1 전극과, 케소오드와, 상기 케소오드를 장착한 채 상기 G1 전극에 삽입고정되는 절연블럭을 갖춘 전자총용 음극구조체에 있어서, 상기 절연블럭(Ib)의 측면에, 하나 이상의 금속성 고정편(T)을 고정하고 이 고정편(T)을 상기 G1 전극의 측면과 저항용접하여서 된 것을 특징으로 하는 전자총용 음극구조체.

도면

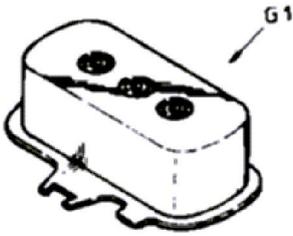
도면1



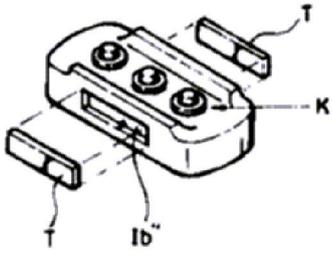
도면2



도면3



도면4



도면5

