

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29895

Kl. 82 a, 25/06

MKP F 266 15/18

A.-B. Svenska Fläktfabriken, Sztokholm

Suszarka do suszenia desek

Zgłoszono 24 lutego 1938

Udzielono 2 lipca 1941

Pierwszeństwo: 24 lutego 1937 dla zastrz. 1—4 (Szwecja)

Wynalazek niniejszy dotyczy suszarki do suszenia desek. W suszarce tej deski suszy się na kilku piętrach, rozmieszczonych nad sobą, przy czym suszenie prowadzi się równolegle, deski zaś podlegają przesuwaniu na przenośnikach. Zwykle suszarki takie trzeba zaopatrywać w odrębne przenośniki do podawania desek, wysuwanych z suszarki, na wspólny przenośnik, w celu kierowania tych desek do innych suszarek.

Celem wynalazku jest możliwie największe uproszczenie układu przenośników. Według wynalazku układ przenośników jest wykonany w ten sposób, że każdy przenośnik w suszarce posiada odrębne przedłużenie, stanowiące dalszy ciąg przenośnika i prowadzące do wspólnego przenośnika, lub przenośniki są wykonane w ten

sposób, że jest przewidziany tylko przenośnik dodatkowy, podnoszony i opuszczany na różne piętra suszarki, przy czym po zabraniu desek zostaje on ustawiony odpowiednio przed wspólnym przenośnikiem. Można również zastosować przenośnik dodatkowy w postaci przenośnika wahadłowego, którego koniec, oddalony od suszarki, jest utrzymywany na poziomie wspólnego przenośnika, drugi zaś koniec, leżący bliżej suszarki, ustawia się na poziomie przenośnika danego piętra. Każdy przenośnik może być utworzony z jednego lub kilku łańcuchów albo z wielu wałków (ze swobodnie obracającymi się wałkami lub bez takich wałków) lub z łańcuchów i wałków.

Układ może być utworzony z wałków

przenośnikowych, napędzanych przy pomocy urządzenia zbudowanego tak, że niektóre wałki, np. najdalsze wałki w suszarce mogą zwiększać swą szybkość obrotową, gdy np. para dalszych wałków, obracających się z większą szybkością, jest hamowana, a zatem przyczynia się do podnoszenia desek ku górze.

Na rysunku uwidoczniono cztery przykłady wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 —4 przedstawiają schematycznie w widokach z boku cztery odmiany urządzenia, fig. 5 przedstawia szczegół budowy wałka, a fig. 6 i 7 przedstawiają narząd wieszakowy do podnoszenia i opuszczania wałków.

W wykonaniu według fig. 1 przed każdym wewnętrznym przenośnikiem 1 w suszarce 4 ustawiony jest zewnętrzny przenośnik dodatkowy 2, 3, dostarczający deski na wspólny przenośnik 5. Zewnętrzne przenośniki 2, 3 mogą przesuwac deski z większą szybkością od szybkości przesuwania wewnętrznych przenośników 1 lub również z tą samą szybkością, lecz wtenczas należy nadawać im większą szybkość przesuwania przynajmniej wówczas, gdy mają dostarczać deski do wspólnego przenośnika 5.

W wykonaniu według fig. 2 istnieje tylko jeden przenośnik dodatkowy 2, 3, podnoszony i opuszczany tak, iż z poziomu wewnętrznego przenośnika 1 może on być opuszczany i podnoszony odpowiednio do poziomu wspólnego przenośnika 5. Przenośnik 5 powinien znajdować się na połowie wysokości suszarki, t.j., jeżeli suszarka zawiera nieparzystą liczbę przenośników, na wysokości środkowego przenośnika. Jeżeli deski mają być przesuwane ze wspólnego przenośnika 5, wystarcza, aby zewnętrzny przenośnik 2, 3, przystosowany do podnoszenia i opuszczania się, był pozostawiony tuż przed środkowym przenośnikiem wewnętrznym 1 w suszarce, dzięki czemu deski przesuwają się bezpośrednio przez przenośnik 2, 3 do wspólnego przenośnika 5.

W wykonaniu uwidocznionym na fig. 3 przewidziany jest tylko jeden przenośnik dodatkowy 2, 3, którego koniec, oddalony od suszarki, jest osadzony wahadłowo przy wspólnym przenośniku 5, wskutek czego koniec, znajdujący się bliżej suszarki, może być ustawiany tuż przed każdym wewnętrznym przenośnikiem 1 suszarki oraz może przesuwac deski z każdego wewnętrznego przenośnika 1 do wspólnego przenośnika 5.

W odmiennym wykonaniu według fig. 4 urządzenie może być zbudowane tak, aby tylko najdalszą część odpowiedniego przedłużenia, np. jeden wałek lub kilka wałków przenośnikowych można było obracać z większą szybkością od szybkości posuwania samych przenośników. Kilka zewnętrznych wałków w suszarce, np. para wałków 11, 11a, jest napędzana pasem 10, 10a (lub inną pędną) za pośrednictwem kółka zapadkowego 8, 9 (fig. 5). Kółko zapadkowe jest wykonane tak, że wałek 11 może obracać się swobodnie w kierunku a swego ruchu obrotowego. W uwidocznionym położeniu zapadki 8 i kółka zapadkowego 9 założono, że zapadka 8 jest połączona z kołem pasowym, a kółko zapadkowe 9 z wałkiem. Tak więc wałki 11 łącznie z wałkiem 11a mogą zwiększać swą szybkość obrotową, gdy wałki 12, obracające się z większą szybkością, zabierają przesuwaną deskę. Następuje to wcześniej, niż wałki 11, 11a zwolniły tę deskę. Wałki te zwiększają następnie swą szybkość obrotową, t.j. obracają się zgodnie z ruchem deski, co ułatwia przesuwanie się tej deski. Nieruchomy stół 13 (fig. 4) jest wykonany np. z krokwi drewnianych. W czasie obracania wałków 12 deski posunęły się (przy raptownym wzroście szybkości) do drogi wałkowej 12a, po czym kolejno dostają się na przenośnik 5.

Na fig. 6 i 7 widać, w jaki sposób wałki 11a mogą być osadzone i łącznie przedstawiane na różnych wysokościach. Każdy

górny wałek jest osadzony w ramieniu i między dwoma ramionami (jedno z ramion 15 jest uwidocznione na rysunku), osadzonymi wahadłowo na wałku 16, na którym osadzone jest koło łańcuchowe 17, napędzane kółkiem zębatym 18, np. z wałka zasilającego 19. Na osi wałka 11a osadzone jest koło łańcuchowe 20, przy czym oba koła łańcuchowe łączy łańcuch napędowy 21. Ramiona 15 są połączone ze sobą przy pomocy wieszaków 22. Każdy z tych wieszaków może być podnoszony i opuszczany przy pomocy osobnej śruby i nakrętki 25 w celu ustawiania wałków na odpowiedniej wysokości względem niższych wałków 11. Urządzenie może być wykonane w ten sposób, aby górne wałki były dociskane własnym ciężarem do desek, wprowadzonych między wałki zasilające. Dwa wieszaki mogą być połączone ze sobą za pomocą mechanizmu napędowego (np. przy pomocy pędni kołowej lub łańcuchowej) tak, iż mogą być one podnoszone i opuszczane razem z danego położenia.

Wałki zasilające, wzmiankowane uprzednio, mogą być zastosowane również na końcu suszarki w celu zasilania jej deskami.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e.

1. Suszarka do suszenia desek, posiadająca kilka przenośników wewnętrznych na różnych piętrach oraz przenośniki zewnętrzne, znamienna tym, że wszystkie przenośniki zewnętrzne są zaopatrzone w urządzenia napędowe, nadające im większą szybkość od szybkości przenośników w suszarce.

2. Suszarka według zastrz. 1, znamienna tym, że zewnętrzne przenośniki są zaopatrzone w przekładnie lub narządy

sprzęgające, utrzymujące te przenośniki, gdy one nie przesuwają desek, w ruchu z tą samą szybkością, z jaką pracują przenośniki wewnętrzne, lecz umożliwiające nadawanie przenośnikom zewnętrznym większej szybkości przynajmniej wtedy, gdy przesuwają one deski dalej.

3. Suszarka według zastrz. 1 lub 2, znamienna tym, że jest zaopatrzona we wspólny dla wszystkich wewnętrznych przenośników zewnętrzny przenośnik dodatkowy (2, 3), ustawiany kolejno na poziomie każdego z wewnętrznych przenośników, a następnie na poziomie wspólnego przenośnika (5, fig. 2).

4. Suszarka według zastrz. 1 lub 2, znamienna tym, że przed lub za przenośnikami wewnętrznymi ustawiony jest jeden wychylny przenośnik zewnętrzny, którego koniec, oddalony od suszarki, jest osadzony na poziomie wspólnego przenośnika zewnętrznego (5), a koniec wychylnego przenośnika, umieszczony bliżej suszarki, może być ustawiany na poziomie każdego przenośnika wewnętrznego (fig. 3).

5. Suszarka według zastrz. 1 — 4, znamienna tym, że podwójne wałki (11, 11a) zawierają zapadkę z kołem zapadkowym (8, 9), co umożliwia swobodny obrót wałków w kierunku zasilania.

6. Suszarka według zastrz. 1 — 5, znamienna tym, że górny wałek (11a) każdej pary wałków (11, 11a) jest osadzony w narzędzie wieszakowym (15, 22), który może być podnoszony i opuszczany w celu zmieniania odstępu między wałkami każdej pary wałków.

A. - B. S v e n s k a F l ä k t f a b r i k e n

Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

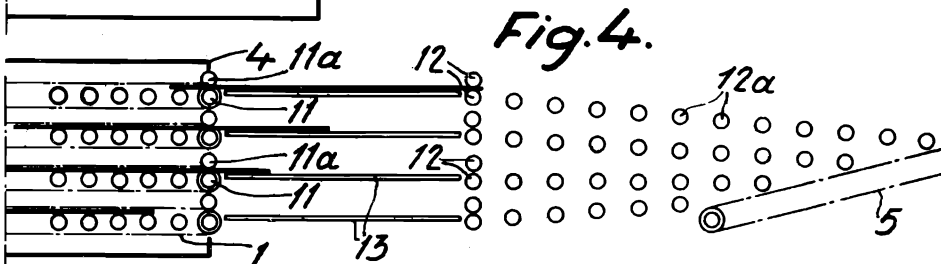
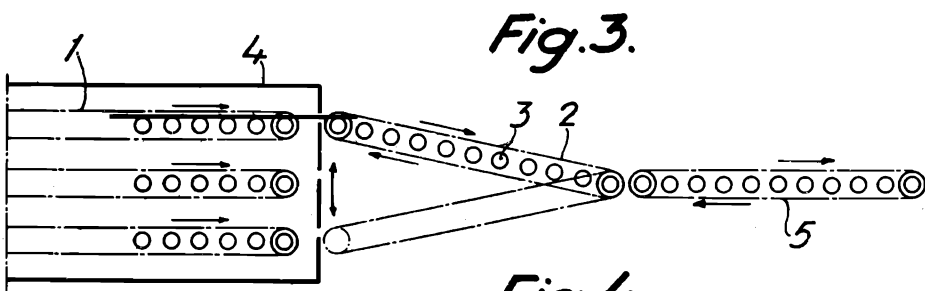
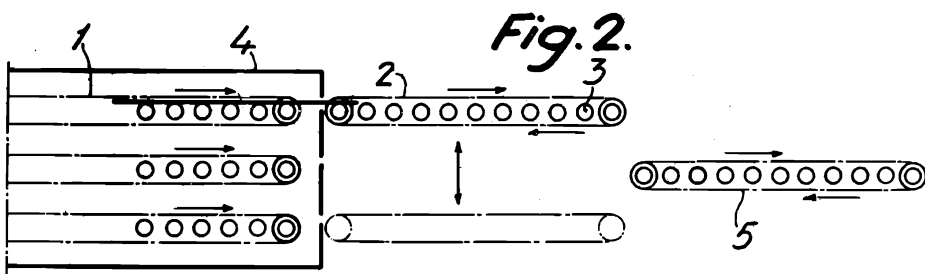
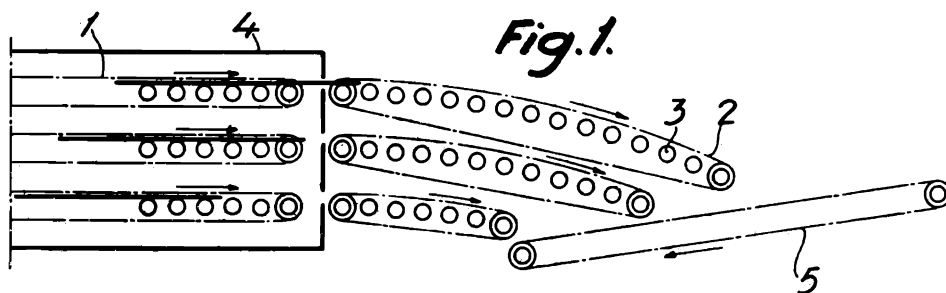


Fig. 5.

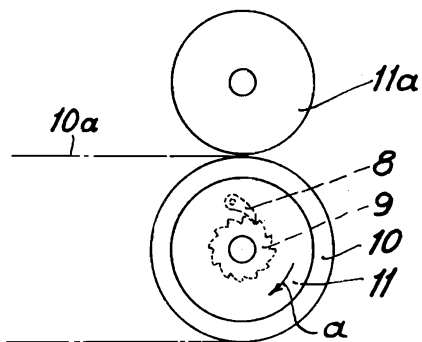


Fig. 6.

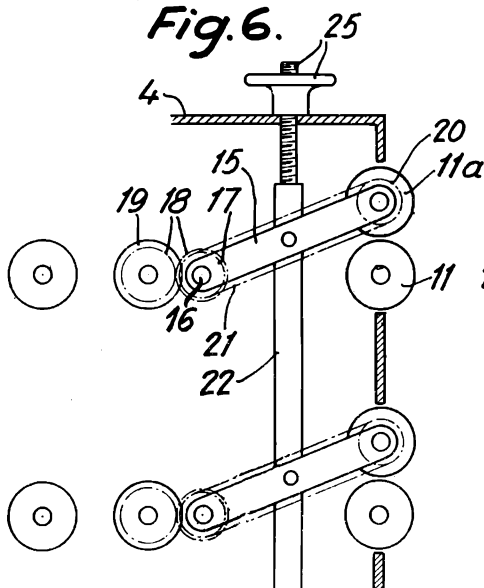


Fig. 7.

