



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202985055 U

(45) 授权公告日 2013.06.12

(21) 申请号 201220570502.4

(22) 申请日 2012.11.01

(66) 本国优先权数据

201110347422.2 2011.11.01 CN

(73) 专利权人 安阳市佳明机械有限责任公司

地址 455000 河南省安阳市北关区中华路北
段与创业大道交叉口

(72) 发明人 全红彬 全永红 全建国

(51) Int. Cl.

B23P 19/06 (2006.01)

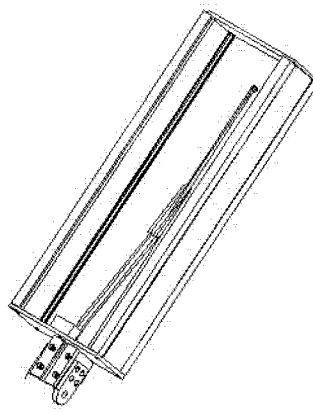
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

钢衬紧固机供钉盒

(57) 摘要

本实用新型公开一种钢衬紧固机供钉盒, 钉盒由槽体和盖板构成, 槽体底部具有顺钉道, 顺钉道由漏钉槽、顺钉槽和送钉槽依次连接, 顺钉槽螺钉前进端具有向上的突起。本实用新型结构简单, 但设计巧妙, 顺钉槽向上的突起能够有效的防止已经顺好的螺钉倒流, 给钉迅速, 避免了给钉时卡钉的现象出现。



1. 一种钢衬紧固机供钉盒, 钉盒由槽体和盖板构成, 其特征在于: 槽体底部具有顺钉道, 顺钉道由漏钉槽、顺钉槽和送钉槽依次连接, 顺钉槽螺钉前进端具有向上的突起。
2. 如权利要求 1 所述的钢衬紧固机供钉盒, 其特征在于: 突起的横截面呈三角状。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的钢衬紧固机供钉盒, 其特征在于: 顺钉道头端为与槽体底部平直的漏钉槽。
4. 如权利要求 1 或 2 所述的钢衬紧固机供钉盒, 其特征在于: 顺钉道尾端为与横截面呈直角梯形的送钉槽。
5. 如权利要求 2 所述的钢衬紧固机供钉盒, 其特征在于: 顺钉槽向上的突起截面呈向尾端的内凹状。
6. 如权利要求 5 所述的钢衬紧固机供钉盒, 其特征在于: 顺钉槽向上的突起截面呈凹弧状。
7. 如权利要求 6 所述的钢衬紧固机供钉盒, 其特征在于: 槽体和盖板活动抽拉卡接。

钢衬紧固机供钉盒

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种供钉机构，特别涉及需要对螺钉进行排序送钉的钉盒。

[0003] 背景技术：

[0004] 塑料型材钢衬紧固是型材加工中的一个重要环节，随着型材加工自动化进程的加快，对加工的效率和精度要求越来越大，目前市面上的钢衬紧固机主要由两种类型：一是以德国手动送钉为代表的，加工精度高，但效率低下，价格昂贵，二是以申请人 2006 年申请的专利号为 200610108275.2 的发明专利“钻孔紧丝机”为原型多家进行改造的，由于申请人的发明专利还在保护期内，所以改造的粗枝大叶，效率低、精度差。尤其是钉盒，一是容易卡钉，二是当钉盒倒下时，螺钉回流，下一个工作流程一旦出现问题，无法及时解决，影响整个加工过程，尤其是随着自动化程度的提高，经常卡钉显然不能满足生产要求，更难以满足生产流水线的需要。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题就是针对以上不足而提供一种钢衬紧固机供钉盒，该供钉盒采用采用具有向上凸起的顺钉槽，有效的防止了倒流，同时也解决了卡钉的问题，具有结构合理、构思巧妙、给钉迅速等特点。

[0007] 为达到上述目的，本实用新型所采取的技术方案是：

[0008] 一种钢衬紧固机供钉盒，钉盒由槽体和盖板构成，槽体底部具有顺钉道，顺钉道由漏钉槽、顺钉槽和送钉槽依次连接，顺钉槽螺钉前进端具有向上的突起。

[0009] 突起的横截面呈三角状。

[0010] 顺钉道头端为与槽体底部平直的漏钉槽。

[0011] 顺钉道尾端为与横截面呈直角梯形的送钉槽。

[0012] 顺钉槽向上的突起截面呈向尾端的内凹状。

[0013] 顺钉槽向上的突起截面呈凹弧状。

[0014] 槽体和盖板活动抽拉卡接。

[0015] 本实用新型结构简单，但设计巧妙，顺钉槽向上的突起能够有效的防止已经顺好的螺钉倒流，给钉迅速，避免了给钉时卡钉的现象出现。

[0016] 附图说明：

[0017] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0018] 具体实施方式：

[0019] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述：

[0020] 如图 1 所示，该钢衬紧固机供钉盒，钉盒由槽体和与槽体活动抽拉卡接盖板构成，槽体底部具有顺钉道，顺钉道由槽体底部平行漏钉槽、突起截面呈向尾端的内凹弧状的顺钉槽和横截面呈直角梯形的送钉槽依次连接，顺钉槽螺钉前进端具有向上的突起。突起的横截面呈三角状。本实用新型结构简单，但设计巧妙，顺钉槽向上的突起能够有效的防止已经顺好的螺钉倒流，给钉迅速，避免了给钉时卡钉的现象出现。

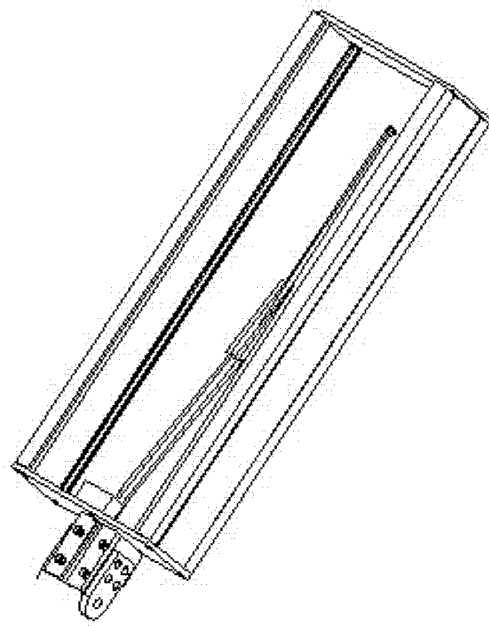


图 1