



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

Int. Cl.³ A23G 9/26

Zgłoszono: 84 02 10 (P. 246148)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 84 12 17

Opis patentowy opublikowano: 1987 02 28

Twórcy wynalazku: Józef Dąbrowicz, Roman Kowalewski, Henryk Karpiński,
Waldemar Waliński, Aleksander Borkowski, Kazimierz Lewandowski,
Leszek Skwierczyński, Zbigniew Bera, Kazimierz Stępiński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wytwórczo-Uslugowa Spółdzielnia Pracy,
Grudziądz (Polska)

Łopatka, zwłaszcza do lodów

Przedmiotem wynalazku jest łopatka służąca do spożywania mas kremowych, zwłaszcza lodów.

Znane są łopatki, zwłaszcza do lodów wykonane z drewna, przy czym ich powierzchnie są gładkie a przekrój jednakowy na całej długości. Łopatki te łatwo wypaczają się i wykazują dużą wichrowatość. Przy produkcji tych łopatek około 75% materiału stanowią odpady. Niedogodność polega również na tym, że z gładkiej powierzchni łopatek drewnianych szybko spływają lody, a zwichrowane łopatki znacznie utrudniają ich wprowadzenie w porcjowane lody na automatach zamrażalniczych.

Łopatka według wynalazku wykonana jest z tworzywa charakteryzującego się obojętnością na tłuszcze zwierzęce i posiada wyprofilowany kształt, w postaci obustronnych wgłębień na końcach oraz rowki podłużne w części środkowej, przy czym wielkość wgłębień na końcach określona stosunkiem grubości pełnego materiału do wyprofilowanego wynosi 40 do 90%, najkorzystniej 80%, a rowkowanej części środkowej analogicznie 50 do 90%, najkorzystniej 70%. Łopatka według wynalazku eliminuje wichrowatość, co wiąże się z niezakłóconym procesem automatycznego zamrażania, ogranicza spływanie lodów i zapewnia bezodpadowy proces wytwarzania.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok płaszczyzny łopatki, a fig. 2 — i fig. 3 — przekroje poprzeczne.

Jak uwidoczniono na rysunku fig. 1, 2, 3, łopatka, zwłaszcza do lodów, ma wgłębienia na końcach oraz podłużne rowki w części środkowej. Łopatka, zwłaszcza do lodów może być wytwarzana metodą wtryskową lub przez wytłaczanie.

Zastrzeżenie patentowe

Łopatka, zwłaszcza do lodów, z tworzywa obojętnego na tłuszcze zwierzęce, **znamienna tym**, że ma wyprofilowany kształt w postaci obustronnych wgłębień na końcach oraz rowki podłużne w części środkowej, przy czym wielkość wgłębień na końcach określona stosunkiem grubości pełnego materiału do wyprofilowanego wynosi 40 do 90%, a rowkowanej części środkowej, określonej analogicznie 50 do 90%.

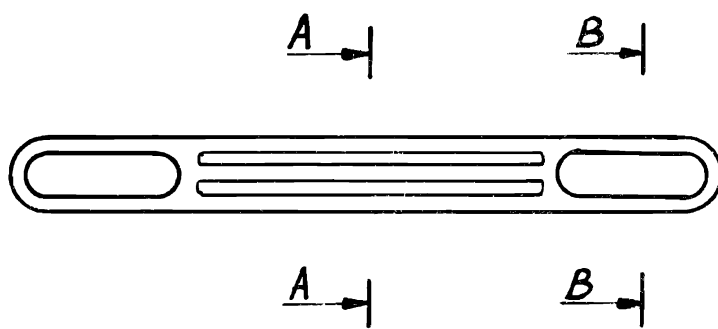


Fig 1.

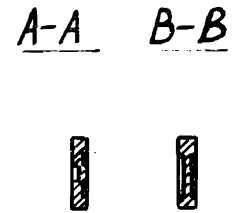


Fig 2. Fig 3.