

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4004**

(51) Klasyfikacja:
07-05

(21) Numer zgłoszenia: **1514**

(22) Data zgłoszenia: **26.07.2002**

(54)

Opakowanie

(30) Pierwszeństwo:

30.01.2002 (US) 29/154,888

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.01.2004 WUP 01/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

SmithKline Beecham plc, Brentford, (GB)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**McAllister Stephen M., Harlow, (GB);
Hewitt Brain, Hatfield, (GB)**

PL 4004

RP 4004

T-58987/GR

7-05

SmithKline Beecham plc,
Brentford, Wielka Brytania

Twórca wzoru przemysłowego : 1/ Stephen M.MCALLISTER

2/ Brian HEWITT

Opakowanie

Prawo z rejestracji wzoru trwa od dnia: 26 lipca 2002r

Pierwszeństwo : 30 stycznia 2002r (Stany Zjednoczone Ameryki)

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1/Pierwsza odmiana opakowania, fig.1 oraz fig.7 do fig.10

2/Druga odmiana opakowania, fig.2 oraz fig.11 do fig.14

3/Trzecia odmiana opakowania, fig.3 oraz fig.15 do fig.18

4/Czwarta odmiana opakowania, fig.4 oraz fig.19 do fig.22

5/Piąta odmiana opakowania, fig.5 oraz fig.23 do 26

6/Szósta odmiana opakowania, fig.6 oraz fig.27 do 30.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie.

Nowość i oryginalność wzoru przejawia się w kształcie opakowania. Opakowanie przeznaczone jest dla dozowania środków czystości i kosmetycznych, a w szczególności środków

piorących.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.2- następne opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.3- kolejne opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.4- jeszcze następne opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.5- kolejne opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.6-jeszcze kolejne opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.7- opakowanie z fig.1 w widoku z boku, fig.8- opakowanie z fig.1 w widoku z drugiego boku, fig.9- opakowanie z fig.1 w widoku z góry, fig.10- opakowanie z fig.1 w widoku z dołu, fig.11- opakowanie z fig.2 w widoku z boku, fig.12- opakowanie z fig.2 w widoku z drugiego boku, fig.13- opakowanie z fig.2 w widoku z góry, fig.14- opakowanie z fig.2 w widoku z dołu, fig.15- opakowanie z fig.3 w widoku z boku, fig.16- opakowanie z fig.3 w widoku z drugiego boku, fig.17- opakowanie z fig.3 w widoku z góry, fig.18- opakowanie z fig.3 w widoku z dołu, fig.19- opakowanie z fig.4 w widoku z boku, fig.20- opakowanie z fig.4 w widoku z drugiego boku, fig.21- opakowanie z fig.4 w widoku z góry, fig.22- opakowanie z fig.4 w widoku z dołu, fig.23- opakowanie z fig.5 w widoku z boku, fig.24- opakowanie z fig.5 w widoku z drugiego boku, fig.25- opakowanie z fig.5 w widoku z góry, fig.26- opakowanie z fig.5 w widoku z dołu, fig.27- opakowanie z fig.6 w widoku z boku, fig.28- opakowanie z fig.6 w widoku z drugiego boku, fig.29- opakowanie z fig.6 w widoku z góry, a fig.30- opakowanie z fig.6 w widoku z dołu.

Opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać nieprzezroczystej kapsuły, której kształt jest połączeniem stożka ściętego, w części dolnej, oraz półkuli, w części górnej, mającej centralne spłaszczenie o zarysie koła, przy czym w polu ściany bocznej kapsuły znajduje się sześć wypiętrzeń w kształcie pasów przebiegających od centralnego spłaszczenia w kierunku dolnej krawędzi kapsuły i kończących się powyżej tej krawędzi. Pasy rozstawione są symetrycznie co 60° i mają zróżnicowaną szerokość, przy czym szerokość węższych pasów jest zbliżona do grubości kapsuły, a szerokość szerszych pasów jest około dwukrotnie większa od grubości kapsuły, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.1, fig.7, fig.8, fig.9, fig.10.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać przezroczystej kapsuły, której kształt jest połączeniem stożka ściętego, w części dolnej, oraz półkuli, w części górnej, mającej centralne spłaszczenie o zarysie koła, przy czym w polu ściany bocznej kapsuły znajduje się sześć wypiętrzeń w kształcie pasów przebiegających od centralnego spłaszczenia w kierunku dolnej krawędzi kapsuły i kończących się powyżej tej krawędzi. Pasy rozstawione są symetrycznie co 60° i mają zróżnicowaną szerokość, przy czym szerokość węższych pasów jest zbliżona do grubości kapsuły, a szerokość szerszych pasów jest około dwukrotnie większa od grubości kapsuły, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.2, fig.11, fig.12, fig.13, fig.14.

Kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać nieprzezroczystej

kapsuły, której kształt jest połączeniem stożka ściętego, w części dolnej, oraz półkuli, w części górnej, mającej centralne spłaszczenie o zarysie koła, przy czym w polu ściany bocznej kapsuły znajduje się sześć wypiętrzeń w kształcie pasów przebiegających od centralnego spłaszczenia w kierunku dolnej krawędzi kapsuły i kończących się powyżej tej krawędzi. Pasy rozstawione są symetrycznie co 60° i mają jednakową szerokość, przy czym szerokość pasów jest około dwukrotnie większa od grubości kapsuły, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.3, fig.15, fig.16, fig.17, fig.18.

Jeszcze kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać przezroczystej kapsuły, której kształt jest połączeniem stożka ściętego, w części dolnej, oraz półkuli, w części górnej, mającej centralne spłaszczenie o zarysie koła, przy czym w polu ściany bocznej kapsuły znajduje się sześć wypiętrzeń w kształcie pasów przebiegających od centralnego spłaszczenia w kierunku dolnej krawędzi kapsuły i kończących się powyżej tej krawędzi. Pasy rozstawione są symetrycznie co 60° i mają jednakową szerokość, przy czym szerokość pasów jest około dwukrotnie większa od grubości kapsuły, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.4, fig.19, fig.20, fig.21, fig.22.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać nieprzezroczystej kapsuły, której kształt jest połączeniem stożka ściętego, w części dolnej, oraz półkuli, w części górnej, mającej centralne spłaszczenie o zarysie koła, przy czym w polu ściany bocznej kapsuły znajduje się sześć wypiętrzeń w kształcie pasów przebiegających od centralnego spłaszczenia w kierunku

dolnej krawędzi kapsuły i kończących się powyżej tej krawędzi. Pasy rozstawione są symetrycznie co 60° i mają jednakową szerokość, przy czym szerokość pasów jest nieco większa od grubości kapsuły, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.5, fig.23, fig.24, fig.25, fig.26.

Kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać przezroczystej kapsuły, której kształt jest połączeniem stożka ściętego, w części dolnej, oraz półkuli, w części górnej, mającej centralne spłaszczenie o zarysie koła, przy czym w polu ściany bocznej kapsuły znajduje się sześć wypiętrzeń w kształcie pasów przebiegających od centralnego spłaszczenia w kierunku dolnej krawędzi kapsuły i kończących się powyżej tej krawędzi. Pasy rozstawione są symetrycznie co 60° i mają jednakową szerokość, przy czym szerokość pasów jest nieco większa od grubości kapsuły, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.6, fig.27, fig.28, fig.29, fig.30.

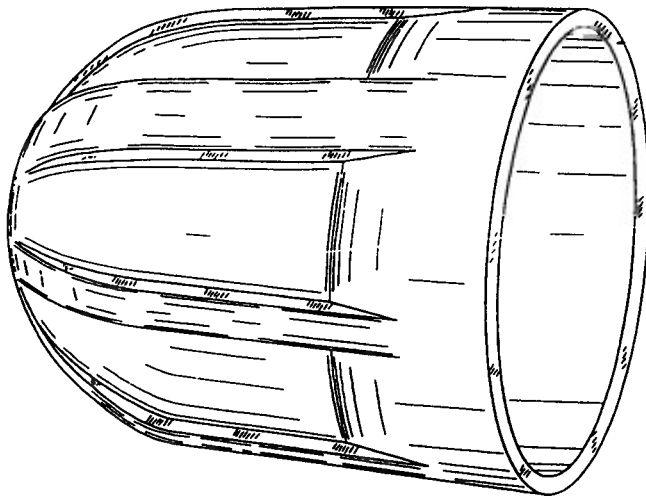


Fig. 1

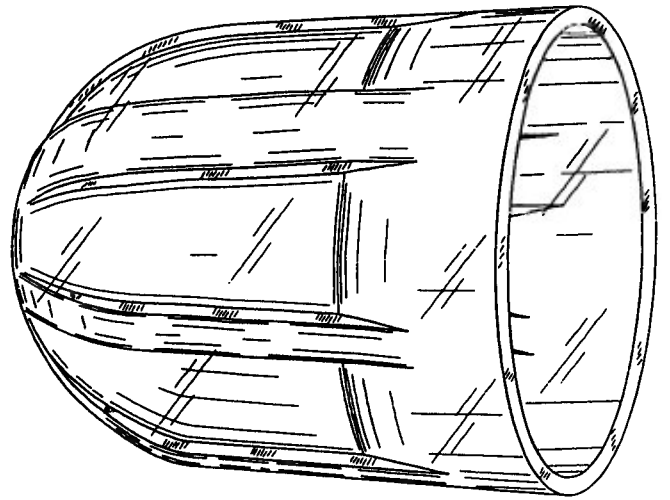


Fig. 2

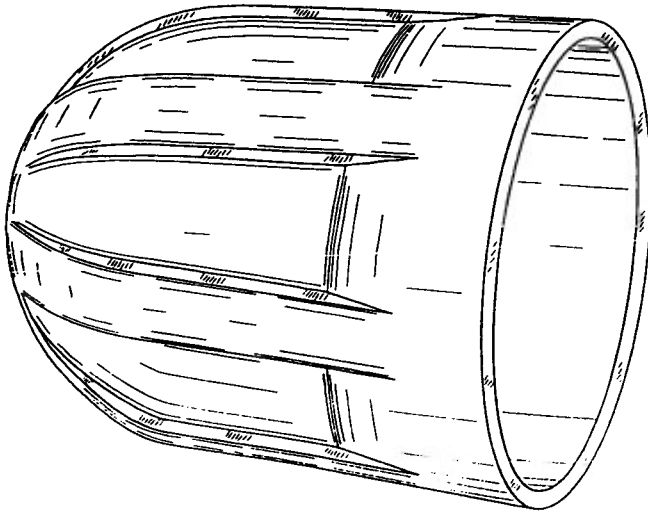


Fig. 3

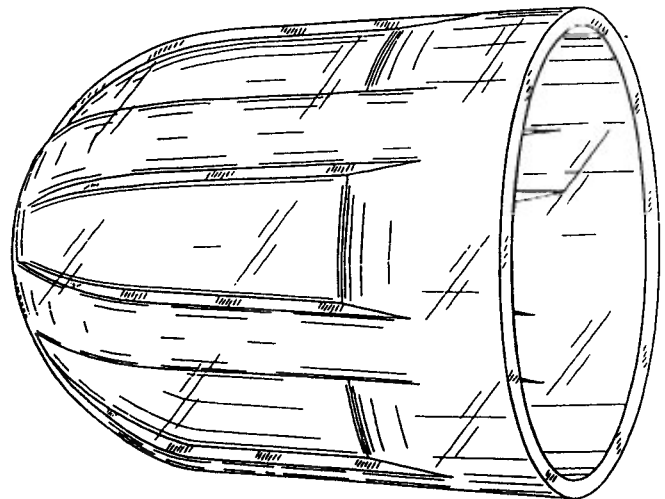


Fig. 4

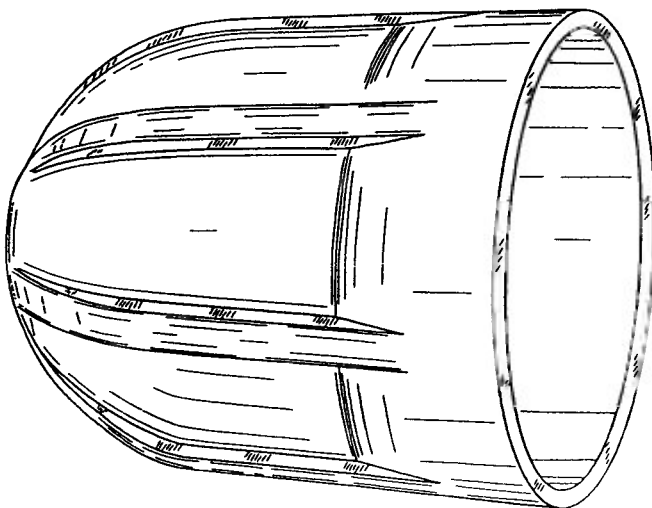


Fig. 5

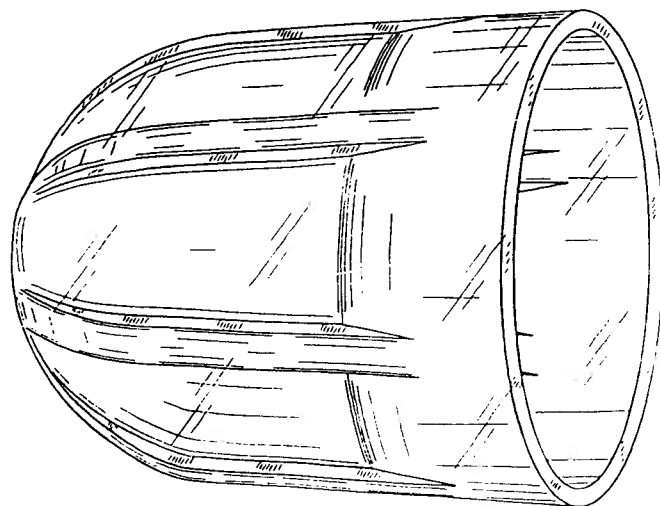


Fig. 6

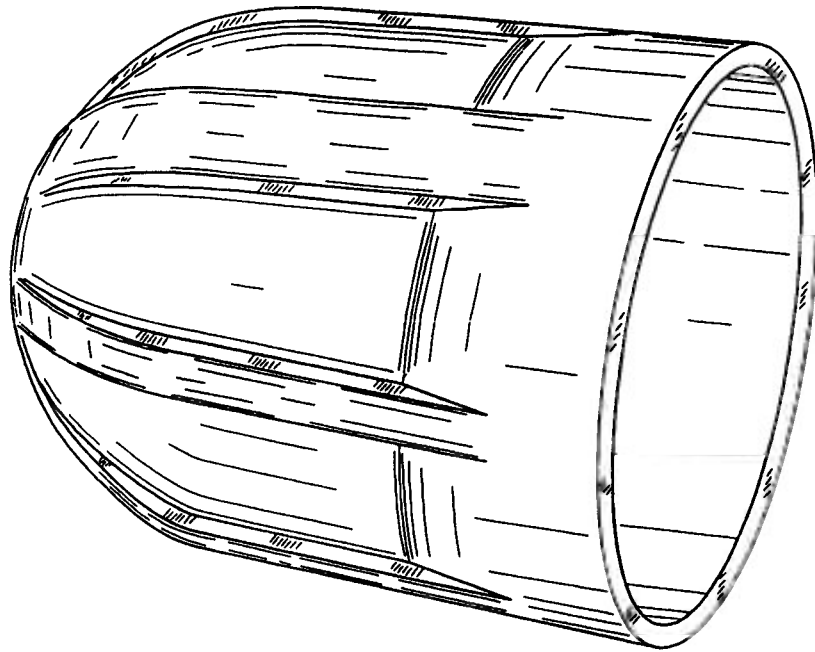


FIG. 1

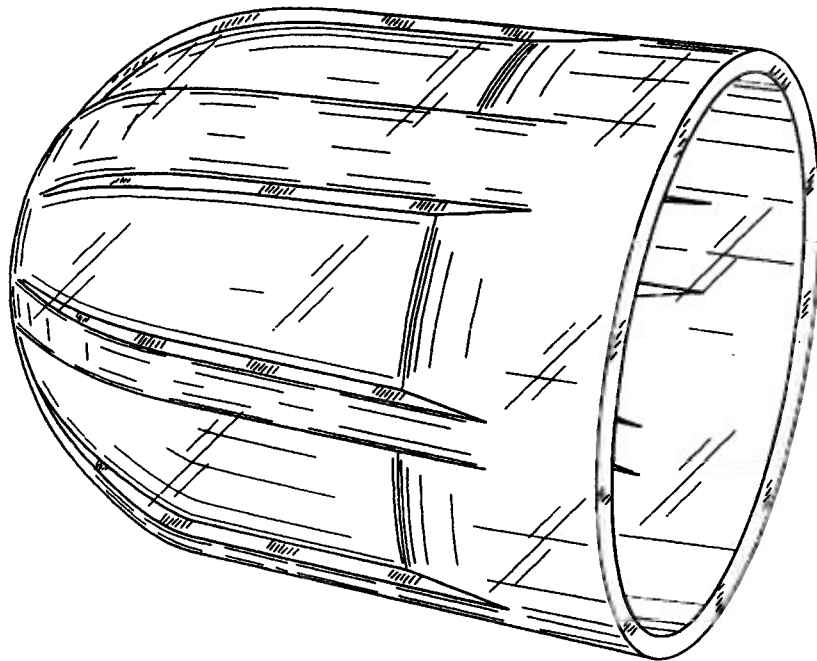


FIG. 2

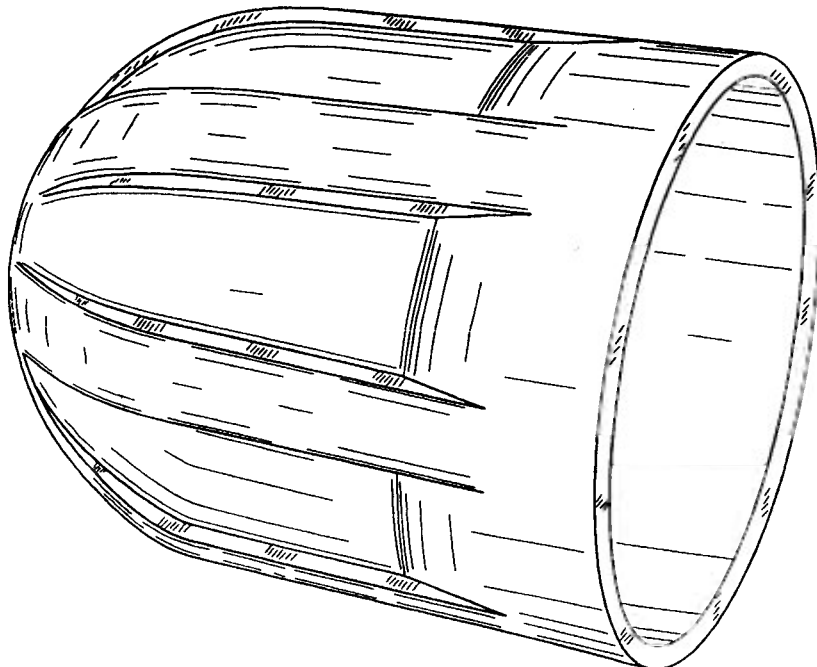


FIG. 3

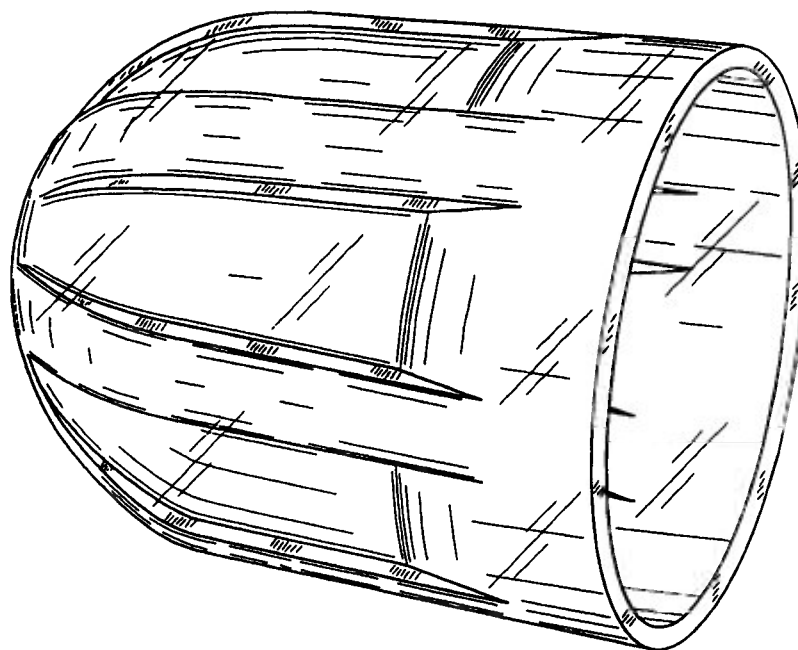


FIG. 4

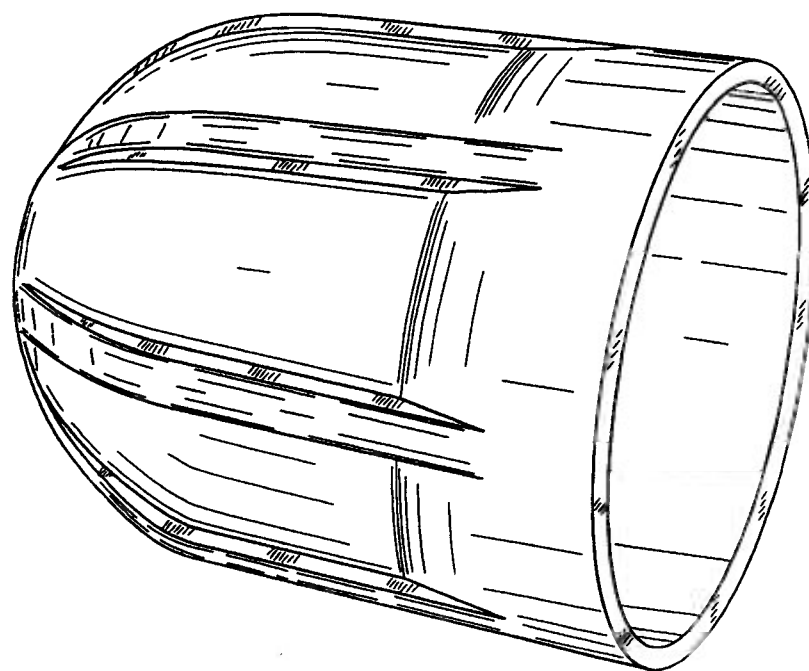


FIG. 5

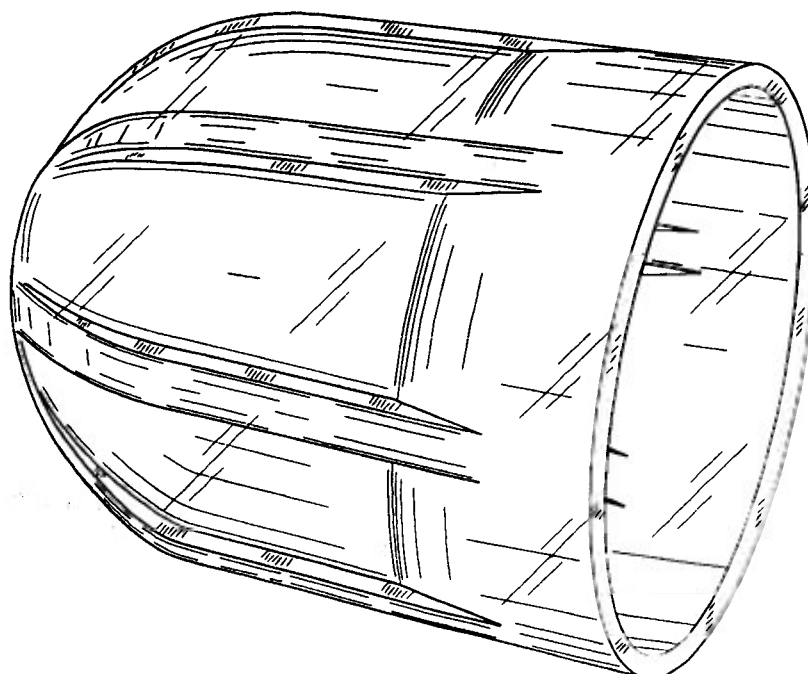


FIG. 6

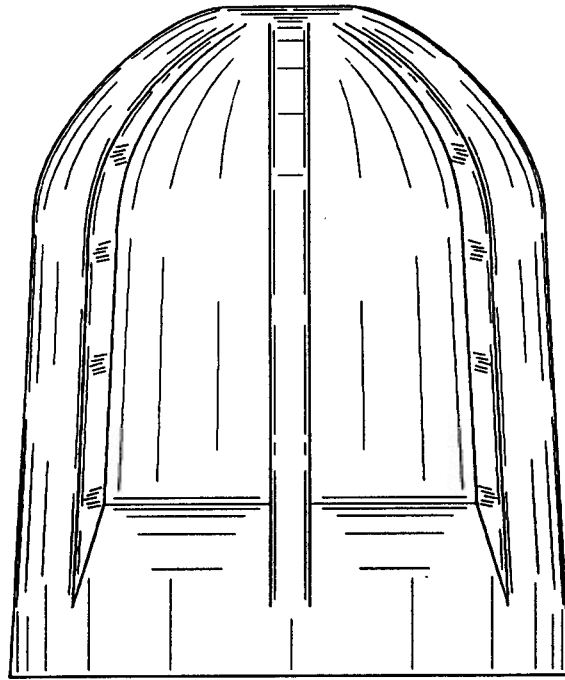


FIG. 7

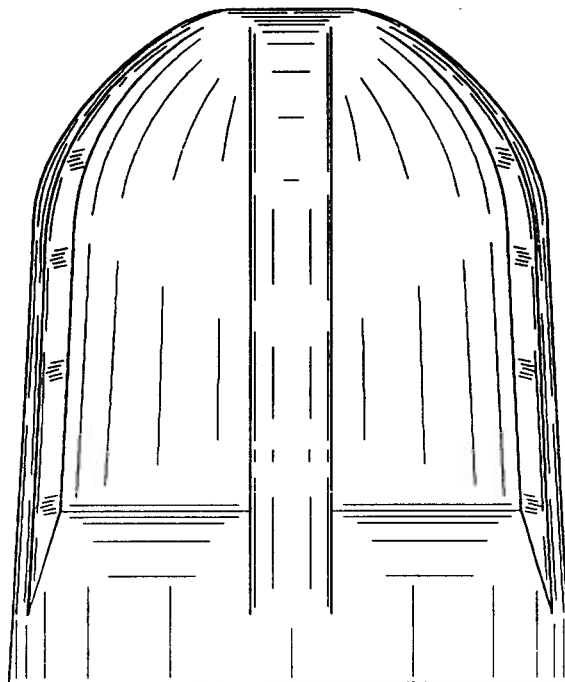


FIG. 8

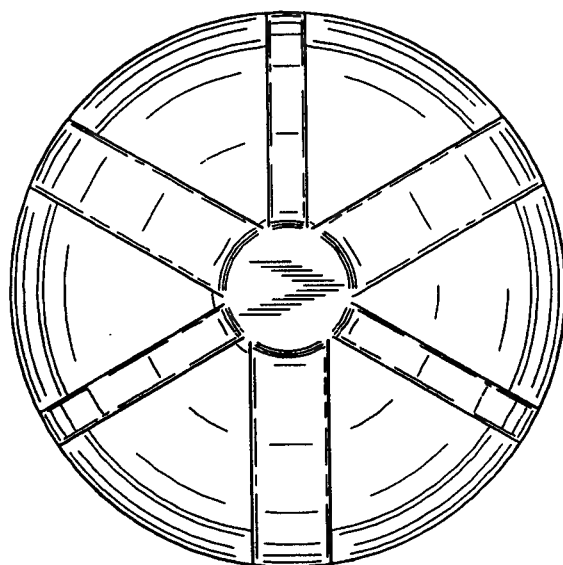


FIG. 9

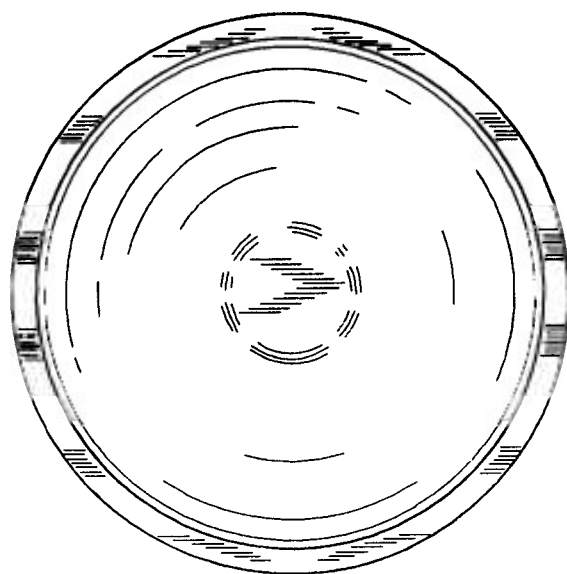


FIG. 10

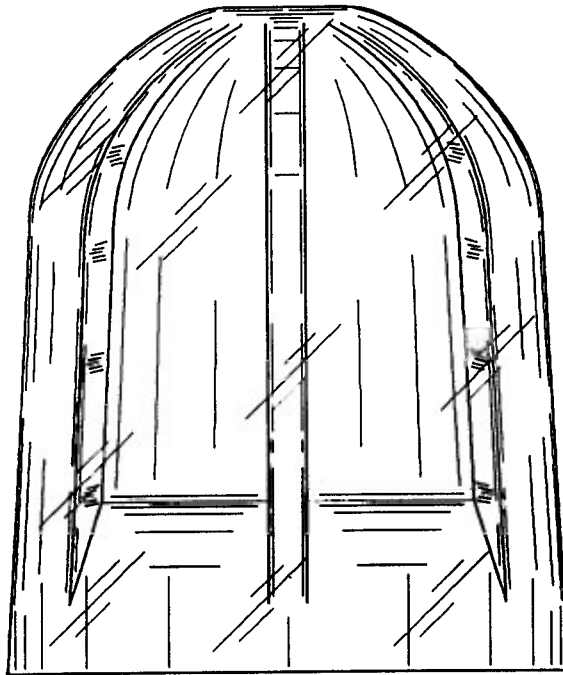


FIG. 11

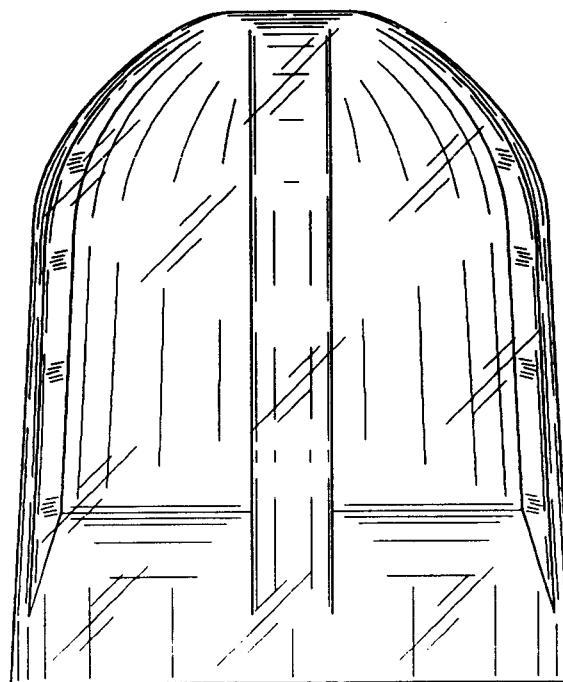


FIG. 12

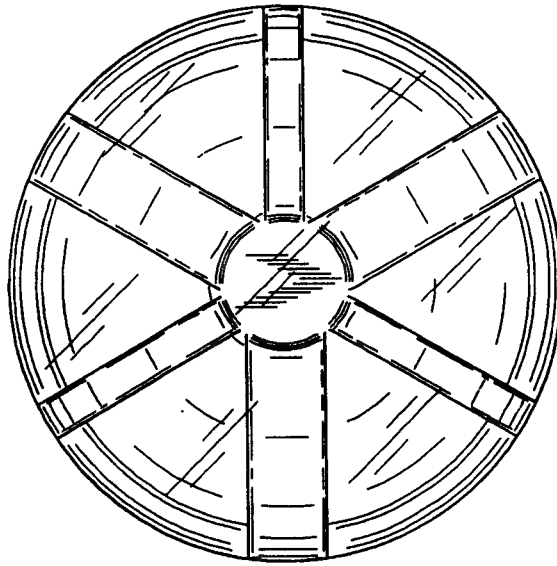


FIG. 13

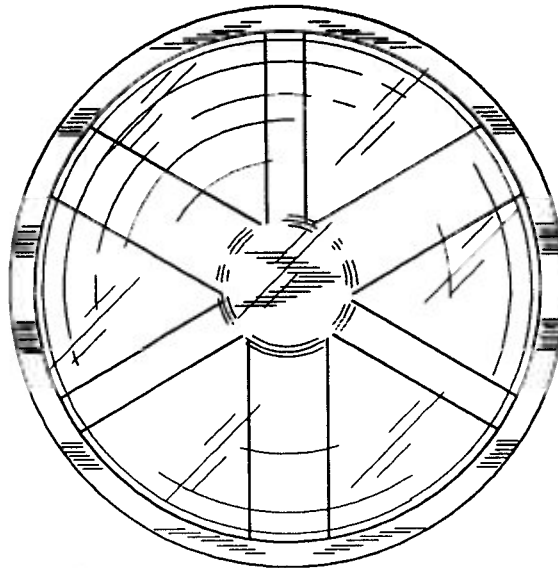


FIG. 14

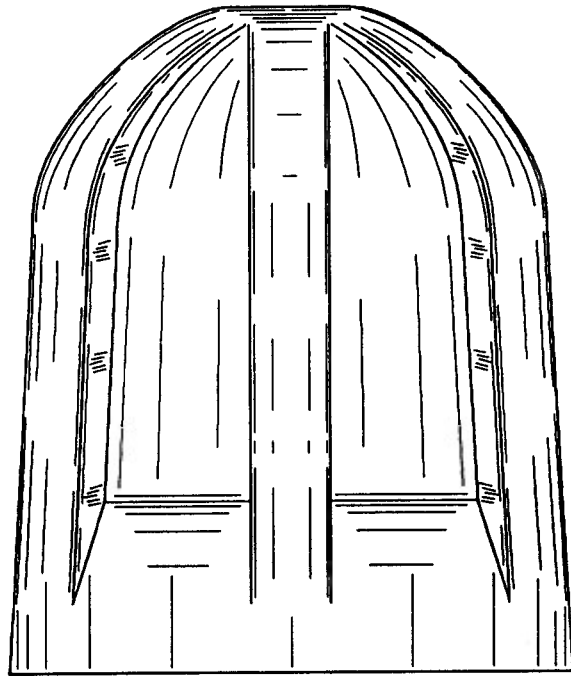


FIG. 15

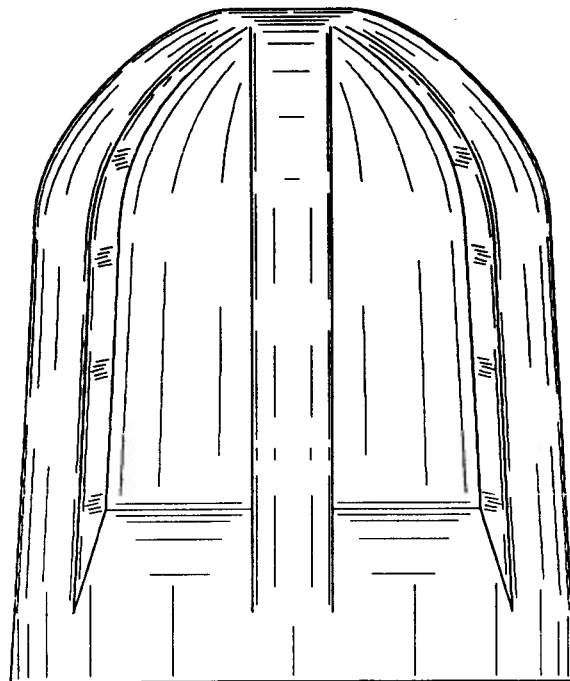


FIG. 16

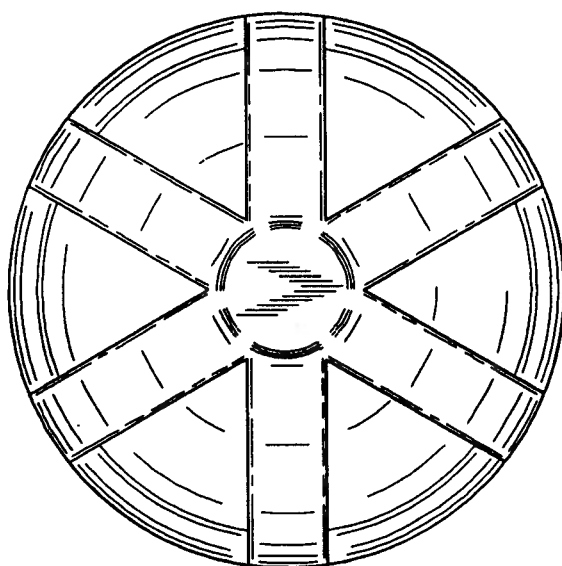


FIG. 17

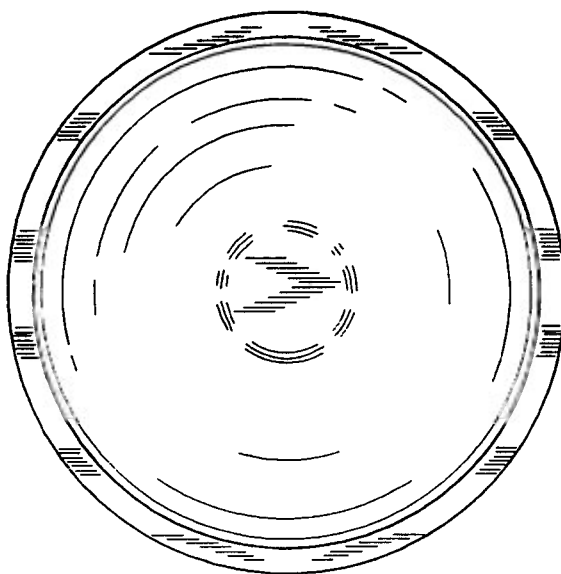


FIG. 18

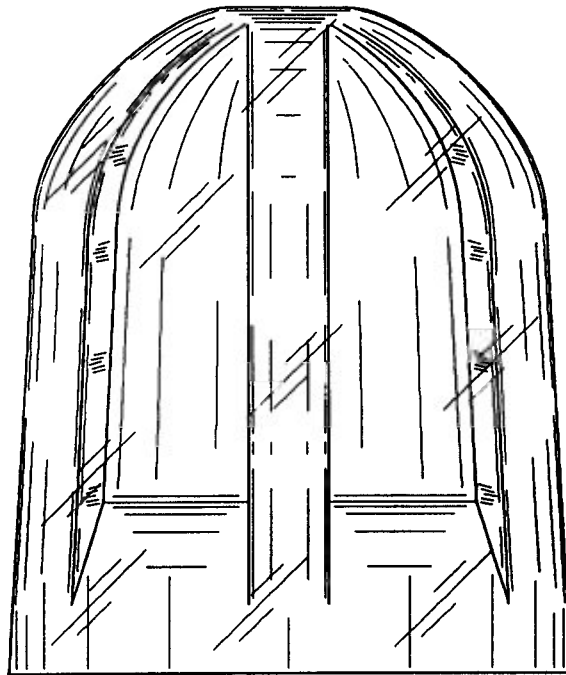


FIG. 19

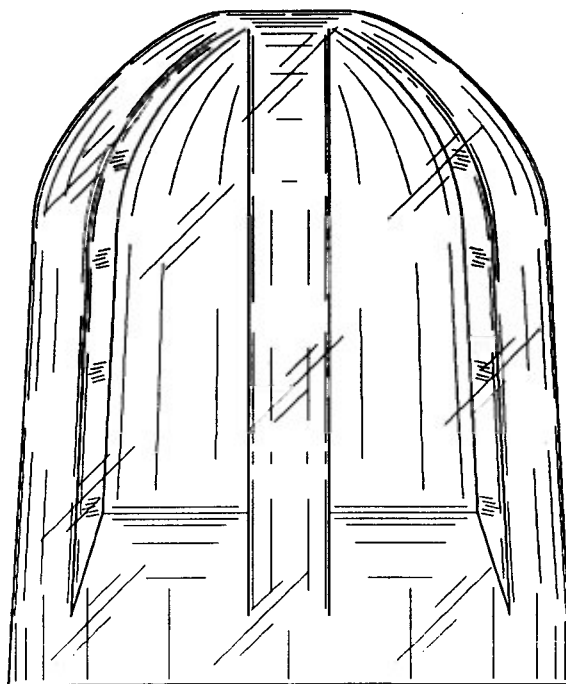


FIG. 20

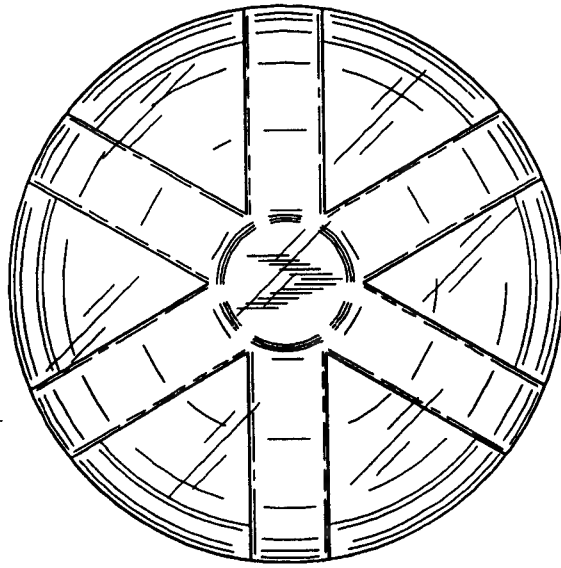


FIG. 21

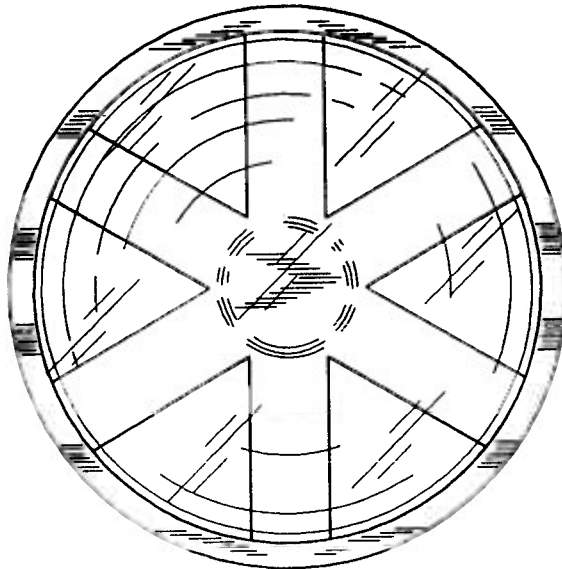


FIG. 22

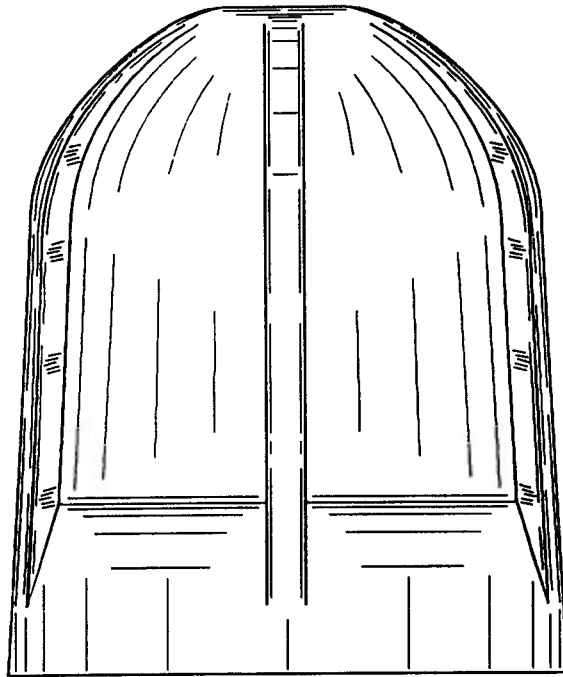


FIG. 23

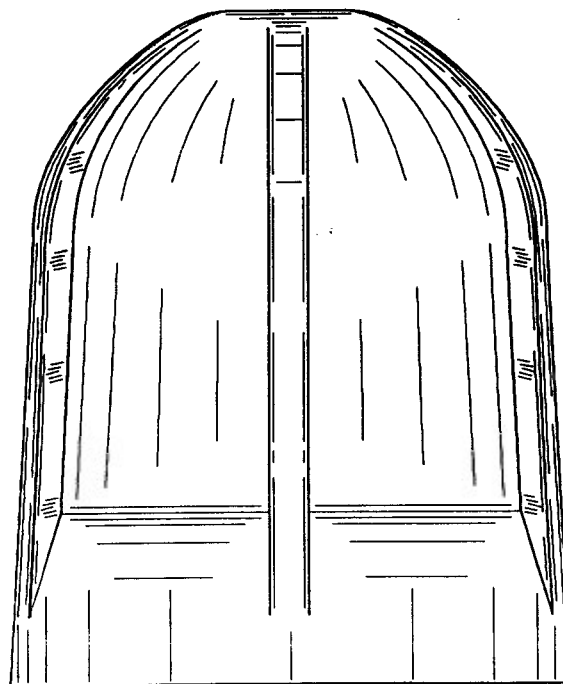


FIG. 24

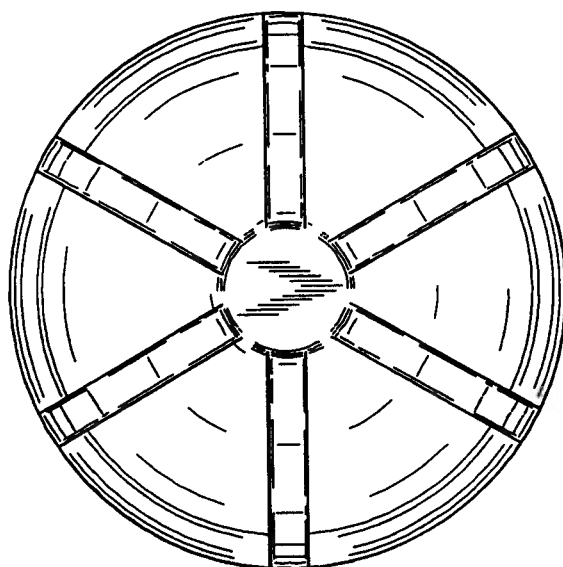


FIG. 25

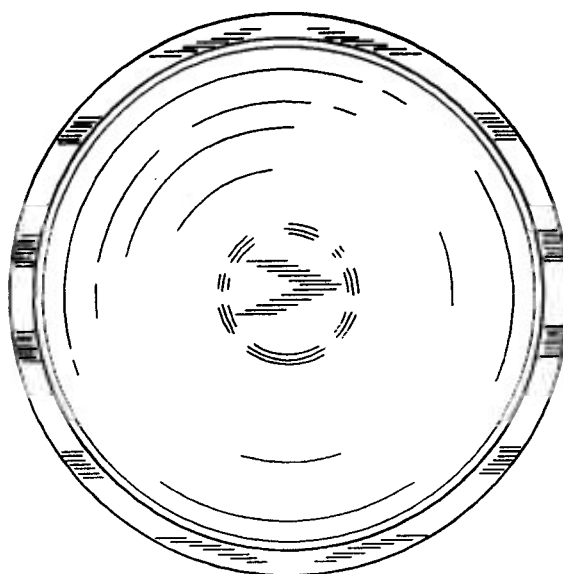


FIG. 26

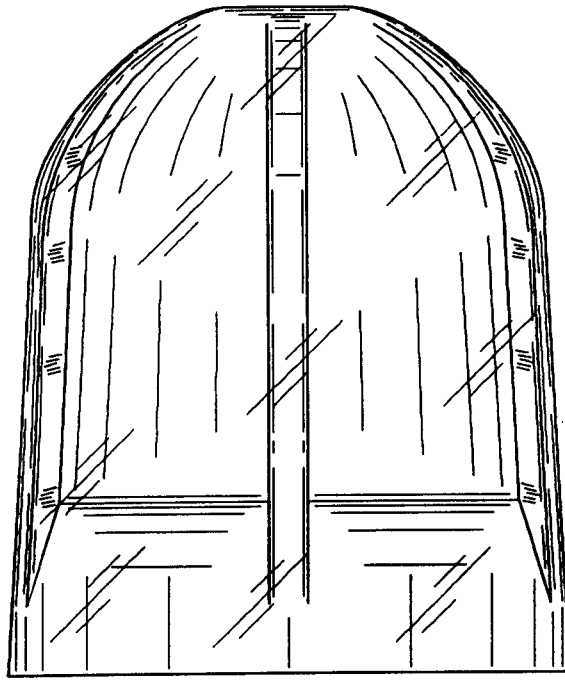


FIG. 27

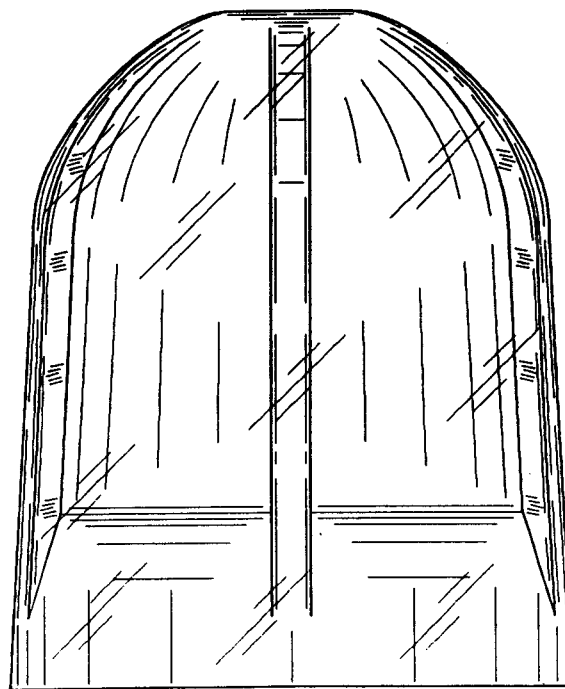


FIG. 28

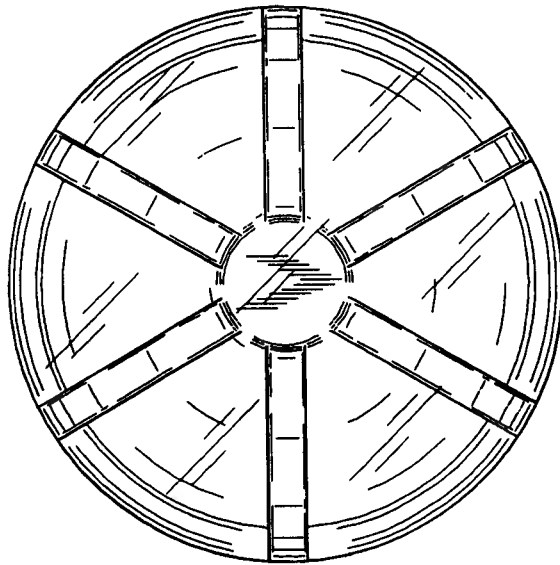


FIG. 29

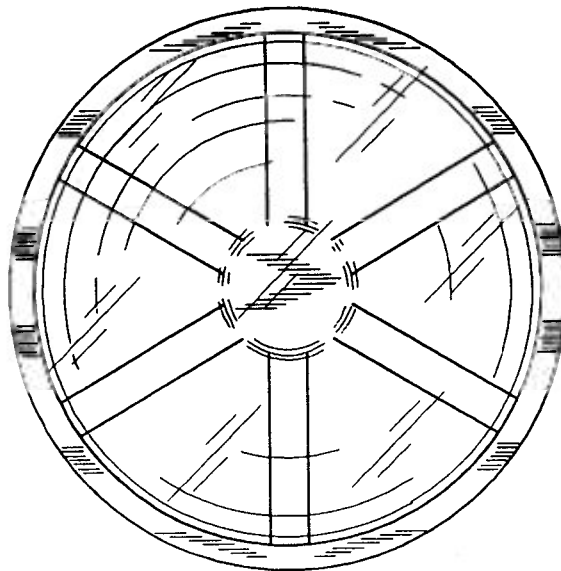


FIG. 30