

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202037698 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 16

(21) 申请号 201120058969. 6

(22) 申请日 2011. 03. 09

(73) 专利权人 维苏威太阳能坩埚(苏州)有限公司

地址 215021 江苏省苏州市工业园区临埠街
6 号

(72) 发明人 唐修亮 丁荣勇 姜丹锋

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任
公司 32102

代理人 陆明耀 陈忠辉

(51) Int. Cl.

B28B 7/16(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

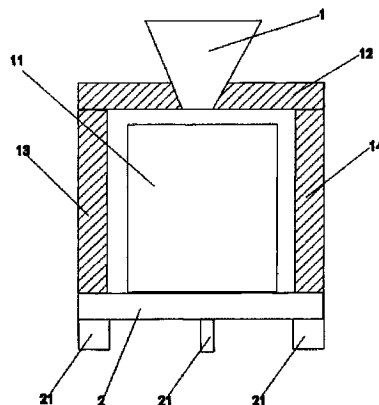
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于制备坩埚的模具

(57) 摘要

本实用新型提供了一种用于制备坩埚的模具,包括模具板和设置在模具板内的模芯,模具板为上垫板、下垫板、前固定板、后固定板及左固定板和右固定板组成,模芯放置在所述下垫板上,下垫板底部固定设有支撑脚,模具板之间通过绑带扎紧固定形成长方体状,上垫板上开设有用于放置漏斗的圆孔。本实用新型的优点为采用该模具浇注坩埚,方法简单,脱模方便,具有实用性。



1. 一种用于制备坩埚的模具,其特征在于:包括模具板和设置在模具板内的模芯,所述模具板为上垫板、下垫板、前固定板、后固定板及左固定板和右固定板组成,所述模芯放置在所述下垫板上,所述下垫板底部固定设有支撑脚,所述模具板之间通过绑带扎紧固定形成一长方体状,所述上垫板上开设有用于放置漏斗的圆孔。

2. 如权利要求 1 所述的一种用于制备坩埚的模具,其特征在于:所述漏斗上设置有刻线。

一种用于制备坩埚的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,尤其涉及一种用于制作坩埚的模具。

背景技术

[0002] 随着科技的进步,市场对单晶硅的品质要求有着具体细化到对硅片的品质要求,而坩埚的品质就会直接影响到单晶硅的品质。而制造坩埚的模具必然影响到坩埚本身的质量,现有技术中,模具在制造过程中,使得坩埚产品不易脱模,对坩埚的质量有着很大的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述的技术问题,提供一种用于制备坩埚的模具。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种用于制备坩埚的模具包括模具板和设置在模具板内的模芯,所述模具板为上垫板、下垫板、前固定板、后固定板及左固定板和右固定板组成,所述模芯放置在所述下垫板上,所述下垫板底部固定设有支撑脚,所述模具板之间通过绑带扎紧固定形成一长方体状,所述上垫板上开设有用于放置漏斗的圆孔。

[0006] 进一步地,以上所述的一种用于制备坩埚的模具,其中,所述漏斗上设置有刻线。

[0007] 本实用新型的有益效果主要体现在:用该模具浇注坩埚简单,脱模方便,具有实用性。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0009] 图 1:本实用新型结构示意图。

[0010] 其中:

[0011] 1、漏斗 11、模芯 12、上垫板 13、左固定板

[0012] 14、右固定板 2、下垫板 21、支撑脚

具体实施方式

[0013] 本实用新型揭示了一种用于制备坩埚的模具,如图 1 所示,包括模具板和设置在模具板内的模芯 11,所述模具板为上垫板 12、下垫板 2、前固定板(图中未示意)、后固定板(图中未示意)及左固定板 13 和右固定板 14 组成,所述模芯 11 放置在所述下垫板 2 上,所述下垫板 2 底部固定设有支撑脚 21,所述模具板之间通过绑带扎紧固定形成一长方体状,所述上垫板 12 上开设有用于放置标有刻线的漏斗 1 的圆孔。

[0014] 该模具在使用时,只要将绑带绑紧模具板后,从漏斗 1 出加料,当料到达漏斗 1 上的刻线时,停止加料,静置所需的时间后,脱模,脱模时,先脱模芯后脱固定板,整个浇注和脱模的过程都是在恒温恒湿的条件下进行。

[0015] 整个浇注过程采用该模具浇注坩埚,方法简单,脱模方便,具有实用性。

[0016] 本实用新型尚有多种具体的实施方式,凡采用等同替换或者等效变换而形成的所有技术方案,均落在本实用新型要求保护的范围之内。

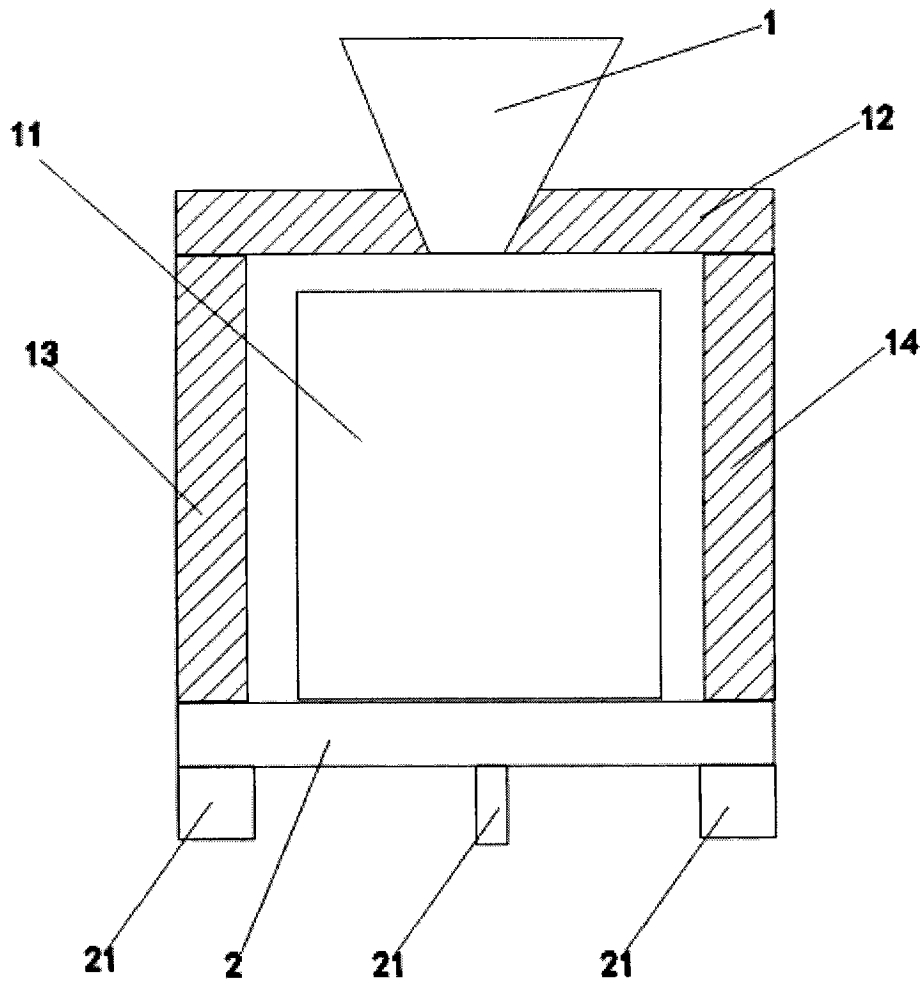


图 1