



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207478693 U

(45)授权公告日 2018.06.12

(21)申请号 201721409285.X

(22)申请日 2017.10.28

(73)专利权人 浙江华莎驰机械有限公司

地址 313200 浙江省湖州市德清县武康镇
丰庆街577号

(72)发明人 周志建

(74)专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公
司 33101

代理人 翁霁明

(51) Int. Cl.

B02C 13/28(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

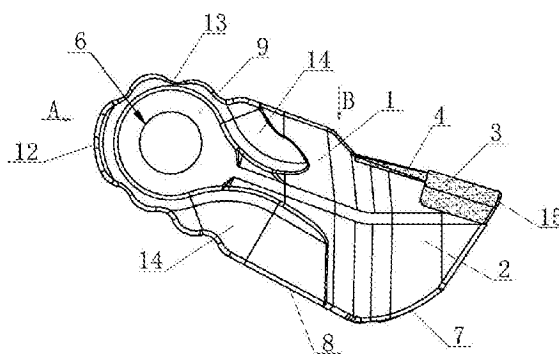
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

粉碎机和废品处理用的机械齿结构

(57)摘要

一种粉碎机和废品处理用的机械齿结构,它包括一长条块本体,所述长条块本体的前部工作端上部嵌设并焊接牢固有一整块带有尖角的大块硬质合金块,紧挨大块硬质合金块后面的上表面还焊制有一块表面硬质合金块;所述长条块本体的后部装配端设置有纵向凹缺槽,且凹缺槽的深度深达长条块本体的长度一半以上,并在凹缺槽的对称两内槽面为装配面;在所述长条块本体的后部装配端还设置有横向垂直于凹缺槽内槽面的定位通孔;所述长条块本体的前部工作端前端面为一从大块硬质合金块尖端部斜向下内缩并经过一弧形过渡连接至下底面;它具有结构简单,使用安装方便,能大大提高齿头的耐磨性和使用寿命,能降低使用成本,提高工作效率,提高物料粉碎率等特点。



1. 一种粉碎机和废品处理用的机械齿结构,它包括一长条块本体,其特征在于所述长条块本体的前部工作端上部嵌设并焊接牢固有一整块带有尖角的大块硬质合金块,紧挨大块硬质合金块后面的上表面还焊制有一块表面硬质合金块;所述长条块本体的后部装配端设置有纵向凹缺槽,且凹缺槽的深度深达长条块本体的长度一半以上,所述凹缺槽的对称两内槽面为装配面;在所述长条块本体的后部装配端还设置有横向垂直于凹缺槽内槽面的定位通孔。

2. 根据权利要求1所述的粉碎机和废品处理用的机械齿结构,其特征在于所述长条块本体的前部工作端前端面为一从大块硬质合金块尖端部斜向下内缩并经过一弧形过渡连接至下底面;所述长条块本体的前部工作端在嵌设并焊接有大块硬质合金块的端部为厚度小于后部装配端部厚度的窄工作块,且所述窄工作块的左右两侧通过一个过渡斜面与后部装配端的左右两侧平面相接,且所述过渡斜面与上表面焊制的表面硬质合金块相对应。

3. 根据权利要求2所述的粉碎机和废品处理用的机械齿结构,其特征在于所述长条块本体的后部装配端部端边为半圆弧形面,并在半圆弧形面以及相连的凹缺槽两侧上下面设置有不规则波浪形表面,另在凹缺槽两外侧表面上分别设置有外向内的浅凹陷表面。

粉碎机和废品处理用的机械齿结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种粉碎机和废品处理用的机械齿结构,属于物料粉碎机械设备技术领域。

背景技术

[0002] 粉碎机是常见的物品处理设备,通常用于粉碎废品、碎石、木材以及大宗废弃物等物品。现有碎料机所采用的机械齿通过与驱动枢轴连接后,在工作中对物品进行碰撞式接触,从而将物品击碎和粉碎;但是现有的粉碎机所使用的机械齿基本采用硬质金属材料制成,在物料的冲击和振动下,机械齿的齿头结构容易损坏,即便是在齿头的工作头部采用硬质合金材料等,但因结构设计的不够合理,极易造成齿头其它部位受到物料的撞击,从而使整个齿头结构受损,因而需要经常更换齿头,影响工作效率,增加使用成本。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的不足,而提供一种结构简单,使用安装方便,能大大提高齿头的耐磨性和使用寿命,能降低使用成本,提高工作效率,提高物料粉碎率的粉碎机和废品处理用的机械齿结构。

[0004] 本实用新型的目的在于通过下述技术方案得以解决的,一种粉碎机和废品处理用的机械齿结构,它包括一长条块本体,所述长条块本体的前部工作端上部嵌设并焊接牢固有一整块带有尖角的大块硬质合金块,紧挨大块硬质合金块后面的上表面还焊接有一块表面硬质合金块;所述长条块本体的后部装配端设置有纵向凹缺槽,且凹缺槽的深度深达长条块本体的长度一半以上,所述凹缺槽的对称两内槽面为装配面;在所述长条块本体的后部装配端还设置有横向垂直于凹缺槽内槽面的定位通孔。

[0005] 作为优选:所述长条块本体的前部工作端前端面为一从大块硬质合金块尖端部斜向下内缩并经过一弧形过渡连接至下底面;所述长条块本体的前部工作端在嵌设并焊接有大块硬质合金块的端部为厚度小于后部装配端部厚度的窄工作块,且所述窄工作块的左右两侧通过一个过渡斜面与后部装配端的左右两侧平面相接,且所述过渡斜面与上表面焊制的表面硬质合金块相对应。

[0006] 作为优选:所述长条块本体的后部装配端部端边为半圆弧形面,并在半圆弧形面以及相连的凹缺槽两侧上下面设置有不规则波浪形表面,另在凹缺槽两外侧表面上分别设置有外向内的浅凹陷表面。

[0007] 本实用新型属于对现有技术的改进,它具有结构简单,使用安装方便,能大大提高齿头的耐磨性和使用寿命,能降低使用成本,提高工作效率,提高物料粉碎率等特点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是图1的A向视图。

[0010] 图3是图1的B向视图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合附图对本实用新型作详细的介绍:图1-3所示,本实用新型所述的一种粉碎机和废品处理用的机械齿结构,它包括一长条块本体1,所述长条块本体1的前部工作端2上部嵌设并焊接牢固有一整块带有尖角的大块硬质合金块3,紧挨大块硬质合金块3后面的上表面还焊接有一块表面硬质合金块4;所述长条块本体1的后部装配端设置有纵向凹缺槽5,且凹缺槽5的深度深达长条块本体1的长度一半以上,所述凹缺槽5的对称两内槽面为装配面;在所述长条块本体1的后部装配端还设置有横向垂直于凹缺槽5内槽面的定位通孔6。

[0012] 图中所示,所述长条块本体1的前部工作端2前端面为一从大块硬质合金块3尖端部斜向下内缩并经过一弧形过渡7连接至下底面8;所述长条块本体1的前部工作端2在嵌设并焊接有大块硬质合金块3的端部为厚度小于后部装配端9厚度的窄工作块,且所述窄工作块的左右两侧通过一个过渡斜面10与后部装配端9的左右两侧平面11相接,且所述过渡斜面10与上表面焊制的表面硬质合金块4相对应。

[0013] 本实用新型所述长条块本体1的后部装配端部端边为半圆弧形面12,并在半圆弧形面12以及相连的凹缺槽两侧上下面设置有不规则波浪形表面13,另在凹缺槽5两外侧表面上分别设置有外向内的浅凹陷表面14;所述大块硬质合金块3的上面形成有中间外凸、两边倾斜的三角形工作面15。

[0014] 本实用新型在头部焊接有硬质合金块,提高了产品的耐磨性和使用寿命;在凹缺槽的两侧设置同心的通孔用于定位,便于准确安装和固定。

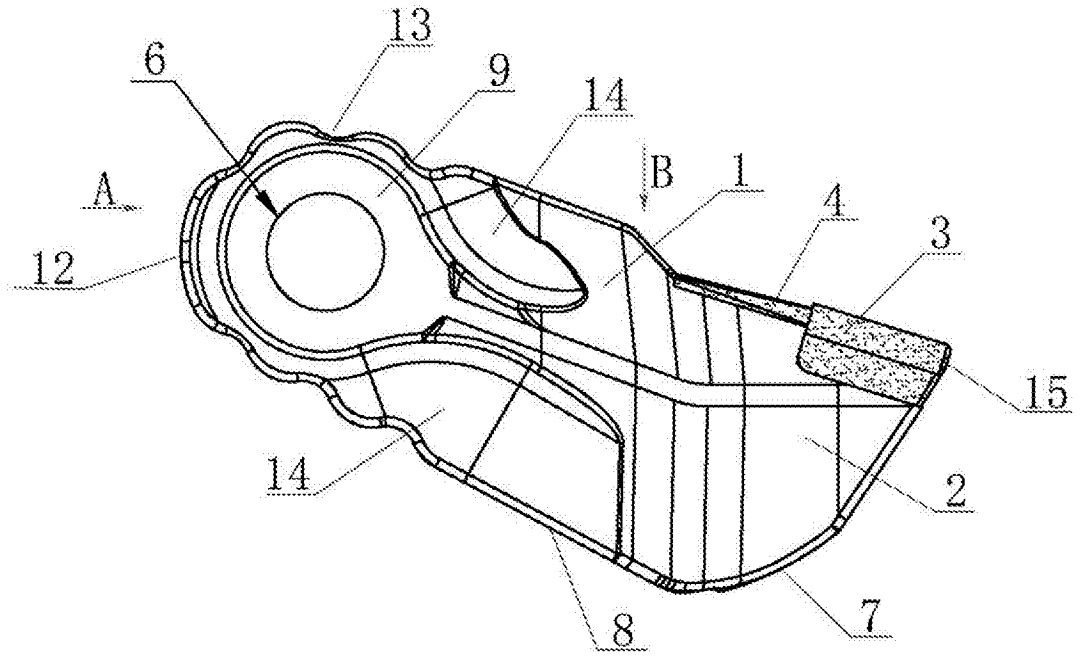


图1

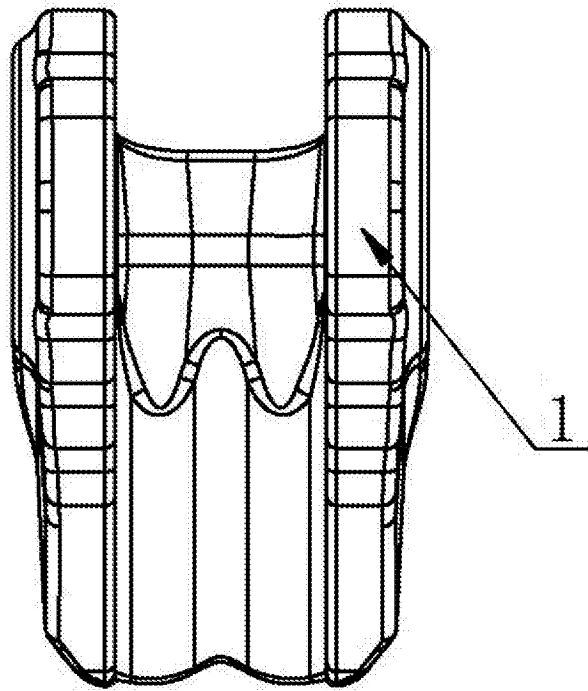


图2

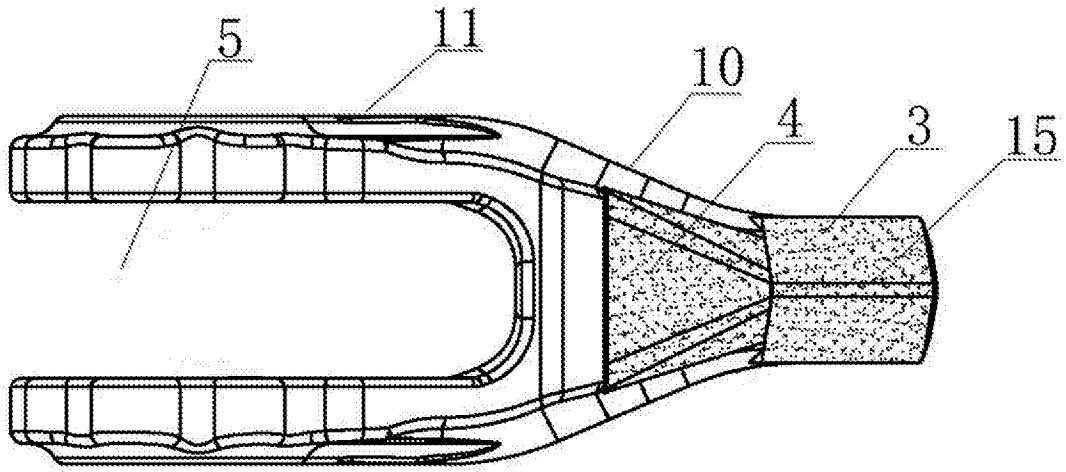


图3