



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan 20002086

(51) Kv.lk.7 - Int.kl.7

H05K 13/08, G01R 31/28

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 21.09.2000

(24) Alkupäivä - Löpdag 21.09.2000

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 22.03.2002

SUOMI – FINLAND
(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

(71) Hakija - Sökande

1 •PMJ Automec Oyj, Maksjoentie 11, 08700 Virkkala, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 •Seppälä,Hannu, Lopentie 50, 24260 Salo, SUOMI - FINLAND, (FI)

2 •Kurppa,Pekka, Kiurukatu 37 B, 24130 Salo, SUOMI - FINLAND, (FI)

3 •Teeri,Jarmo, Nallenpiha 10 as. 1, 24100 Salo, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Papula Oy

Fredrikinkatu 61 A, 6.krs, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Testausjärjestelmä piirilevyvalmistuslinjassa piirilevyjen automaattiseksi testaamiseksi

Testarrangemang för att automatiskt testa mönsterkort vid en linje för framställning av mönsterkort

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Testausjärjestelmä piirilevyvalmistuslinjassa piirilevyjen (1) automaattiseksi testaamiseksi. Järjestelmään kuuluu joukko testauslaitteiston käsittäviä testimoduuleita (4), joihin kuhunkin testimoduuliin kuuluu vaakasuuntainen moduulikuljetin (5) piirilevyn (1) siirtämiseksi testimoduuliin ja testimoduulista pois, ja jotka testimoduulit on järjestetty toistensa suhteen päällekkäiseen suhteeseen. Syöttölaite (6) on sovitettu vastaanottamaan ja järjestämään joukon piirilevyjä ensimmäiseltä linjakuljettimelta (3) päällekkäiseen suhteeseen toisiinsa nähden niin, että piirilevyt (1) ovat moduulikuljettimien (5) keskinäistä etäisyyttä vastaavalla etäisyydellä toisistaan, ja syöttämään piirilevyt olen- naisesti yhtäaikaaisesti testimoduuleihin (4).

Testningssystem i en kretsplattframställningslinje för automatiskt testning av kretsplattor (1). Till systemet hör en testningsanordning omfattande en mängd testmoduler (4), till vilka var och en testmodul hör en vågrät modultransportör (5) för flyttande av en kretsplatta (1) till testmodulen och bort från testmodulen, och vilka testmoduler i förhållande till varandra är anordnade i ett på varandra varande förhållande. En matningsanordning (6) är anpassad att ta emot och ordna mängden kretsplattor från en första linjetransportör (3) i ett på varandra varande förhållande i förhållande till varandra så, att kretsplattorna (1) är på ett avstånd från varandra som motsvarar modultransportörens (5) inbördes avstånd, och att mata kretsplattorna väsentligen samtidigt till testmodulerna (4).

